

powertap

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МЕТЧИКИ

СДЕЛАНО
GÜHRING

ЗОЛОТОЕ РЕШЕНИЕ
ДЛЯ ВСЕХ МАТЕРИАЛОВ

ИДЕАЛЬНАЯ ГЕОМЕТРИЯ
ИДЕАЛЬНЫЙ ВЫБОР
ФОРМА РЕЗЬБЫ
ДЛЯ ВСЕХ МАТЕРИАЛОВ
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ЭФФЕКТИВНЫЕ
МОЩНОСТЬ
ЦЕНЫ
ИДЕАЛЬНАЯ
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МЕТЧИКИ
НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ИДЕАЛЬНАЯ ФОРМА РЕЗЬБЫ
ЭФФЕКТИВНЫЕ ЦЕНЫ НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА

Высокопрочные
стали

Нержавеющие и
кислотостойкие
стали

Алюминий и
алюминиевые
сплавы

Конструкционные
стали

Чугуны

POWERTAP – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ПРИ ЛЮБОЙ ЗАДАЧИ

PowerTap - Это настоящий **универсальный метчик** с **широким спектром применения**, выдающий наилучшие **результаты по обработке**. Ставьте на **золотую середину** от **фирмы Гюринг!**

powertap



ЗОЛОТОЙ ВЫБОР ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

У новых метчиков фирмы Гюринг по программе PowerTap оптимально всё: производительность, качество, универсальный спектр применения и цена! В программе PowerTap Вы найдёте высокоэффективные метчики для самых распространённых видов резьб. Самая современная технология изготовления гарантирует высочайшее качество „Сделано в Германии“ по несравнимо доступным ценам. Геометрия метчиков PowerTap делает их, кроме всего прочего, настоящими универсалами практически для всех материалов.

Золотистое кольцо указывает Вам: Выбирая PowerTap, Вы всегда выбираете золотую середину!

by **GUHRING**

БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

PowerTap – Высочайшее качество из Германии по эффективным ценам

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- » НЕПОБЕДИМОЕ СООТНОШЕНИЕ
ЦЕНА-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- » СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА
- » СУПЕР КАЧЕСТВО
- » КОРОТКОЕ ВРЕМЯ ПОСТАВКИ
- » ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ
- » ОТЛИЧНАЯ РЕЗЬБА
- » МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ
ПРОЦЕССА

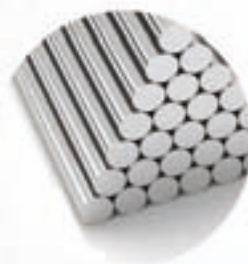
Оптимизированные геометрии
для максимальных возможностей!



Высокоточная шлифовка на
специально разработанных станках!



Лучшие сорта стали в качестве
режущего материала!



Полная программа для самых
распространённых видов резьбы!



Больше возможностей для Вашего производства



4

Горинг построил для Вас в г. Тройен, Саксония:
4000 кв.м производственных площадей с
самым современным производственным
оборудованием!



Режущий материал	HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM
Тип/форма	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR50/C	N/B	N/B
Покрyтие							
Подвод СОЖ							
	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие	Сквозное отверстие

Вид резьбы	Поле допуска	Размеры по DIN2184-1	Артикул № Диапазон диаметров Цены на стр.						
M	ISO 2 6H	DIN 371	5734 M3 — M10 стр. 8	5737 M2 — M10 стр. 9		5721 M3 — M10 стр. 13	5722 M3 — M10 стр. 14	5733 M3 — M10 стр. 16	5736 M2 — M10 стр. 19
M	ISO 3 6G	DIN 371	5720 M3 — M10 стр. 11					5719 M3 — M10 стр. 18	
M	6HX	СТП (длинное испол- нение)		5718 M3 — M20 стр. 15					
M	ISO 2 6H	DIN 376	5717 M3 — M20 стр. 10				5722 M12 — M20 стр. 14	5716 M3 — M20 стр. 17	5736 M12 — M20 стр. 19
M	6HX	DIN 376		5738 M3 — M24 стр. 12					
MF	ISO 2 6H	DIN 374	5724 M4x0,5 — M20x1,5 стр. 20		5740 M8x1 — M24x2 стр. 21			5723 M4x0,5 — M20x1,5 стр. 22	5739 M8x1 — M24x2 стр. 23
UNC	2B	~ DIN 371	5726 Nr. 4-40 — 3/8 - 16 стр. 24					5725 Nr. 4-40 — 3/8 - 16 стр. 25	
UNC	2B	~ DIN 376	5726 7/16 - 14 — 3/4 - 10 стр. 24					5725 7/16 - 14 — 3/4 - 10 стр. 25	
UNF	2B	~ DIN 374	5728 Nr. 4-48 — 5/8 - 18 стр. 26					5727 Nr. 4-48 — 5/8 - 18 стр. 27	
G Трубная резьба	—	DIN 5156	5732 G 1/8 — G 1 стр. 28					5731 G 1/8 — G 1 стр. 29	

