НИТРИДНОЕ

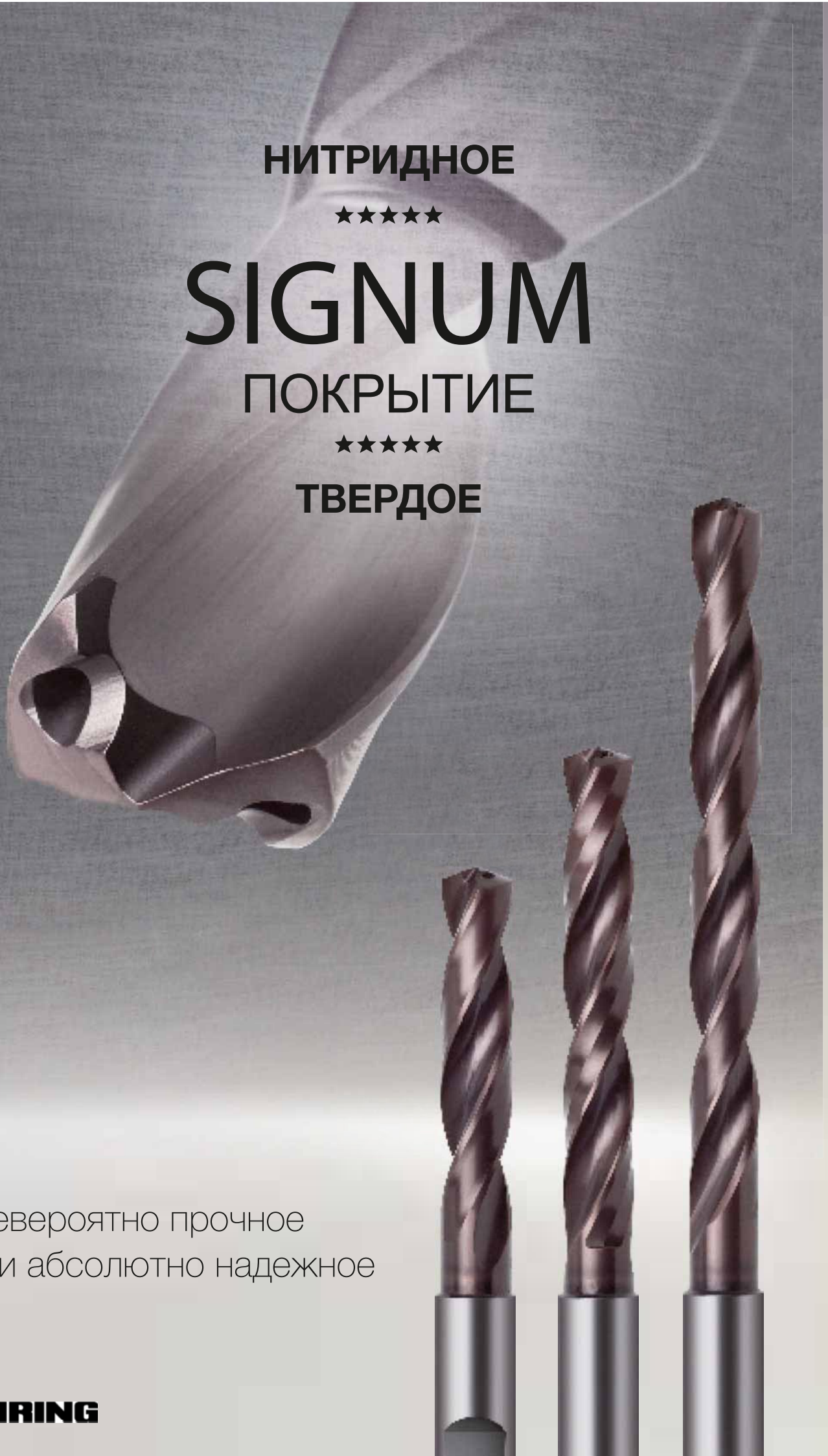
★★★★★

SIGNUM

ПОКРЫТИЕ

★★★★★

ТВЕРДОЕ



Невероятно прочное
и абсолютно надежное

GÜHRING

СВЕРЛА

Твердосплавные
микросверла



Exclusive Line

Специально для особенных задач

RT 100 T - спиральные сверла глубиной обработки до 40xD

GÜHRING

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 20,000	1184	121	198
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2480	121	198
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2472	121	198
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,700 - 13,000	2475	121	198
DIN 6537 K	RT 100 HF	NEW 	3xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8524	121	198
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,300 - 16,000	2717	121	204
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2996	121	204
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2719	121	204
DIN 6537 L	RT 100 F		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 15,000	2712	121	204
DIN 6539	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 16,000	1242	121	209
DIN 6539	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 16,000	2473	121	209
DIN 6539	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 14,000	1702	121	209
СТП	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	5,000 - 16,000	1243	121	213
СТП	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	5,000 - 15,000	2474	121	213

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента		Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 6537 K	RT 100 U			3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 20,000	1181	121	216
DIN 6537 K	RT 100 U			3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2477	121	216
DIN 6537 K	RT 100 U			3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2469	121	216
DIN 6537 K	RT 100 F			3xD	Цельный тв. сплав	S	3,100 - 22,000	1660	121	217
DIN 6537 K	RT 100 F			3xD	Цельный тв. сплав	S	4,000 - 25,000	1180	121	217
DIN 6537 K	RT 100 F			3xD	Цельный тв. сплав	F	3,400 - 20,000	2468	121	217
DIN 6537 K	RT 100 VA		NEW	3xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8510	121	217
DIN 6537 K	RT 100 VA		NEW	3xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8610	121	217
DIN 6537 K	RT 100 HF		NEW	3xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8520	121	217
DIN 6537 K	RT 100 HF		NEW	3xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8620	121	217
СТП	RT 150 GG			4xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 20,000	768	121	230
СТП	RT 150 GG			4xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 20,000	6068	121	230
DIN 6537 L	RT 100 U			5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 19,500	1663	121	234
DIN 6537 L	RT 100 U			5xD	Цельный тв. сплав	S	3,700 - 20,000	1183	121	234
DIN 6537 L	RT 100 U			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2479	121	234

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента		Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 6537 L	RT 100 U			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2471	121	234
DIN 6537 L	RT 100 F			5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 23,500	1662	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F			5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 25,000	1182	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2478	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2470	121	235
DIN 6537 L	RT 100 R			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	6501	165	235
DIN 6537 L	RT 100 VA		NEW	5xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8511	121	235
DIN 6537 L	RT 100 VA		NEW	5xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8611	121	235
DIN 6537 L	RT 100 HF		NEW	5xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8521	121	235
DIN 6537 L	RT 100 HF		NEW	5xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8621	121	235
СТП	RT 100 U			7xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 19,500	2711	121	248
СТП	RT 100 U			7xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	4044	121	248
СТП	RT 100 U			7xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	4045	121	248
СТП	RT 100 R			7xD	Цельный тв. сплав	F	4,000 - 20,000	6502	165	248
СТП	RT 100 HF		NEW	7xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 16,000	8522	121	248

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
СТП	RT 150 GG		7xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 20,000	769	121	253
СТП	RT 150 GG		7xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 19,500	6069	121	253
СТП	RT 150 GG		10xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 20,000	770	121	255
СТП	RT 150 GG		10xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 19,500	6070	121	255
СТП	RT 150 GN		15xD	Цельный тв. сплав	◯	5,000 - 14,000	773	121	257
СТП	RT 100 T	 NEW	15xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 14,000	6509	165	258
СТП	RT 100 T		20xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 14,000	6511	165	260
СТП	RT 100 T		25xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 12,000	6512	165	262
СТП	RT 100 T		30xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 10,000	6513	165	264
СТП	RT 100 T	 NEW	40xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 8,000	6514	165	265
DIN 6538 K	RT 80 U		3xD	Твердый сплав	S	9,500 - 25,500	1171	128	266
DIN 6538 M	RT 80 U		5xD	Твердый сплав	S	9,800 - 25,500	1172	128	269
DIN 6538 L	RT 80 U		7xD	Твердый сплав	S	9,600 - 25,000	1173	128	271

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Сверла Ratio, 3-лезвийные									
DIN 6537 L	FT 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 20,000	2713	109	273
DIN 6539	GS 200 U		5xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 20,000	731	109	275
DIN 6539	GS 200 U		5xD	Цельный тв. сплав	Ⓢ	3,000 - 14,400	611	109	275
DIN 6539	GS 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	◯	3,570 - 12,500	745	109	275
DIN 6539	GS 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	◯	3,000 - 20,000	1025	109	275
DIN 6539	GS 200 F		5xD	Цельный тв. сплав	Ⓢ	3,000 - 11,000	1027	109	275
Ступенчатые сверла Ratio, 3-лезвийные									
СТП	GS 200 G			Цельный тв. сплав	◯	3,400 - 20,000	1032	109	279

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента		Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Корпуса для сменных пластин HT 800										
СТП	HT 800 WP		NEW	1,5xD			11,000 - 40,000	**4106**	140	280
СТП	HT 800 WP		NEW	3xD			11,000 - 40,000	**4107**	140	283
СТП	HT 800 WP		NEW	5xD			11,000 - 40,000	**4108**	140	286
СТП	HT 800 WP		NEW	7xD			11,000 - 31,500	**4109**	140	289
СТП	HT 800 WP		NEW	10xD			11,000 - 31,500	**4110**	140	292
СТП	HT 800 WP		NEW	1xD			11,000 - 40,000	**4105**	140	295
Сменные пластины HT 800										
СТП			NEW		**Цельный тв. сплав**	F	11,000 - 40,000	**4112**	141	296
СТП			NEW		**Цельный тв. сплав**	F	11,000 - 40,000	**4113**	141	297
СТП			NEW		**Цельный тв. сплав**	○	11,000 - 40,000	**4114**	141	297
СТП			NEW		**Цельный тв. сплав**	a	11,000 - 40,000	**4115**	141	297
СТП			NEW		**Цельный тв. сплав**	a	11,000 - 40,000	**4111**	141	304
Пластины HT 800										
СТП					**Цельный тв. сплав**	○	-	**7635**	142	308
СТП					**Цельный тв. сплав**	S	-	**7645**	142	309

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Пластины HT 800									
СТП				**Цельный тв. сплав**	A	17.000 - 46.000	**7632**	142	310
Зажимные винты HT 800									
СТП						-	**6128**	122	311
СТП						-	**4071**	140	312
Динамометрический ключ									
СТП						-	**4915**	114	313
Вставки Torx-Bit									
СТП						-	**4917**	140	314
Отвертки Torx									
СТП						-	**1612**	140	315

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Корпуса для сменных пластин RT 800									
СТП	RT 800 WP		3xD			17,000 - 40,500	5242	140	316
СТП	RT 800 WP		5xD			17,000 - 40,500	5243	140	317
СТП	RT 800 WP		7xD			17,000 - 40,500	5248	140	318
Сменные пластины RT 800									
СТП				Цельный тв. сплав	○	16,000 - 40,000	2747	141	319
СТП				Цельный тв. сплав	F	16,000 - 40,500	2485	141	321
СТП				Цельный тв. сплав	S	16,000 - 40,500	1047	141	323
Зажимные винты RT 800									
СТП						-	1071	140	325
Динамометрический ключ									
СТП						-	4915	114	313
Вставки Torx-Bit									
СТП						-	4917	140	314
Отвертки Torx									
СТП						-	1612	140	315

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Модульные сверла со сменными пластинами LT 800

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
СТП	LT800 WP	 Оправки базовые SK(ISO)/HSK-C				SK 40 - SK 60/ HSK-C 63 - HSK-C 100	**4512**	114	329
СТП	LT800 WP	 Оправки базовые VDI/HSK-C				VDI 40 - VDI 60/ HSK-C 63 - HSK-C 100	**4510**	114	329
СТП	LT800 WP	 Переходники HSK-A/HSK-C				HSK-A 80 - HSK-A 100/ HSK-C 63 - HSK-C 80	**4355**	114	330
СТП	LT800 WP	 Удлинители HSK-A				HSK-A 63 - HSK-A 100/ HSK-C 63 - HSK-C 100	**4549**	114	330
СТП	LT800 WP	 Базовая оправка, спираль 15°	0,5xD/ 2,0xD			Условный размер 400 - 560	**4142**	114	331

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.

Модульные сверла со сменными пластинами LT 800

СТП	LT800 WP	 Базовая оправка, цилиндрическая	0,5xD/ 2,0xD			Условный размер 600 - 950	**4144**	114	331
СТП	LT800 WP	 Удлинители, спираль 15°	3xD			Условный размер 400 - 560	**4148**	114	332
СТП	LT800 WP	 Удлинители, цилиндрическая	3xD			Условный размер 600 - 950	**4149**	114	332
СТП	LT800 WP	 Головки сверлильные	1xD			Условный размер 400 - 950	**4150**	114	333

Оснастка для сверлильных головок LT 800 WP

СТП	LT800 WP	 Крепежная шпилька				Условный размер 400 - 950	**4164**	114	334
СТП	LT800 WP	 Вставки Torx				T30 - T45	**4188**	114	334

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.

Оснастка для сверлильных головок LT 800 WP

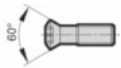
СТП		 Ключ динамометрический				1/2“	**4915**	114	334
СТП	LT800 WP	 Резцовые вставки				Условный размер 400 - 950	**4160**	114	335
СТП	LT800 WP	 Винты зажимные				Условный размер 400 - 650	**4189**	114	335
DIN EN ISO 4762		 Винты зажимные				Условный размер 700 - 950	**4907**	114	335
DIN 6798	LT800 WP	 Контршайбы				Условный размер 400 - 950	**4104**	114	336
СТП	LT800 WP	 Размерные вставки				Условный размер 400 - 950	**4168**	114	336

Центральные режущие пластины LT 800 WP и принадлежности

СТП	RT800 WP			**Цельный тв.сплав**	○	27,00 - 34,00	**2747**	141	337
СТП	RT800 WP			**Цельный тв.сплав**	S	27,00 - 34,00	**1047**	141	337
СТП	RT800 WP			**Цельный тв.сплав**	F	27,00 - 34,00	**2485**	141	337
СТП	RT800 WP	 Винты зажимные				T8	**1071**	140	337
СТП		 Ключ				T8	**1612**	140	337
СТП	RT800 WP	 Вставка Torx				1/4“	**4917**	140	337
СТП		 Ключ динамометрический				1/4“	**4915**	114	337

○ без покрытия ◌ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

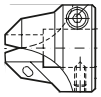
Внешние сменные режущие пластины LT 800 WP и оснастка

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
СТП	LTT			Цельный тв.сплав		Размер 05 - 06	4170	142	338
СТП	LTT			Цельный тв.сплав		Размер 05 - 06	4171	142	338
СТП	LTT			Цельный тв.сплав	S	Размер 05 - 06	4172	142	338
СТП	LTT			Цельный тв.сплав	A	Размер 05 - 06	4173	142	338
СТП	CCHX			Цельный тв.сплав		Размер 09 - 12	4179	142	338
СТП	CCHX			Цельный тв.сплав	S	Размер 09 - 12	4180	142	338
СТП	CCHX			Цельный тв.сплав	S	Размер 09 - 12	4181	142	338
СТП	CCHX			Цельный тв.сплав	S	Размер 09 - 12	4182	142	338
СТП		 Зажимные винты, головка 75°				для пластин 05 - 09	4166	114	338
СТП		 Зажимные винты, головка 60°				для пластин 05 - 12	6128	122	338

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр

Корпус сверла для обработки фаски FR 90

СТП	FR 90	 Корпус сверла для обработки фаски в сборе		смотри материал пластины	смотри материал пластины	5,0 - 16,0	**1052**	140	341
СТП	FR 90	 Корпус базовый		смотри материал пластины	смотри материал пластины	5,0 - 18,0	**145**	140	341
СТП	FR90	 Втулки зажимные				5,0 - 16,0	**1053**	140	341
СТП	FR90	 Регулировочные кольца				5,0 - 18,0	**1054**	140	341
СТП	FR90			**Цельный тв.сплав**	◯	4,0 - 20,0	**1156**	142	340
СТП	FR90			**Цельный тв.сплав**	Ⓢ	4,0 - 20,0	**1056**	142	340
СТП	FR90	 Регулировочный элемент				M4	**4072**	140	340
СТП	FR90	 Зажимные вставки				4,0 - 20,0	**1055**	140	340
СТП	FR90	 Ключ				T8	**1612**	114	341
СТП	FR90	 Зажимные винты				T8/SW4 - SW5	**1072**	140	341
СТП	FR90	 Ключ зажимной				SW4 - SW5	**4912**	114	341

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Спиральные сверла, средние

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 338	N		правое	HSS	>Ø 2,36	0,200 - 20,000	205	130	342
DIN 338	H		правое	HSS		0,200 - 20,000	206	134	342
DIN 338	W		правое	HSS		0,200 - 20,000	207	134	342
DIN 338	N		левостор.	HSS	>Ø 6,00	0,200 - 20,000	208	134	342
DIN 338	H		левостор.	HSS		0,300 - 20,000	209	134	342
DIN 338	W		левостор.	HSS		0,250 - 20,000	210	138	342
DIN 338	N		правое	HSS		3,000 - 16,000	240	132	343
DIN 338	GT 100		правое	HSS	>Ø 2,36	0,600 - 16,000	549	136	343
DIN 338	GT 100		левостор.	HSS	>Ø 2,36	1,000 - 16,000	550	138	343
DIN 338	N		правое	HSS		2,370 - 5,610	560	138	343
DIN 338	N		правое	HSS	S	0,200 - 19,000	651	131	343
DIN 338	GT 100		правое	HSS	S	1,000 - 15,000	652	137	343
DIN 338	N		левостор.	HSS	S	0,250 - 14,250	664	139	343
DIN 338	GT 100		левостор.	HSS	S	1,300 - 10,200	665	139	343
DIN 338	N		правое	HSS	F	1,000 - 15,500	2456	135	343

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, средние

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 338	GT 100		правое	HSS	F	1,000 - 15,000	2457	137	343
DIN 338	N		правое	HSCO	>Ø 2,36	0,200 - 20,000	305	134	380
DIN 338	N		левостор.	HSCO	>Ø 6,00	0,360 - 18,500	308	138	380
DIN 338	Ti		правое	HSCO	○	0,200 - 19,000	605	134	380
DIN 338	Ti		левостор.	HSCO	○	1,300 - 9,500	608	138	380
DIN 338	GT 100		правое	HSCO	>Ø 2,36	1,000 - 16,000	622	136	380
DIN 338	Ti		правое	HSCO	S	0,500 - 14,500	657	135	380
DIN 338	GT 100		правое	HSCO	S	1,000 - 15,000	658	137	381
DIN 338	GT 100		правое	HSCO	C	3,000 - 12,000	1221	137	381
DIN 338	GT 100		правое	HSCO	A	3,000 - 12,000	1223	137	381
DIN 338	VA		правое	HSCO	○	1,000 - 13,000	1260	134	381
DIN 338	P2000		правое	HSCO	●	1,000 - 13,000	2047	134	381
DIN 338	Ti		правое	HSCO	F	0,400 - 15,000	2458	135	381
DIN 338	GT 100		правое	HSCO	F	1,000 - 14,000	2459	137	381
DIN 338	N		правое	HSCO	S	1,100 - 14,000	2997	135	381

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Спиральные сверла, средние									
DIN 338	N		правое	M42	○	0,400 - 16,000	1146	138	381
СТП	Duro 150		правое	Твердый сплав	○	2,700 - 14,000	710	102	406
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	1,000 - 12,700	732	102	406
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	F	1,000 - 12,700	2464	102	406
Спиральные сверла, короткие									
DIN 1897	N		правое	HSS	>Ø 2,36	0,350 - 48,000	223	132	412
DIN 1897	H		правое	HSS	○	0,690 - 21,000	224	138	412
DIN 1897	W		правое	HSS	○	1,000 - 20,000	225	138	412
DIN 1897	N		левостор.	HSS	>Ø 6,00	0,320 - 50,000	226	134	412
DIN 1897	H		левостор.	HSS	○	0,750 - 24,000	227	138	412
DIN 1897	W		левостор.	HSS	○	1,000 - 21,000	228	138	412
DIN 1897	GT 80		правое	HSS	<Ø 2,36 >Ø 16,0	1,000 - 20,000	552	136	412
DIN 1897	GT 80		левостор.	HSS	<Ø 2,36 >Ø 16,0	1,000 - 19,840	553	138	412
DIN 1897	N		правое	HSS	S	0,500 - 30,160	653	133	413
DIN 1897	N		левостор.	HSS	S	0,900 - 13,500	672	139	413

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, короткие

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 1897	N		правое	HSS	F	1,000 - 15,000	2460	133	413
DIN 1897	GV 120		правое	HSCO	>Ø 2,36	0,400 - 48,000	329	134	413
DIN 1897	GV 120		левостор.	HSCO	>Ø 6,00	0,450 - 35,000	330	138	413
DIN 1897	GV 120		правое	HSCO	S	0,500 - 15,500	659	135	413
DIN 1897	GT 80		правое	HSCO	S	1,000 - 20,000	1228	137	413
DIN 1897	VA		правое	HSCO	○	1,000 - 12,000	1261	138	413
DIN 1897	P2000		правое	HSCO	M	1,000 - 13,000	2048	135	413
DIN 1897	GV 120		правое	HSCO	F	1,000 - 13,000	2461	135	413
DIN 1897	GT 80		правое	HSCO	F	1,000 - 16,000	2498	137	413
DIN 1897	N		правое	M42	○	1,000 - 15,870	1259	138	444
DIN 1897	GT 500		правое	HSS-E-PM	F	1,000 - 14,290	515	115	444
DIN 6539	N		правое	Цельный тв. сплав	○	0,500 - 16,000	730	102	444
DIN 6539	N		правое	Цельный тв. сплав	F	1,000 - 16,000	2463	102	444
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	0,500 - 6,500	702	102	450

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Наборы спиральных сверл

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	на стр.
DIN 338	N	 состоит из Арт. № 205	HSS			201/ 200	130	452
DIN 338	N	 состоит из Арт. № 651	HSS	(S)		201/ 200	130	452
DIN 338	N	 состоит из Арт. № 305	HSCO			201/ 200	130	454
DIN 338	Ti	 состоит из Арт. № 605	HSCO			201/ 200	134	454
DIN 338	VA	 состоит из Арт. № 1260	HSCO			195	130	454
DIN 338	P2000	 состоит из Арт. № 2047	HSCO			2049	134	455
DIN 1897	P2000	 состоит из Арт. № 2048	HSCO	(M)		2050	134	455
СТП		Только металлическая коробка				36	138	452
СТП		Только металлическая коробка				73	138	453
СТП		Только пластмассовая подставка				11	138	452

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Спиральные сверла с усиленными цилиндр. хвостовиками									
СТП	GU 500		правое	HSCO	S	2,000 - 20,000	512	115	456
СТП	GT 500		правое	HSS-E-PM	F	2,000 - 13,000	513	115	460
СТП	GU 500		правое	HSCO	S	2,000 - 20,000	511	115	462
DIN 6537 K	H		правое	Цельный тв. сплав	A	2,600 - 14,100	1946	102	466
Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 12,7 мм									
СТП	N		правое	HSS		13,000 - 28,570	268	138	467
Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 16,0 мм									
СТП	N		правое	HSCO		16,000 - 40,000	128	138	468
Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 25,4 мм									
СТП	N		правое	HSCO		25,000 - 40,000	129	138	469
СТП	N		левостор.	HSCO		25,000 - 39,000	136	138	469
Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°									
СТП	N		правое	HSS		2,950 - 25,400	557	134	470
СТП	N		правое	HSS	S	3,000 - 25,400	568	135	470
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав		4,000 - 20,000	723	102	470

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°									
СТП	N		правое	HSS	○	6,350 - 25,400	559	138	471
Центровочные сверла для станков с ЧПУ 120°									
СТП	N		правое	HSS	○	3,000 - 25,400	556	134	472
СТП	N		правое	HSS	Ⓢ	3,000 - 25,000	567	139	472
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	5,000 - 20,000	724	102	472
Центровочные сверла для станков с ЧПУ 142°									
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	4,000 - 20,000	546	102	473
Кузовные сверла									
СТП	DK 77		правое	HSS	○ >Ø 2,36	1,500 - 10,000	554	134	474
Микросверла									
DIN 1899	N		правое	HSS-E-PM	○	0,050 - 1,930	301	134	476
DIN 1899	N		левостор.	HSS-E-PM	○	0,130 - 1,850	303	138	476
DIN 1899	N		правое	HSS-E-PM	Ⓢ	0,160 - 1,900	660	135	476
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	0,200 - 1,400	701	102	476
СТП	N	 NEW	правое	Цельный тв. сплав	Ⓐ	0,100 - 3,000	3899	102	483

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Микросверла									
СТП	N		4xD	Цельный тв. сплав	A	0,500 - 3,000	**6400**	164	485
СТП	N		7xD	Цельный тв. сплав	A	0,500 - 3,000	**6401**	164	487
Микросверла									
СТП	N	 NEW	8xD	Цельный тв. сплав	A	1,400 - 3,000	**6408**	164	489
СТП	N	 NEW	15xD	Цельный тв. сплав	A	1,400 - 3,000	**6412**	164	491

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Сверла с каналами под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	охлаждение	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
СТП	GT 80 IK		осевой	HSCO	◯	5,000 - 20,000	1131	134	492
СТП	GT 80 IK		осевой	HSCO	(S)	5,000 - 20,000	1132	135	492
СТП	N		осевой	HSS	◯	3,000 - 13,000	390	136	494

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Сверла для кондукторных втулок

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 339	N		правое	HSS	>Ø 2,36	0,800 - 20,000	211	134	495
DIN 339	N		правое	HSS		2,400 - 5,000	561	138	495
DIN 339	N		правое	HSS	S	1,000 - 13,000	666	139	495
DIN 339	N		правое	HSCO	>Ø 2,36	1,100 - 19,000	311	138	495

Спиральные сверла, длинные

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 340	N		правое	HSS		2,950 - 25,250	204	138	502
DIN 340	N		правое	HSS	>Ø 2,36	0,400 - 36,510	217	132	502
DIN 340	H		правое	HSS		0,500 - 16,000	218	134	502
DIN 340	W		правое	HSS		0,400 - 20,640	219	134	502
DIN 340	N		левостор.	HSS	>Ø 6,00	0,450 - 29,000	220	138	502
DIN 340	H		левостор.	HSS		0,450 - 15,000	221	138	502
DIN 340	GT 50		правое	HSS		1,000 - 32,600	501	136	502
DIN 340	GT 100		левостор.	HSS	>Ø 2,36	1,400 - 13,000	506	138	503
DIN 340	GT 100		правое	HSS	>Ø 2,36	1,000 - 14,000	535	136	503
DIN 340	N		правое	HSS	S	0,500 - 22,220	667	133	503

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Спиральные сверла, длинные

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 340	GT 100		правое	HSS	S	1,000 - 14,000	668	137	503
DIN 340	GT 100		правое	HSS	F	1,000 - 10,000	2462	137	503
DIN 340	N		правое	HSCO	>Ø 2,36	0,500 - 22,000	317	134	503
DIN 340	GT 100		правое	HSCO	>Ø 2,36	1,000 - 16,000	336	136	503
DIN 340	GT 100		правое	HSCO	F	1,000 - 12,000	396	137	503
DIN 340	Ti		правое	HSCO		1,000 - 13,000	617	134	503
DIN 340	Ti		правое	HSCO	S	1,000 - 10,200	669	139	503
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав		0,500 - 1,500	706	102	526

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 1869	N		правое	HSS	>Ø 2,36	1,600 - 13,000	235	134	527
DIN 1869	GT 100		правое	HSS	>Ø 2,36	1,950 - 13,000	502	136	527
DIN 1869	GT 50		правое	HSS		2,000 - 12,700	524	138	527
DIN 1869	GT 100		правое	HSS	S	1,980 - 12,700	670	137	527
DIN 1869	GT 100		правое	HSCO		2,700 - 10,000	618	136	527

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2									
DIN 1869	N		правое	HSS		2,700 - 13,000	236	134	532
DIN 1869	GT 100		правое	HSS	>Ø 2,36	2,000 - 13,000	503	136	532
DIN 1869	GT 50		правое	HSS		3,000 - 13,000	528	138	532
DIN 1869	GT 100		правое	HSS	S	2,700 - 8,500	671	139	532
DIN 1869	GT 100		правое	HSCO		3,000 - 10,000	619	138	532
Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3									
DIN 1869	N		правое	HSS		3,500 - 13,000	237	138	535
DIN 1869	GT 100		правое	HSS		2,500 - 13,000	504	136	535
DIN 1869	GT 50		правое	HSS		2,500 - 11,500	529	138	535
DIN 1869	GT 100	NEW	правое	HSCO		2,500 - 13,000	571	136	535
Спиральные сверла, длинные									
СТП	GT 100		правое	HSS		6,000 - 12,000	242	136	538
СТП	GT 100		правое	HSS		8,000 - 12,000	243	138	539
СТП	GT 100		правое	HSS		10,000 - 12,000	244	138	540