Исполнение хвостовиков

DIN 371

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



d1 0,9 ... 2,6 мм



d1 > 2,6 ... 10 мм



Тип - описание

NR40= Тип N, правая винтовая канавка 40°

NR50= Тип N, правая винтовая канавка 50°

Станд-арт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покры-тие	d1	Артикул №	Группа скидок	Прогр. на стр.
-----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	-----------	----	-----------	---------------	----------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5734	203	8
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M 10	5737	203	9
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 20	5717	203	10
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M 10	5720	203	11
DIN 376	N R40	C	6HX			HSS-E		M 3 - M 24	5738	203	12
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5721	203	13
DIN 371/ 376	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 3 - M 20	5722	203	14
СТП	N R40	C	6HX			HSS-E		M 3 - M 20	5718	203	15
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5733	203	16
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 20	5716	203	17
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M 10	5719	203	18
DIN 371/ 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 2 - M 20	5736	203	19



Глухое отверстие



парооксидирование



Сквозное отверстие



TiN



Наружное
охлаждение

Станд-арт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покры-тие	d1	Артикул №	Группа скидок	Прогр. на стр.
-----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	-----------	----	-----------	---------------	----------------

Метчики для мелкой метрической резьбы по ISO

DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5724	203	20
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	● S	M8 x 1 - M24 x 2	5740	203	21
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5723	203	22
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	● S	M8 x 1 - M24 x 2	5739	203	23

метчики для резьбы UNC

~ DIN 371/376	N R40	C	2B			HSS-E	●	Nr. 4-40 - 3/4-10	5726	203	24
~ DIN 371/376	N	B	2B			HSS-E	●	Nr. 4-40 - 3/4-10	5725	203	25

метчики для резьбы UNF

~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E	●	Nr. 4-48 - 5/8-18	5728	203	26
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E	●	Nr. 4-48 - 5/8-18	5727	203	27

метчики для трубной резьбы

DIN 5156	N R40	C	-			HSS-E	●	G 1/8 - G1	5732	203	28
DIN 5156	N	B	-			HSS-E	●	G 1/8 - G1	5731	203	29





глухое отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5734

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371

Режущий материал

HSS-E

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

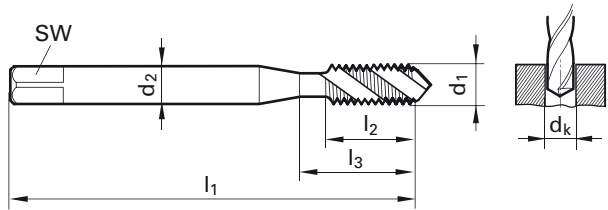
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Цена/шт. в ЕВРО

11,60

11,60

12,20

12,60

14,80

17,00



глухое отверстие



TiN



Наружное охлаждение

Артикул №

5737

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371

Режущий материал

HSS-E

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

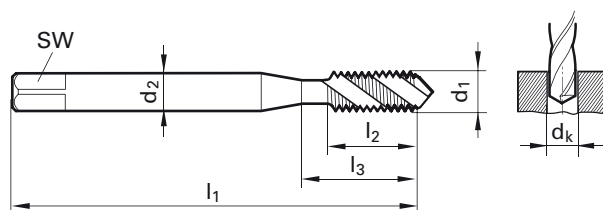
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50	13,50	2,000
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Цена/шт. в ЕВРО

12,80

14,80

15,80

16,00

20,00

21,50

27,50





глухое отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5717

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 376

Режущий материал

HSS-E

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

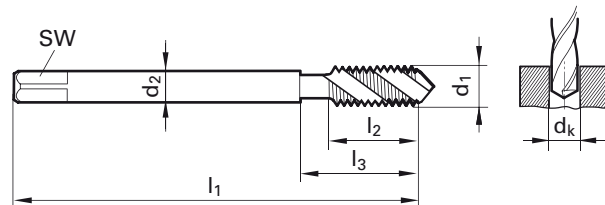
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

Цена/шт. в ЕВРО

14,20

12,80

12,60

12,40

13,00

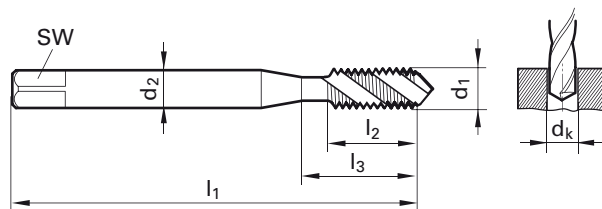
17,60

19,40

28,50

43,00

 глухое отверстие  пароксидирование  Наружное охлаждение	Артикул №	5720
	Стандарт	DIN 2184-1
	Стандарт	DIN 371
	Режущий материал	HSS-E
	Тип	N R40
	Форма	C
	Допуск	ISO 3 / 6G
	Направление резания	правое
	Группа скидок	203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Цена/шт. в ЕВРО
13,40
12,20
13,80
13,20
15,60
20,50





глухое отверстие



TiN



Наружное охлаждение

Артикул №

5738

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 376

Режущий материал

HSS-E

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

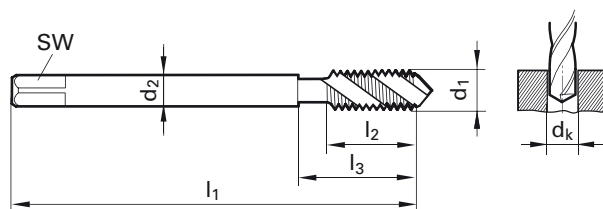
6HX

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,20	110,00	18,50	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,00	110,00	20,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,00	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,50	140,00	25,00	62,00	20,000
M24	3,00	18,000	14,50	21,00	160,00	30,00	73,00	24,000

Цена/шт. в ЕВРО

25,00

25,00

23,50

23,50

23,50

29,50

33,00

49,50

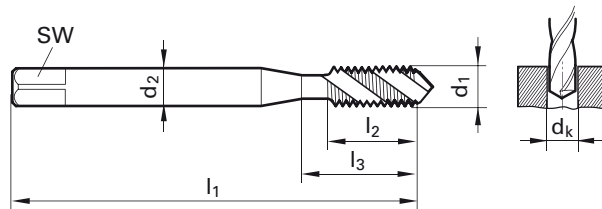
46,00

68,00

96,00

 глухое отверстие  пароксидирование  Наружное охлаждение	Артикул №	5721
	Стандарт	DIN 2184-1
	Стандарт	DIN 371
	Режущий материал	HSS-E
	Тип	N R40
	Форма	Е
	Допуск	ISO 2 / 6H
	Направление резания	правое
	Группа скидок	203

**ФОРМА Е
С КОРОТКОЙ
ЗАХОДНОЙ
ЧАСТЬЮ**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Цена/шт. в ЕВРО
12,20
13,40
12,20
12,40
15,00
19,60





глухое отверстие



TiN



Наружное охлаждение

Артикул №

5722

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371 / DIN 376

Режущий материал

HSS-E-PM

Тип

N R50

Форма

C

Допуск

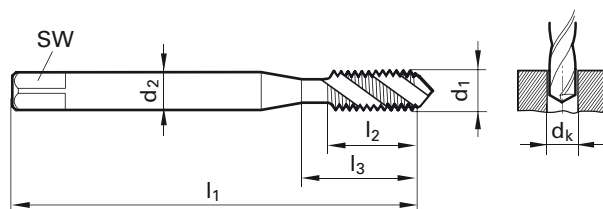
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

Цена/шт. в ЕВРО

19,60

19,60

21,00

24,50

29,00

36,50

43,00

62,00

62,00

71,00

Артикул №		5718
Стандарт		
Стандарт		Заводской стандарт
Режущий материал		HSS-E
Тип		N R40
Форма		C
Допуск		6HX
Направление резания		правое
Группа скидок		203



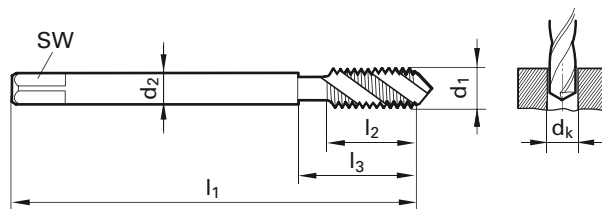
глухое отверстие



TiN



Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	112,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	112,00	7,50	77,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	125,00	8,50	90,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	125,00	11,00	90,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	140,00	14,00	97,00	8,000
M 10	1,50	7,000	5,50	8,500	160,00	16,00	117,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	18,50	133,00	12,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00	168,00	16,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00	225,00	20,000

Цена/шт. в ЕВРО

41,50

37,00

37,00

37,00

38,00

46,00

53,00

73,00

109,00





сквозное отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5733

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371

Режущий материал

HSS-E

Тип

N

Форма

B

Допуск

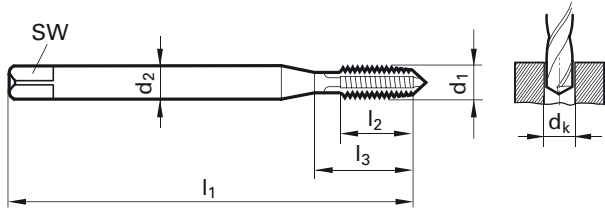
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Цена/шт. в ЕВРО