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | TiAlN | TiAlN nanoA | TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Спиральные сверла, длина 6 дюймов									
NAS 907	N		правое	HSS	○	1,500 - 8,000	577	138	541
NAS 907	N		правое	HSS	●/○ >Ø 2,36	1,500 - 8,000	579	138	541
Спиральные сверла, длина 12 дюймов									
NAS 907	N		правое	HSS	○	1,500 - 8,000	578	138	544
NAS 907	N		правое	HSS	●/○ >Ø 2,36	1,500 - 8,000	580	138	544
Сверла для сверления конических отверстий под штифт									
DIN 1898	N		правое	HSS	●/○ >Ø 2,36	1,000 - 12,000	531	138	546
Сверла с твердосплавной режущей частью									
DIN 8037	N		правое	Твердый сплав	○	1,700 - 24,000	703	102	547
DIN 8038	N		правое	Твердый сплав	○	1,900 - 24,000	704	102	547
FK- спиральные сверла									
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	2,500 - 12,000	1149	102	550
Перовые сверла									
СТП			правое	Твердый сплав	○	3,000 - 12,000	707	102	551

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Сверла для камня

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
СТП	N		правое	**Твердый сплав**	◯	4,000 - 12,000	**716**	102	552

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Спиральные сверла, средние									
СТП	GV 120		правое	HSCO		8,100 - 43,000	363	134	553
СТП	GV 120		правое	HSCO	S	10,500 - 33,000	663	139	553
Спиральные сверла									
DIN 345	N		правое	HSS		8,500 - 59,000	229	138	555
DIN 345	N		правое	HSS	>Ø 2,36	2,380 - 98,420	245	132	555
DIN 345	H		правое	HSS		6,700 - 47,000	246	138	555
DIN 345	W		правое	HSS		3,200 - 32,000	247	138	555
DIN 345	N		левостор.	HSS		6,000 - 60,000	248	138	555
DIN 345	GT 100		правое	HSS	>Ø 16,0	7,940 - 31,750	558	138	555
DIN 345	N		правое	HSS	>Ø 16,0	10,000 - 28,000	592	138	555
DIN 345	GT 100		правое	HSS	S	7,940 - 31,500	606	139	567
DIN 345	N		правое	HSS	S	3,000 - 31,000	654	133	567
DIN 345	N		правое	HSCO		3,000 - 50,000	345	134	567
DIN 345	GT 100		правое	HSCO	>Ø 16,0	10,000 - 39,000	645	138	567
DIN 345	N		правое	HSCO	S	8,000 - 30,000	661	139	567

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Спиральные сверла									
DIN 345	GT 100		правое	HSCO	S	10,000 - 28,500	662	139	567
DIN 345	GT 100		правое	HSCO	C	10,000 - 30,160	1222	139	567
DIN 345	GT 100		правое	HSCO	A	10,400 - 30,160	1224	139	573
DIN 345	VA		правое	HSCO	○	10,000 - 34,000	1262	134	573
DIN 346	N		правое	HSS	●	10,000 - 76,000	251	138	575
DIN 346	N		правое	HSCO	●	12,000 - 31,500	351	138	575
Сверла для кондукторных втулок									
DIN 341	N		правое	HSS	●	2,900 - 50,000	257	132	577
DIN 341	GT 50		правое	HSS	○	5,500 - 29,500	505	138	577
DIN 341	GT 100		правое	HSS	●>Ø 16,0	5,500 - 32,000	551	136	577
DIN 341	N		правое	HSS	S	4,200 - 22,000	655	133	577
DIN 341	GT 100		правое	HSS	S	6,800 - 23,000	656	139	577
DIN 341	N		правое	HSCO	●	4,750 - 44,000	357	138	577
DIN 341	GT 100		правое	HSCO	●>Ø 16,0	10,000 - 26,000	623	138	577
СТП	N		правое	HSS	●	10,000 - 29,000	523	138	584

○ без покрытия ● обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	охлаждение	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Сверла с каналами под СОЖ, короткие									
СТП	N		радиальный	HSS	●	9,520 - 23,020	269	138	585
Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341									
СТП	N		DIN 228 BK	HSS	●	10,000 - 32,000	1101	138	587
СТП	N		осевой	HSS	●	10,000 - 40,000	270	138	588
СТП	N		радиальный	HSS	●	10,000 - 44,450	271	138	588
СТП	N		радиальный	HSS	●	10,000 - 44,450	272	138	588
СТП	GT 100		осевой	HSCO	●	11,000 - 34,920	370	138	588
СТП	GT 100		радиальный	HSCO	●	11,000 - 34,920	371	138	588
СТП	GT 100		радиальный	HSCO	●	12,500 - 34,000	372	138	588
Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870									
СТП	GT 100		осевой	HSCO	●	11,000 - 34,000	374	138	591
СТП	GT 100		радиальный	HSCO	●	11,000 - 34,000	375	138	591
СТП	GT 100		радиальный	HSCO	●	11,000 - 29,000	376	138	591

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 1870	N		правое	HSS		8,000 - 50,000	266	134	593
DIN 1870	GT 50		правое	HSS		8,200 - 33,000	525	138	593
DIN 1870	GT 100		правое	HSS	>Ø 16,0	8,000 - 30,000	526	136	593
DIN 1870	GT 100		правое	HSCO	>Ø 16,0	9,520 - 30,000	620	138	593

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 1870	N		правое	HSS		8,000 - 45,000	267	138	596
DIN 1870	GT 100		правое	HSS	>Ø 16,0	8,000 - 30,000	527	136	596
DIN 1870	GT 50		правое	HSS		8,500 - 31,000	542	138	596
DIN 1870	GT 100		правое	HSCO	>Ø 16,0	9,520 - 23,420	621	138	596

Спиральные сверла, длинные

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
СТП	GT 100		правое	HSS		6,000 - 7,500	563	138	599
СТП	GT 100		правое	HSS	>Ø 16,0	8,000 - 40,000	566	138	599
СТП	GT 100		правое	HSS	>Ø 16,0	14,000 - 40,000	293	138	600
СТП	GT 100		правое	HSS		6,000 - 10,000	564	138	600
СТП	GT 100		правое	HSS	>Ø 16,0	6,000 - 17,000	565	138	601

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | TiAlN | TiAlN nanoA | TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Спиральные сверла, длинные									
СТП	GT 100		правое	HSS	◯	14,000 - 18,000	298	138	602
СТП	GT 100		правое	HSS	◯	14,000 - 18,000	299	138	603
Сверла для сверления конических отверстий под штифт									
DIN 1898	N		правое	HSS	◯	5,000 - 25,000	532	138	604
Сверла с твердосплавной режущей частью									
DIN 8041	N		правое	Твердый сплав	◯	8,500 - 40,000	705	102	605

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.

Ступенчатые сверла для центрирования по DIN 332

СТП	N		правое	HSS	◯	8,000 - 40,000	274	138	606
СТП	N		правое	HSS	◯	8,000 - 40,000	574	138	606
СТП	N		правое	HSS	◯	8,000 - 20,000	575	138	607
СТП	N		правое	HSS	◯	14,000 - 40,000	576	138	608

Короткие ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

СТП	N		правое	HSS	◯	6,000 - 19,000	378	138	609
СТП	N		правое	HSS	◯	6,600 - 21,500	1147	138	609
СТП	N		правое	HSS	◯	6,000 - 18,000	379	138	610
СТП	N		правое	HSS	◯	3,400 - 13,500	380	138	611

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

DIN 8374	N		правое	HSS	◯	6,000 - 15,000	536	138	612
DIN 8374	N		правое	HSS	◯	7,500 - 19,000	569	138	612
СТП	N		правое	HSS	◯	6,600 - 17,200	636	138	612
СТП	N		правое	HSS	◯	6,000 - 8,000	638	138	612
DIN 8376	N		правое	HSS	◯	6,000 - 18,000	538	138	613

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком									
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	6,000 - 15,000	738	102	613
СТП	N		правое	HSS	●	5,900 - 17,500	514	138	614
DIN 8378	N		правое	HSS	●	3,400 - 13,500	540	138	615
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	4,500 - 11,000	739	102	615
Ступенчатые сверла с конусом Морзе									
СТП	N		правое	HSS	●	11,500 - 30,000	637	138	616
СТП	N		правое	HSS	●	11,000 - 29,000	537	138	616
СТП	N		правое	HSS	●	18,000 - 26,000	639	138	617
DIN 8377	N		правое	HSS	●	10,000 - 33,000	539	138	618
СТП	N		правое	HSS	●	9,400 - 33,000	520	138	619
DIN 8379	N		правое	HSS	●	9,000 - 22,000	541	138	620

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Центровочные сверла без лыски

Стандарт	Форма	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
ASA	A		правое	HSS	◯	1,190 - 7,940	594	138	621
ASA	B		правое	HSS	◯	1,190 - 6,350	595	138	622
BS 328	A		правое	HSS	◯	1,190 - 7,940	292	138	623
BS 328	A		левостор.	HSS	◯	1,190 - 7,940	294	138	623
DIN 333	A		правое	HSS	◯	0,500 - 12,500	581	132	624
DIN 333	A		левостор.	HSS	◯	0,500 - 12,500	582	138	624
DIN 333	R		правое	HSS	◯	0,500 - 12,500	583	138	624
DIN 333	R		левостор.	HSS	◯	0,800 - 5,000	584	138	624
DIN 333	A		правое	HSS	◯	1,000 - 12,500	590	138	625
DIN 333	A		правое	HSS	Ⓢ	0,500 - 8,000	613	133	625
DIN 333	R		правое	HSS	Ⓢ	0,800 - 8,000	614	139	625
DIN 333	A		правое	HSCO	◯	1,000 - 4,000	381	138	625
СТП	A		правое	Цельный тв. сплав	◯	0,500 - 6,300	736	102	625
DIN 333	A		правое	HSS	◯	0,500 - 10,000	281	138	626
DIN 333	A		левостор.	HSS	◯	0,800 - 5,000	282	138	626

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Форма	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Центровочные сверла без лыски									
DIN 333	R		правое	HSS	◯	0,500 - 10,000	283	138	626
DIN 333	R		левостор.	HSS	◯	1,600 - 4,000	284	138	626
DIN 333	B		правое	HSS	◯	1,000 - 10,000	585	138	627
DIN 333	B		левостор.	HSS	◯	1,000 - 10,000	586	138	627
DIN 333	B		правое	HSS	◯	1,000 - 10,000	591	138	627
СТП	A		правое	HSS	◯	1,000 - 3,150	280	138	628
СТП	B		правое	HSS	◯	1,000 - 6,300	285	138	629
Центровочные сверла с лыской									
DIN 333	A		правое	HSS	◯	1,600 - 10,000	587	138	630
DIN 333	R		правое	HSS	◯	1,000 - 10,000	588	138	630
DIN 333	A		правое	HSS	◯	1,600 - 10,000	287	138	631
DIN 333	R		правое	HSS	◯	1,600 - 8,000	288	138	631
DIN 333	B		правое	HSS	◯	1,600 - 8,000	589	138	632
СТП	B		правое	HSS	◯	1,600 - 5,000	289	138	633

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Зенкер с цилиндрическим хвостовиком									
СТП	N		правое	Твердый сплав	○	3,800 - 15,000	750	102	634
DIN 344	N		правое	HSS	●	3,800 - 20,000	533	138	635
Зенкер с конусом Морзе									
СТП	N		правое	Твердый сплав	○	26,700 - 40,000	729	102	638
DIN 343	N		правое	HSS	●	7,800 - 50,000	534	138	639
DIN 343	N		правое	HSCO	●	8,500 - 26,000	634	138	639
DIN 1864	N		правое	HSCO	●	8,000 - 15,000	635	138	643
DIN 1864	N		правое	HSS	●	5,000 - 31,000	555	138	644

○ без покрытия ● обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.

Адаптеры для подвода СОЖ

СТП						-	**230**	138	645

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Тип
Покрытие
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤3xD Глубина сверления

1171	1660	1180	1181	2468	2477	2469	8510	8610	8520	8620
6538K	6537K	6537K	6537K	6537K	6537K	6537K	6537K	6537K	6537K	6537K
T. сплав	VHM			VHM			VHM		VHM	
P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P
RT 80 U	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 VA		RT 100 HF	
S	S	S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой
266	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216



Vc м/мин	Подача (№ в табл.)
95	6
80	5
95	7
75	6
80	6
75	6
70	6
75	6
60	5
90	7
75	6
60	5
75	6
60	5
45	5
35	5
40	4
40	2
35	2
35	2
150	7
110	7
110	7
90	6
200	8
200	8
170	8
140	7

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Тип
Покрытие
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Al
преимущественно для обработки алюминия

G
преимущественно для обработки чугуна

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤3xD Глубина сверления

1702	1184	1242
6539	6537K	6539
VHM		
K/P	K/P	K/P
RT 100 F	RT 100 U	RT 100 U
S	S	S
209	198	198

2475	2480	2472	2473
6537K	6537K	6537K	6539
VHM		VHM	
K/P	K/P	K/P	K/P
RT 100 F	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
F	F	F	F
198	198	198	209

8524
6537K
VHM
K/P
RT 100 HF
Y
198

≤4xD

768	6068
СТП	СТП
VHM	VHM
K	K
RT 150 GG	RT 150 GG
○	○
осевой	осевой
230	230
Al	G









Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		
100	6	**6**	**6**
85	5	**5**	**5**
110	7	**7**	**7**
85	6	**6**	**6**
90	6	**6**	**6**
85	6	**6**	**6**
80	6	**6**	**6**
80	6	**6**	**6**
75	5	**5**	**5**
100	7	**7**	**7**
90	6	**6**	**6**
65	4	**4**	**4**
75	**5**	5	5
70	**4**	4	4
50	**5**	5	5
40	**4**	4	4
	3		
35	**2**	2	2
40	**3**	3	3
35	**3**	3	3
35	**2**	2	2
35	**2**	2	2
20	**1**	1	1
20	**3**	3	3
160	7	**7**	**7**
120	7	**7**	**7**
120	7	**6**	**6**
95	7	**6**	**6**
25	**2**	**2**	**2**
30	**2**	3	3
25	**2**	2	2
200	**8**	**8**	**8**
200	**8**	**8**	**8**
170	**8**	**8**	**8**
140	**7**	**7**	**7**
200	7	**7**	**7**
80	**6**	6	6
210	**7**	7	7
140	6	**6**	**6**
80	5	**5**	**5**
65	5	**5**	**5**
60	4	**4**	**4**
45	4	**4**	**4**

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)			
130	7	**7**	**7**	**7**
110	6	**6**	**6**	**6**
145	8	**8**	**8**	**8**
110	7	**7**	**7**	**7**
120	7	**7**	**7**	**7**
110	7	**7**	**7**	**7**
105	7	**7**	**7**	**7**
105	7	**7**	**7**	**7**
100	6	**6**	**6**	**6**
130	8	**8**	**8**	**8**
120	7	**7**	**7**	**7**
85	5	**5**	**5**	**5**
100	**6**	6	6	6
90	**5**	5	5	5
65	**6**	6	6	6
55	**5**	5	5	5
	4			
45	**3**	3	3	3
55	**4**	4	4	4
45	**4**	4	4	4
45	**3**	3	3	3
45	**3**	3	3	3
25	**2**	2	2	2
25	**4**	4	4	4
210	8	**8**	**8**	**8**
155	8	**8**	**8**	**8**
155	8	**7**	**7**	**7**
125	8	**7**	**7**	**7**
35	**3**	**3**	**3**	**3**
40	**3**	4	4	4
35	**3**	3	3	3
260	**9**	**9**	**9**	**9**
260	**9**	**9**	**9**	**9**
220	**9**	**8**	**8**	**8**
180	**8**	**8**	**8**	**8**
260	8	**8**	**8**	**8**
105	**7**	7	7	7
270	**8**	8	8	8
180	7	**7**	**7**	**7**
105	6	**6**	**6**	**6**
85	6	**6**	**6**	**6**
80	5	**5**	**5**	**5**
60	5	**5**	**5**	**5**

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)
130	**7**
110	**6**
145	**8**
110	**7**
120	**7**
110	**7**
105	**7**
105	**7**
100	**6**
130	**8**
120	**7**
85	**5**
100	**6**
90	**5**
65	**6**
55	**5**
55	**4**
45	**3**
45	**3**
25	2
25	**4**
40	3
35	3

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	
120	7	**7**
100	7	**7**
90	7	**7**
80	7	**7**
40	2	**2**
410	**9**	7
410	**9**	7
380	**9**	7
330	**9**	7
280	9	9
110	6	6
80	5	5

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Тип
Покрытие
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤5xD Глубина сверления

1172	6501	1662	1182	1663	1183	2478	2470	2479	2471
6538M	6537L		6537L	6537L	6537L	6537L	6537L	6537L	6537L
T. сплав	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P
RT 80 U	RT 100 R	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 U	RT 100 U
S	F	S	S	S	S	F	F	F	F
осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой
269	234	234	234	234	234	234	234	234	234






Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)				Vc м/мин	Подача (№ в табл.)			
95	5			110	6	6	**6**	**6**	145	7	7	**7**	**7**
80	4			90	5	5	**5**	**5**	120	6	6	**6**	**6**
95	6			130	7	7	**7**	**7**	170	8	8	**8**	**8**
75	5			110	7	7	**7**	**7**	145	8	8	**8**	**8**
80	5			100	7	7	**7**	**7**	130	8	8	**8**	**8**
75	5			95	6	6	**6**	**6**	125	7	7	**7**	**7**
75	5			90	6	6	**6**	**6**	120	7	7	**7**	**7**
75	5			90	6	6	**6**	**6**	120	7	7	**7**	**7**
55	4			80	6	6	**6**	**6**	105	7	7	**7**	**7**
90	6			110	7	7	**7**	**7**	145	8	8	**8**	**8**
75	5			90	6	6	**6**	**6**	120	7	7	**7**	**7**
55	4			65	4	4	**4**	**4**	85	5	5	**5**	**5**
70	5			85	**6**	**6**	6	6	105	**7**	**7**	7	7
55	4			80	**4**	**4**	**5**	**5**	100	**5**	**5**	5	5
40	4			60	**5**	**5**	5	5	70	**6**	**6**	6	6
35	4			50	**4**	**4**	4	4	55	**5**	**5**	5	5
40	3			45	**3**	**3**	4	4	60	**4**	**4**	5	5
				45	**2**	**2**	2	2	60	**3**	**3**	3	3
40	2			45	**4**	**4**	4	4	60	**5**	**5**	5	5
35	2			40	**4**	**4**	4	4	55	**5**	**5**	5	5
35	2			35	**4**	**4**	4	4	50	**5**	**5**	5	5
				40	**2**	**2**	2	2	55	**3**	**3**	3	3
				25	**1**	**1**	1	1	35	**2**	**2**	2	2
				25	**3**	**3**	3	3	35	**4**	**4**	4	4
150	6	210	**9**	160	8	8	**8**	**8**	195	9	9	**9**	**9**
110	6	160	**9**	120	8	8	**8**	**8**	160	9	9	**9**	**9**
110	6	160	**9**	100	8	8	**8**	**8**	140	9	9	**9**	**9**
90	5	130	**8**	95	7	7	**7**	**7**	130	8	8	**8**	**8**
				30	2	2	**2**	**2**	40	3	3	3	3
				35	**3**	**3**	3	3	45	**4**	**4**	4	4
				30	**2**	**2**	2	2	40	**3**	**3**	3	3
200	7			240	8	8	**8**	**8**	310	9	9	**9**	**9**
200	7			240	8	8	**8**	**8**	310	9	9	**9**	**9**
170	7			200	8	8	**8**	**8**	260	9	9	**9**	**9**
140	6			170	8	8	**8**	**8**	220	9	9	**9**	**9**
				230	7	7	**7**	**7**	280	8	8	**8**	**8**
				95	**6**	**6**	6	6	125	**7**	**7**	7	7
				250	**7**	**7**	7	7	325	**8**	**8**	8	8
				170	6	6	**6**	**6**	220	7	7	**7**	**7**
				95	6	6	**6**	**6**	125	7	7	**7**	**7**
				80	5	5	**5**	**5**	105	6	6	**6**	**6**
				70	5	5	**5**	**5**	90	6	6	**6**	**6**
				60	5	5	**5**	**5**	80	6	6	**6**	**6**
		130	**8**										
		100	**8**										
		80	**8**										
		60	**8**										

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Тип
Покрытие
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤5xD Глубина сверления

8511	8611	8521	8621	1243	2717	2712	2474	2996	2719
6537L	6537L	6537L	6537L	СТП	6537L	6537L	СТП	6537L	6537L
VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	**K/P**
RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
a	a	Y	Y	S	S	F	F	F	F
осевой	осевой	осевой	осевой						
234	234	234	234	213	204	204	213	204	204






Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		Vc м/мин	Подача (№ в табл.)			
			145	7	**7**	*100*	**6**	**6**	*130*	7	**7**	**7**	**7**
			120	**6**	**6**	*85*	**5**	**5**	*110*	6	**6**	**6**	**6**
			170	8	**8**	*110*	**7**	**7**	*145*	8	**8**	**8**	**8**
			145	**8**	**8**	*85*	**6**	**6**	*110*	7	**7**	**7**	**7**
			130	8	**8**	*90*	**6**	**6**	*120*	7	**7**	**7**	**7**
			125	7	**7**	*85*	**6**	**6**	*110*	7	**7**	**7**	**7**
			120	**7**	**7**	*80*	**6**	**6**	*105*	7	**7**	**7**	**7**
			120	**7**	**7**	*80*	**6**	**6**	*105*	7	**7**	**7**	**7**
			105	**7**	**7**	*75*	**5**	**5**	*100*	6	**6**	**6**	**6**
			145	8	**8**	*100*	**7**	**7**	*130*	8	**8**	**8**	**8**
			120	**7**	**7**	*90*	**6**	**6**	*120*	7	**7**	**7**	**7**
			85	**5**	**5**	*65*	**4**	**4**	*85*	5	**5**	**5**	**5**
			110	**7**	**7**	*75*	5	5	*100*	**6**	6	6	6
			105	**5**	**5**	*70*	4	4	*90*	**5**	5	5	5
			80	**6**	**6**	*50*	5	5	*65*	**6**	6	6	6
			65	**5**	**5**	*40*	4	4	*55*	**5**	5	5	5
			60	**4**	**4**					**4**			
			60	**3**	**3**	*35*	2	2	*45*	**3**	3	3	3
80	**5**	**5**				*40*	3	3	*55*	**4**	4	4	4
60	**2-3**	**2-3**				*35*	3	3	*45*	**4**	4	4	4
80	**5**	**5**				*35*	2	2	*45*	**3**	3	3	3
			55	**3**	**3**	*35*	2	2	*45*	**2**	3	3	3
			35	2	2	*20*	1	1	*25*	**2**	2	2	2
30	2	2	*35*	**4**	**4**	*20*	3	3	*25*	**4**	4	4	4
						160	**7**	**7**	*210*	8	**8**	**8**	**8**
						120	**7**	**7**	*155*	8	**8**	**8**	**8**
						120	**6**	**6**	*145*	8	**7**	**7**	**7**
						95	**6**	**6**	*125*	8	**7**	**7**	**7**
						25	**2**	**2**	*35*	3	**3**	**3**	**3**
35	2	2	*45*	4	4	*30*	3	3	*40*	**3**	4	4	4
			40	3	3	*25*	2	2	*35*	**3**	3	3	3
						200	**8**	**8**	*260*	9	**9**	**9**	**9**
						200	**8**	**8**	*260*	9	**9**	**9**	**9**
						170	**8**	**8**	*235*	9	**9**	**9**	**9**
						140	**7**	**7**	*170*	8	**8**	**8**	**8**
						200	**7**	**7**	*260*	8	**8**	**8**	**8**
						80	6	6	*105*	**7**	7	7	7
						210	7	7	*270*	**8**	8	**8**	**8**
						140	**6**	**6**	*180*	7	**7**	**7**	**7**
						80	**5**	**5**	*105*	6	**6**	**6**	**6**
						65	**5**	**5**	*85*	6	**6**	**6**	**6**
						60	**4**	**4**	*80*	5	**5**	**5**	**5**
						45	**4**	**4**	*60*	5	**5**	**5**	**5**

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Для глубины обработки более 7 x D принципиально необходимо предварительное пилотное отверстие:
1. Пилотное отверстие может быть изготовлено коротким, прочным сверлом, диаметр которого на 0,01-0,02 mm больше, чем диаметр сверла Ratio. Глубина пилотного отверстия ≥ 1 x D.
2. Альтернативно сверло Ratio может само изготовить пилотное отверстие. Для этого необходимо при врезании уменьшить скорость резания и подачи на 30-40 %
3. Рекомендуемое минимальное давление СОЖ составляет 40 бар.

Для обеспечения безопасности важно, чтобы сверло не вращалось без опоры с частотой вращения более n = 6000 об/мин. В противном случае, центробежные силы могут сломать длинный инструмент еще до достижения поверхности заготовки!

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Тип
Покрытие
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Al
преимущественно для обработки алюминия

G
преимущественно для обработки чугуна

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	○ ○ ○ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		● ● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ○ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	○ ○ ○ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		○ ○ ○ ○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤7xD Глубина сверления

≤10xD

1173	769	6069	2711	4044	4045	6502	8522	770	6070
6538L	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП
T. сплав	VHM		VHM	VHM		VHM	VHM	VHM	
P	K	K	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K	K
RT 80 U	RT 150 GG		RT 100 U	RT 100 U		RT 100 R	RT100HF	RT 150 GG	
S	○	○	S	F	F	F	Y	○	○
осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой	осевой
271	253	253	248	248	248	248	248	255	255
	Al	G						Al	G



Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	
95	4				110	5		145	6	6			145	6	
75	3				90	4		120	5	5			120	5	
90	5				130	6		170	7	7			170	7	
75	4				110	6		145	7	7			145	7	
80	4				100	6		130	7	7			130	7	
75	4				95	5		125	6	6			125	6	
60	4				90	5		120	6	6			120	6	
75	4				90	5		120	6	6			120	6	
60	3				80	5		105	6	6			105	6	
90	5				110	6		145	7	7			145	7	
75	4				90	5		120	6	6			120	6	
55	3				65	3		85	4	4			85	4	
75	4				80	5		110	6	6			110	6	
55	3				75	4		105	4	4			105	4	
40	3				55	4		80	5	5			80	5	
35	3				40	3		65	4	4			65	4	
40	2				45	2		60	4	4			60	3	
					45	1		60	2	2			60	2	
35	1				45	3		60	4	4					
33	1				40	3		55	4	4					
25	1				35	3		45	4	4					
					40	1		55	2	2			55	2	
					25	1		35	1	1			35	1	
					25	2		35	3	3			35	3	
150	5	120	6	7	150	7		195	8	8	210	8			120	6	6
110	5	100	6	7	120	7		160	8	8	160	8			100	6	6
110	5	90	6	7	100	7		140	8	8	160	8			90	6	6
90	4	80	6	7	95	6		130	7	7	130	7			80	6	6
		40	2	2	30	1		40	2	2					40	1	2
					35	1		40	3	3			45	3			
					30	1		40	2	2			40	4			
180	6	410	8	7	240	7		310	8	8					410	8	6
180	6	410	8	7	240	7		310	8	8					410	8	6
160	6	380	8	8	200	7		260	8	8					380	8	6
130	5	330	8	8	170	7		220	8	8					330	8	6
					230	6		280	7	7							
					95	6		125	6	6							
		280	7	7	250	7		325	7	7					280	7	7
					170	6		220	6	6							
		110	6	6	95	6		125	6	6					110	6	6
		80	5	5	80	5		105	5	5					80	5	5
					70	5		90	5	5							
					60	5		80	5	5							
											130	7					
											100	7					
											80	7					
											60	7					

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Тип
Покрытие
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	○ ○ ○ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		● ● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ○ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	○ ○ ○ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		○ ○ ○ ○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤15xD	≤15xD	≤20xD	≤25xD	≤30xD	≤40xD
773	6509	6511	6512	6513	6514
СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
K	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P
RT 150 GN	RT 100 T	RT 100 T	RT 100 T	RT 100 T	RT 100 T
○	A	A	A	A	A
	40 bar | MMS	40 bar MMS	40 bar MMS	40 bar MMS	40 bar
257	258	260	262	264	265








Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)
		110	8			110	8			100	8			80	7			80	7
		110	8			110	8			100	8			80	7			80	7
		120	8			120	8			120	8			100	8			100	8
		120	8			120	8			100	8			100	8			100	8
		110	6			110	6			110	6			110	6			110	6
		110	8			110	8			100	8			80	7			80	7
		100	7			100	7			100	7			80	7			80	7
		110	7	80	7	110	7	80	7	100	7	70	7	80	7	60	6-7	80	6-7
		110	6	80	7	110	6	80	7	100	6	70	7	80	6	60	7	80	6
		110	8			110	8			100	8			80	7			80	7
		110	7	80	6-7	110	7	80	6-7	100	7	70	6-7	80	6	60	6-7	80	6
		110	6	80	6-7	110	6	80	6-7	100	6	70	6-7	80	6	60	6-7	80	6
		100	5			100	5			80	5			80	5			80	5
		80	5			80	5			60	5			60	5			60	5
		100	6-7			100	6			90	6			80	6			80	6-7
		80	5			80	5			70	4			70	4			70	4
		50	5			50	5			50	4			50	4			50	4
		50	5			50	5			50	4			50	4			50	4
		100	5			100	5			100	5			80	5			80	5
		70	2-3			60	3			60	3			60	3			70	2-3
		100	5			100	5			100	5			80	5			80	5
		50	4			50	4			50	4			50	4			50	4
		30	2			30	2			30	2			30	2			30	2
120	5	140	8			140	8			130	8			120	8			120	8
100	5	100	8			100	8			90	8			80	8			80	8
90	5	140	8			140	8			130	8			120	8			120	8
80	5	100	8			100	8			90	8			80	8	65	8	80	8
40	1																		
410	6																		
410	6																		
380	7																		
330	7																		
		120	1			120	1			120	1			120	1			120	1
280	6	120	8			120	8			110	8			100	8			100	8
110	5																		
80	4																		
		100	6			100	6			90	6			80	6			80	6
		100	6			100	6			90	6			80	6			80	6
		90	8	90	8	90	8	90	8	80	8	80	8	70	8	70	8	70	8