11,00

11,20

11,20

11,40

13,20

15,80

для сквозных отверстий



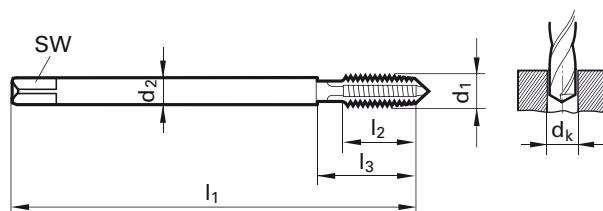
сквозное отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №
5716
Стандарт
DIN 2184-1
Стандарт
DIN 376
Режущий материал
HSS-E
Тип
N
Форма
B
Допуск
ISO 2 / 6H
Направление резания
правое
Группа скидок
203


d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

Цена/шт. в ЕВРО
12,20
12,00
12,00
12,60
14,80
17,00
20,00
29,50
29,50
47,00




сквозное отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5719

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371

Режущий материал

HSS-E

Тип

N

Форма

B

Допуск

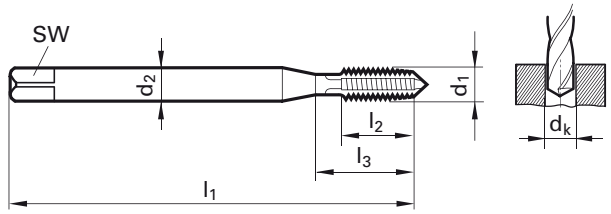
ISO 3 / 6G

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Цена/шт. в ЕВРО
12,80
12,80
13,20
11,80
13,60
19,20

для сквозных отверстий



сквозное отверстие



TiN



Наружное охлаждение

Артикул №

5736

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371 / DIN 376

Режущий материал

HSS-E-PM

Тип

N

Форма

B

Допуск

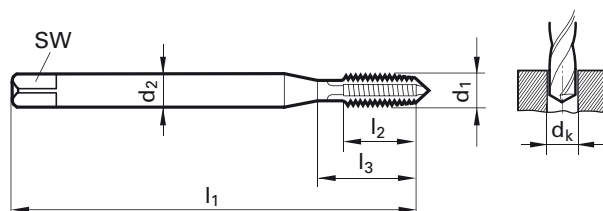
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00	13,50	2,000
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M 18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00	62,00	18,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

Цена/шт. в ЕВРО

13,80

17,20

15,80

17,60

21,00

23,50

31,00

37,00

56,00

52,00

91,00

94,00





глухое отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5724

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 374

Режущий материал

HSS-E

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

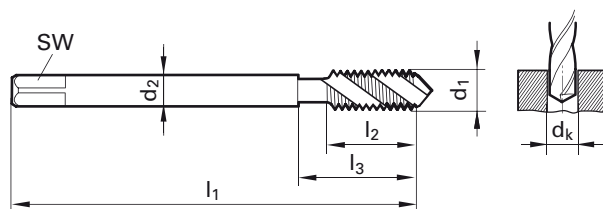
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	MM		MM	MM	MM	MM	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	30,00	6,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,005
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	44,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007

Цена/шт. в ЕВРО

21,00

21,00

22,50

18,20

19,00

21,00

25,50

30,00

22,50

33,50

30,50

36,00

35,00

44,50



глухое отверстие

S TiN

☒ Наружное охлаждение

Артикул №

5740

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 374

Режущий материал

HSS-E-PM

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

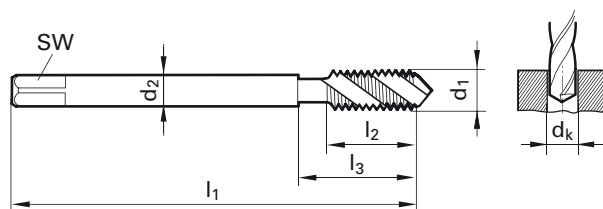
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	MM		MM	MM	MM	MM	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	48,00	24,008

Цена/шт. в ЕВРО

30,00

39,00

38,00

44,50

48,50

43,00

52,00

51,00

66,00

86,00

98,00

108,00

110,00

128,00





сквозное отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5723

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 374

Режущий материал

HSS-E

Тип

N

Форма

B

Допуск

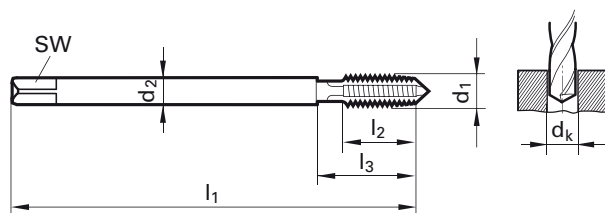
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	MM		MM	MM	MM	MM	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	30,00	6,004
M 8 X 1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	35,00	8,005
M 10 X 1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	35,00	10,005
M 12 X 1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M 12 X 1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M 14 X 1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M 16 X 1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M 20 X 1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007

Цена/шт. в ЕВРО

21,00

21,00

21,00

18,80

19,40

25,00

22,00

31,50

32,50

50,00



сквозное отверстие

S TiN

☒ Наружное охлаждение

Артикул №

5739

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 374

Режущий материал

HSS-E-PM

Тип

N

Форма

B

Допуск

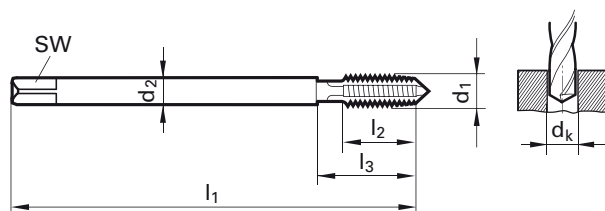
ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	MM		MM	MM	MM	MM	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	16,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	16,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	48,00	24,008

Цена/шт. в ЕВРО

30,50

35,00

37,50

43,00

45,00

40,00

52,00

49,50

56,00

74,00

100,00

94,00

108,00

123,00





глухое отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5726

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Режущий материал

HSS-E

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

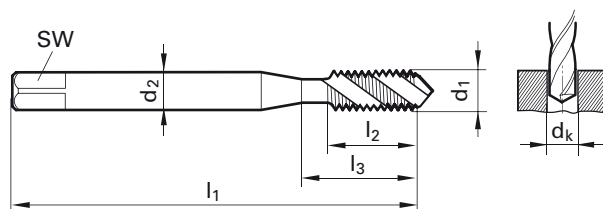
2B

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	MM		MM	MM	MM	MM	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	62,00	19,050

Цена/шт. в ЕВРО

22,00

19,00

20,50

20,00

21,50

21,00

23,00

36,50

33,50

42,50

58,00



сквозное отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5725

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Режущий материал

HSS-E

Тип

N

Форма

B

Допуск

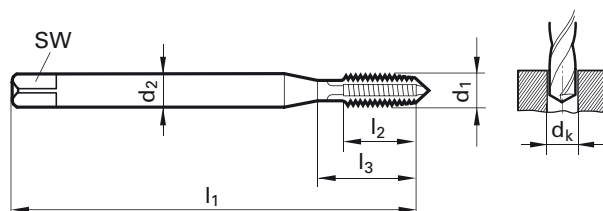
2B

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	MM		MM	MM	MM	MM	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	62,00	19,050

Цена/шт. в ЕВРО

17,40

15,40

15,80

21,00

17,20

21,00

27,00

27,50

33,50

42,50

55,00

для сквозных отверстий



25



глухое отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5728

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

~ DIN 374

Режущий материал

HSS-E

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

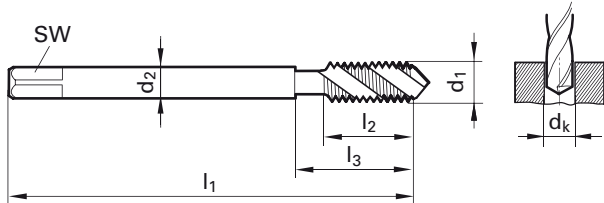
2B

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	MM		MM	MM	MM	MM	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	15,875

Цена/шт. в ЕВРО

27,00

22,50

21,00

25,00

27,00

56,00

Артикул №		5727
Стандарт		DIN 2184-1
Стандарт		~ DIN 374
Режущий материал		HSS-E
Тип		N
Форма		B
Допуск		2B
Направление резания		правое
Группа скидок		203



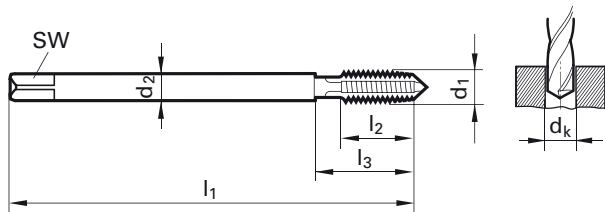
сквозное отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	MM		MM	MM	MM	MM	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	15,875