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Тип
Покрытие
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤3xD

≤5xD Глубина сверления

745	1025	2713	731	1027	611
6539	6539	6537L	6539	6539	6539
VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
K10/K20	K	K	K	K10/K20	K/P
GS 200 G	GS 200 G	FT 200 G	GS 200 U	GS 200 F	GS 200 U
◯	◯	◯	◯	Ⓢ	Ⓢ
275	275	273	275	275	275








Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)			Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	
						100	5	5
						85	4	4
		90			6	110	6	6
		75			5	95	5	5
						90	5	5
						85	5	5
						80	5	5
						80	5	5
						70	4	4
						100	6	6
						80	5	5
						70	4	4
						75	4	4
						70	4	4
						50	4	4
						40	4	4
						35	3	3
100	6	100	6	**6**	6	140	6	6
80	6	80	6	**6**	6	100	6	6
80	6	80	6	**6**	6	100	6	6
70	6	70	6	**6**	6	90	6	6
180	7	180	7	**7**	7	200	7	7
160	7	160	7	**7**	7	180	7	7
150	7	150	7	**7**	7	170	7	7
120	6	120	6	**6**	6	140	6	6
180	6	180	6	**6**	6	200	6	6
180	6	180	6	**6**	6	210	6	6

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Арт. №
Стандарт
Режущий мат.
Группа применения
Глубина сверления
Покрытие
Применение
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
◉ воздух

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		◉
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		◉
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		◉
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		◉
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		◉
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		◉
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		◉
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		◉
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		◉
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		◉
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		◉
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		◉
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	◉ ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	◉ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	◉
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	◉
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	◉
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		◉
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		◉
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		◉
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		◉
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		◉
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		◉
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		◉
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		◉ ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		◉ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	◉ ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	◉ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		◉ ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		◉ ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ◉ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ◉ золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

HT 800 WP ≤1,5xD

4112	4115	4113	4114
СТП	СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM	VHM
K/P	K/P	K/P	K/P
1,5xD	1,5xD	1,5xD	1,5xD
F	a	F	○
стали	Нерж. стали	чугуны	Al и сплавы
296	296	296	296

Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)
130	6						
110	5						
130	7						
110	6						
130	6						
125	6						
110	5						
110	6						
90	5						
130	7						
110	6						
70	4						
105	5						
70	4						
60	5						
55	4						
55	3						
50	2						
		55	3				
		40	3				
		35	3				
		25	2				
		25	2				
				100	6		
				90	6		
				120	7		
				100	6		
		90	6				
		40	3				
		35	2				
						200	7
						180	7
						150	7
						120	7
						180	7
						70	6
						180	7
						120	6
						70	6
						50	6
						45	6
						35	5
				80	5
				80	5
				80	5
				80	5

≤3xD

4112	4115	4113	4114
СТП	СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM	VHM
K/P	K/P	K/P	K/P
3xD	3xD	3xD	3xD
F	a	F	○
стали	Нерж. стали	чугуны	Al и сплавы
296	296	296	296

Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)
130	6						
110	5						
130	7						
110	6						
130	6						
125	6						
110	5						
110	6						
90	5						
130	7						
110	6						
70	4						
105	5						
70	4						
60	5						
55	4						
55	3						
50	2						
		55	3				
		40	3				
		35	3				
		25	2				
		25	2				
				100	6		
				90	6		
				120	7		
				100	6		
		90	6				
		40	3				
		35	2				
						200	7
						180	7
						150	7
						120	7
						180	7
						70	6
						180	7
						120	6
						70	6
						50	6
						45	6
						35	5
				80	5
				80	5
				80	5
				80	5

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Арт. №
Стандарт
Режущий мат.
Группа применения
Глубина сверления
Покрытие
Применение
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
◉ воздух

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		◉
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		◉
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		◉
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		◉
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		◉
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		◉
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		◉
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		◉
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		◉
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		◉
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		◉
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		◉
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	◉ ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	◉ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	◉
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	◉
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	◉
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		◉
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		◉
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		◉
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		◉
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		◉
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		◉
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		◉
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		◉ ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		◉ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	◉ ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	◉ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		◉ ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		◉ ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ◉ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ◉ золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

HT 800 WP ≤5xD

4112	4115	4113	4114
СТП	СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM	VHM
K/P	K/P	K/P	K/P
5xD	5xD	5xD	5xD
F	a	F	○
стали	Нерж. стали	чугуны	Al и сплавы
296	296	296	296

Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)
125	6						
105	5						
125	7						
105	6						
125	6						
120	6						
105	5						
105	6						
85	5						
125	7						
105	6						
70	4						
105	5						
70	4						
55	5						
50	4						
55	3						
50	2						
		55	3				
		40	3				
		35	3				
		25	2				
		25	2				
				100	6		
				90	6		
				120	7		
				100	6		
		90	6				
		40	3				
		35	2				
						180	7
						180	7
						140	7
						110	7
						180	7
						70	6
						180	7
						120	6
						70	6
						50	6
						45	6
						35	5
				80	5
				80	5
				80	5
				80	5

≤7xD

4112	4115	4113	4114
СТП	СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM	VHM
K/P	K/P	K/P	K/P
7xD	7xD	7xD	7xD
F	a	F	○
стали	Нерж. стали	чугуны	Al и сплавы
296	296	296	296

Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)	Vc m/min	Подача (№ табл.)
120	5						
105	4						
120	6						
105	5						
120	5						
110	5						
100	4						
100	5						
85	4						
120	6						
100	5						
70	4						
105	4						
70	3						
55	4						
50	3						
55	2						
50	2						
		55	2				
		40	2				
		35	2				
		25	1				
		25	1				
				80	6		
				70	6		
				100	7		
				80	6		
		70	6				
		40	2				
		35	1				
						180	6
						180	6
						140	6
						110	6
						180	6
						70	5
						180	6
						120	5
						70	5
						50	5
						45	5
						35	4
				60	5
				60	5
				60	5
				60	5

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Арт. №
Стандарт
Режущий мат.
Группа применения
Глубина сверления
Покрытие
Применение
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

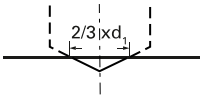
Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
◉ воздух

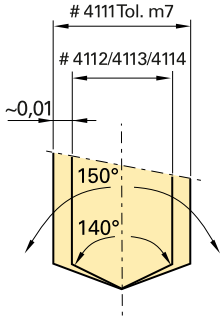
Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		◉
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		◉
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		◉
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		◉
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		◉
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		◉
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		◉
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		◉
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		◉
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		◉
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		◉
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		◉
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	◉ ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	◉ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	◉
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	◉
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	◉
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		◉
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		◉
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		◉
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		◉
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		◉
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		◉
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		◉
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		◉ ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		◉ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	◉ ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	◉ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		◉ ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		◉ ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ◉ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ◉ золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

HT 800 WP ≤10×D ≤1×D пилот/зенк.

4112	4115	4113	4114	4111
СТП	СТП	СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
K/P	K/P	K/P	K/P	K/P
10xD	10xD	10xD	10xD	1xD
F	a	F	○	a
стали	Нерж. стали	чугуны	Al и сплавы	пилот/зенк.
296	296	296	296	304





- У сквозных отверстий следует обратить внимание на то, чтобы направляющие ленточки пластины, в конце сверления, оставались в контакте с отверстием . Кроме того, мы рекомендуем в конце сверления занизить подачу.
- При глубине сверления от 5xD мы всегда рекомендуем выполнять центрирование и/или пилотное отверстие при помощи сверла Арт.-№ 4105 и пилотных пластин Арт.-№ 4111. В качестве альтернативы, в зависимости от обрабатываемого материала, можно применять сверло Ratio тип RT 100 U или RT 100 VA.
- При сверлении без центрирования мы рекомендуем при засверливании снизить подачу.
- Не применять свёрла без пробных попыток при прерывистом резании (пазы, поперечные отверстия). При прерывистых резаниях (макс. 0,2xD) мы рекомендуем по возможности снижать подачу.
- HT 800 по сравнению с классическими свёрлами с пластинами пригодно и для сверления пакетов листового металла.
- У сверлильных станков (неподвижный инструмент) необходимо следить за тем, чтобы инструмент располагался точно по центру.
- Условием оптимальной обработки является достаточная подача СОЖ (эмульсия или масло).
- Инструмент лишь условно пригоден к обработке без СОЖ или с MMS. При применении MMS мы рекомендуем применять конический конец хвостовика MMS, а также разработки Гюринг для системы MMS. Наша сервисная служба охотно окажет Вам консультационную поддержку.







vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)
100	5							130	6
95	4							110	5
100	6							130	7
95	5							110	6
100	5							130	6
95	5							125	6
90	4							110	5
90	5							110	6
85	4							90	5
100	6							130	7
90	5							110	6
70	4							70	4
95	4							105	5
70	3							70	4
55	4							60	5
50	3							55	4
55	2							55	3
50	2							50	2
		55	2					55	3
		40	2					40	3
		35	2					35	3
		25	1					25	2
		25	1						
								25	2
				80	6			100	6
				70	6			90	6
				100	7			120	7
				80	6			100	6
		70	6					90	6
		40	2					40	3
		35	1					35	2
						150	6	200	7
						150	6	180	7
						130	6	150	7
						105	6	120	7
						150	6	180	7
						70	5	70	6
						150	6	180	7
						110	5	120	6
						70	5	70	6
						50	5	50	6
						45	5	45	6
						35	4	35	5
				60	5			80	5
				60	5			80	5
				60	5			80	5
				60	5			80	5

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Арт. №
Стандарт
Режущий мат.
Группа применения
Глубина сверления
Покрытие
Применение
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
◉ воздух

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		◉
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		◉
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		◉
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		◉
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		◉
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		◉
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		◉
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		◉
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		◉
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		◉
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		◉
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		◉
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	◉ ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	◉ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	◉
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	◉
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	◉
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		◉
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		◉
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		◉
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		◉
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		◉
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		◉
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		◉
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		◉ ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		◉ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	◉ ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	◉ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		◉ ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		◉ ○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar	≤1000		○
	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ◉ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ◉ золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

RT 800 WP ≤3xD

2747	1047	2485
СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM
K	K/P	K/P
3xD	3xD	3xD
○	S	F
чугуна, ал.	сталей	сталей
319	323	321

≤5xD

2747	1047	2485
СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM
K	K/P	K/P
5xD	5xD	5xD
○	S	F
чугуна, ал.	сталей	сталей
319	323	321

≤7xD

2747	1047	2485
СТП	СТП	СТП
VHM	VHM	VHM
K	K/P	K/P
7xD	7xD	7xD
○	S	F
чугуна, ал.	сталей	сталей
319	323	321



vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)	vc m/min	Подача (№ табл.)
		100	6	130	6			95	6	125	6			90	5	120	5		
		85	5	110	5			80	5	105	5			80	4	105	4		
		100	7	130	7			95	7	125	7			90	6	120	6		
		85	6	110	6			80	6	105	6			80	5	105	5		
		100	6	130	6			95	6	125	6			90	5	120	5		
		95	6	125	6			90	6	120	6			85	5	110	5		
		85	5	110	5			80	5	105	5			75	4	100	4		
		85	6	110	6			80	6	105	6			75	5	100	5		
		70	5	90	5			65	5	85	5			65	4	85	4		
		100	7	130	7			95	7	125	7			90	6	120	6		
		85	6	110	6			80	6	105	6			75	5	100	5		
		55	4	70	4			55	4	70	4			55	4	70	4		
		80	5	105	5			80	5	105	5			80	4	105	4		
		55	4	70	4			55	4	70	4			55	3	70	3		
		40	5	55	5			40	5	55	5			40	4	55	4		
		35	4	50	4			35	4	50	4			35	3	50	3		
		40	3	55	3			40	3	55	3			40	2	55	2		
		35	2	50	2			35	2	50	2			35	2	50	2		
		40	3	55	3			40	3	55	3			40	2	55	2		
		30	3	40	3			30	3	40	3			30	2	40	2		
		25	3	35	3			25	3	35	3			25	2	35	2		
		20	2	25	2			20	2	25	2			20	1	25	1		
		20	2	25	2			20	2	25	2			20	1	25	1		
100	7	160	7	210	7	90	7	150	7	195	7	90	6	150	6	195	6		
80	7	80	7	155	7	70	7	110	7	145	7	70	6	110	6	145	6		
80	7	120	7	155	7	70	7	110	7	145	7	70	6	110	6	145	6		
70	6	100	6	130	6	60	6	90	6	120	6	60	5	90	5	120	5		
10	2	25	2	35	2	10	2	25	2	35	2	10	2	25	2	35	2		
		30	3	40	3			30	3	40	3			30	2	40	2		
		25	2	35	2			25	2	35	2			25	1	35	1		
200	7	220	7	290	7	180	7	200	7	260	7	180	6	200	6	260	6		
180	7	200	7	260	7	180	7	200	7	260	7	180	6	200	6	260	6		
150	7	180	7	235	7	140	7	170	7	220	7	140	6	170	6	220	6		
120	7	150	7	195	7	110	7	140	7	180	7	110	6	140	6	180	6		
180	7	200	7	260	7	180	7	200	7	260	7	180	6	200	6	260	6		
70	6	80	6	105	6	70	6	80	6	105	6	70	5	80	5	105	5		
180	7	210	7	270	7	180	7	210	7	270	7	180	6	210	6	270	6		
120	6	140	6	180	6	120	6	140	6	180	6	120	5	140	5	180	5		
70	6	80	6	105	6	70	6	80	6	105	6	70	5	80	5	105	5		
50	6	65	6	85	6	50	6	65	6	85	6	50	5	65	5	85	5		
45	6	50	6	65	6	45	6	50	6	65	6	45	5	50	5	65	5		
35	5	40	5	55	5	35	5	40	5	55	5	35	4	40	4	55	4		
50	5	80	5	105	5	50	5	80	5	105	5	50	4	80	4	105	4		
50	5	80	5	105	5	50	5	80	5	105	5	50	4	80	4	105	4		
50	5	80	5	105	5	50	5	80	5	105	5	50	4	80	4	105	4		
50	5	80	5	105	5	50	5	80	5	105	5	50	4	80	4	105	4		

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Режущий мат.
Группа применения
Глубина сверления
Условный размер
Диапазон номин. Ø в мм

- Для сквозных отверстий необходимо обратить внимание, на то, чтобы направляющие ленточки внешних пластин всегда находились в зацеплении.
- Для глубины сверления более 7xD рекомендуется предварительное центрирование с тем же или большим углом при вершине (140°) на 2/3 диаметра центральной сверлильной пластины (не использовать стандартные центровочные сверла DIN332). Если центрирование невозможно, то использовать врезание на меньших подачах.
- Не использовать инструмент при прерывистом резании без предварительных испытаний (поперечные отверстия, канавки, наклонный вход/выход). Рекомендуется уменьшить подачу на 50%.
- Стандартные сверла со сменными пластинами LT 800 до диаметра 55,9 мм пригодны для обработки плит пакетом. Для сверления пакетом отверстий диаметром 56 мм и более необходимо заменить стандартные вставки на вставки с соответствующим расположением пластин.
- При замене режущих пластин и центральной сверлильной головки (RT 800) рекомендуется заменить зажимной винт на поставляемый винт (с защитной нитью).
- Для токарных станков (инструмент неподвижен) необходимо обратить внимание на то, чтобы инструмент находился точно по центру оси вращения детали.
- Условием для стабильной обработки является достаточное обеспечение СОЖ. Инструмент только условно предназначен для сухой обработки или минимального смазывания MMS. Скорость резания должна быть при той же подаче уменьшена на 30%.

Указания по технике безопасности::
- При выходе сверла из отверстия образуется шайба. На вращающихся деталях из-за центробежного воздействия возникает аварийная ситуация! Просим принять меры безопасности.
- Для предотвращения повреждений станка и инструмента рекомендуется предварительно определить потребляемую мощность и крутящий момент.

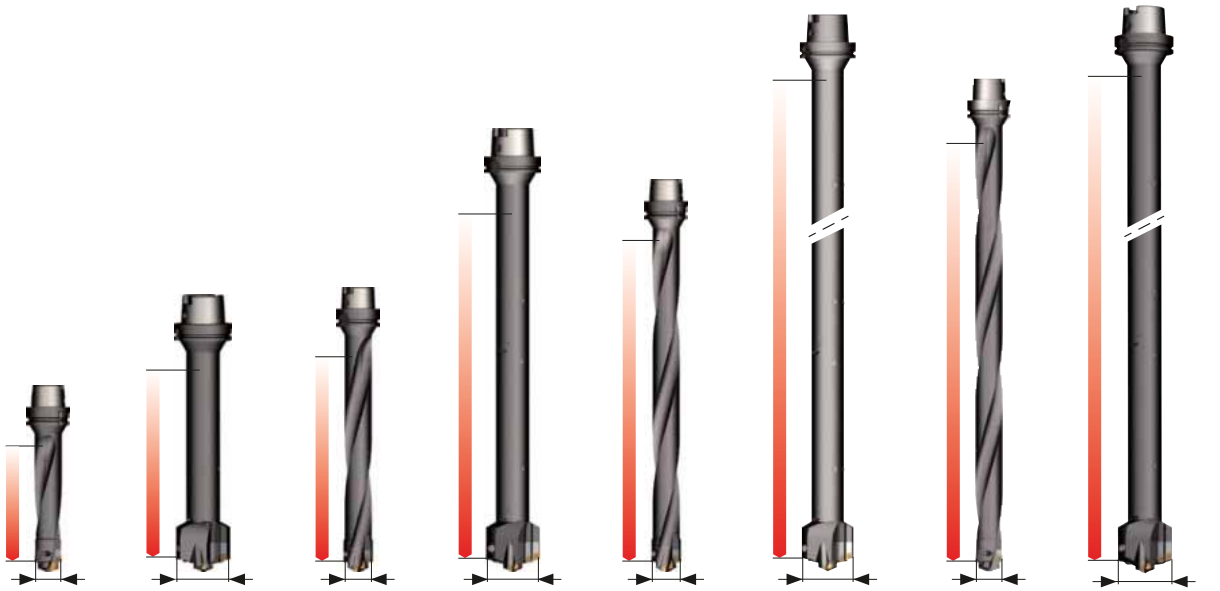
Охлаждение:
○ воздух
● масло
◍ эмульсия

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		◍ ◍
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		◍ ◍
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		◍ ◍ ◍
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		◍ ◍
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		◍
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		◍ ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		◍ ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	◍ ○ ◍ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	◍ ◍
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	◍
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		◍
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		◍
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		◍ ◍
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		◍
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		◍ ◍
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		◍ ● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ◍ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	◍ ○ ◍ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		◍ ○ ◍ ○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ◍ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **A** AlTiN SuperA

LT 800 WP

Цельн. тв. сплав	Цельн. тв. сплав	Цельн. тв. сплав	Цельн. тв. сплав	Цельн. тв. сплав	Цельн. тв. сплав	Цельн. тв. сплав	Цельн. тв. сплав
см. сменные пласт.	см. сменные пласт.	см. сменные пласт.	см. сменные пласт.	см. сменные пласт.	см. сменные пласт.	см. сменные пласт.	см. сменные пласт.
≤3xD	≤3xD	≤6xD	≤6xD	≤9xD	≤9xD	≤12xD	≤12xD
400…560	600…950	400…560	600…950	400…560	600…950	400…560	600…950
40…<60	60…100	40…<60	60…100	40…<60	60…100	40…<60	60…100



Подача f (мм/об)	v_c m/min							
0,20…0,40	110…150	130…180	100…130	120…155	70…120	85…145	60…110	70…130
0,20…0,40	100…130	120…155	90…120	110…145	70…110	85…130	60…110	70…130
0,20…0,40	110…150	130…180	100…130	120…155	70…120	85…145	60…120	70…145
0,15…0,30	100…130	120…160	90…120	110…145	70…110	85…130	60…110	70…130
0,20…0,40	100…130	120…155	90…120	110…145	80…110	100…130	70…100	85…120
0,20…0,40	90…120	110…145	80…110	100…130	70…100	85…120	60…90	70…110
0,15…0,35	80…110	100…130	70…100	85…120	60…90	70…110	55…80	65…100
0,20…0,40	80…110	100…130	70…100	85…120	60…90	70…110	55…80	65…100
0,15…0,35	70…100	85…120	65…90	80…110	60…80	70…100	55…75	65…90
0,20…0,40	90…120	110…145	80…110	100…130	70…100	85…120	60…90	70…110
0,20…0,40	80…110	100…130	70…100	85…120	60…90	70…110	55…80	65…100
0,15…0,35	70…100	85…120	65…90	80…110	60…80	70…100	55…75	65…90
0,20…0,40	80…110	100…130	70…100	85…120	60…90	70…110	55…80	65…100
0,15…0,35	70…100	85…120	65…90	80…110	60…80	70…100	55…75	65…90
0,20…0,40	70…100	85…120	65…95	80…115	60…90	70…110	55…80	65…100
0,15…0,35	70…90	85…110	65…90	80…110	60…80	70…100	55…75	65…90
0,15…0,35	70…100	85…120	65…95	80…115	60…90	70…110	55…85	65…100
0,15…0,35	60…90	70…110	55…85	65…100	50…80	50…100	45…75	55…90
0,15…0,35	55…85	65…100	50…80	60…100	45…75	55…90	40…70	50…85
0,30…0,60	120…200	145…240	110…180	130…220	100…160	120…190	90…150	110…180
0,30…0,60	100…160	120…190	90…150	110…180	85…140	100…170	80…130	100…155
0,30…0,60	100…160	120…190	90…150	110…180	85…140	100…170	80…130	100…155
0,20…0,40	80…120	100…145	70…110	85…130	60…100	70…120	55…90	65…110
0,30…0,60	200…300	240…360	180…280	220…340	160…260	190…310	140…240	170…290
0,30…0,60	180…280	220…340	170…260	200…310	155…250	185…300	135…235	160…280
0,30…0,60	160…240	190…290	150…230	180…280	140…220	170…260	130…210	155…250
0,30…0,60	140…200	170…240	130…190	160…230	120…180	145…220	110…170	130…200
0,30…0,60	120…200	145…240	110…180	130…220	100…160	120…190	90…150	110…180
0,20…0,40	140…200	170…240	130…190	160…230	120…180	145…220	110…170	130…200
0,30…0,60	120…200	145…240	110…180	130…220	100…160	120…190	90…150	110…180
0,20…0,40	120…200	145…240	110…180	130…220	100…160	120…190	90…150	110…180
0,20…0,40	140…200	170…240	130…190	160…230	120…180	145…220	110…170	130…200
0,15…0,35	140…200	170…240	130…190	160…230	120…180	145…220	110…170	130…200

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул № R
Артикул № L
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	○ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	○ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		○ ○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤3xD Глубина сверления

223	224	225	552
226	227	228	553
1897	1897	1897	1897
HSS	HSS	HSS	HSS
>Ø 2,36			<Ø 2,36 >Ø 16,0
N	H	W	GT 80
412	412	412	412

653
672
1897
HSS
S
N
412

2460
1897
HSS
F
N
412

329	363	1261	1263	129	1259
330				136	
1897	СТП	1897	СТП	СТП	1897
HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	M42
>Ø 2,36					
GV 120	GV 120	VA	N	N	N
412	553	412	468	469	444



Vc м/мин	Подача (№ в табл.)			
27	**6**			6
22	**5**			5
30	**6**			**6**
30	5			5
25	**5**			**5**
25	**5**			**5**
30	**6**			6
16	4			4
30	**6**			6
30	6			6
25	**6**			6
20	6			6
70			**7**	7
70			**7**	7
50	7		7	**7**
50	6			**6**
70	6	**6**		6
60	5		5	**5**
		6		
40	5		5	**5**
30	4	4		**4**
25	4			4
15	4			4
18	4	4		**4**
28	5	**5**	5	5

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)
30	**6**
24	**5**
33	**6**
33	5
28	**5**
28	**5**
25	4
22	4
33	**6**
20	4
14	4
18	4
33	**6**
33	6
28	**6**
22	6
80	6
65	**5**
75	5
45	**5**
33	**4**
27	4
16	**4**
15	4
22	**4**
36	**5**

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)
32	**7**
26	**6**
36	**7**
36	6
31	**6**
31	**6**
28	5
24	5
36	**7**
22	5
16	5
20	5
36	7
36	**7**
31	7
24	**7**
85	8
85	8
60	**8**
60	**7**
90	6
70	**6**
80	6
50	**6**
36	**5**
30	5
18	**5**
18	5
29	**5**
47	6

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)					
35	5	5	5			5
30	5	5	5			5
40	5	5	5			5
40	**5**	**5**	5	5	5	5
40	5	5	5			5
40	5	5				5
35	**4**	**4**		**4**	**4**	4
20	**4**	**4**		4	4	4
16	**3**	**3**		3	3	3
36	6	6	6			6
20	**4**	**4**		4	4	3
15	**3**	**3**		3	3	3
	4	**4**		4	4	
12	3	**3**		3	3	3
15	**4**	**4**		4	4	3
12	**3**	**3**		3	3	3
15	3	**3**		3	3	3
8	**2**	**2**		2	2	**2**
18	4	4	**4**	4	4	3
14	3	3	**3**	3	3	3
16	3	**3**	3	3	3	3
4	1	1				1
8	1	1		1	1	1
35	**6**	6				5
30	**6**	**6**				5
30	6	6				5
25	**6**	**6**				5
10	3	3				3
10	2	2	2			**2**
6	2	2	2			**2**
90			7			7
90			7			7
80			7			7
70			6			6
70			6			6
40			5			5
60			5			5
40			5			5
35	4	4	4			4
30	**4**	**4**	4			4
20	4	4	**4**			4
15	4	4	**4**			4
	4	4		4	4	
30			4			4

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○ ●○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ●○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○ ●○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○ ●○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤3xD Глубина сверления

2048	1228	2498	659	663	2461	512	515
1897	1897	1897	1897	СТП	1897	СТП	1897
HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSS-E-PM
M	S	F	S	S	F	S	F
P2000	GT 80	GT 80	GV 120	GV 120	GV 120	GU 500	GT 500
412	412	412	412	553	412	456	444



Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)
35	**6**	38	6	42	6	38	5	5	42	6	38	**6**	42	6
30	**5**	33	5	36	5	33	4	4	36	5	33	**5**	37	5
40	**6**	44	**6**	48	**7**	44	5	5	48	6	44	**6**	47	**7**
40	**5**	38	**5**	42	**6**	38	5	5	42	6	40	**6**	44	6
40	**5**	44	6	48	6	44	5	5	48	6	44	**6**	47	6
40	**5**	44	5	48	6	44	5	5	48	6	44	**6**	47	6
35	**4**	38	4	42	5	38	**4**	**4**	42	**5**	40	**5**	44	**5**
25	**4**	27	4	30	5	27	**4**	**4**	30	**5**	27	4	30	4
20	3	22	3	24	4	22	**3**	**3**	24	**4**	22	3	25	**3**
40	**6**	44	4	48	4	44	4	4	48	5	44	**6**	47	4
20	4	22	4	24	5	22	**4**	**4**	24	**5**	22	4	25	**5**
15	3	18	3	20	4	18	**3**	**3**	20	**4**	18	3	20	**4**
20	4	22	4	24	5	22	4	**4**	24	**5**	22	4	25	**5**
15	3	18	3	20	4	18	3	**3**	20	**4**	16	3	18	**4**
18	4	19	4	21	5	19	**4**	**4**	21	**5**	20	4	22	**5**
12	3	14	3	16	4	14	**3**	**3**	16	**4**	15	3	17	**4**
12	3	14	3	17	4	14	3	**3**	17	**4**	13	3	14	**4**
8	2	9	2	11	3	9	**2**	**2**	11	**3**	9	2	10	**2**
14	4	15	**4**	17	**4**	20	4	4	22	5	20	**4**	22	**4**
10	3	10	3	12	3	15	3	**3**	17	**4**	16	**3**	18	3
12	3	12	3	14	3	18	3	**3**	20	**4**	18	**4**	20	3
						4	1	1	5	2				
5	2					6	2	2	7	2			6	2
38	6	45	6	50	7	40	6	6	45	7	45	**6**	50	**7**
30	6	40	6	45	7	35	**6**	**6**	40	**7**	40	**6**	44	**7**
30	6	33	6	36	7	33	6	6	36	7	40	**6**	44	**7**
25	6	27	6	29	7	27	6	6	29	7	30	**6**	33	**7**
10	3	8	3	10	4	12	3	3	14	4			16	4
						11	2	2	12	3				
						7	2	2	8	3				
90	7													
90	7													
80	7													
70	6													
85	6										80	6		
80	5	88	5	96	6						88	**5**		
70	5	77	5	84	6						77	**5**		
40	5	44	5	48	6						44	**5**		
40	4	45	5	50	5	45	5	5	50	6	45	**4**	50	5
30	4	40	4	45	5	40	**4**	**4**	45	**5**	40	**4**	44	5
25	4	22	4	25	5	23	4	4	26	5	30	**4**	33	5
15	4	17	4	20	5	17	4	**4**	20	**5**	25	**4**	28	5
20	4	22	4	24	5						22	**4**		
25	5	27	5	30	5						27	**4**		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Покрытие
Тип
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	○ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	○ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		○ ○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤3xD Глубина сверления