Цена/шт. в ЕВРО
24,00
24,00
24,00
29,50
32,00
54,00





глухое отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5732

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 5156

Режущий материал

HSS-E

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

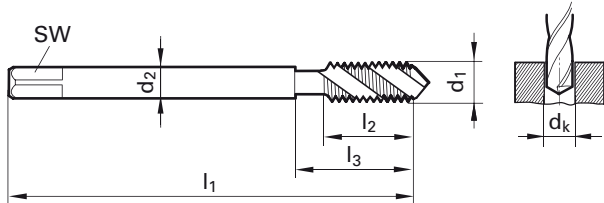
-

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм	мм	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	11,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	14,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	14,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	18,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	20,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	24,00	56,00	33,249

Цена/шт. в ЕВРО

22,50

32,00

46,50

60,00

92,00

128,00

для глухих отверстий



сквозное отверстие



парооксидирование



Наружное охлаждение

Артикул №

5731

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 5156

Режущий материал

HSS-E

Тип

N

Форма

B

Допуск

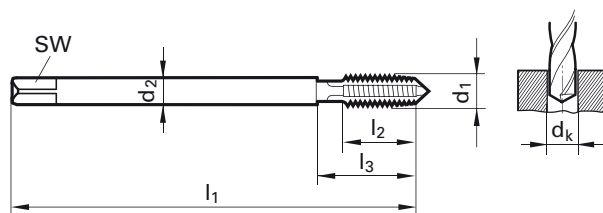
-

Направление резания

правое

Группа скидок

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм	мм	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	18,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	20,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	22,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	25,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	28,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	30,00	56,00	33,249

Цена/шт. в ЕВРО

21,50

29,00

35,50

49,00

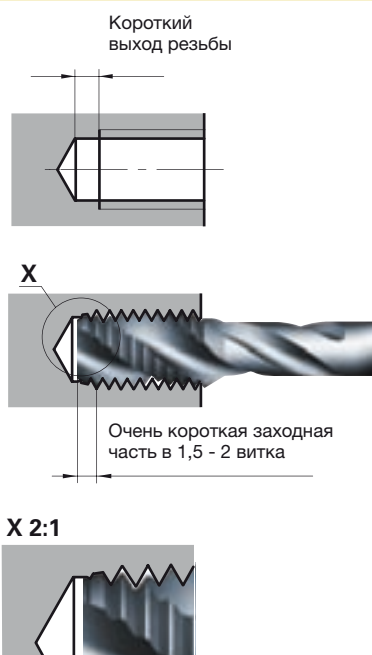
96,00

106,00



Почему Гюринг предлагает всё больше и больше метчики формы Е?

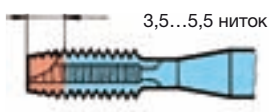
В дополнение к классическим формам В и С для машинных метчиков мы всё больше и больше включаем в нашу стандартную программу инструмент формы Е. Тем самым мы учитываем возрастающий спрос на метчики, которые позволяют нарезать резьбу в глухих отверстиях максимально близко к их основанию, а в сквозных отверстиях на максимально возможную длину.



Метчики формы Е отличаются очень короткой заходной частью: лишь в 1,5 - 2 шага. У современных станков и резбонарезных патронов как правило больше нет проблем с точностью направления метчика, по сравнению с метчиками форм В и С с удлинённой заходной частью. Благодаря стабильному зажиму инструмента, погрешности в направлении инструмента исключены. Поэтому, в отличие от других, метчики формы Е полностью проявят своё преимущество при нарезании очень глубокой, до основания полностью сформированной резьбы.

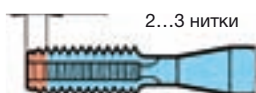
Классические формы В и С для машинных метчиков:

Форма В



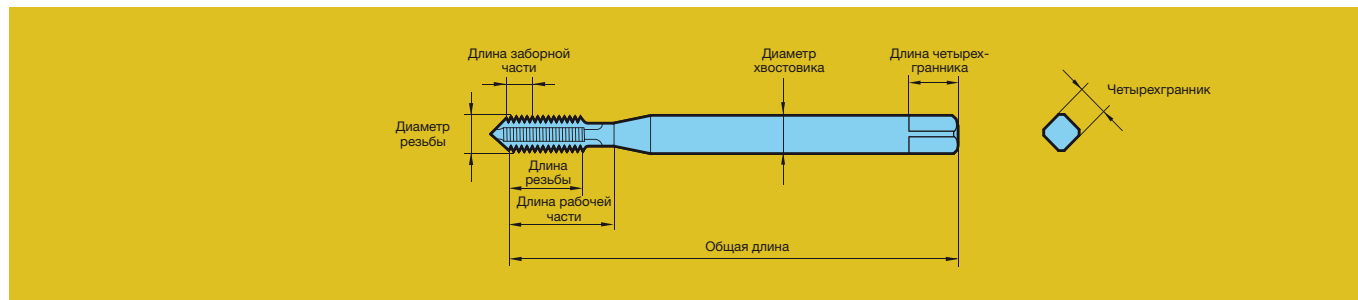
средняя, 3,5 - 5,5 ниток
с подточкой,
для сквозных отверстий