730	702	1149	710	703	705	704	707	2463	1946
6539	СТП	СТП	СТП	8037	8041	8038	СТП	6539	6537K
VHM	VHM	VHM	T. сплав	T. сплав	T. сплав	T. сплав	T. сплав	VHM	VHM
			K10/K20					K/P	K/P
○	○	○	○	○	○	○	○	F	A
N	N	N	Duro 150	N	N	N		N	H
444	450	550	406	547	605	547	551	444	466



Vc м/мин	Подача (№ в табл.)								Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)
	4								104	5		
	4								91	5		
	5			4	4	4			104	**6**		
	4			3	3	3			91	**5**		
	4								104	5		
	4								91	5		
	4								78	5		
	4								78	5		
											80	6
	5								104	6		
	4								78	5		
											65	4
	4								65	5		
											80	4
	3								65	4		
25	2			**2**	**2**	**2**		2	32	3		
	4								32	**5**		
	3								32	**4**		
	3								32	**4**		
	3			3	3	3			26	4	40	**2**
				2	2	2					30	**1**
	2								20	3		
	4			4	4	4			117	**5**	90	8
	4			4	4	4			104	**5**	80	8
	4			4	4	4			91	**5**	80	8
	4			4	4	4			104	**5**	70	7
10				**1**	**1**	**1**		1			30	2
	3								26	4		
	2								20	3		
	7								260	**8**		
	7								260	**8**		
	6								195	**7**		
	6								156	**7**		
	6								234	**6**		
	5								104	**6**		
	5			5	5	5			234	**6**		
	5			5	5	5			234	**6**		
	5								156	**6**		
	5								156	**6**		
	4								91	5		
	3								65	4		
	4	**4**							65	5		
	3	**3**					3		52	4		
			1									
	3	**3**					2		104	4		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул № R
Артикул № L
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤5xD Глубина сверления

560	205 208	240	268	229 248	245	592	251	206 209	246	207 210	247	549 550	558
338	338	338	СТП	345	345	345	346	338	345	338	345	338	345
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
	>Ø 2,36				>Ø 2,36	>Ø 16,0						>Ø 2,36	>Ø 16,0
N	N	N	N	N	N	N	N	H	H	W	W	GT 100	GT 100
342	342	342	467	555	555	555	575	342	555	342	555	342	555



Vc м/мин	Подача (№ в табл.)													
27	6	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	6	**5**				6	6
22	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	5	5					5	5
30	6	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	6					**6**	**6**
30	5	5	5	5	5	5	5	5					5	5
25	5	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	5					5	5
25	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	5	5					5	5
30	6	6	6	6	6	6	6	6					6	6
16		4	4	4	4	4	4	4					4	4
30	6	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	6					6	6
30	6	6	6	6	6	6	6	6					6	6
25	6	6	6	6	6	6	6	6					6	6
25	6	6	6	6	6	6	6	6					6	6
70	**7**	7	7	7	7	7	7	7			7	7	**7**	**7**
70	**6**	6	6	6	6	6	6	6					**6**	**6**
50	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6			6	6
50	5	5	5	5	5	5	5	5			**5**	**5**	**5**	**5**
								6	**6**					
40	5	5	5	5	5	5	5	5					**5**	**5**
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
	4	4	4	4	4	4	4	4						
15	4	4	4	4	4	4	4	4					4	4
18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			**4**	**4**
	5	5	5	5	5	5	5	5	**5**	**5**	5	5		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул № R
Артикул № L
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○ ●○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ●○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○ ●○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○ ●○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤5xD Глубина сверления

651	654	2456	652	606	2457
664			665		
338	345	338	338	345	338
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
S	S	F	S	S	F
N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
342	567	342	342	567	342

305	345	351	622	645	605	1260	1262	1146
308					608			
338	345	346	338	345	338	338	345	338
HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	M42
>Ø 2,36			>Ø 2,36	>Ø 16,0				
N	N	N	GT 100	GT 100	Ti	VA	VA	N
380	567	575	380	567	380	380	573	380





Vc м/мин	Подача (№ в табл.)					
32	**6**	**6**	**7**	6	6	7
26	**5**	**5**	**6**	5	5	6
36	**6**	**6**	**7**	**6**	**6**	**7**
36	5	5	6	5	5	6
31	**5**	**5**	**6**	5	5	6
31	**5**	**5**	**6**	5	5	6
28	4	4	5	4	4	5
24	4	4	5	4	4	5
36	**6**	**6**	**7**	6	6	7
22	4	4	5	4	4	5
16	4	4	5	4	4	5
20	4	4	5	4	4	5
36	6	6	7	6	6	7
36	6	6	7	6	6	7
31	**6**	**6**	7	6	6	7
24	6	6	7	6	6	7
85			8			8
85			8			8
60			**8**			8
60			**8**			7
90	6	6	7			7
70	5	5	6	**5**	**5**	6
80	5	5	6	5	5	6
50	5	5	6	**5**	**5**	6
	4	**4**	**5**			
	4	**4**	**5**			
18	**4**	**4**	**5**	4	4	5
18	**4**	**4**	**5**	4	4	5
29	4	4	5	**4**	**4**	5
	5	5				

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)								
35	5	5	5	5	5		5	5	5
30	5	5	5	5	5		5	5	5
40	5	5	5	5	5		5	5	5
40	5	5	5	**5**	**5**		5	5	5
40	5	5	5	5	5		5	5	5
40	5	5	5	5	5				5
35	**4**	**4**	**4**	4	4				5
20	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**				4
16	3	3	3	**3**	**3**	3			3
36	6	6	6	6	6	6	6	6	6
20	**4**	**4**	**4**	4	4				3
15	3	3	3	**3**	**3**	3			3
16	**4**	**4**	**4**	4	4				3
12	3	3	3	**3**	**3**	3			3
15	**4**	**4**	**4**	4	4				3
12	**3**	3	3	**3**	**3**	3			3
15	3	3	3	**3**	**3**	3			3
8	**2**	2	2			**2**			**2**
18	4	4	4	**4**	**4**	4	**4**	**4**	3
	3	3	3			**3**	3	3	
16	3	3	3	3	3	**3**	3	3	3
4									**1**
8						1			**1**
35	6	6	6	6	6				5
30	**6**	**6**	**6**	6	6				5
30	6	6	6	6	6				5
28	**6**	**6**	**6**	6	6				5
10	3	3	3	3	3	3			**3**
10						**2**	2	2	2
6						**2**	2	2	2
90							**7**	**7**	7
90							**7**	**7**	7
80				7	7		7	7	7
70				6	6		6	6	6
70							6	6	6
40	**5**	5	5	5	5		5	5	5
60							5	5	5
40	5	5	5	4	4		5	5	5
35	**4**	4	4				4	4	4
33	**4**	4	4				4	4	4
20	4	4	4	4	4		**4**	**4**	4
15	4	4	4	**4**	**4**		**1**	**1**	4
	4	4	4	4	4				

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○ ●○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ●○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○ ●○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○ ●○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤5xD Глубина сверления

2997	661	658	662	2459	657	2458
338	345	338	345	338	338	338
HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO
S	S	S	S	F	S	F
N	N	GT 100	GT 100	GT 100	Ti	Ti
380	567	380	567	380	380	380

1223	1224	1221	1222
338	345	338	345
HSCO	HSCO	HSCO	HSCO
A	A	C	C
GT 100	GT 100	GT 100	GT 100
380	573	380	567





Vc м/мин	Подача (№ в табл.)						
	6	6	6	6	6		
	5	5	5	5	5		
	5	5	5	5	6		
	5	5	**5**	**5**	**6**		
	5	5	5	5	6		
	4	**4**	4	4	5		
	4	**4**	4	4	**5**		
34	3	3	**3**	**3**	**4**	3	4
	4	4	4	4	6		
	4	**4**	4	4	5		
	3	3	**3**	**3**	**4**		
	4	**4**	4	4	5		
	3	3	**3**	**3**	**4**		
	4	**4**	**4**	4	5		
	3	3	**3**	3	**4**		
17	3	3	**3**	**3**	**4**	3	4
11	2	2			3	**2**	**2**
22	4	4	**4**	**4**	**5**	4	5
17	3	3			4	**3**	**3**
20			3	3	4	**3**	**4**
					1		
7						2	2
	6	6	6	6	7		
	6	**6**	6	6	7		
	6	6	6	6	7		
	6	**6**	6	6	7		
14					4	**3**	**3**
12						**2**	**2**
8						**2**	**2**
					8		
					7		
	5	5	5	5	6		
	4	**4**					
	4	**4**	4	4	5		
20	4	4	**4**	**4**	**5**	4	4
	4	4	4	4	5		

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)			
42			6	6
36			6	6
48			6	6
42	5	5	**6**	**6**
42			**5**	**5**
30			**5**	**5**
34			**4**	**4**
48			**7**	**7**
24			**5**	**5**
20			**4**	**4**
20			**5**	**5**
15			**4**	**4**
21			**5**	**5**
16			**4**	**4**
17			**4**	**4**
11			**3**	**3**
22			**5**	**5**
18			4	4
	7	**7**		
	7	**7**		
	7	**7**		
	7	**7**		
	7	7		
	6	6		
	5	5		
	5	5		
	5	5		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤5xD Глубина сверления

2047	511	513	1131	1132	732	2464
338	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП
HSCO	HSCO	HSS-E-PM	HSCO	HSCO	VHM	VHM
P2000	GU 500	GT 500	GT 80 IK	GT 80 IK	N	N
			осевой	осевой		
380	462	460	492	492	406	406









Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)		Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	
35	**6**	38	**6**	42	6	60	7	7	100	4	5
30	**5**	33	**5**	37	5	48	6	6	90	4	5
40	6	44	**6**	47	6	60	7	7	100	**5**	**6**
40	5	40	**5**	44	6	48	6	6	90	**4**	**4**
40	**5**	44	**6**	47	6	60	6	6	100	4	5
40	**5**	44	**6**	47	6	60	6	6	90	4	5
35	**4**	40	**5**	44	**5**	50	**5**	**5**	80	4	5
25	**4**	27	4	30	4	33	**5**	**5**	80	4	5
20	3	22	3	25	**3**	31	**4**	**4**			
40	6	44	**6**	47	3	55	7	7	100	5	6
20	4	22	4	25	**4**	31	**5**	**5**	80	4	5
15	3	18	3	20	**3**	31	**4**	**4**			
20	**4**	22	4	25	**4**	30	**5**	**5**	65	4	5
15	3	16	3	18	**4**	24	**4**	**4**			
18	4	20	4	22	**5**	30	5	5	65	3	3
12	3	15	3	17	**4**	20	**4**	**4**			
12	3	13	3	14	**4**	18	**4**	**4**			
8	2	9	2	10	**2**	15	**3**	**3**	30	2	3
14	4	20	**4**	22	4	25	**5**	**5**	30	**4**	**5**
10	3	16	**4**	18	3	18	**4**	**4**	30	3	**4**
12	3	18	**4**	20	3	20	**4**	**4**	30	3	**4**
						5	**3**	**3**	25	3	3
5	2			6	2	12	**2**	**2**	20	2	3
38	6	45	**6**	50	**7**	60	7	7	115	**4**	**5**
30	6	40	**6**	44	**7**	48	**7**	**7**	100	**4**	**5**
30	6	40	**6**	44	**7**	52	7	7	90	**4**	5
25	6	30	**6**	33	**7**	40	**7**	**7**	80	**4**	**5**
10	3			16	4	15	**4**	**4**			
						18	3	3	25	**3**	**4**
						12	**3**	**3**	20	**2**	**3**
90	7								260	**7**	**8**
90	7								260	**7**	**8**
80	7					120	7	7	195	**6**	**7**
70	6					95	8	8	155	**6**	**7**
85	6	80	6						235	**5**	**6**
80	5	88	**5**			100	6	6	100	**5**	**6**
70	5	77	**5**						235	5	6
40	5	44	**5**			55	6	6	235	5	6
40	4	45	**4**	50	5				155	5	6
30	4	40	**4**	44	5	60	5	5	155	5	6
25	4	30	**4**	33	5	55	5	5	90	4	5
15	4	25	**4**	28	5	45	**5**	**5**	65	3	4
20	4	22	**4**						50	4	5
25	5	27	**4**			48	6	6	65	3	4
									100	3	4

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул № R
Артикул № L
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	○ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	○ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		○ ○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤10xD Глубина сверления

561	211	204	217 220	257	523
339	339	340	340	341	СТП
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
○	◔ >Ø 2,36	◔	◔ >Ø 2,36	◔	◔
N	N	N	N	N	N
495	495	502	502	577	584

218 221	219	501	505	535 506	551
340	340	340	341	340	341
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
○	○	○	○	◔ >Ø 2,36	◔ >Ø 16,0
H	W	GT 50	GT 50	GT 100	GT 100
502	502	502	577	502	577

666	667	655	668	656	2462
339	340	341	340	341	340
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓕ
N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
495	502	577	502	577	502







Vc м/мин	Подача (№ в табл.)					
24	6	6	6	6	6	6
20	5	5	5	5	5	5
27	6	6	6	6	6	6
27	5	5	5	5	5	5
22	5	5	5	5	5	5
22	5	5	5	5	5	5
27		6	6	6	6	6
14		4	4	4	4	4
27	6	6	6	6	6	6
27	6	6	6	6	6	6
22	6	6	6	6	6	6
18	6	6	6	6	6	6
45	7	7	7	7	7	7
45	6	6	6	6	6	6
63	6	6	6	6	6	6
54	5	5	5	5	5	5
36	5	5	5	5	5	5
28	4	4	4	4	4	4
22	4	4	4	4	4	4
22	4	4	4	4	4	4
14	4	4	4	4	4	4
22	5	5	5	5	5	5

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)					
24					**6**	**6**
20					**5**	**5**
27					**6**	**6**
27					5	5
22					**5**	**5**
22					**5**	**5**
27					**6**	**6**
14					4	4
27					**6**	**6**
27					6	6
22					**6**	**6**
18					6	6
		7	**7**	**7**		
		7	**7**	**7**		
45		7			**7**	**7**
45					**6**	**6**
	6		**6**	6		
54		5			**5**	**5**
	6					
36					**5**	**5**
	4					
22					**4**	**4**
14	4				**4**	**4**
	5	5	5	5		

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)					
30	6	6	6	**6**	**6**	**7**
24	5	5	5	**5**	**5**	**6**
33	6	6	6	**6**	**6**	**7**
33	5	5	5	5	5	6
28	5	5	5	**5**	**5**	**6**
28	5	5	5	**5**	**5**	**6**
24	4	4	4	4	4	5
23	4	4	4	4	4	5
33	6	6	6	**6**	**6**	**7**
18	4	4	4	4	4	5
15	4	4	4	4	4	5
19	4	4	4	4	4	5
13	3	3	3	3	3	4
33	6	6	6	**6**	**6**	**7**
33	6	6	6	6	6	7
26	6	6	6	**6**	**6**	**7**
22	6	6	6	6	6	7
55	7	7	7	**7**	**7**	**8**
55	6	6	6	**6**	**6**	**7**
	6	6	6			
65	5	5	5	**5**	**5**	**6**
44	5	5	5	**5**	**5**	**6**
	4	**4**	**4**			
	4	**4**	**4**			
16	4	4	4	**4**	**4**	**5**
14	4	4	4	4	4	5
23	4	4	4	**4**	**4**	**5**
	5	5	5			

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
◍ воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		◍
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		◍
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		◍
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		◍
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		◍
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		◍
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		◍
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		◍
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		◍
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		◍
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		◍
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		◍
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	◍ ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	◍ ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	◍
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	◍
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	◍
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		◍
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		◍
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		◍
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		◍
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		◍
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		◍
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		◍
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		◍ ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		◍ ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	◍ ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	◍ ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		◍ ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		◍ ○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar	≤1000		○
	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ◍ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤10xD Глубина сверления

390	269	270	271	272	1101
СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
○	●	●	●	●	●
N	N	N	N	N	N
осевой	радиал.	осевой	радиал.	радиал.	DIN 228 BK
494	585	588	588	588	587

>10xD Глубина сверления

235	236	237	266	267	524	528	529	525	542
1869	1869	1869	1870	1870	1869	1869	1869	1870	1870
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
●>Ø 2,36	●	●	●	●	○	○	○	○	○
N	N	N	N	N	GT 50	GT 50	GT 50	GT 50	GT 50
528	532	535	593	596	527	532	535	593	596





Vc м/мин	Подача (№ в табл.)																			
26	6	6	6	6	6	6		5	5	5	5	5								
22	5	5	5	5	5	5		4	4	4	4	4								
30	6	6	6	6	6	6		5	5	5	5	5								
30	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**		4	4	4	4	4								
24	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**		4	4	4	4	4								
24	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**		4	4	4	4	4								
22	4	4	4	4	4	4														
20	4	4	4	4	4	4		3	3	3	3	3								
14	3	3	3	3	3	3														
30	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**		5	5	5	5	5								
17	4	4	4	4	4	4		3	3	3	3	3								
12	3	3	3	3	3	3														
14	4	4	4	4	4	4		3	3	3	3	3								
10	3	3	3	3	3	3														
15	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**		3	3	3	3	3								
10	3	3	3	3	3	3		2	2	2	2	2								
10	3	3	3	3	3	3		2	2	2	2	2								
7	2	2	2	2	2	2														
30	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**		5	5	5	5	5								
30	6	6	6	6	6	6		5	5	5	5	5								
24	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**		5	5	5	5	5								
20	6	6	6	6	6	6		5	5	5	5	5								
7	3	3	3	3	3	3														
							55						6	6	6	6	6			
	6						55						6	6	6	6	6			
50	**7**	**7**	**7**	**7**	**7**	**7**		6	6	6	6	6								
50	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**		5	5	5	5	5								
							55	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5			
60	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**		4	4	4	4	4								
40	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**		4 4	4 4	4 4	4 4	4 4								
24	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**		3 3	3 3	3 3	3 3	3 3								
24	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**		3	3	3	3	3								
22	4	4	4	4	4	4														
24	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	18	3 4	3 4	3 4	3 4	3 4	4	4	4	4	4			

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○ ●○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ●○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○ ●○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○ ●○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

>10xD Глубина сверления

502	503	504	242	243	244	526	527	563	564	565	566	293	298	299	670	671
1869	1869	1869	СТП	СТП	СТП	1870	1870	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	СТП	1869	1869
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
>Ø 2,36	>Ø 2,36					>Ø 16,0	>Ø 16,0			>Ø 16,0	>Ø 16,0	>Ø 16,0			S	S
GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100	GT 100
527	532	535	538	538	538	593	596	599	600	601	599	600	602	602	527	532



Vc м/мин	Подача (№ в табл.)															Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	
22	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	28	5	5
18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	22	4	4
22	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	28	5	5
18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	22	4	4
22	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	28	4	4
18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	22	4	4
																16	3	3
22	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	28	5	5
12	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	12	3	3
6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	8	2	2
																6	1	1
22	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	28	5	5
18	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	22	5	5
20	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	25	5	5
14	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	18	5	5
																70	6	6
																70	6	6
45	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	55	6	6
36	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	45	5	5
55	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	70	5	5
22	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	28	4	4
28	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	36	4	4
22	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	28	3	3
20	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	25	3	3
18	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	22	3	3
																18	3	3
12	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	15	3	3
18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	22	4	4

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Покрытие
Тип
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

≤10xD Глубина сверления

311	317	357	336	362	617	669	396	706
339	340	341	340	341	340	340	340	СТП
HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	VHM
								K10/K20
>Ø 2,36	>Ø 2,36		>Ø 2,36	>Ø 16,0		S	F	
N	N	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti	GT 100	N
495	502	577	502	577	502	502	502	526





Vc м/мин	Подача (№ в табл.)						Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)	Vc м/мин	Подача (№ в табл.)
	5	5	5	5	5				36	**5**		
	5	5	5	5	5				30	**4**		
	5	5	5	5	5				40	**5**		
	5	5	5	**5**	**5**				36	5		
	5	5	5	5	5				40	**5**		
	5	5	5	5	5				40	**5**		
	4	4	4	**4**	**4**				26	4		
	4	4	4	**4**	**4**				18	4		
14	3	3	3	**3**	**3**	3	15	3	15	3		
	5	5	5	5	5				32	**5**		
	4	4	4	**4**	**4**				20	4		
	3	3	3	**3**	**3**		13	3	18	3		
	4	4	4	**4**	**4**				18	4		
	3	3	3	**3**	**3**		10	3	12	3		
	4	4	4	**4**	**4**				15	4		
	3	3	3	**3**	**3**		10	3	12	3		
	3	3	3	**3**	**3**		10	3	14	**3**		
	2	2	2	2	2		8	**2**	9	**3**		
12	4	4	4	**4**	**4**	4	15	4	14	4		
8	3	3	3	2	2	**3**	10	**3**	10	**3**		
10	3	3	3	**3**	**3**	**3**	13	**3**	12	**3**		
				1	1				5	1		
5	1	1	1			1	6	1				
	6	6	6	6	6				35	**6**		
	6	6	6	**6**	**6**				30	6		
	6	6	6	6	6				30	**6**		
	6	6	6	**6**	**6**				26	6		
6	3	3	3	3	3	3	6	**3**	12	3		
8						**2**	10	**2**				
5						**2**	6	**2**				
				7	7				77	**7**		
				6	6				66	**6**		
60						5						
	5	5	5	5	5				40	**6**		
				5	5							
	5	5	5	5	5				40	**6**		
	4	4	4	5	5							
	4	4	4	5	5							
	4	4	4	4	4				21	**5**		
13	4	4	4	**4**	**4**	4	25	4	15	**5**		
	4	4	4	4	4				30	**5**	50	**4**
26						4					40	**3**
											80	**3**

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2) **1.0050** E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		● ●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36) **1.0727** 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		● ●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30) **1.0503** C45, **1.1191** C45E (Ck45) **1.0601** C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		● ● ●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4 **1.5710** 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1000 ≤1400		● ●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6 **1.5752** 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1000 ≤1400		● ●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6 **1.8519** 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		● ●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9 **1.2080** X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		● ●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы аустенитные мартенситные	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9 **1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) **1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		● ● ●
Закаленные стали	–		≤48 HRC ≤66 HRC	● ●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20) **0.6025** EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	●○ ●○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35) **0.7070** EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	● ●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2 **3.7154** TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		● ●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si > 10 % Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9 **3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		● ●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2 **2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600 ≤600		● ●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn **2.0790** CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●● ●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10 **2.0980** CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤850 ≤1000		● ●
Пластмассы, термореактивные термопластичные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤150 ≤100		○ ●○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35) **EN-GJV400** (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	●○ ●○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000) **EN-GJS-1200-2** (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●○ ●○
армированные стекло- и углепластики	Kevlar GFK/CFK	≤1000 ≤1000		○ ○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

>10xD Глубина сверления

618	619	620	621
1869	1869	1870	1870
HSCO	HSCO	HSCO	HSCO
		>Ø 16,0	>Ø 16,0
GT 100	GT 100	GT 100	GT 100
527	532	593	596

571
1869
HSCO
GT 100
535

370	371	372
СТП	СТП	СТП
HSCO	HSCO	HSCO
GT 100	GT 100	GT 100
осевой	радиал.	радиал.
588	588	588

374	375	376
СТП	СТП	СТП
HSCO	HSCO	HSCO
GT 100	GT 100	GT 100
осевой	радиал.	радиал.
591	591	591









Vc м/мин	Подача (№ в табл.)			
30	4	4	4	4
25	4	4	4	4
33	4	4	4	4
30	**4**	**4**	**4**	**4**
33	4	4	4	4
33	4	4	4	4
20	**3**	**3**	**3**	**3**
14	**3**	**3**	**3**	**3**
10	**2**	**2**	**2**	**2**
29	4	4	4	4
14	**3**	**3**	**3**	**3**
10	**2**	**2**	**2**	**2**
10	**3**	**3**	**3**	**3**
8	**2**	**2**	**2**	**2**
11	**3**	**3**	**3**	**3**
8	**2**	**2**	**2**	**2**
8	**2**	**2**	**2**	**2**
5	**1**	**1**	**1**	**1**
10	**3**	**3**	**3**	**3**
8	**2**	**2**	**2**	**2**
10	**2**	**2**	**2**	**2**
3	1	1	1	1
5	**1**	**1**	**1**	**1**
20	**5**	**5**	**5**	**5**
16	**5**	**5**	**5**	**5**
5	2	2	2	2
6	**1**	**1**	**1**	**1**
5	**1**	**1**	**1**	**1**
50	6	6	6	6
40	5	5	5	5
30	4	4	4	4
45	4	4	4	4
30	4	4	4	4
25	4	4	4	4
20	4	4	4	4
16	3	3	3	3
10	**3**	**3**	**3**	**3**
14	3	3	3	3
20	3	3	3	3

Vc м/мин	Подача (№ в табл.)

Предпочтительно выбирать инструмент, обозначение подачи которого выделенно жирным шрифтом.
На сайте фирмы Guhring www.guehring.de Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул № R
Артикул № L
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Покрытие
Тип
Внутр. подвод СОЖ
Программа на стр.

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.) № 6400/6401/6408/6412								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,10	0,002	0,003	0,003	0,004	0,006	0,007	0,010	0,013	0,016
0,16	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,012	0,016	0,022
0,25	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,011	0,014	0,019	0,024
0,30	0,004	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,019	0,025	0,033
0,50	0,005	0,007	0,008	0,011	0,014	0,019	0,024	0,031	0,041
0,63	0,007	0,009	0,012	0,015	0,020	0,026	0,034	0,044	0,057
0,80	0,010	0,013	0,016	0,020	0,024	0,031	0,038	0,048	0,060
1,00	0,020	0,024	0,029	0,035	0,041	0,050	0,060	0,072	0,086
1,50	0,030	0,035	0,040	0,046	0,052	0,060	0,069	0,080	0,092
2,00	0,040	0,046	0,053	0,061	0,070	0,080	0,093	0,106	0,122

Охлаждение:
○ эмульсия
● масло
● воздух

Направление резания
R правое
L левое

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)												
	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
	f (мм/об)												
0,50	0,006	0,012	0,018	0,022	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,050	0,055	0,060	0,060
0,80	0,008	0,016	0,024	0,032	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090
1,00	0,012	0,022	0,032	0,042	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,100	0,110	0,110	0,120
1,50	0,021	0,036	0,051	0,066	0,090	0,100	0,120	0,130	0,150	0,150	0,160	0,170	0,180
2,00	0,032	0,052	0,072	0,092	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200	0,210	0,220	0,230	0,240
2,50	0,045	0,070	0,095	0,120	0,150	0,170	0,200	0,220	0,250	0,260	0,270	0,280	0,300
3,00	0,060	0,090	0,120	0,150	0,180	0,210	0,240	0,270	0,300	0,310	0,330	0,340	0,360

Группа материалов	Примеры материалов жирным шрифтом выделено обозначение по DIN EN	Пред. прочн. Н/мм²	Тверд.	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	**1.0035** S185(St33), **1.0486** P275N(StE285), **1.0345** P235GH(H1), **1.0425** P265GH(H2)	≤500		●
	1.0050 E295 (St50-2), **1.0070** E360 (St70-2), **1.8937** P500NH (WStE500)	≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	**1.0718** 11SMnPb30 (9SMnPb28), **1.0736** 11SMn37 (9SMn36)	≤850		●
	1.0727 46S20 (45S20), **1.0728** (60S20), **1.0757** 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	**1.0402** C22, **1.1178** C30E (Ck30)	≤700		●
	1.0503 C45, **1.1191** C45E (Ck45)	≤850		●
	1.0601 C60, **1.1221** C60E (Ck60)	≤1000		●
Легированные улучшенные стали	**1.5131** 50MnSi4, **1.7003** 38Cr2, **1.7030** 28Cr4	≤1000		●
	1.5710 36NiCr6, **1.7035** 41Cr4, **1.7225** 42CrMo4	≤1400		●
Углеродистые цементиров. стали	**1.0301** (C10), **1.1121** C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементированные стали	**1.7276** 10CrMo11, **1.5125** 11MnSi6	≤1000		●
	1.5752 15NiCr13, **1.7131** 16MnCr5, **1.7264** 20CrMo5	≤1400		●
Азотированные стали	**1.8504** 34CrAl6	≤1000		●
	1.8519 31CrMoV9, **1.8550** 34CrAlNi7	≤1400		●
Инструментальные стали	**1.1750** C75W, **1.2067** 102Cr6, **1.2307** 29CrMoV9	≤850		●
	1.2080 X210Cr12, **1.2083** X42Cr13, **1.2419** 105WCr6, **1.2767** X45NiCrMo4	≤1400		●
Быстрорежущие стали	**1.3243** S 6-5-2-5, **1.3343** S 6-5-2, **1.3344** S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	**1.5026** 55Si7, **1.7176** 55Cr3, **1.8159** 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Нерж. стали, с содерж. серы	**1.4005** X12CrS13, **1.4104** X14CrMoS17, **1.4105** X6CrMoS17, **1.4305** X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	**1.4301** X5CrNi18-10 (V2A), **1.4541** X6CrNiTi18-10, **1.4571** X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	**1.4057** X20CrNi172 (X17CrNi16-2), **1.4122** X39CrMo17-1, **1.4521** X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	–		≤48 HRC	●
			≤66 HRC	●
Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Серый чугун	**0.6010** EN-GJL-100 (GG10), **0.6020** EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	● ○
	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), **0.6035** EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	● ○
Высокопрочный и ковкий чугун	**0.7050** EN-GJS-500-7 (GGG50), **0.8035** EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	●
	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), **0.8170** EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	●
Отбеленный чугун	–		≤350 HB	●
Титан и титановые сплавы	**3.7024** Ti99,5, **3.7114** TiAl5Sn2,5, **3.7124** TiCu2	≤850		●
	3.7154 TiAl6Zr5, **3.7165** TiAl6V4, **3.7184** TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	**3.0255** Al99,5, **3.2315** AlMgSi1, **3.3515** AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюмин. сплавы	**3.0615** AlMgSiPb, **3.1325** AlCuMg1, **3.3245** AlMg3Si, **3.4365** AlZnMgCu1,5	≤650		●
Лит. алюмин. сплавы ≤ 10% Si	**3.2131** G-AlSi5Cu1, **3.2153** G-AlSi7Cu3, **3.2573** G-AlSi9	≤600		●
> 10 % Si	**3.2581** G-AlSi12, **3.2583** G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	**3.5200** MgMn2, **3.5812.05** G-MgAl8Zn1, **3.5612.05** G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	**2.0070** SE-Cu, **2.1020** CuSn6, **2.1096** G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	**2.0380** CuZn39Pb2, **2.0401** CuZn39Pb3, **2.0410** CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	**2.0250** CuZn20, **2.0280** CuZn33, **2.0332** CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	**2.1090** CuSn7ZnPb, **2.1170** CuPb5Sn5, **2.1176** CuPb10Sn	≤600		● ●
	2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	**2.0916** CuAl5, **2.0960** CuAl9Mn, **2.1050** CuSn10	≤850		●
	2.0980 CuAl11Ni, **2.1247** CuBe2	≤1000		●
Пластмассы, термореактивные	Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren	≤150		○
термопластичные	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon	≤100		● ○
Новые чугуны GKV	**EN-GJV250** (GGV25), **EN-GJV350** (GGV35)		≤220 HB	● ○
	EN-GJV400 (GGV40), **EN-GJV500** (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	● ○
Новые чугуны ADI	**EN-GJS-800-8** (ADI800), **EN-GJS-1000-5** (ADI1000)	≤1000		● ○
	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), **EN-GJS-1400-1** (ADI1400)	≤1400		● ○
армированные	Kevlar	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○

○ без покрытия ● обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

| | | |

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1184
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	198



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2480
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	198



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2472
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	198



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2475
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,70
Программа на стр.	198



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	8524
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	198



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2717
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	204



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2996
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	204



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2719
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	204



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2712
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	204



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1242
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	209



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошая поверхность отверстия
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2473
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	209



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1702
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	209



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1243
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	213



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2474
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	213



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1181
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	216



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2477
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	216



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2469
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	216



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1660
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1180
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2468
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217



Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8510
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	RT 100 VA
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Титан и титановые сплавы
Хастеллой, Инконель, Монель
Высоколегированная сталь
Алюминиевые сплавы

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8610
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	RT 100 VA
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Титан и титановые сплавы
Хастеллой, Инконель, Монель
Высоколегированная сталь
Алюминиевые сплавы

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8520
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8620
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	768
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	230



Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Алюминий и алюминиевые сплавы
с высоким содержанием Si

○ без покрытия ◌ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6068
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	230



- Очень хорошие хар-ки центрирования
- Высокая производ-ть
- Высокие параметры резания
- Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
- Очень хорошая поверхность отверстия
- Высокопроизводительные станки
- Точное исполнение хвостовиков
- Высокопроизводительные станки
- Следите за оптимальным давлением СОЖ!
- Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
- Шпиндели с низким биением

- Короткостружечное литье

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1663
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Ⓢ
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	234



- Оптимальная геометрия режущей кромки
- Специальная подточка
- Специальная заточка
- Очень хорошие хар-ки центрирования
- Макс. параметры резания
- Короткая стружка
- Точные прямолин. отверстия
- Высокопроизводительные станки
- Высокопроизводительные станки
- Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
- Шпиндели с низким биением

- Конструкционные и цемент. сталь
- Стальное литье, улучшенная сталь
- Легированная сталь до 1200 Н/мм²
- Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
- Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1183
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Ⓢ
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	234



- Оптимальная геометрия режущей кромки
- Специальная подточка
- Специальная заточка
- Макс. параметры резания
- Короткая стружка
- Точные прямолин. отверстия
- Высокопроизводительные станки
- Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
- Шпиндели с низким биением

- Конструкционные и цемент. сталь
- Стальное литье, улучшенная сталь
- Легированная сталь до 1200 Н/мм²
- Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
- Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2479
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Ⓕ
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	234



- Оптимальная геометрия режущей кромки
- Специальная подточка
- Специальная заточка
- Покрытие FIRE
- Очень хорошие хар-ки центрирования
- Макс. параметры резания
- Короткая стружка
- Точные прямолин. отверстия
- Высокопроизводительные станки
- Высокопроизводительные станки
- Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
- Шпиндели с низким биением

- Конструкционные и цемент. сталь
- Стальное литье, улучшенная сталь
- Легированная сталь до 1200 Н/мм²
- Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
- Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2471
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Ⓕ
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	234



- Оптимальная геометрия режущей кромки
- Специальная подточка
- Специальная заточка
- Покрытие FIRE
- Макс. параметры резания
- Короткая стружка
- Точные прямолин. отверстия
- Высокопроизводительные станки
- Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
- Шпиндели с низким биением

- Конструкционные и цемент. сталь
- Стальное литье, улучшенная сталь
- Легированная сталь до 1200 Н/мм²
- Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
- Высоколегированные сплавы AlSi

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1662
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1182
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2478
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2470
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6501
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Специальная геометрия
Радиусная заточка
Покрытие FIRE
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

GGV и ADI
Чугуны
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8511
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	RT 100 VA
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Титан и титановые сплавы
Хастеллой, Инконель, Монель
Высоколегированная сталь
Алюминиевые сплавы

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8611
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	RT 100 VA
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Титан и титановые сплавы
Хастеллой, Инконель, Монель
Высоколегированная сталь
Алюминиевые сплавы

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8521
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8621
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2711
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	248



Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	4044
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	248



Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	4045
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	248



Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6502
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	4,00
Программа на стр.	248



Специальная геометрия
Радиусная заточка
Покрытие FIRE
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

GGV и ADI
Чугуны
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8522
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	248



Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	769
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	253



Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Алюминий и алюминиевые сплавы с высоким содержанием Si

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6069
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	253



Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Короткостружечное литье

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	770
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	255



Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Алюминий и алюминиевые сплавы
с высоким содержанием Si

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6070
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	255



Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Короткостружечное литье

Короткостружечное литье

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	773
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GN
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	257



Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Алюминий и алюминиевые сплавы
с высоким содержанием Si
Серый чугун

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6509
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	(A)
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	258



Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6511
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	260



Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6512
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	262



Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6513
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	264



Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	6514
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	265



Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1171
Стандарт	DIN 6538 K
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	RT 80 U
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	9,50
Программа на стр.	266



Корпус HSS с впаянной твердоспл. пластиной
Специальная геометрия
Смягчает колебания и удары
Макс. параметры резания
Оптимальное стружкообразование
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Точное исполнение хвостовиков
Давление/объем СОЖ см. техническую часть
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм

Нелегир./низколегир. сталь
Чугун, чугун с шаровидным графитом
Латунь, бронза, пластмасса, графит

без покрытия · обработка паром · азотирование ленточек · азотирование · золотисто-коричневое · A TiAlN · a TiAlN nanoA · A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1172
Стандарт	DIN 6538 M
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	RT 80 U
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	9,50
Программа на стр.	269



Корпус HSS с впаянной твердоспл. пластиной
Специальная геометрия
Смягчает колебания и удары
Макс. параметры резания
Оптимальное стружкообразование
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Точное исполнение хвостовиков
Давление/объем СОЖ см. техническую часть
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм

Нелегир./низколегир. сталь
Чугун, чугун с шаровидным графитом
Латунь, бронза, пластмасса, графит

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1173
Стандарт	DIN 6538 L
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	RT 80 U
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	9,50
Программа на стр.	271



Корпус HSS с впаянной твердоспл. пластиной
Специальная геометрия
Смягчает колебания и удары
Макс. параметры резания
Оптимальное стружкообразование
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Точное исполнение хвостовиков
Давление/объем СОЖ см. техническую часть
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм

Нелегир./низколегир. сталь
Чугун, чугун с шаровидным графитом
Латунь, бронза, пластмасса, графит

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	2713
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	FT 200 G
Направление резания	правое
Заточка	Спиральная точечная заточка
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	273



Короткая конструкция
Широкие стружечные канавки
Три лезвия
Оптимальное центрирование
Очень высокие скорости подачи
Засверловка на наклонной пов-ти
Применение в сложных условиях
Рассверливание прерывистым резом
Макс. надежность процесса

Литье
длинностружечные алюминиевые сплавы

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	731
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	GS 200 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275



Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Стальное литье
Лигир./нелег. сталь до 1000 Н/мм²

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	611
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	GS 200 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275



Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Стальное литье
Лигир./нелег. сталь до 1000 Н/мм²

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	745
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	GS 200 G
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275



Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Чугун, отбеленный чугун
Короткостружечная латунь, бронза
Короткостружечные алюминиевые сплавы
Сплавы AlSi с высоким содержанием Si
Стеклопластики
Дуропласты
Закаленные стали

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	1025
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	GS 200 G
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275



Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Серый чугун
Длинностружечные алюминиевые сплавы

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	1027
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	(S)
Тип	GS 200 F
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275



Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Высокопрочные стали
длинностружечные алюминиевые сплавы

Ступенчатые сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	1032
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	GS 200 G
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	279



Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Чугун, отбеленный чугун
Короткостружечная латунь, бронза
Короткостружечные алюминиевые сплавы
Сплавы AlSi с высоким содержанием Si
Стеклопластики
Дуропласты

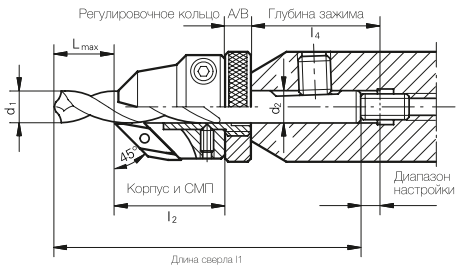
◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

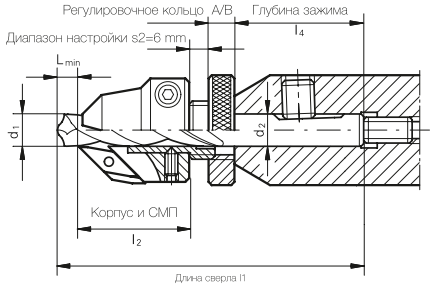
Корпус сверла для обработки фаски FR 90



Информация о продукте
Для эффективной обработки отверстий с углом фаски 90°. Идеальная комбинация: Сверло Ratio тип U плюс корпус сверла для обработки фаски FR 90. В отличии от других конструкций система FR 90 позволяет использовать стандартные сверла из твердого сплава или быстрореж. стали, с охлаждением или без, с большим или малым углом стружкоотвода. Не требуется изменять хвостовик, напр., располагать в задней части сверла свободную плоскость для сменных пластин (ступень опускания). Идеально подходит для обработки литейных сплавов и сплавов AlSi, конструкционных и улучшенных сталей.

Артикул №	1052
Стандарт	СТП
Режущий материал	см. пластину
Покрытие	см. пластину
Тип	FR 90
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине °	
Подточка	
Программа на стр.	341





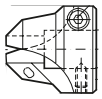
	Размер	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Корпус	l_2 mm	29	29	29	29	33	33	33	33	39	39	39	39	45	45
Сверло	d_1 > mm	4,9	5-6	6-7	7-8	8-9	9-10	10-11	11-12	12-13	13-14	14-15	15-16	16-17	17-18
	d_2 mm	6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18
	l_4 mm	36	36	36	36	40	40	45	45	45	45	48	48	48	48
Размеры регулировочного кольца 3x D A	L_{max}	–	–	12	12	14	14	22	22	21	21	26	26	28	28
	L_{min}	–	–	0	0	2	2	10	10	9	9	14	14	16	16
3x D B	L_{max}	–	–	–	–	–	–	10	10	9	9	14	14	16	16
	L_{min}	–	–	–	–	–	–	0	0	0	0	2	2	4	4
5x D A	L_{max}	15	15	24	24	28	28	38	38	38	38	44	44	48	48
	L_{min}	3	3	12	12	16	16	26	26	26	26	32	32	36	36
5x D B	L_{max}	–	–	12	12	16	16	26	26	26	26	32	32	36	36
	L_{min}	–	–	0	0	4	4	14	14	14	14	20	20	24	24



Артикул №	1156
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Группа применения	K
Покрытие	◯
Программа на стр.	340



Артикул №	1056
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Группа применения	K/P
Покрытие	Ⓢ
Программа на стр.	340



Артикул №	145
Стандарт	СТП
	Корпус базовый
Программа на стр.	341



Артикул №	1053
Стандарт	СТП
	Втулка зажимная
Программа на стр.	341



Артикул №	1054
Стандарт	СТП
	Регулиров.кольца
Программа на стр.	341



Артикул №	1055
Стандарт	СТП
	Зажимная вставка
Программа на стр.	340



Артикул №	1072
Стандарт	СТП
	Зажимной винт
Программа на стр.	341



Артикул №	4072
Стандарт	СТП
	Регулиров.элемент
Программа на стр.	340



Артикул №	1612
Стандарт	СТП
	Ключ
Программа на стр.	341



Артикул №	4912
Стандарт	СТП
	Ключ зажимной
Программа на стр.	341

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Корпуса для сменных пластин HT 800



никелирование
Очень высокая износостойкость
Оптимальный профиль канавки
Твердосплавные впайные пластины

Артикул №	4106
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	HT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	280

Корпуса для сменных пластин HT 800



никелирование
Очень высокая износостойкость
Оптимальный профиль канавки
Твердосплавные впайные пластины

Артикул №	4107
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	HT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	283

Корпуса для сменных пластин HT 800



никелирование
Очень высокая износостойкость
Оптимальный профиль канавки
Твердосплавные впайные пластины

Артикул №	4108
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	HT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	286

Корпуса для сменных пластин HT 800



никелирование
Очень высокая износостойкость
Оптимальный профиль канавки
Твердосплавные впайные пластины

Артикул №	4109
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	HT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	289

Корпуса для сменных пластин HT 800



никелирование
Очень высокая износостойкость
Оптимальный профиль канавки
Твердосплавные впайные пластины

Артикул №	4110
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	HT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	292

○ без покрытия ◌ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Корпуса для сменных пластин HT 800

Артикул №	4105
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	HT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	295



никелирование
Очень высокая износостойкость
Оптимальный профиль канавки
Твердосплавные впайные пластины

Для пилотной обработки и зенкования 45°

Сменные пластины HT 800

Артикул №	4112
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	296



Очень высокая износостойкость
Покрытие FIRE

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)

Сменные пластины HT 800

Артикул №	4113
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	297



Очень высокая износостойкость

Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Сменные пластины HT 800

Артикул №	4114
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	297



Очень высокая износостойкость

Алюминий и алюминиевые сплавы
Цветные металлы

Сменные пластины HT 800

Артикул №	4115
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	297



Очень высокая износостойкость

Нержавеющая сталь

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сменные пластины HT 800

Артикул №	4111
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	145
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	304



Очень высокая износостойкость

Пилотное отверстие во всех материалах

Пластины HT 800

Артикул №	7635
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	308



Алюминий и алюминиевые сплавы
Цветные металлы

Пластины HT 800

Артикул №	7645
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	309



Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)

Пластины HT 800

Артикул №	7632
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	
Направление резания	нейтральное
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	310



Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Корпуса для сменных пластин RT 800

Артикул №	5242
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	RT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	316



Компактная конструкция
Высокая жёсткость
Высокие подачи
Надёжное крепление сменных пластин в державке

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Корпуса для сменных пластин RT 800



Компактная конструкция
Высокая жёсткость
Высокие подачи
Надёжное крепление сменных пластин в державке

Артикул №	5243
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	RT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	317

Корпуса для сменных пластин RT 800



Компактная конструкция
Высокая жёсткость
Высокие подачи
Надёжное крепление сменных пластин в державке

Артикул №	5248
Стандарт	СТП
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	RT 800 WP
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	318

Сменные пластины RT 800



Литье и AlSi - сплавы

Артикул №	2747
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	319

Сменные пластины RT 800



Сталь с прочностью до 1000 Н/мм

Артикул №	2485
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	321

Сменные пластины RT 800



Сталь с прочностью до 1000 Н/мм

Артикул №	1047
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	323

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Программа на стр. 329

Базовые оправки

HSK-крепежные модули

Артикул №
Код №

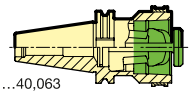
Крепление SK (ISO) **4512**

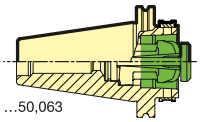
Крепление VDI (цил.) **4510**

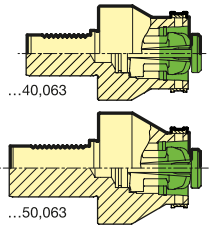
Переходники **4355**

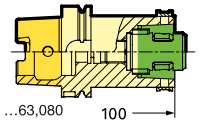
Удлинители **4549**

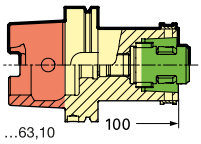
Условный размер	Номинал. диаметр, Диапазон
400 (40…42,9)	40,0
	41,0
	42,0
430 (43…45,9)	43,0
	44,0
	45,0
460 (46…48,9)	46,0
	47,0
	48,0
490 (49…51,9)	49,0
	50,0
	51,0
520 (52…55,9)	52,0
	53,0
	54,0
	55,0
560 (56…59,9)	56,0
	57,0
	58,0
	59,0

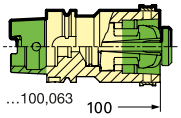


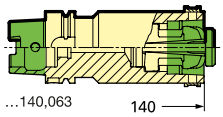


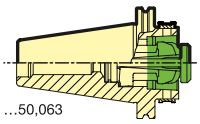


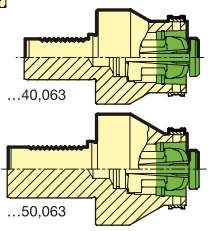


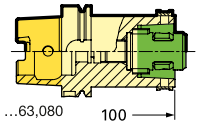


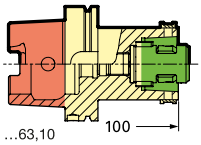


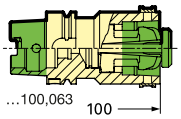


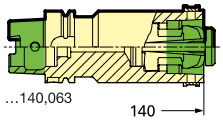






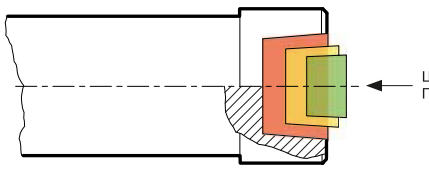




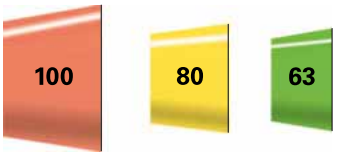


№ артикула всегда указывать в соединении с номером кода !

*
По промежуточным диаметрам проконсультируйтесь с технологом Gühring.



HSK-размер





○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

HSK-базовые хвостовики

спираль 15°

4142

Удлинители 3 x D

спираль 15°

4148

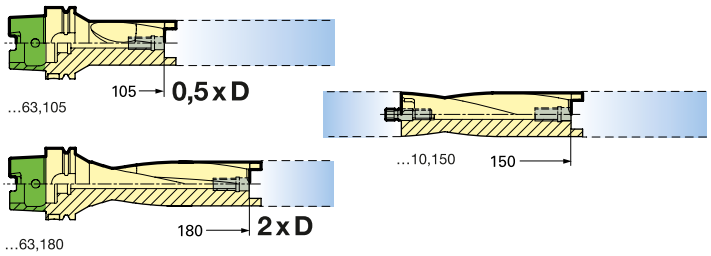
Головки сверл. 1 x D

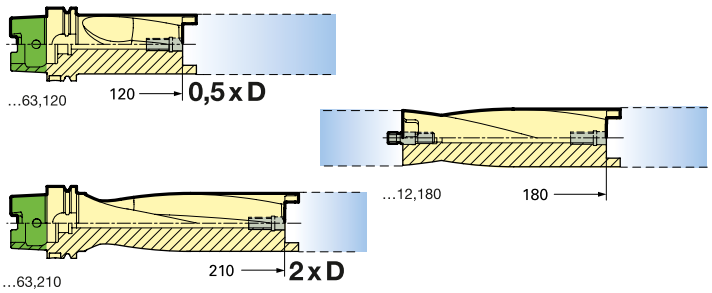
4150

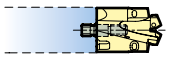
Кассеты

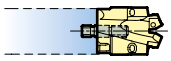
для зажима внешних сменных пластин (по x на кажд.сверл.голов.)

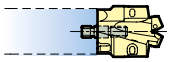
4160

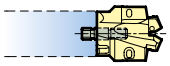


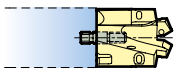


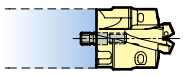


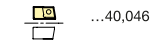


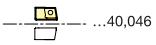




















Номинал. диаметр, Диапазон	Условный размер
40,0	
41,0	400
42,0	
43,0	
44,0	430
45,0	
46,0	
47,0	460
48,0	
49,0	
50,0	490
51,0	
52,0	
53,0	
54,0	520
55,0	
56,0	
57,0	
58,0	560
59,0	



C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Программа на стр. 329

Базовые оправки

HSK-крепежные модули

Артикул №
Код №

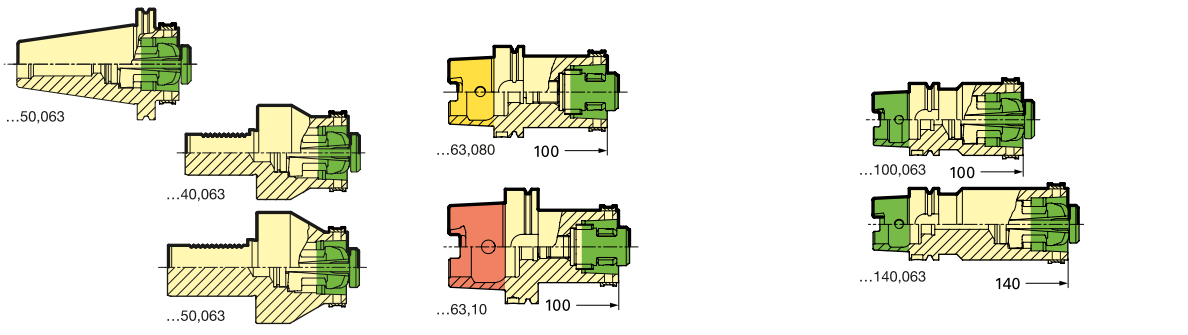
Крепление SK (ISO) **4512**

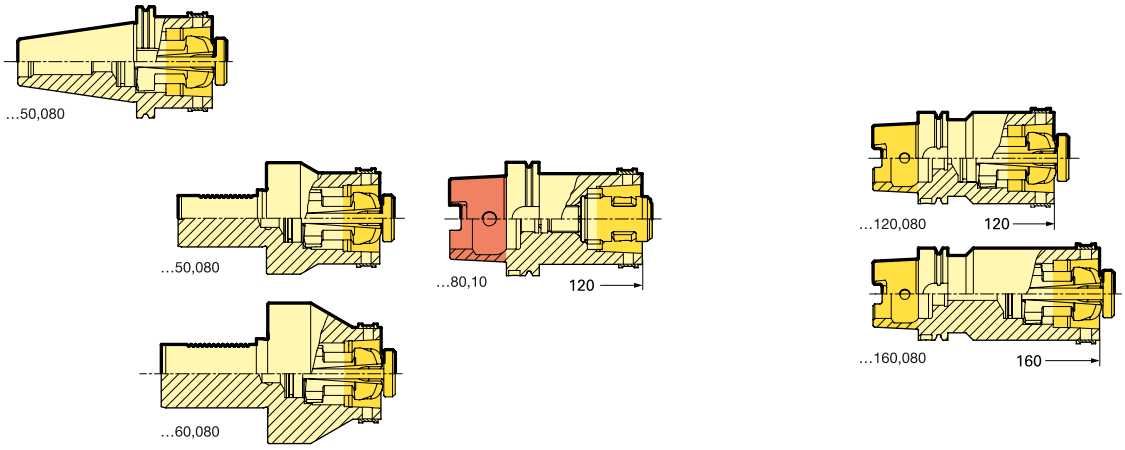
Крепление VDI (цил.) **4510**

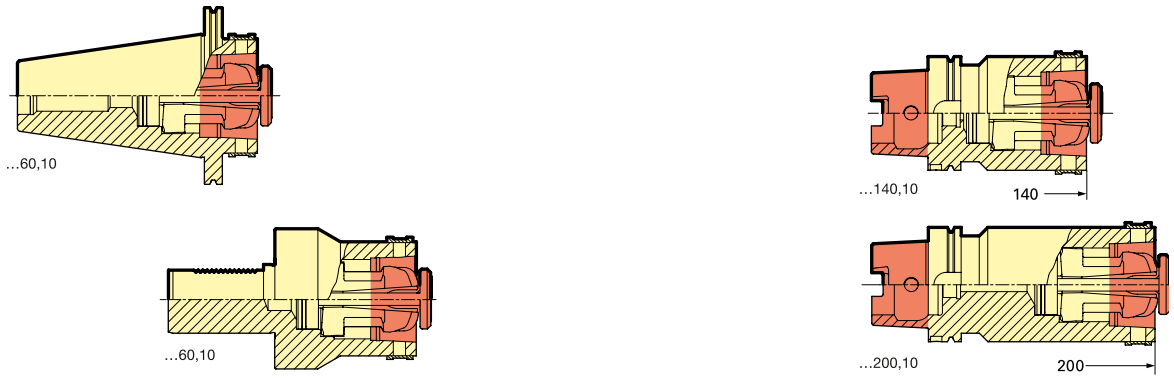
Переходники **4355**

Удлинители **4549**

Условный размер	Номинал. диаметр, Диапазон
600 (60...64,9)	60,0
	61,0
	62,0
	63,0
	64,0
650 (65...69,9)	65,0
	66,0
	67,0
	68,0
	69,0
700 (70...74,9)	70,0
	71,0
	72,0
	73,0
	74,0
750 (75...79,9)	75,0
	76,0
	77,0
	78,0
	79,0
800 (80...84,9)	80,0
	81,0
	82,0
	83,0
	84,0
850 (85...89,9)	85,0
	86,0
	87,0
	88,0
	89,0
900 (90...94,9)	90,0
	91,0
	92,0
	93,0
	94,0
950 (95...100)	95,0
	96,0
	97,0
	98,0
	99,0
	100,0

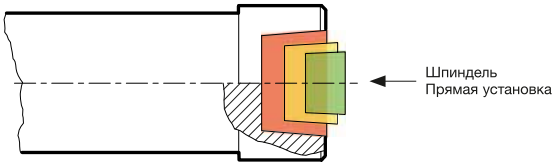




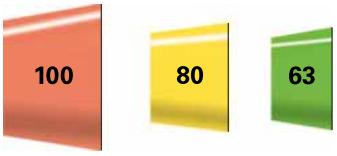


№ артикула всегда указывать вместе с номером кода !

*
По промежуточным диаметрам проконсультируйтесь с технологом Gühring.