Форма С

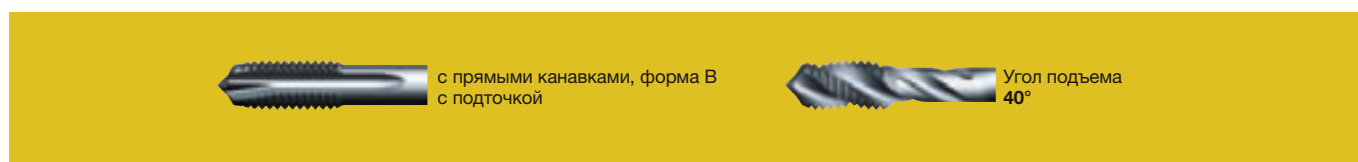


короткая, 2 - 3 нитки
для глухих отверстий

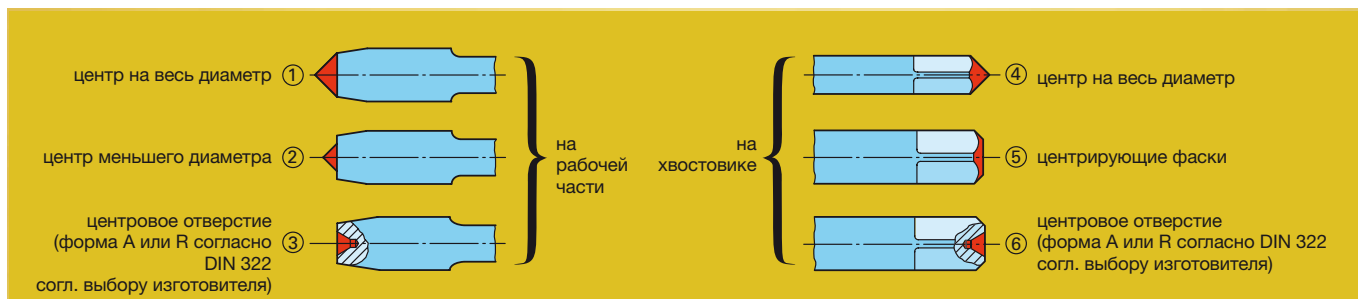
Описание



Виды стружечных канавок



Исполнение центров для изготовления



Диапазон диаметров резьбы мм	Исполнение центра на рабочей части		Исполнение центра на хвостовике
	с формой заборной части С, Е	с формой заборной части В	
≤ 4,2	①	①	④ ⑤ ⑥
> 4,2 ... 5,6	① ②	①	④ ⑤ ⑥
> 5,6 ... 10,0	① ② ③	① ② ③	④ ⑤ ⑥
> 10,0	③	③	⑥

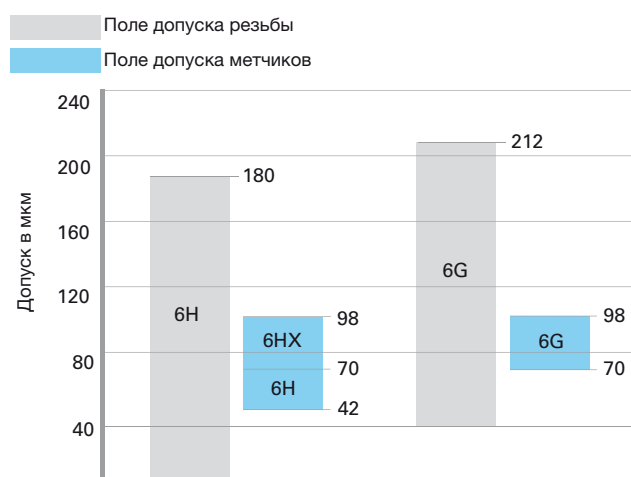


	Предел прочности МПа (Н/мм ²)	Твердость HB	Скорость резания v_c в м/мин*	
			HSS-E	HSS-E-PM
Конструкционные стали	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Автоматные стали	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25
Нелегированные цементированные стали	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20
Нелегированные улучшенные стали	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Легированные цементированные стали	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Легированная улучшенная сталь	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Инструментальные стали	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12
Быстрорежущая сталь	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12
Нержавеющие стали, с содержанием серы	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
аустенитная	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
мартенситная	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Деформируемые алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
> 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
Серые чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Ковкие чугуны	–	< 300	15 - 20	20 - 25

* Для инструмента с покрытием скорость резания может быть увеличена до 50%.