HSK-размер



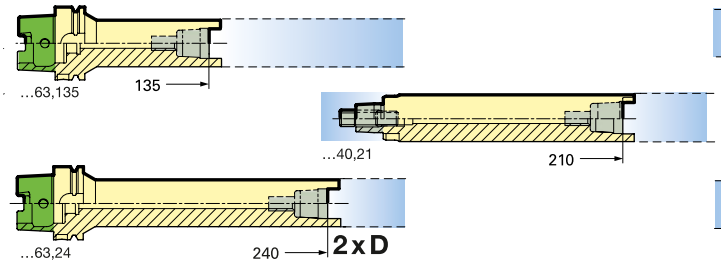
○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

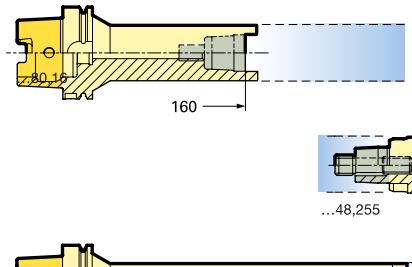
HSK-
базовые хвостовики
Цилиндрическое исполнение
со ступенькой, без струж. зоны
4144

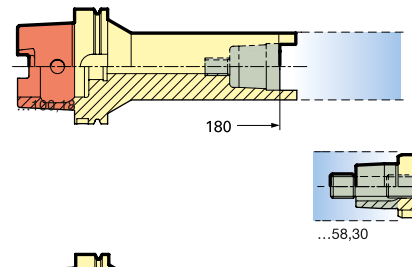
Удлинители
3 x D
Цилиндрическое исполнение
со ступенькой, без струж. зоны
4149

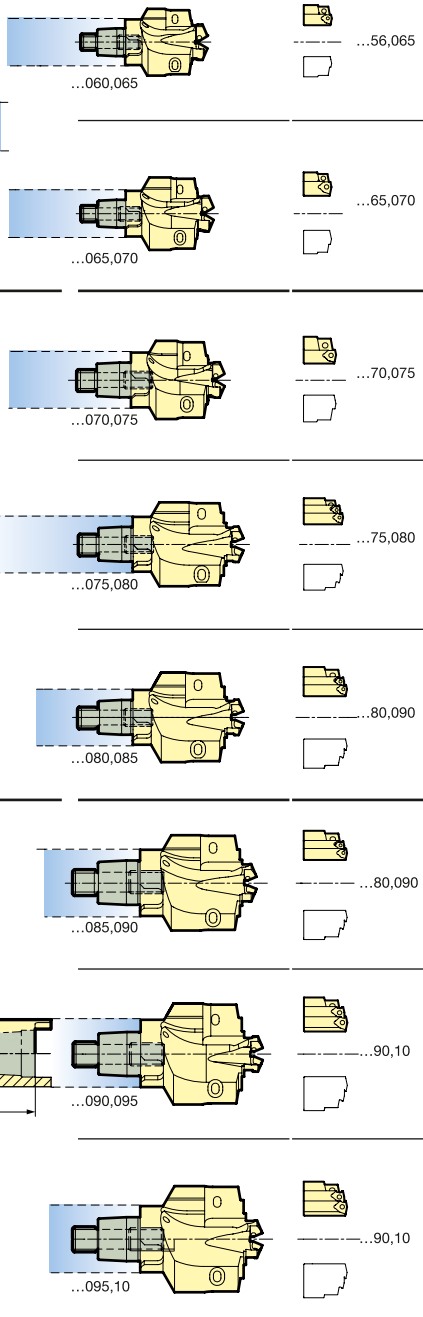
Головки сверл.
1 x D
4150

Кассеты
для зажима внешних
сменных пластин
(по x на кажд.сверл.голов.)
4160









Номинал. диаметр, Диапазон	Условный размер
60,0	600
61,0	
62,0	
63,0	
64,0	
65,0	650
66,0	
67,0	
68,0	
69,0	
70,0	700
71,0	
72,0	
73,0	
74,0	
75,0	750
76,0	
77,0	
78,0	
79,0	
80,0	800
81,0	
82,0	
83,0	
84,0	
85,0	850
86,0	
87,0	
88,0	
89,0	
90,0	900
91,0	
92,0	
93,0	
94,0	
95,0	950
96,0	
97,0	
98,0	
99,0	
100,0	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

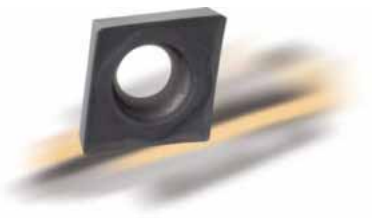
Программа на стр. 337

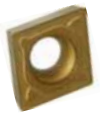
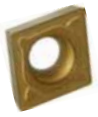
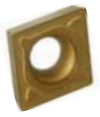
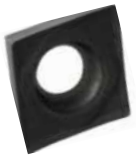
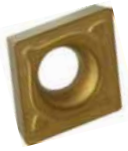
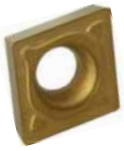
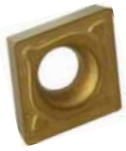
Центральные сменные пластины



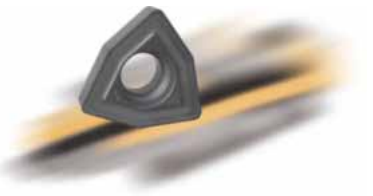
Артикул №	2747	1047	2485
Режущий материал	Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав
Группа прим. тв.сп.	K	K/P	K/P
Покрытие	◯	S	F
Преимущественно предназначено для	чугунов алюминия и алюминиевых сплавов пластмасс	конструкционных сталей и чугунов	конструкционных сталей и чугунов
			

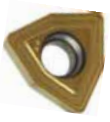
Внешние сменные пластины
Тип CCHX (наружн.)



Артикул №	4179	4180	4181	4182
Конструктивное исполнение	с радиусом	с радиусом	с радиусом	с радиусом
Режущий материал	Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав
Группа прим. тв.сп.	N15	K10	P25	M35
Покрытие	◯	S	S	S
Преимущественно предназначено для	алюминия и алюминиевых сплавов пластмасс	чугунов	конструкционных сталей и чугунов	углерод.стали, нержав. стали
размер 09				
размер 12				

Тип LTT (внутр.)



Артикул №	4170	4171	4172	4173
Конструктивное исполнение	с радиусом	с радиусом	с радиусом	с радиусом
Режущий материал	Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав
Группа прим. тв.сп.	N10	K10	P25	P40
Покрытие	◯	◯	S	A
Преимущественно предназначено для	цветных металлов, алюминиевых сплавов, пластмасс	чугунов	конструкционных сталей и чугунов	углерод.стали, нержав. стали
размер 05				
размер 06				

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

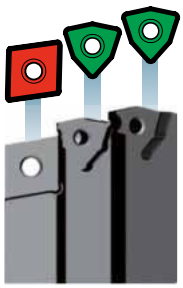
Кассеты для зажима внешних сменных платин (по 2 кассеты на кажд. сверлил. головку)



для р-ра **400**



для р-ра **560**



для р-ра **950**

Сверлильные головки (примеры комплектации)



для р-ра **400**

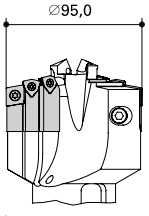


для р-ра **560**

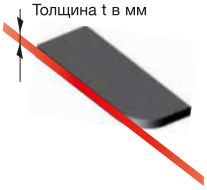


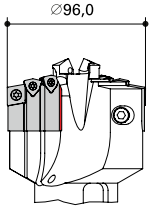
для р-ра **950**

Регулировка диаметра посредством двусторонней распорной вставки (на примере размера опоры)

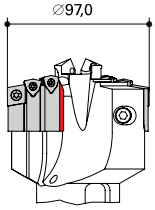


без распор.вставки

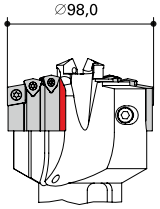




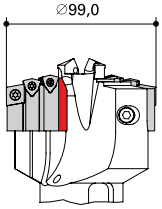
0,50



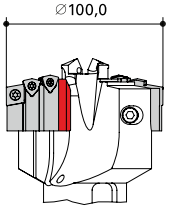
1,00



1,50

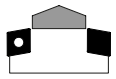
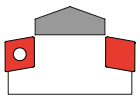
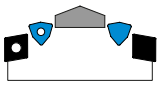
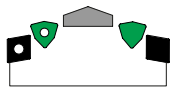
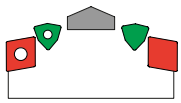
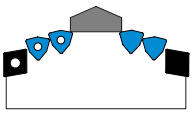
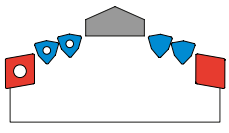
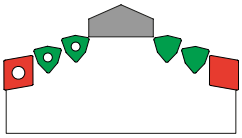


2,0



1,00/1,50

Режущие пластины Обзор оснастки

Условный размер	Центральные пластины ∅	Внешние пластины
400	27	
430	30	
460	28	
490	31	
520	34	
560	27	
600		
650		
700	32	
750		
800		
850	34	
900	32	
950	34	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Спиральные сверла, средние

Артикул №	205
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	342



Стандартные сверла

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Спиральные сверла, средние

Артикул №	206
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	H
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	342



Стандартные сверла

Для твёрдых и хрупких материалов
Латунь, магниевые сплавы
Бронза, фосфористая бронза
Шифер, глиммер, пертинакс

Спиральные сверла, средние

Артикул №	207
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	W
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	342



Стандартные сверла

Мягкие/длинностружечные материалы
Алюминий/алюминиевые сплавы (длинностружечные)
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Пластмассы (мягкие)
Дерево

Спиральные сверла, средние

Артикул №	208
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 6,00
Тип	N
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	342



Стандартные сверла

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Спиральные сверла, средние

Артикул №	209
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	H
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	342



Стандартные сверла

Для твёрдых и хрупких материалов
Латунь, магниевые сплавы
Бронза, фосфористая бронза
Шифер, глиммер, пертинакс

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Спиральные сверла, средние

Артикул №	210
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	W
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	342



Стандартные сверла

Мягкие/длинностружечные материалы
Алюминий/алюминиевые сплавы (длинностружечные)
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Пластмассы (мягкие)
Дерево

Спиральные сверла, средние

Артикул №	240
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	343



Стандартные сверла
С поводком согласно DIN 1809

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Спиральные сверла, средние

Артикул №	549
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	0,96
Программа на стр.	343



Широкие стружечные канавки
Особенно для глубины более 3 x D

Серый чугун
Сталь с прочностью до 1400 Н/мм
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, средние

Артикул №	550
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GT 100
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	343



Широкие стружечные канавки
Особенно для глубины более 3 x D

Серый чугун
Сталь с прочностью до 1400 Н/мм
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, средние

Артикул №	560
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,37
Программа на стр.	343



Стандартные сверла

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, средние

Артикул №	651
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	343



Стандартные сверла

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Спиральные сверла, средние

Артикул №	652
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	343



Широкие стружечные канавки
Особенно для глубины более 3 x D

Серый чугун
Сталь с прочностью до 1000 Н/мм
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, средние

Артикул №	664
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,37
Программа на стр.	343



Стандартные сверла

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Спиральные сверла, средние

Артикул №	665
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	GT 100
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,30
Программа на стр.	343



Широкие стружечные канавки
Особенно для глубины более 3 x D

Серый чугун
Сталь с прочностью до 1000 Н/мм
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, средние

Артикул №	2456
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	F
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	343



Стандартные сверла

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Спиральные сверла, средние

Артикул №	2457
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSS
Покрытие	F
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	343



Широкие стружечные канавки
Особенно для глубины более 3 x D

Серый чугун
Сталь с прочностью до 1000 Н/мм
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, средние

Артикул №	305
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	380



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легированная и нелегированная сталь
Виды литья с прочностью более Н/мм800
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, средние

Артикул №	308
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 6,00
Тип	N
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,37
Программа на стр.	380



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легированная и нелегированная сталь
Виды литья с прочностью более Н/мм800
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, средние

Артикул №	605
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	◯
Тип	Ti
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	0,96
Программа на стр.	380



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Титан и титановые сплавы
Нержав./кислотостойкая/жаропрочная аустенит. сталь
Высокопрочная/короткостружечная сталь от 900 Н/мм
Специальные сплавы Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, средние

Артикул №	608
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	◯
Тип	Ti
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	0,96
Программа на стр.	380



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Титан и титановые сплавы
Нержав./кислотостойкая/жаропрочная аустенит. сталь
Высокопрочная/короткостружечная сталь от 900 Н/мм
Специальные сплавы Хастеллой, Инконель, Нимоник

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, средние

Артикул №	622
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	0,96
Программа на стр.	380



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легированная и нелегированная сталь
Виды литья с прочностью более Н/мм800
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, средние

Артикул №	657
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	Ti
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	0,96
Программа на стр.	380



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Титан и титановые сплавы
Нержав./кислотостойкая/жаропрочная аустенит. сталь
Высокопрочная/короткостружечная сталь от 900 Н/мм
Специальные сплавы Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, средние

Артикул №	658
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	381



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легированная и нелегированная сталь
Виды литья с прочностью более Н/мм800
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, средние

Артикул №	1221
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	C
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,10
Программа на стр.	381



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легированная и нелегированная сталь
Виды литья с прочностью более Н/мм800
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, средние

Артикул №	1223
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	A
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	381



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легированная и нелегированная сталь
Виды литья с прочностью более Н/мм800
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Спиральные сверла, средние

Артикул №	1260
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	VA
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	381



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. аустенит. сталь

Спиральные сверла, средние

Артикул №	2047
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	P2000
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	381



Универсальное применение
Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Сталь с прочностью до 1000 Н/мм
Сплавы AlSi

Спиральные сверла, средние

Артикул №	2458
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	F
Тип	Ti
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	381



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Титан и титановые сплавы
Нержав./кислотостойкая/жаропрочная аустенит. сталь
Высокопрочная/короткостружечная сталь от 900 Н/мм
Специальные сплавы Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, средние

Артикул №	2459
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	F
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	381



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легированная и нелегированная сталь
Виды литья с прочностью более Н/мм800
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, средние

Артикул №	2997
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	381



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легированная и нелегированная сталь
Виды литья с прочностью более Н/мм800
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, средние

Артикул №	1146
Стандарт	DIN 338
Режущий материал	M42
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	0,96
Программа на стр.	381



Высокое содержание Co и Mo
Очень высокая износостойкость

Прочные и высокопрочные сплавы на CrNi-основе
Хастеллой, Инконель, Нимоник
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Износостойкий листовой металл
Сталь/бронза прочностью до 1400 Н/мм

Спиральные сверла, средние

Артикул №	710
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	◯
Тип	Duro 150
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,70
Программа на стр.	406



Специальные сверла
Твердосплавная вставка
С впаяными твердосплавными лезвиями

Сильно абразивные материалы
Термообработанная/закаленная сталь
Отбеленный чугун, сталь с Mn, твердая бронза

Спиральные сверла, средние

Артикул №	732
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,00
Программа на стр.	406



Стандартные сверла

Стальное литье, чугун, отбеленный чугун
Закаленная сталь с Mn, бронза
Легкие и цветные металлы
Абразивные материалы (сплавы AlSi)
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом

Спиральные сверла, средние

Артикул №	2464
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,00
Программа на стр.	406



Стандартные сверла
Покрытие FIRE

Стальное литье, чугун, отбеленный чугун
Закаленная сталь с Mn, бронза
Легкие и цветные металлы
Абразивные материалы (сплавы AlSi)
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	223
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯ >Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	412



Прочное спиральное сверло
Для автоматов/револьверных станков
Также для ручных дрелей

Тонкостенные материалы (кузовное пр-во)

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Спиральные сверла, короткие		Артикул №	224
		Стандарт	DIN 1897
		Режущий материал	HSS
Прочное спиральное сверло	Для твёрдых и хрупких материалов Латунь, магниевые сплавы Бронза, фосфористая бронза Электрон (мягкостенн.) Шифер, глиммер, пертинакс	Покрытие	◯
		Тип	H
		Направление резания	правое
		Заточка	Конусная
		Угол при вершине сверла °	118
		Подточка ≥Ø	14,01
		Программа на стр.	412

Спиральные сверла, короткие		Артикул №	225
		Стандарт	DIN 1897
		Режущий материал	HSS
Прочное спиральное сверло	Мягкие/длинностружечные материалы Алюминий/алюминиевые сплавы (длинностружечные) Пластмассы (мягкие) Дерево	Покрытие	◯
		Тип	W
		Направление резания	правое
		Заточка	Конусная
		Угол при вершине сверла °	130
		Подточка ≥Ø	2,37
		Программа на стр.	412

Спиральные сверла, короткие		Артикул №	226
		Стандарт	DIN 1897
		Режущий материал	HSS
Прочное спиральное сверло Для автоматов/револьверных станков	Тонкостенные материалы (кузовное пр-во)	Покрытие	◯ >Ø 6,00
		Тип	N
		Направление резания	левостор.
		Заточка	Конусная
		Угол при вершине сверла °	118
		Подточка ≥Ø	14,01
		Программа на стр.	412

Спиральные сверла, короткие		Артикул №	227
		Стандарт	DIN 1897
		Режущий материал	HSS
Прочное спиральное сверло	Для твёрдых и хрупких материалов Латунь, магниевые сплавы Бронза, фосфористая бронза Электрон (мягкостенн.) Шифер, глиммер, пертинакс	Покрытие	◯
		Тип	H
		Направление резания	левостор.
		Заточка	Конусная
		Угол при вершине сверла °	118
		Подточка ≥Ø	14,01
		Программа на стр.	412

Спиральные сверла, короткие		Артикул №	228
		Стандарт	DIN 1897
		Режущий материал	HSS
Прочное спиральное сверло	Мягкие/длинностружечные материалы Алюминий/алюминиевые сплавы (длинностружечные) Пластмассы (мягкие) Дерево	Покрытие	◯
		Тип	W
		Направление резания	левостор.
		Заточка	Конусная
		Угол при вершине сверла °	130
		Подточка ≥Ø	2,37
		Программа на стр.	412

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	552
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSS
Покрытие	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	GT 80
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	412



Специальная геометрия
Для высокопрочной стали

Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)
Нержавеющие стали
Цемент./улучшенная сталь до 800 Н/мм²
коротко-/среднестружечные Al- и Cu-сплавы

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	553
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSS
Покрытие	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	GT 80
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	412



Специальная геометрия
Для высокопрочной стали

Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)
Нержавеющие стали
Цемент./улучшенная сталь до 800 Н/мм²
коротко-/среднестружечные Al- и Cu-сплавы

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	653
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	413



Прочное спиральное сверло
Для автоматов/револьверных станков
Также для ручных дрелей

Тонкостенные материалы (кузовное пр-во)

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	672
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,37
Программа на стр.	413



Прочное спиральное сверло
Для автоматов/револьверных станков

Тонкостенные материалы (кузовное пр-во)

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	2460
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSS
Покрытие	F
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	413



Прочное спиральное сверло
Для автоматов/револьверных станков
Также для ручных дрелей

Тонкостенные материалы (кузовное пр-во)

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	329
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GV 120
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	413



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Нержавеющие стали
Рессорно-пружинные стали
Аустенитные
Специальные сплавы Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	330
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 6,00
Тип	GV 120
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,37
Программа на стр.	413



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Нержавеющие стали
Рессорно-пружинные стали
Аустенитные
Специальные сплавы Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	659
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	GV 120
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	413



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Нержавеющие стали
Рессорно-пружинные стали
Аустенитные
Специальные сплавы Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	1228
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	GT 80
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	413



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость

Для высокопрочной стали
Длинностружечные материалы до 1000 Н/мм
Сплавы Al и Cu
Мягкая бронза
Электролитная медь
Вязкая латунь

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	1261
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	VA
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	413



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. аустенит. сталь

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	2048
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSCO
Покрытие	M
Тип	P2000
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	413



Универсальное применение
Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для профессионального монтажа
Для ручных дрелей

Длинностружечная сталь до 1000 Н/мм
Литье и AlSi - сплавы

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	2461
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSCO
Покрытие	F
Тип	GV 120
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	413



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Нержавеющие стали
Рессорно-пружинные стали
Аустенитные
Специальные сплавы Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	2498
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSCO
Покрытие	F
Тип	GT 80
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	413



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость

Длинностружечные материалы до 1000 Н/мм
Сплавы Al и Cu
Мягкая бронза
Электролитная медь
Вязкая латунь

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	1259
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	M42
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	444



Высокое содержание Co и Mo
Очень высокая износостойкость

Прочные и высокопрочные сплавы на CrNi-основе
Хастеллой, Инконель, Нимоник
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Изностойкий листовой металл
Сталь/бронза прочностью до 1400 Н/мм

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	515
Стандарт	DIN 1897
Режущий материал	HSS-E-PM
Покрытие	F
Тип	GT 500
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	444



PM-Co-легир. быстрореж. стальHSS
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая износостойкость

Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь
Чугун, латунь, бронза

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	730
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,10
Программа на стр.	444



Прочное спиральное сверло
Для автоматов/револьверных станков

Стальное литье, чугун, отбеленный чугун
Закаленная сталь с Mn, бронза
Легкие и цветные металлы
Абразивные материалы (сплавы AlSi)
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	2463
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,00
Программа на стр.	444



Прочное спиральное сверло
Для автоматов/револьверных станков
Покрытие FIRE

Стальное литье, чугун, отбеленный чугун
Закаленная сталь с Mn, бронза
Легкие и цветные металлы
Абразивные материалы (сплавы AlSi)
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом

Спиральные сверла, короткие

Артикул №	702
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	450



Специальные сверла

Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом

Спиральные сверла с усиленными цилиндр. хвостовиками

Артикул №	512
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	GU 500
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,00
Программа на стр.	456



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Требуется незначительное усилие подачи
Требуется незначительный крутящий момент
Увеличенная износостойкость
Универсальное применение

Лигир./нелег. сталь до 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Цветные металлы
Литье
Многие пластмассы

Спиральные сверла с усиленными цилиндр. хвостовиками

Артикул №	513
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS-E-PM
Покрытие	F
Тип	GT 500
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,00
Программа на стр.	460



PM-Co-легир. быстрореж. стальHSS
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая износостойкость

Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь
Чугун, латунь, бронза

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Спиральные сверла с усиленными цилиндр. хвостовиками

Артикул №	511
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	GU 500
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,00
Программа на стр.	462



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Требуется незначительное усилие подачи
Требуется незначительный крутящий момент
Увеличенная износостойкость
Универсальное применение

Лигир./нелег. сталь до 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Цветные металлы
Литье
Многие пластмассы

Спиральные сверла с усиленными цилиндр. хвостовиками

Артикул №	1946
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	H
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	466



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное стружкообразование

Закаленная сталь до 62 HRC

Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 12,7 мм

Артикул №	268
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	467



С единым хвостовиком

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит
Мельхиор

Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 16,0 мм

Артикул №	128
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Без заточки
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	468



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
С единым хвостовиком
Полуфабрикат с двусторонней центровкой
Без заточки вершины
Для переработки, н-р, коррекции диаметра, заточки ступеней, заточки профиля

Трудно обрабатываемые материалы
Нержавеющие стали
Рессорно-пружинные стали
Аустенитные

Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 25,4 мм

Артикул №	129
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Без заточки
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	469



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
С единым хвостовиком
Полуфабрикат с двусторонней центровкой
Без заточки вершины
Для переработки, н-р, коррекции диаметра, заточки ступеней, заточки профиля

Трудно обрабатываемые материалы
Нержавеющие стали
Рессорно-пружинные стали
Аустенитные

○ без покрытия ◌ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 25,4 мм

Артикул №	136
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	левостор.
Заточка	Без заточки
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	469



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
С единым хвостовиком
Полуфабрикат с двусторонней центровкой
Без заточки вершины
Для переработки, н-р, коррекции диаметра, заточки ступеней, заточки профиля

Трудно обрабатываемые материалы
Нержавеющие стали
Рессорно-пружинные стали
Аустенитные

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°

Артикул №	557
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	90
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	470



Предназначено только для засверливания

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°

Артикул №	568
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	(S)
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	90
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	470



Предназначено только для засверливания

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°

Артикул №	723
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	90
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	470



Специальные сверла
Предназначено только для засверливания

Высокопрочные стали
Стальное литье, чугун, отбеленный чугун
Закаленная сталь с марганцом, сталь CrNi
бронза
Легкие и цветные металлы

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°

Артикул №	559
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	90
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	471



Предназначено только для засверливания

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 120°



Предназначено только для засверливания

Артикул №	556
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	472

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 120°



Предназначено только для засверливания

Артикул №	567
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	Ⓢ
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	472

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 120°



Специальные сверла
Предназначено только для засверливания

Высокопрочные стали
Стальное литье, чугун, отбеленный чугун
Закаленная сталь с марганцом, сталь CrNi
бронза
Легкие и цветные металлы

Артикул №	724
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	472

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 142°



Специальные сверла
Предназначено только для засверливания

Высокопрочные стали
Стальное литье, чугун, отбеленный чугун
Закаленная сталь с марганцом, сталь CrNi
бронза
Легкие и цветные металлы

Артикул №	546
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	142
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	473

Кузовные сверла



Для двустороннего применения
В ручных дрелях в кузовном произ-ве

Тонкостенные материалы (кузовное пр-во)

Артикул №	554
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯ >Ø 2,36
Тип	DK 77
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,45
Программа на стр.	474

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Микросверла

Артикул №	301
Стандарт	DIN 1899
Режущий материал	HSS-E-PM
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	476



< Ø 0,15 мм
Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
С усиленным хвостовиком

Высоколегированная сталь

Микросверла

Артикул №	303
Стандарт	DIN 1899
Режущий материал	HSS-E-PM
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	левостор.
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	476



< Ø 0,15 мм
Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
С усиленным хвостовиком

Высоколегированная сталь

Микросверла

Артикул №	660
Стандарт	DIN 1899
Режущий материал	HSS-E-PM
Покрытие	Ⓢ
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	476



С усиленным хвостовиком
Увеличенная износостойкость

Высоколегированная сталь

Микросверла

Артикул №	701
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	0,80
Программа на стр.	476



Стеклопластики
Материалы с наждачным эффектом на резцах и фасках

Микросверла

Артикул №	3899
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Ⓐ
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	0,80
Программа на стр.	483



Универсальное применение

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Микросверла

Артикул №	6400
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	0,80
Программа на стр.	485



Шлифов. выход лезвия
Оптимальный перелом стружки

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Микросверла

Артикул №	6401
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	0,80
Программа на стр.	487



Шлифов. выход лезвия
Оптимальный перелом стружки

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Микросверла

Артикул №	6408
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	1,40
Программа на стр.	489



Шлифов. выход лезвия
Оптимальный перелом стружки

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Микросверла

Артикул №	6412
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	1,40
Программа на стр.	491



Шлифов. выход лезвия
Оптимальный перелом стружки

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Сверла с каналами под СОЖ

Артикул №	1131
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 80 IK
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	492



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS

Длинностружечные материалы до 1000 Н/мм
Нержавеющая сталь
Чугуны
Цветные металлы

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Сверла с каналами под СОЖ

Артикул №	1132
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	GT 80 IK
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	492



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Длинностружечные материалы до 1000 Н/мм
Нержавеющая сталь
Чугуны
Цветные металлы

Сверла с каналами под СОЖ

Артикул №	390
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	494



Сверла с каналами под СОЖ
Также для сверления через кондукторные втулки
Особенно для глубины более 5 x D

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	211
Стандарт	DIN 339
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	495



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	561
Стандарт	DIN 339
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,40
Программа на стр.	495



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	666
Стандарт	DIN 339
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	495



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	311
Стандарт	DIN 339
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,10
Программа на стр.	495



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	204
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,95
Программа на стр.	502



С поводком

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	217
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	502



Стандартные сверла
Для глубоких отверстий

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	218
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	H
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	502



Стандартные сверла
Для глубоких отверстий

Твердые и хрупкие материалы
Латунь, магниевые сплавы
Бронза, фосфористая бронза
Замак и электрон (тонкостенный)
Шифер, глиммер, пертинакс
Со спец. заточкой:
Изоляционные матер-лы, пресскартон, плексиглас
Ворс, целлюлоид, искусст. смола, гамалит
Этернит, пресскартон, плексиглас

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	219
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	W
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	502



Стандартные сверла
Для глубоких отверстий

Мягкие/длинностружечные материалы
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, мягкие пластмассы, дерево

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	220
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 6,00
Тип	N
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	502



Стандартные сверла
Для глубоких отверстий
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	221
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	H
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	502



Стандартные сверла
Для глубоких отверстий

Твердые и хрупкие материалы
Латунь, магниевые сплавы
Бронза, фосфористая бронза
Замак и электрон (тонкостенный)
Шифер, глиммер, пертинакс
Со спец. заточкой:
Изоляционные матер-лы, пресскартон, плексиглас
Ворс, целлюлоид, искусст. смола, гамалит
Этернит, пресскартон, плексиглас

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	501
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	GT 50
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,37
Программа на стр.	502



Очень большая стружечная канавка

Мягкие/длинностружечные материалы
до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	506
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GT 100
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,40
Программа на стр.	503



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	535
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	503



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	667
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	0,96
Программа на стр.	503



Стандартные сверла
Для глубоких отверстий
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	668
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	503



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	2462
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSS
Покрытие	F
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	503



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	317
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	503



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	336
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	503



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	396
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSCO
Покрытие	F
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	503



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Очень высокая износостойкость
При плохом отводе стружки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	617
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	Ti
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	503



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Титан и титановые сплавы
Нержав./кислотостойкая/жаропрочная аустенит. сталь
Высокопрочная/короткостружечная сталь от 900 Н/мм
Сталь подшипников качения
Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	669
Стандарт	DIN 340
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	Ti
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	503



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Титан и титановые сплавы
Нержав./кислотостойкая/жаропрочная аустенит. сталь
Высокопрочная/короткостружечная сталь от 900 Н/мм
Сталь подшипников качения
Хастеллой, Инконель, Нимоник

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	706
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	526



Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

Артикул №	235
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,37
Программа на стр.	527



Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

Артикул №	502
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,95
Программа на стр.	527



Широкие стружечные канавки
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

Артикул №	524
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	GT 50
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,37
Программа на стр.	527



Для очень глубоких отверстий

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

Артикул №	670
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	1,98
Программа на стр.	527



Широкие стружечные канавки
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

Артикул №	618
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,70
Программа на стр.	527



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Сталь и стальное литье высокой прочности
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул №	236
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,70
Программа на стр.	532



Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул №	503
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,00
Программа на стр.	532



Широкие стружечные канавки
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул №	528
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	GT 50
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,80
Программа на стр.	532



Для очень глубоких отверстий

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул №	671
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,30
Программа на стр.	532



Широкие стружечные канавки
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул №	619
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	532



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Сталь и стальное литье высокой прочности
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3

Артикул №	237
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,50
Программа на стр.	535



Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3



Широкие стружечные канавки
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	504
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	◓
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,50
Программа на стр.	535

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3



Для очень глубоких отверстий

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Артикул №	529
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	GT 50
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,50
Программа на стр.	535

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Сталь и стальное литье высокой прочности
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Артикул №	571
Стандарт	DIN 1869
Режущий материал	HSCO
Покрытие	◓
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	2,50
Программа на стр.	535

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	242
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◓
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	6,00
Программа на стр.	538

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	243
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	8,00
Программа на стр.	539

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
Для очень глубоких отверстий
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	244
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	540

Спиральные сверла, длина 6 дюймов



Листы из Al сплавов
Плиты с покрытием (сэндвич-пакеты)
Сталь и литье

Артикул №	577
Стандарт	NAS 907
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,50
Программа на стр.	541

Спиральные сверла, длина 6 дюймов



Листы из Al сплавов
Плиты с покрытием (сэндвич-пакеты)
Сталь и литье

Артикул №	579
Стандарт	NAS 907
Режущий материал	HSS
Покрытие	● >Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	1,50
Программа на стр.	541

Спиральные сверла, длина 12 дюймов



Листы из Al сплавов
Плиты с покрытием (сэндвич-пакеты)
Сталь и литье

Артикул №	578
Стандарт	NAS 907
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,50
Программа на стр.	544

Спиральные сверла, длина 12 дюймов



Листы из Al сплавов
Плиты с покрытием (сэндвич-пакеты)
Сталь и литье

Артикул №	580
Стандарт	NAS 907
Режущий материал	HSS
Покрытие	● >Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	1,50
Программа на стр.	544

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Сверла для сверления конических отверстий под штифт



Для конических отверстий
Для установки конических штифтов
По DIN 1 (новый: DIN EN 22 339),
и DIN 7978 (новый: DIN EN 28736)
С поводком

Артикул №	531
Стандарт	DIN 1898
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,00
Программа на стр.	546

Сверла с твердосплавной режущей частью



Твердосплавная вставка

Пружинная сталь
Отбеленный чугун более 300HB
Чистый молибден
Вязкая бронза

Артикул №	703
Стандарт	DIN 8037
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,70
Программа на стр.	547

Сверла с твердосплавной режущей частью



Твердосплавная вставка

Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом

Артикул №	704
Стандарт	DIN 8038
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	85
Подточка ≥Ø	1,50
Программа на стр.	547

FK- спиральные сверла



Специальная заточка

Стеклопластики

Артикул №	1149
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Специальная заточка
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	550

Перовые сверла



Специальные сверла
Применение в сложных условиях

Отбеленный чугун
Закаленная сталь

Артикул №	707
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	551

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Сверла для камня



Твердосплавная вставка
Для сверлильных станков и перфораторов
Сверление в плитке без ударной функции!

Кирпичная кладка, бетон, плитка

Артикул №	716
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	552

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, средние

Артикул №	363
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GV 120
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	7,00
Программа на стр.	553



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Трудно обрабатываемые материалы
Нержавеющие стали
Пружинная, аустенит. сталь

Спиральные сверла, средние

Артикул №	663
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	Ⓢ
Тип	GV 120
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	9,00
Программа на стр.	553



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Трудно обрабатываемые материалы
Нержавеющие стали
Пружинная, аустенит. сталь

Спиральные сверла

Артикул №	229
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	8,00
Программа на стр.	555



Специальная геометрия
Улучшенный перелом стружки
Обратите внимание на увеличенные параметры резания !

Длинностружечные материалы

Спиральные сверла

Артикул №	245
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	○ ● >Ø 2,36
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	555



Стандартные сверла

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Спиральные сверла

Артикул №	246
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	H
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	555



Стандартные сверла

Твердые и хрупкие материалы
Латунь, магниевые сплавы
Бронза, фосфористая бронза
Замак и электрон (тонкостенный)
Шифер, глиммер, пертинакс
Со спец. заточкой:
Изоляционные матер-лы, пресскартон, плексиглас
Ворс, целлюлоид, искусст. смола, гамалит
Этернит, пресскартон, плексиглас

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Спиральные сверла		Артикул № 247
		Стандарт DIN 345
		Режущий материал HSS
Стандартные сверла	Мягкие/длинностружечные материалы Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды	Покрытие ○
		Тип W
		Направление резания правое
		Заточка Конусная
		Угол при вершине сверла ° 130
		Подточка ≥Ø 14,01
		Программа на стр. 555

Спиральные сверла		Артикул № 248
		Стандарт DIN 345
		Режущий материал HSS
Стандартные сверла	Легир./нелегир. сталь и стальное литье Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит	Покрытие ●
		Тип N
		Направление резания левостор.
		Заточка Конусная
		Угол при вершине сверла ° 118
		Подточка ≥Ø 14,01
		Программа на стр. 555

Спиральные сверла		Артикул № 558
		Стандарт DIN 345
		Режущий материал HSS
Широкие стружечные канавки Особенно для глубины более 3 x D	Чугун и сталь до Н/мм1000 Исключения: Сталь CrNi, VA и т.п.	Покрытие ●/● >Ø 16,0
		Тип GT 100
		Направление резания правое
		Заточка Конусная
		Угол при вершине сверла ° 130
		Подточка ≥Ø 7,94
		Программа на стр. 555

Спиральные сверла		Артикул № 592
		Стандарт DIN 345
		Режущий материал HSS
Специальная геометрия Для черновой работы в металлоконструкциях	Легир./нелегир. сталь и стальное литье	Покрытие ●/● >Ø 16,0
		Тип N
		Направление резания правое
		Заточка Конусная
		Угол при вершине сверла ° 118
		Подточка ≥Ø 10,00
		Программа на стр. 555

Спиральные сверла		Артикул № 606
		Стандарт DIN 345
		Режущий материал HSS
Широкие стружечные канавки Особенно для глубины более 3 x D	Чугун и сталь до Н/мм1000 Исключения: Сталь CrNi, VA и т.п.	Покрытие (S)
		Тип GT 100
		Направление резания правое
		Заточка Конусная
		Угол при вершине сверла ° 130
		Подточка ≥Ø 7,94
		Программа на стр. 567

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Спиральные сверла

Артикул №	654
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	567



Стандартные сверла

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Спиральные сверла

Артикул №	345
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	567



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла

Артикул №	645
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	9,52
Программа на стр.	567



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла

Артикул №	661
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	7,94
Программа на стр.	567



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла

Артикул №	662
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	S
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	567



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Спиральные сверла

Артикул №	1222
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	C
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	567



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла

Артикул №	1224
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	A
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	573



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Спиральные сверла

Артикул №	1262
Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	VA
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	573



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. аустенит. сталь

Спиральные сверла

Артикул №	251
Стандарт	DIN 346
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	575



Стандартные сверла
С увеличенным конусом Морзе

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Спиральные сверла

Артикул №	351
Стандарт	DIN 346
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	575



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
С увеличенным конусом Морзе

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	257
Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	577



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	505
Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	GT 50
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	4,20
Программа на стр.	577



Очень большая стружечная канавка

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	551
Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯ ● >Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	5,50
Программа на стр.	577



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	655
Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSS
Покрытие	Ⓢ
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	4,00
Программа на стр.	577



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	656
Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSS
Покрытие	Ⓢ
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	5,60
Программа на стр.	577



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	357
Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	4,75
Программа на стр.	577



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	623
Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSCO
Покрытие	>Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	577



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Сверла для кондукторных втулок

Артикул №	523
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	584



Специальная геометрия
С увеличенным конусом Морзе
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Сверла с каналами под СОЖ, короткие

Артикул №	269
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	9,52
Программа на стр.	585



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341

Артикул №	1101
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	587



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул №	270
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул №	271
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул №	272
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул №	370
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул №	371
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	588

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул №	372
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул №	374
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул №	375
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул №	376
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Артикул №	266
Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	7,55
Программа на стр.	593

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Для очень глубоких отверстий
Для мягких и длинностружечных матер-в

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Артикул №	525
Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	GT 50
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	7,75
Программа на стр.	593

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	526
Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	◐ >Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	5,80
Программа на стр.	593

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье высокой прочности
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Артикул №	620
Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSCO
Покрытие	◐ >Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	9,52
Программа на стр.	593

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2



Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье (лег .и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Артикул №	267
Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	7,70
Программа на стр.	596

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	527
Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	◐ >Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	7,50
Программа на стр.	596

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул №	542
Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	GT 50
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	8,00
Программа на стр.	596



Для очень глубоких отверстий

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул №	621
Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSCO
Покрытие	◐ >Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	9,52
Программа на стр.	596



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье высокой прочности
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	563
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◑
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	6,00
Программа на стр.	599



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	566
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◐ >Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	8,00
Программа на стр.	599



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Спиральные сверла, длинные

Артикул №	293
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◐ >Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	600



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	564
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	6,00
Программа на стр.	600

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	565
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	>Ø 16,0
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	6,00
Программа на стр.	601

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	298
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	602

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул №	299
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	603

Сверла для сверления конических отверстий под штифт



Для конических отверстий
Для установки конических штифтов
По DIN 1 (новый: DIN EN 22 339),
DIN 7978 (новый: DIN EN 28736),
DIN 7977 (новый: ДDIN EN 28787) и DIN 258

Артикул №	532
Стандарт	DIN 1898
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	604

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла с твердосплавной режущей частью



Твердосплавная вставка

Пружинная сталь
Отбеленный чугун более 300HB
Чистый молибден
Вязкая бронза
Стеклопластики
(н-р, на печатных микросхемах)
Дуропласты с наждачным эффектом

Артикул №	705
Стандарт	DIN 8041
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	8,00
Программа на стр.	605

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Ступенчатые сверла для центрирования по DIN 332

Артикул №	274
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,30
Программа на стр.	606



Угол раззенковки 60°
Для резьбовых отверстий с центрованием согласно DIN 332, лист 2, форма D
Применение на фрезерно-центровочных станках

Ступенчатые сверла для центрирования по DIN 332

Артикул №	574
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,30
Программа на стр.	606



Угол раззенковки 60°
Для резьбовых отверстий с центрованием согласно DIN332, лист 2, форма DR
Применение на фрезерно-центровочных станках

Ступенчатые сверла для центрирования по DIN 332

Артикул №	575
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,30
Программа на стр.	607



Хвостовик без лыски
Угол раззенковки 60°
Для резьбовых отверстий с центрованием согласно DIN 332, лист 2, форма D

Ступенчатые сверла для центрирования по DIN 332

Артикул №	576
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	6,80
Программа на стр.	608



Хвостовик без лыски
Угол раззенковки 60°
Для резьбовых отверстий с центрованием согласно DIN 332, лист 2, форма D

Короткие ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	378
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,20
Программа на стр.	609



Высокое сопротивление к скручиванию
Для станков с ЧПУ
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Короткие ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	1147
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,40
Программа на стр.	609



Высокое сопротивление к скручиванию
Для станков с ЧПУ
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Короткие ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	379
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,40
Программа на стр.	610



Высокое сопротивление к скручиванию
Для станков с ЧПУ
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Короткие ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	380
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,50
Программа на стр.	611



Высокое сопротивление к скручиванию
Для станков с ЧПУ
Для отверстий под резьбу
по DIN 336
Для раззенкованных отверстий 90°
согласно DIN EN 20 273
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	536
Стандарт	DIN 8374
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,20
Программа на стр.	612



Точное испо.
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	569
Стандарт	DIN 8374
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	612



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
форма A и F
по DIN 74
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	636
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,40
Программа на стр.	612



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
Форма A
по DIN 74
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	638
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,20
Программа на стр.	612



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	538
Стандарт	DIN 8376
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,40
Программа на стр.	613



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	738
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	3,40
Программа на стр.	613



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Абразивные материалы
Сплавы AlSi
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом
Высокопрочная сталь, стальное литье, чугун
Отбеленный чугун, закаленная сталь с марганцом, сталь CrNi
Бронза, легкие/цветные металлы

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	514
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	5,90
Программа на стр.	614



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	540
Стандарт	DIN 8378
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,50
Программа на стр.	615



Для отверстий под резьбу
по DIN 336
Для раззенкованных отверстий 90°
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	739
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	2,50
Программа на стр.	615



Для отверстий под резьбу
по DIN 336
Для раззенкованных отверстий 90°
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Абразивные материалы
Сплавы AlSi
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом
Высокопрочная сталь, стальное литье, чугун
Отбеленный чугун, закаленная сталь с марганцом, сталь CrNi
Бронза, легкие/цветные металлы

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул №	637
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	6,40
Программа на стр.	616



Точное испо.
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул №	537
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	5,50
Программа на стр.	616



Точное испо.
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул №	639
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	5,30
Программа на стр.	617



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул №	539
Стандарт	DIN 8377
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	5,50
Программа на стр.	618



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
по DIN 74
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул №	520
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	5,30
Программа на стр.	619



Для сквозных отверстий
со старыми формами раззенковки H, J, k
согласно DIN 75, часть 2
Для винтов
согласно DIN 84, 912, 6712
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул №	541
Стандарт	DIN 8379
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	6,80
Программа на стр.	620



Для отверстий под резьбу
согласно DIN 336, часть 1
Для раззенкованных отверстий 90°
согласно DIN EN 20 273
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма A по американскому стандарту

Артикул №	594
Стандарт	ASA
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	621

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма B по американскому стандарту

Артикул №	595
Стандарт	ASA
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	B
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	622

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма A по британскому стандарту

Артикул №	292
Стандарт	BS 328
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,19
Программа на стр.	623

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма A по британскому стандарту

Артикул №	294
Стандарт	BS 328
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,19
Программа на стр.	623

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Артикул №	581
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	624

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Артикул №	582
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	624

Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное центрирование между упорными центрами
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма R
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Артикул №	583
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	624

Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное центрирование между упорными центрами
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма R
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Артикул №	584
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	R
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	624

Центровочные сверла без лыски



С выступом
Без защитного конуса
Углубление на переходе конус/цилиндр
Твердосплавные впайные пластины
Высокие параметры резания
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A

Артикул №	590
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	625

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Артикул №	613
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	(S)
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	625

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Центровочные сверла без лыски

Артикул №	614
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	S
Форма	R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	625



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное центрирование между упорными центрами
Для центровых отверстий согласно DIN 332, лист 1, форма R
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Центровочные сверла без лыски

Артикул №	381
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSCO
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	625



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Без защитного конуса
Увеличенная износостойкость
Для центровых отверстий согласно DIN 332, лист 1, форма A

Материалы прочностью более 800 Н/мм
Нержав./кислотостойкая/жаропрочная сталь CrNi

Центровочные сверла без лыски

Артикул №	736
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	625



Без защитного конуса
Для центровых отверстий согласно DIN 332, лист 1, форма A
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Абразивные материалы
Сплавы AlSi
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом
Высокопрочная сталь, стальное литье, чугун
Отбеленный чугун, закаленная сталь с марганцом, сталь CrNi
Бронза, легкие/цветные металлы

Центровочные сверла без лыски

Артикул №	281
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	626



Без защитного конуса
Для центровых отверстий согласно DIN 332, лист 1, форма A
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Центровочные сверла без лыски

Артикул №	282
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	626



Без защитного конуса
Для центровых отверстий согласно DIN 332, лист 1, форма A
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное центрирование между упорными центрами
Для центровых отверстий согласно DIN 332, лист 1, форма R
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Артикул №	283
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	626

Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное центрирование между упорными центрами
Для центровых отверстий согласно DIN 332, лист 1, форма R

Артикул №	284
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	R
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	626

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Артикул №	585
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	B
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	627

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Артикул №	586
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	B
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	627

Центровочные сверла без лыски



С выступом
Углубление на переходе конус/цилиндр
Твердосплавные впайные пластины
Высокие параметры резания
Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Артикул №	591
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	B
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	627

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Центровочные сверла без лыски



Длинное специальное сверло
Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
Для заглубленных центров

Артикул №	280
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	628

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Артикул №	285
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	B
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	629

Центровочные сверла с лыской



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A

Артикул №	587
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	630

Центровочные сверла с лыской



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное центрирование между
упорными центрами
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма R

Артикул №	588
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	630

Центровочные сверла с лыской



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A

Артикул №	287
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	A
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	631

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Центровочные сверла с лыской



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное центрирование между упорными центрами
Для центровых отверстий согласно DIN 332, лист 1, форма R

Артикул №	288
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	631

Центровочные сверла с лыской



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Артикул №	589
Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	B
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	632

Центровочные сверла с лыской



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Артикул №	289
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	◯
Форма	B
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	633

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Зенкер с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	750
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	634



Зенкер
Три лезвия
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая прочность Для просверленных/литых/штампованных отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно просверленный о отверстия должен быть просверленный о отверстия должен быть

Стали прочностью более 1000 Н/мм
Чугун более 240 НВ
Марганцовые стали, сплавы AlSi
Твердые и абразивные пластмассы

Зенкер с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	533
Стандарт	DIN 344
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	635



Зенкер
Три лезвия
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая прочность Для просверленных/литых/штампованных отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно просверленный о отверстия должен быть просверленный о отверстия должен быть

Зенкер с конусом Морзе

Артикул №	729
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	638



Зенкер, покрытие HM
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая прочность Для просверленных/литых/штампованных отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно просверленный о отверстия должен быть просверленный о отверстия должен быть

Стали прочностью более 1000 Н/мм
Чугун более 240 НВ
Марганцовые стали, сплавы AlSi
Твердые и абразивные пластмассы

Зенкер с конусом Морзе

Артикул №	534
Стандарт	DIN 343
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	639



Зенкер
Три лезвия
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая прочность Для просверленных/литых/штампованных отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно просверленный о отверстия должен быть просверленный о отверстия должен быть

Зенкер с конусом Морзе

Артикул №	634
Стандарт	DIN 343
Режущий материал	HSCO
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	639



Зенкер
Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая прочность Для просверленных/литых/штампованных отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно просверленный о отверстия должен быть просверленный о отверстия должен быть

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Зенкер с конусом Морзе



Зенкер
Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая прочность Для просверленных/литых/штампованных отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно просверленный о отверстия должен быть просверленный о отверстия должен быть

Артикул №	635
Стандарт	DIN 1864
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	643

Зенкер с конусом Морзе



Зенкер
Твердосплавные впайные пластины
Очень высокая прочность Для просверленных/литых/штампованных отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно просверленный о отверстия должен быть просверленный о отверстия должен быть

Артикул №	555
Стандарт	DIN 1864
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	644

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Адаптор для подвода СОЖ

Артикул № 230

Стандарт **СТП**

Программа на стр. **645**



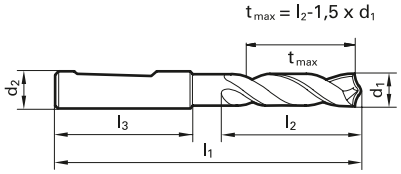
Информация о продукте
Для сверл Gühring с каналами для СОЖ арт. № 269, 271, 371 и 375
Используется на всех сверл.станках
Сверло с канал. СОЖ устанав. в шпиндель.
Подвод СОЖ радиально через кольцо закрепленное на конце струж.канавки.

Система подвода СОЖ не увеличивает длину сверла.
Первоначал. продольная упругость и жесткость сохраняется.
СОЖ: эмульсия. Допускается жидкое масло для резания.
Для подачи СОЖ, как правило, достаточно насоса.

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



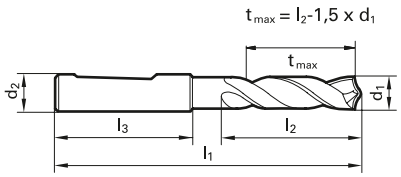


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	62,00	20,00	36,00	● ● ● ●
3,100		6,000	62,00	20,00	36,00	● ● ● ●
3,170	1/8	6,000	62,00	20,00	36,00	● ● ●
3,200		6,000	62,00	20,00	36,00	● ● ● ●
3,250		6,000	62,00	20,00	36,00	● ● ●
3,300		6,000	62,00	20,00	36,00	● ● ● ●
3,400		6,000	62,00	20,00	36,00	❍ ● ● ●
3,500		6,000	62,00	20,00	36,00	● ● ● ●
3,570	9/64	6,000	62,00	20,00	36,00	● ● ● ●
3,600		6,000	62,00	20,00	36,00	❍ ● ● ●
3,700		6,000	62,00	20,00	36,00	❍ ● ● ● ●
3,800		6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ● ●
3,900		6,000	66,00	24,00	36,00	❍ ● ● ●
3,970	5/32	6,000	66,00	24,00	36,00	❍ ● ● ●
4,000		6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ● ●
4,100		6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ● ●
4,200		6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ● ●
4,300		6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ●
4,370	11/64	6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ●
4,400		6,000	66,00	24,00	36,00	❍ ● ● ●
4,500		6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ● ●
4,600		6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ● ●
4,650		6,000	66,00	24,00	36,00	● ● ● ●
4,700		6,000	66,00	24,00	36,00	❍ ● ● ●
4,760	3/16	6,000	66,00	28,00	36,00	❍ ● ● ●
4,800		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ●
4,900		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ●
5,000		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ● ●
5,100		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ●
5,160	13/64	6,000	66,00	28,00	36,00	❍ ● ● ●
5,200		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ●
5,300		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ●
5,400		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ●
5,500		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ❍ ●
5,550		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ●
5,560	7/32	6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ●

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW





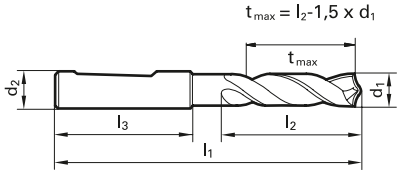
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
5,600		6,000	66,00	28,00	36,00	○ ● ● ●
5,650		6,000	66,00	28,00	36,00	●
5,700		6,000	66,00	28,00	36,00	○ ● ● ●
5,800		6,000	66,00	28,00	36,00	○ ● ● ●
5,900		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ●
5,950	15/64	6,000	66,00	28,00	36,00	○ ● ● ●
6,000		6,000	66,00	28,00	36,00	● ● ● ● ●
6,100		8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ●
6,200		8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ●
6,300		8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ●
6,350	1/4	8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ●
6,400		8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ●
6,500		8,000	79,00	34,00	36,00	○ ● ● ● ●
6,600		8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ●
6,700		8,000	79,00	34,00	36,00	○ ● ● ●
6,750	17/64	8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ●
6,800		8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ● ●
6,900		8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ●
7,000		8,000	79,00	34,00	36,00	● ● ● ● ●
7,100		8,000	79,00	41,00	36,00	● ● ● ●
7,140	9/32	8,000	79,00	41,00	36,00	● ● ● ●
7,200		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,300		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,400		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,500		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,540	19/64	8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,600		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,700		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,800		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,900		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
7,940	5/16	8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ●
8,000		8,000	79,00	41,00	36,00	○ ● ● ● ●
8,100		10,000	89,00	47,00	40,00	● ● ● ●
8,200		10,000	89,00	47,00	40,00	○ ● ● ●
8,300		10,000	89,00	47,00	40,00	○ ● ● ●
8,330	21/64	10,000	89,00	47,00	40,00	○ ● ● ●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



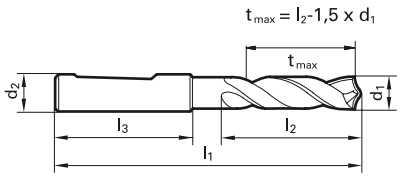


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО				
8,400		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
8,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●	●	●
8,600		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●		●
8,700		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
8,730	11/32	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
8,800		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
8,900		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,000		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●	●	●
9,100		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,130	23/64	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
9,200		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,250		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●		●
9,300		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●	○	●
9,400		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
9,520	3/8	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
9,600		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,700		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,800		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,900		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,920	25/64	10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
10,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●	●	●
10,100		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
10,200		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●		●
10,300		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
10,320	13/32	12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●		●
10,400		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●		●
10,500		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●	○	●
10,600		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
10,700		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●		●
10,720	27/64	12,000	102,00	55,00	45,00	○				
10,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
10,900		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●		●
11,000		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●	●	●
11,100		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●		●
11,110	7/16	12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



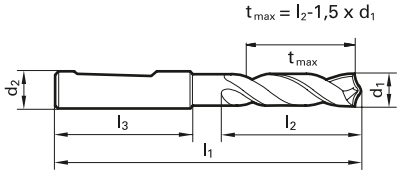


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО				
11,200		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●	●	●
11,300		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●		●
11,400		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,500		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,600		12,000	102,00	55,00	45,00	❍	●	●		●
11,700		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,900		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,910	15/32	12,000	102,00	55,00	45,00	❍	●	●		●
12,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●	●	●
12,100		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	❍		
12,200		14,000	107,00	60,00	45,00	❍	●	●		●
12,300	31/64	14,000	107,00	60,00	45,00	❍				
12,400		14,000	107,00	60,00	45,00	●				
12,500		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●		●
12,600		14,000	107,00	60,00	45,00			●		
12,700	1/2	14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●		●
12,800		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●			●
13,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●	❍	●
13,100	33/64	14,000	107,00	60,00	45,00	❍	●			
13,200		14,000	107,00	60,00	45,00	●				
13,300		14,000	107,00	60,00	45,00	❍		●		●
13,400		14,000	107,00	60,00	45,00	❍				
13,500		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●		●
13,700		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●		●
13,800		14,000	107,00	60,00	45,00	●				
13,890	35/64	14,000	107,00	60,00	45,00	●				
14,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●		●
14,200		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	●		●
14,290	9/16	16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●		●
14,300		16,000	115,00	65,00	48,00	●				●
14,400		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	❍			
14,500		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●		●
14,700		16,000	115,00	65,00	48,00	●	❍	●		●
14,800		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●			
15,000		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●		●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



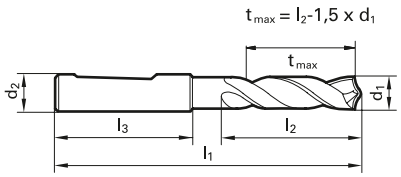


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
15,100		16,000	115,00	65,00	48,00	● ●
15,200		16,000	115,00	65,00	48,00	● ○ ● ●
15,300		16,000	115,00	65,00	48,00	○ ●
15,480	39/64	16,000	115,00	65,00	48,00	○
15,500		16,000	115,00	65,00	48,00	● ● ●
15,600		16,000	115,00	65,00	48,00	○ ● ●
15,700		16,000	115,00	65,00	48,00	○ ○ ● ●
15,800		16,000	115,00	65,00	48,00	● ○ ●
15,870	5/8	16,000	115,00	65,00	48,00	●
15,900		16,000	115,00	65,00	48,00	○
16,000		16,000	115,00	65,00	48,00	● ● ● ●
16,100		18,000	123,00	73,00	48,00	●
16,200		18,000	123,00	73,00	48,00	●
16,270	41/64	18,000	123,00	73,00	48,00	●
16,300		18,000	123,00	73,00	48,00	● ● ●
16,500		18,000	123,00	73,00	48,00	● ○ ● ●
16,800		18,000	123,00	73,00	48,00	●
16,900		18,000	123,00	73,00	48,00	●
17,000		18,000	123,00	73,00	48,00	● ● ● ●
17,300		18,000	123,00	73,00	48,00	● ●
17,460	11/16	18,000	123,00	73,00	48,00	●
17,500		18,000	123,00	73,00	48,00	● ○ ● ●
17,700		18,000	123,00	73,00	48,00	○
17,860	45/64	18,000	123,00	73,00	48,00	○
18,000		18,000	123,00	73,00	48,00	● ● ● ●
18,100		20,000	131,00	79,00	50,00	○
18,300		20,000	131,00	79,00	50,00	○ ●
18,500		20,000	131,00	79,00	50,00	○ ○ ● ●
18,650	47/64	20,000	131,00	79,00	50,00	○
18,900		20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,000		20,000	131,00	79,00	50,00	● ● ● ●
19,050	3/4	20,000	131,00	79,00	50,00	● ●
19,200		20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,300		20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,500		20,000	131,00	79,00	50,00	● ○ ● ●
19,600		20,000	131,00	79,00	50,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW

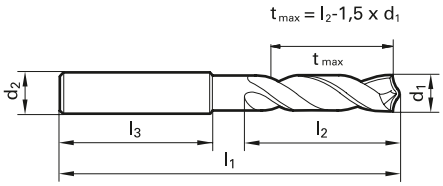




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
20,000		20,000	131,00	79,00	50,00	● ● ● ●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121

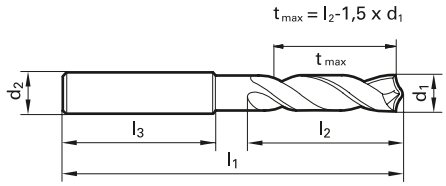




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
3,000		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,100		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,170	1/8	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,200		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,250		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
3,400		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,500		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
3,570	9/64	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,600		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,700		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
3,800		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
3,900		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
3,970	5/32	6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●	●
4,100		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,200		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,300		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,370	11/64	6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,400		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,500		6,000	74,00	36,00	36,00		●	❍
4,600		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,650		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,700		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●
4,760	3/16	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
4,800		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
4,900		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
5,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●	●
5,100		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
5,160	13/64	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
5,200		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
5,300		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
5,400		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
5,500		6,000	82,00	44,00	36,00	❍	●	●
5,550		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●
5,560	7/32	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121

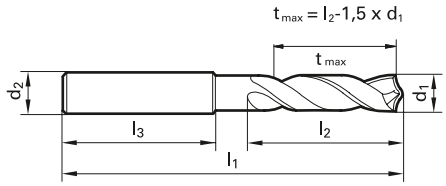




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
5,600		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,700		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,800		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,900		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,950	15/64	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
6,000		6,000	82,00	44,00	36,00	❍	●	●	
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,300		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,350	1/4	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,600		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,750	17/64	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	●
6,900		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	❍
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,140	9/32	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,200		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,300		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	❍
7,540	19/64	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,600		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,700		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	
7,900		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,940	5/16	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,300		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,330	21/64	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121