В наличии инструмент для самых распространенных полей допусков

Распределение полей допусков / классов точности



DIN EN 22857	
Класс точности метчика	
Класс 2 ISO 2	Класс 3 ISO 3
Поле допусков нарезаемой внутренней резьбы	
6H	6G
DIN 802 часть 1 (отменён)	
Класс допуска метчика	
6H	6G

6H:

Поле допуска 6H соответствует стандартному полю допуска для резьб по DIN EN 22857.

6HX:

Дополнительно буквой „X“ (6HX) обозначаются метчики производящиеся с отклонением поля допуска от Норм. Данное отклонение базируется на заводском стандарте компании. Метчики с полем допуска 6HX применяются например при обработке абразивных, твердых и вязких материалов.

6G:

Поле допуска 6G соответствует допуску с натягом для метчиков по DIN 22857. Рекомендуется применять для деталей которые будут подвергаться закалке или на которые будет наноситься покрытие.

Размер резьбы метрическая дюймовая		Отверстие под резьбу Ø мм	Рекомендуемое сверло для отверстия под резьбу	
M 2		1,600		VHM Малоразмерные сверла, 4 x D, без ИК, Арт. № 6400
	№ 4 -40	2,350		
	№ 4 -48	2,400		VHM Малоразмерные сверла, 5 x D, с ИК, Арт. № 6405
M 3		2,500		
	№ 6 -32	2,850		GU 500, Спиральные сверла, средние, HSCO, Арт. № 5523
	№ 6 -40	2,950		
M 4		3,300		
	№ 8 -32	3,500		
	№ 10 -24	3,900		
	№ 10 -32	4,100		
M 5		4,200		
M 6		5,000		
	1/4 -20	5,100		
M 6 X 0,75		5,200		
	1/4 -28	5,500		
	5/16-18	6,600		
M 8		6,800		RT 100 U, 5 x D, с ИК, Арт. № 5511
M 8 X1		7,000		RT 100 U, 5 x D, без ИК, Арт. № 5515
	3/8 -16	8,000		
M10		8,500		GU 500, Спиральные сверла, средние, HSCO, Арт. № 5523
M10 X1,25	G 1/8	8,800		
M10 X1		9,000		
	7/16-14	9,400		
M12		10,200		
M12 X1,5		10,500		
M12 X1,25	1/2 -13	10,800		
M12 X1		11,000		
	G 1/4	11,800		
M14		12,000		
M14 X1,5		12,500		
M14 X1		13,000		
	5/8 -11	13,500		
M16		14,000		
M16 X1,5	5/8 -18	14,500		RT 100 U, 5 x D, с ИК, Арт. № 5511
M16 X1		15,000		
	G 3/8	15,250		RT 100 U, 5 x D, без ИК, Арт. № 5515
M 18		15,500		
M18 X1,5	3/4 -10	16,500		HT 800 корпус 5 x D и пластина, Арт. № 4108 + 4112
M20		17,500		
M20 X1,5		18,500		
	G 1/2	19,000		
M22 X1,5		20,500		HT 800 корпус 5 x D и пластина, Арт. № 4108 + 4112
M24		21,000		
M24 X2		22,000		
M24 X1,5		22,500		
	G 3/4	24,500		
	G1	30,750		



GÜHROSynC

0,3 мм компенсация позволяющая до 75% снизить осевую нагрузку.

для внутреннего или наружного охлаждения, а также охлаждения масляным туманом

низкое радиальное биение и высокие рабочие обороты

эластичные элементы из полимеров для эффективного гашения аксиальных и торсионных пиков усилий

быстры и удобны в использовании, компактное исполнение

долговечный пакет металлических пружин с прогрессивной усилие/ход - характеристикой

высочайшее качество резьбы

Новые резьбовые патроны **GÜHROSynC**

Интеллектуально скомбинированная технология синхронизации и гидравлического крепления

by **GÜHRING**

ТА ЖЕ ЦЕНА,
ЛУЧШАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

GÜHROR SYNC



by **GÜHRING**

powertap

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ **МЕТЧИКИ**

СДЕЛАНО

GÜHRING



ООО „ГЮРИНГ“

111397, г. Москва, Зелёный проспект, д.20
тел./факс (495)989-47-87/(495)989-47-97

info@guhring.ru
www.guhring.ru

Возможные опечатки или промежуточные изменения любого рода не дают право на претензии.
Поставки производятся исключительно в соответствии с нашими условиями поставок и платежей.
Мы можем предоставить их по запросу.

Все цены в ЕВРО без НДС, прайс-лист 42.