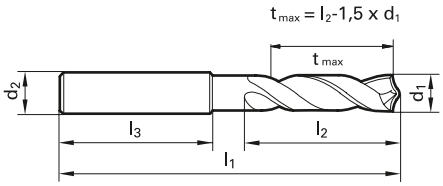




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●	●	
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,730	11/32	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,900		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,130	23/64	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,200		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,250		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,300		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,400		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,520	3/8	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,600		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,700		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,900		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,920	25/64	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	❍
10,100		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●	❍
10,300		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,320	13/32	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,400		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	❍
10,600		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,700		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,800		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,900		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	❍	●	●	
11,100		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,110	7/16	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●	
11,300		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121



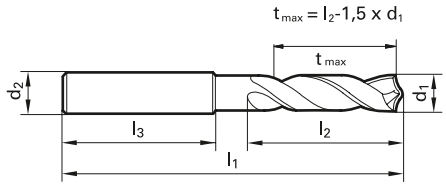


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
11,400		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,500		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,600		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,700		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,800		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,900		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,910	15/32	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
12,000		12,000	118,00	71,00	45,00	❍	●	●	❍
12,100		14,000	124,00	77,00	45,00		●		
12,200		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
12,400		14,000	124,00	77,00	45,00		❍		
12,500		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
12,600		14,000	124,00	77,00	45,00		❍		
12,700	1/2	14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
12,800		14,000	124,00	77,00	45,00		❍		
13,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●	
13,100	33/64	14,000	124,00	77,00	45,00		●		
13,300		14,000	124,00	77,00	45,00		❍		
13,500		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
13,700		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
14,000		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
14,200		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,290	9/16	16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,300		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
14,400		16,000	133,00	83,00	48,00		●		
14,500		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,700		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,800		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
15,000		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	❍
15,100		16,000	133,00	83,00	48,00		●		
15,200		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,300		16,000	133,00	83,00	48,00		●		
15,500		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,600		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
15,700		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,800		16,000	133,00	83,00	48,00		●		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121

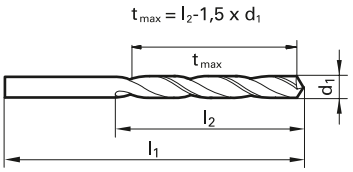




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
16,000		16,000	133,00	83,00	48,00	○ ● ●
16,500		18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
17,000		18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
17,500		18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
18,000		18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
18,500		20,000	153,00	101,00	50,00	● ●
19,000		20,000	153,00	101,00	50,00	● ●
19,500		20,000	153,00	101,00	50,00	● ●
20,000		20,000	153,00	101,00	50,00	● ●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1242	2473	1702
Стандарт		DIN 6539	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	S
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	122	122







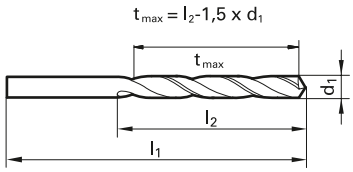


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
3,000		46,00	16,00	●	●	●
3,100		49,00	18,00	●		●
3,170	1/8	49,00	18,00	●		●
3,200		49,00	18,00	●	●	●
3,300		49,00	18,00	●	●	●
3,400		52,00	20,00	●	○	●
3,500		52,00	20,00	●	●	●
3,570	9/64	52,00	20,00	●		○
3,600		52,00	20,00	●		●
3,700		52,00	20,00	●		●
3,800		55,00	22,00	●	●	●
3,900		55,00	22,00	●	●	●
3,970	5/32	55,00	22,00	●		●
4,000		55,00	22,00	●	●	●
4,100		55,00	22,00	●		●
4,200		55,00	22,00	●	●	●
4,300		58,00	24,00	●	●	●
4,370	11/64	58,00	24,00	●		●
4,400		58,00	24,00	●		●
4,500		58,00	24,00	●	○	●
4,600		58,00	24,00	●	○	●
4,700		58,00	24,00	●		○
4,760	3/16	62,00	26,00	●		●
4,800		62,00	26,00	●		●
4,900		62,00	26,00	●	●	●
5,000		62,00	26,00	●	●	●
5,100		62,00	26,00	●		●
5,160	13/64	62,00	26,00	●		●
5,200		62,00	26,00	●	●	○
5,300		62,00	26,00	●		●
5,400		66,00	28,00	●		○
5,500		66,00	28,00	●	●	●
5,560	7/32	66,00	28,00	●		●
5,600		66,00	28,00	●		●
5,700		66,00	28,00	●	●	●
5,800		66,00	28,00	●	○	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1242	2473	1702
Стандарт		DIN 6539	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	S
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	122	122





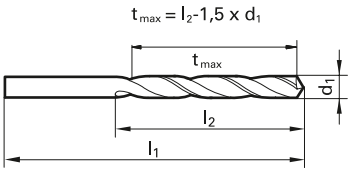




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
5,900		66,00	28,00	●		○
5,950	15/64	66,00	28,00	●		●
6,000		66,00	28,00	●	●	●
6,100		70,00	31,00	●	●	●
6,200		70,00	31,00	●	●	●
6,300		70,00	31,00	●		●
6,350	1/4	70,00	31,00	●		●
6,400		70,00	31,00	●	○	○
6,500		70,00	31,00	●		●
6,600		70,00	31,00	●	○	●
6,700		70,00	31,00	●	○	●
6,750	17/64	74,00	34,00	●		○
6,800		74,00	34,00	●		●
6,900		74,00	34,00	●		●
7,000		74,00	34,00	●	●	●
7,100		74,00	34,00	●	●	○
7,140	9/32	74,00	34,00	●		○
7,200		74,00	34,00	●	●	●
7,300		74,00	34,00	○		●
7,400		74,00	34,00	●	○	○
7,500		74,00	34,00	●		
7,540	19/64	79,00	37,00	●		●
7,600		79,00	37,00	●		●
7,700		79,00	37,00	●		●
7,800		79,00	37,00	●		○
7,900		79,00	37,00	●		●
7,940	5/16	79,00	37,00	●		●
8,000		79,00	37,00	●		●
8,100		79,00	37,00	●	●	●
8,200		79,00	37,00	●		●
8,300		79,00	37,00	●		○
8,330	21/64	79,00	37,00	○		●
8,400		79,00	37,00	●		●
8,500		79,00	37,00	●	●	●
8,600		84,00	40,00	●		●
8,700		84,00	40,00	●	○	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	1242	2473	1702
Стандарт	DIN 6539		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	S
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	122	122







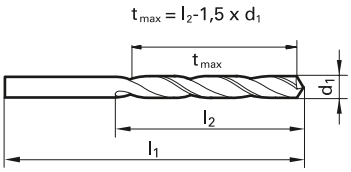


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
8,730	11/32	84,00	40,00	●		●
8,800		84,00	40,00	●	○	○
8,900		84,00	40,00	○		●
9,000		84,00	40,00	●	○	○
9,100		84,00	40,00	●	○	○
9,130	23/64	84,00	40,00	●		○
9,200		84,00	40,00	●		
9,300		84,00	40,00	●		
9,400		84,00	40,00	●	○	●
9,500		84,00	40,00	●		●
9,520	3/8	89,00	43,00	●		●
9,600		89,00	43,00	●		●
9,700		89,00	43,00	○		●
9,800		89,00	43,00	●		●
9,900		89,00	43,00	●		●
9,920	25/64	89,00	43,00	●		●
10,000		89,00	43,00	●	●	●
10,100		89,00	43,00	●		
10,200		89,00	43,00	●	○	●
10,300		89,00	43,00	○		○
10,320	13/32	89,00	43,00	●		●
10,400		89,00	43,00	●		
10,500		89,00	43,00	●	○	
10,600		89,00	43,00	●		
10,700		95,00	47,00	○		
10,720	27/64	95,00	47,00	●		●
10,800		95,00	47,00	●	○	
10,900		95,00	47,00	○		
11,000		95,00	47,00	●		●
11,100		95,00	47,00	●		
11,110	7/16	95,00	47,00	●		●
11,200		95,00	47,00	●		
11,300		95,00	47,00	●		○
11,400		95,00	47,00	○		
11,500		95,00	47,00	●	○	○
11,510	29/64	95,00	47,00	●		●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1242	2473	1702
Стандарт		DIN 6539	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	S
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	122	122





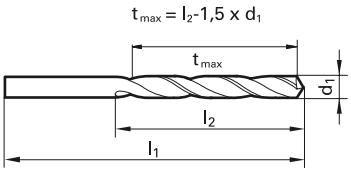




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
11,600		95,00	47,00	●	●	
11,800		95,00	47,00	●	❍	
11,900		102,00	51,00	●		
11,910	15/32	102,00	51,00	●		●
12,000		102,00	51,00	●	❍	❍
12,300	31/64	102,00	51,00			●
12,500		102,00	51,00	●	❍	●
12,700	1/2	102,00	51,00	●		●
13,000		102,00	51,00	●		●
13,500		107,00	54,00	●		●
14,000		107,00	54,00	●	❍	●
14,500		111,00	56,00	●		
15,000		111,00	56,00	●		
15,500		115,00	58,00	❍	❍	
16,000		115,00	58,00	●	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1243	2474
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K/P	
Покрытие	S	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	122	122





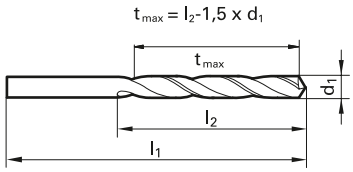


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
5,000		73,00	34,00	●	●
5,100		76,00	38,00	●	●
5,160	13/64	76,00	38,00	●	
5,200		76,00	38,00	●	
5,300		76,00	38,00	●	
5,400		76,00	38,00	●	○
5,500		76,00	38,00	●	●
5,560	7/32	81,00	41,00	●	
5,600		81,00	41,00	●	●
5,700		81,00	41,00	●	○
5,800		81,00	41,00	○	
5,900		81,00	41,00	●	
5,950	15/64	81,00	41,00	○	
6,000		81,00	41,00	●	
6,100		81,00	41,00	●	
6,200		81,00	41,00	●	●
6,300		81,00	41,00	●	
6,350	1/4	81,00	41,00	●	
6,400		81,00	41,00	○	○
6,500		81,00	41,00	●	●
6,600		83,00	43,00	●	●
6,700		83,00	43,00	●	
6,750	17/64	83,00	43,00	●	
6,800		83,00	43,00	●	○
6,900		83,00	43,00	●	
7,000		83,00	43,00	●	
7,100		87,00	45,00	●	○
7,140	9/32	87,00	45,00	●	
7,200		87,00	45,00	●	○
7,300		87,00	45,00	○	
7,400		87,00	45,00	●	●
7,500		87,00	45,00	●	
7,540	19/64	90,00	48,00	●	
7,600		90,00	48,00	●	
7,700		90,00	48,00	●	○
7,800		90,00	48,00	○	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1243	2474
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K/P	
Покрытие	S	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	122	122





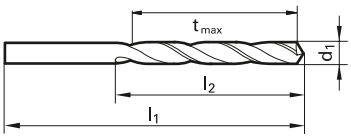


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
7,900		90,00	48,00	○	
7,940	5/16	90,00	48,00	●	
8,000		90,00	48,00	●	○
8,100		96,00	53,00	○	○
8,200		96,00	53,00	●	○
8,300		96,00	53,00	○	
8,330	21/64	96,00	53,00	○	
8,400		96,00	53,00	○	
8,500		96,00	53,00	●	●
8,600		98,00	55,00	●	
8,700		98,00	55,00	●	○
8,730	11/32	98,00	55,00	●	
8,800		98,00	55,00	●	
8,900		98,00	55,00	●	
9,000		98,00	55,00	●	●
9,130	23/64	102,00	58,00	●	
9,200		102,00	58,00	●	○
9,300		102,00	58,00	●	○
9,400		102,00	58,00	○	
9,500		102,00	58,00	●	
9,520	3/8	105,00	60,00	●	
9,600		105,00	60,00	●	
9,700		105,00	60,00	●	●
9,800		105,00	60,00	●	○
9,900		105,00	60,00	○	
9,920	25/64	105,00	60,00	○	
10,000		105,00	60,00	●	○
10,100		112,00	66,00	●	
10,200		112,00	66,00	●	●
10,300		112,00	66,00	○	○
10,320	13/32	112,00	66,00	●	
10,400		112,00	66,00	●	●
10,500		112,00	66,00	○	●
10,600		114,00	68,00	○	○
10,700		114,00	68,00	●	
10,720	27/64	114,00	68,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1243	2474
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K/P	
Покрытие	S	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	122	122

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



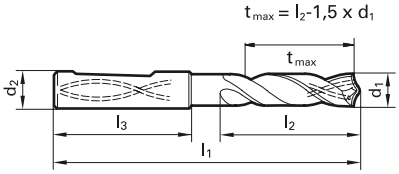




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
10,800		114,00	68,00	○	○
10,900		114,00	68,00	○	○
11,000		114,00	68,00	●	○
11,100		118,00	71,00	○	
11,110	7/16	118,00	71,00	●	
11,400		118,00	71,00	○	
11,500		118,00	71,00	●	
11,600		121,00	73,00	○	●
11,700		121,00	73,00	●	●
11,800		121,00	73,00	○	○
11,900		121,00	73,00	○	
11,910	15/32	121,00	73,00	○	
12,000		121,00	73,00	●	○
12,500		135,00	76,00	●	
12,700	1/2	137,00	78,00	●	
13,000		137,00	78,00	●	●
13,500		144,00	84,00	●	
14,000		147,00	86,00	●	○
14,500		151,00	89,00	●	
15,000		153,00	91,00	●	○
15,500		157,00	94,00	●	
16,000		160,00	96,00	○	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт		DIN 6537 K	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123









d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
3,000		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●
3,100		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,170	1/8	6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,200		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,250		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,300		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●
3,400		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●
3,500		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,570	9/64	6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,600		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,700		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,800		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
3,900		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
3,970	5/32	6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,000		6,000	66,00	24,00	36,00	❍	●	●
4,040		6,000	66,00	24,00	36,00		●	
4,100		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,200		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,300		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,370	11/64	6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,400		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,450		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,500		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,600		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,650		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,700		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,760	3/16	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
4,800		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
4,900		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
5,100		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,110		6,000	66,00	28,00	36,00		●	
5,160	13/64	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,200		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
5,400		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

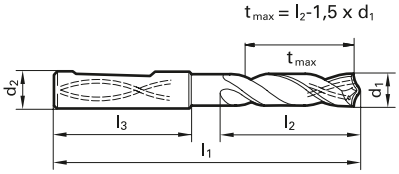
1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
			K/P			
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО						
○			●	●	●	●
			●	●	●	●
			●	●	●	●
		●	●	●	●	●
		○	●	●	●	●
		○	●	●	●	●
		●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●
●			●	●	●	●
			●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
	●	○	●	●	●	●
●	○		●	●	●	●
○	●		●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт		DIN 6537 K	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
5,410		6,000	66,00	28,00	36,00		●	
5,500		6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●
5,550		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,560	7/32	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,600		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
5,650		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,700		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,750		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,800		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
5,900		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,950	15/64	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
6,000		6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●
6,100		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●
6,200		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
6,300		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
6,350	1/4	8,000	79,00	34,00	36,00		●	●
6,400		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
6,500		8,000	79,00	34,00	36,00		●	●
6,530		8,000	79,00	34,00	36,00		●	
6,600		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
6,700		8,000	79,00	34,00	36,00		●	●
6,750	17/64	8,000	79,00	34,00	36,00		●	●
6,800		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●
6,900		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
7,000		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●
7,100		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,140	9/32	8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,200		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,300		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,400		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●	●
7,450		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,500		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,540	19/64	8,000	79,00	41,00	36,00	●	●	●
7,550		8,000	79,00	41,00	36,00		●	
7,600		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,650		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

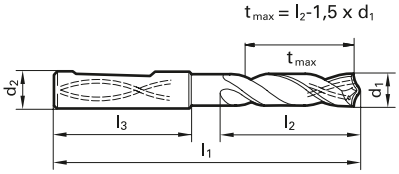
1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
			K/P			
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО						
○	○	●	●	●	●	●
●			●	●	●	●
			●	●	●	●
		●	●	●	●	●
●	○ ●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
	○	○	●	●	●	●
●			●	●	●	●
	●		●	●	●	●
○			●	●	●	●
	○		●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
	●		●	●	●	●
●		●	●	●	●	●
	●	○	●	●	●	●
	○		●	●	●	●
○		●	●	○	●	●
	○		●	●	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт		DIN 6537 K	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
7,700		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,800		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,900		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,940	5/16	8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
8,000		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
8,100		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
8,200		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
8,300		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
8,330	21/64	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
8,400		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●
8,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
8,550		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
8,600		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●
8,700		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
8,730	11/32	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
8,800		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●
8,900		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
9,050		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,100		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,130	23/64	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,200		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
9,250		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,300		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,340		10,000	89,00	47,00	40,00		●	
9,400		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
9,500		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,520	3/8	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,550		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,600		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,700		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
9,800		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●
9,900		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●
9,920	25/64	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
10,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
10,100		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

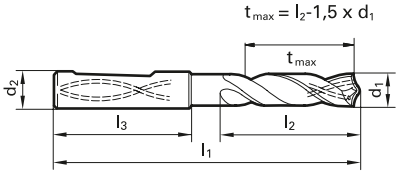
1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
			K/P			
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО						
●	●		●	●	●	●
			●	●	●	●
●	●	●	●	○	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	○	○	●	●	●	●
	●		●	●	●	●
○	●		●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
		●	●	○	●	●
●	○		●	○	●	●
		●	●	●	●	●
			●	●	●	●
○	●		●	●	●	●
●	○		●	●	●	●
			●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
●	●		●	●	●	●
○	○	○	●	●	●	●
●	○	○	●	●	●	●
			●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт		DIN 6537 K	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
10,200		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
10,300		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
10,320	13/32	12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
10,400		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
10,500		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
10,600		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
10,700		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
10,720	27/64	12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	
10,800		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
10,900		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
11,100		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,110	7/16	12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,200		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,300		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
11,400		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,500		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
11,510	29/64	12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	
11,550		12,000	102,00	55,00	45,00			●
11,600		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,700		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
11,900		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,910	15/32	12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
12,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
12,100		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	○
12,200		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●
12,300	31/64	14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	
12,400		14,000	107,00	60,00	45,00	●	○	○
12,500		14,000	107,00	60,00	45,00	○	●	●
12,600		14,000	107,00	60,00	45,00		●	
12,700	1/2	14,000	107,00	60,00	45,00	○	●	●
12,800		14,000	107,00	60,00	45,00		●	
12,900		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	
13,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●
13,100	33/64	14,000	107,00	60,00	45,00			●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

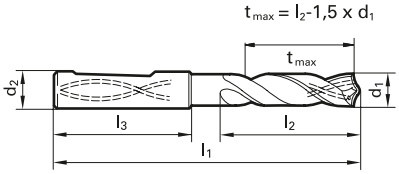
1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
			K/P			
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО						
○	○	●	●	○	●	●
○	●	○	●	●	●	●
○	●		●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
○	○		●	●	●	●
	●					
●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●
	○		●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●
	●		●	●	●	●
●		●	●	●	●	●
		○				
	●	○	●	●	●	●
			●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
●						

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт		DIN 6537 K	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
13,200		14,000	107,00	60,00	45,00		●	
13,300		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●
13,400		14,000	107,00	60,00	45,00			●
13,490	17/32	14,000	107,00	60,00	45,00		●	
13,500		14,000	107,00	60,00	45,00	❍	●	●
13,550		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●
13,700		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●
13,800		14,000	107,00	60,00	45,00	❍		
13,890	35/64	14,000	107,00	60,00	45,00	❍	●	
13,900		14,000	107,00	60,00	45,00		●	
14,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●
14,200		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
14,290	9/16	16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
14,300		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	❍
14,500		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	●
14,680	37/64	16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	
14,700		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	●
14,800		16,000	115,00	65,00	48,00	●		●
14,900		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	
15,000		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
15,080	19/32	16,000	115,00	65,00	48,00		●	
15,100		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
15,200		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●
15,300		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
15,480	39/64	16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	
15,500		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●
15,550		16,000	115,00	65,00	48,00			●
15,600		16,000	115,00	65,00	48,00			❍
15,700		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
15,800		16,000	115,00	65,00	48,00		●	
15,870	5/8	16,000	115,00	65,00	48,00		●	
15,900		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
16,000		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
16,100		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●	●
16,200		18,000	123,00	73,00	48,00	●		●
16,270	41/64	18,000	123,00	73,00	48,00		●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

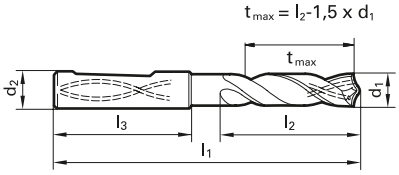
1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
			K/P			
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО						
○			●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
○	●	●	● ●	● ●	● ●	● ●
	○		● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
			● ●	● ●	● ●	● ●
○	○	●	●	○	●	●
	○		●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт		DIN 6537 K	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
16,300		18,000	123,00	73,00	48,00	
16,500		18,000	123,00	73,00	48,00	● ● ●
16,670	21/32	18,000	123,00	73,00	48,00	●
16,700		18,000	123,00	73,00	48,00	●
16,900		18,000	123,00	73,00	48,00	❍ ●
17,000		18,000	123,00	73,00	48,00	● ● ●
17,070	43/64	18,000	123,00	73,00	48,00	●
17,300		18,000	123,00	73,00	48,00	● ●
17,460	11/16	18,000	123,00	73,00	48,00	●
17,500		18,000	123,00	73,00	48,00	❍ ● ●
17,550		18,000	123,00	73,00	48,00	●
17,700		18,000	123,00	73,00	48,00	●
17,860	45/64	18,000	123,00	73,00	48,00	●
17,900		18,000	123,00	73,00	48,00	● ●
18,000		18,000	123,00	73,00	48,00	● ● ●
18,260	23/32	20,000	131,00	79,00	50,00	●
18,300		20,000	131,00	79,00	50,00	● ●
18,500		20,000	131,00	79,00	50,00	● ●
18,700		20,000	131,00	79,00	50,00	● ●
18,900		20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,000		20,000	131,00	79,00	50,00	❍ ● ●
19,050	3/4	20,000	131,00	79,00	50,00	❍ ●
19,250		20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,300		20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,446		20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,450	49/64	20,000	131,00	79,00	50,00	
19,500		20,000	131,00	79,00	50,00	❍ ● ●
19,550		20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,600		20,000	131,00	79,00	50,00	
19,700		20,000	131,00	79,00	50,00	❍ ●
19,840	25/32	20,000	131,00	79,00	50,00	●
19,900		20,000	131,00	79,00	50,00	● ●
20,000		20,000	131,00	79,00	50,00	● ● ●
20,500		25,000	146,00	84,00	56,00	
21,000		25,000	146,00	84,00	56,00	
21,500		25,000	146,00	84,00	56,00	

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

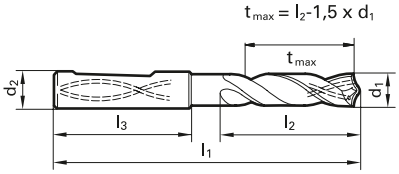
1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
			K/P			
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО						
●	●	●	● ●	● ●	● ●	● ●
	●	●	● ●	● ○	● ●	● ●
			●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●
○	●	○	●	●	●	●
	○		●	●	●	●
	●		● ●	● ●	● ●	● ●
			● ●	● ●	● ●	● ●
			●	●	●	●
	○		●	○	●	●
○						
	●	●	●	●	●	●
●	● ●					
○						

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт		DIN 6537 K	
Режущий материал		Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава		K/P	
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123









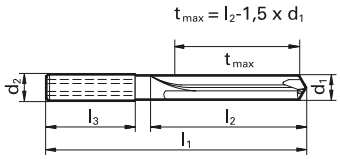
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
22,000		25,000	146,00	84,00	56,00	
22,500		25,000	153,00	91,00	56,00	
23,000		25,000	153,00	91,00	56,00	
24,000		25,000	153,00	91,00	56,00	
25,000	63/64	25,000	153,00	91,00	56,00	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
			K/P			
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW
						
Цена/шт. в ЕВРО						
●	● ● ● ● ●					

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	768	6068
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	4xD	4xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	124	125



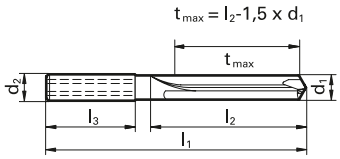




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
3,000		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
3,100		6,000	66,00	24,00	36,00	●	
3,200		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
3,300		6,000	66,00	24,00	36,00	●	○
3,400		6,000	66,00	24,00	36,00	●	
3,500		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
3,600		6,000	66,00	24,00	36,00	●	
3,700		6,000	66,00	24,00	36,00	●	○
3,800		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
3,900		6,000	74,00	30,00	36,00	○	○
4,000		6,000	74,00	30,00	36,00	●	●
4,100		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,200		6,000	74,00	30,00	36,00	●	○
4,300		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,400		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,500		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,600		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,800		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
4,900		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
5,100		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,160	13/64	6,000	74,00	36,00	36,00	●	○
5,200		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
5,300		6,000	74,00	36,00	36,00	●	○
5,400		6,000	74,00	36,00	36,00		○
5,500		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
5,560	7/32	6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,600		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,700		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,800		6,000	74,00	36,00	36,00	●	○
5,900		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
6,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	○
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
6,300		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,350	1/4	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	768	6068
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	4xD	4xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	124	125

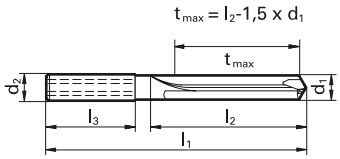




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●	○
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
6,600		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
6,750	17/64	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,900		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●	○
7,140	9/32	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,200		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,300		8,000	91,00	53,00	36,00	●	○
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,540	19/64	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,600		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,900		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,940	5/16	8,000	91,00	53,00	36,00	●	
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,300		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,330	21/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,730	11/32	10,000	103,00	61,00	40,00	●	○
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
8,900		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●	○
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,130	23/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,200		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	768	6068
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	4xD	4xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	124	125



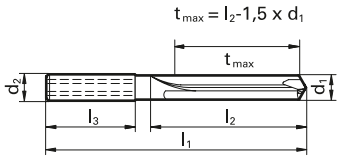




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
9,300		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,400		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,520	3/8	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,600		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,700		10,000	103,00	61,00	40,00	●	❍
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,900		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	
9,920	25/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,320	13/32	12,000	118,00	71,00	45,00	●	
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,720	27/64	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,110	7/16	12,000	118,00	71,00	45,00	●	❍
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	
11,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●	❍
11,510	29/64	12,000	118,00	71,00	45,00	●	
11,910	15/32	12,000	118,00	71,00	45,00	●	
12,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
12,300	31/64	14,000	124,00	74,00	45,00	●	❍
12,500		14,000	124,00	74,00	45,00	●	❍
12,700	1/2	14,000	124,00	74,00	45,00	●	●
13,000		14,000	124,00	74,00	45,00	●	●
13,500		14,000	124,00	74,00	45,00	●	❍
14,000		14,000	124,00	74,00	45,00	●	●
14,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●	
15,000		16,000	133,00	83,00	48,00	●	●
15,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●	
16,000		16,000	133,00	83,00	48,00	●	●
16,500		18,000	143,00	93,00	48,00	●	❍
17,000		18,000	143,00	93,00	48,00	●	●
17,500		18,000	143,00	93,00	48,00	●	●
18,000		18,000	143,00	93,00	48,00	●	❍
18,500		20,000	153,00	101,00	50,00		●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	768	6068
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	◯	◯
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	4xD	4xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	124	125



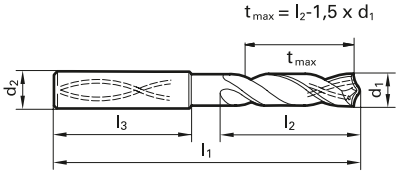




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
19,000		20,000	153,00	101,00	50,00	●	
19,500		20,000	153,00	101,00	50,00		●
20,000		20,000	153,00	101,00	50,00	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
3,000		6,000	66,00	28,00	36,00	○		●	●
3,100		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,170	1/8	6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,200		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,250		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,300		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,400		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,500		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,570	9/64	6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,600		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,700		6,000	66,00	28,00	36,00	○	○	●	●
3,800		6,000	74,00	36,00	36,00			●	●
3,900		6,000	74,00	36,00	36,00			●	●
3,970	5/32	6,000	74,00	36,00	36,00			●	●
4,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●	●	●
4,040		6,000	74,00	36,00	36,00			●	
4,100		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	●
4,200		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	●
4,300		6,000	74,00	36,00	36,00	○	●	●	●
4,370	11/64	6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	●
4,400		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	●
4,500		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●	●	●
4,600		6,000	74,00	36,00	36,00		○	●	●
4,650		6,000	74,00	36,00	36,00	○	●	●	●
4,700		6,000	74,00	36,00	36,00	●	○	●	●
4,760	3/16	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
4,800		6,000	82,00	44,00	36,00	○	●	●	●
4,900		6,000	82,00	44,00	36,00		○	●	●
5,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●	●	●
5,100		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,110		6,000	82,00	44,00	36,00			●	
5,160	13/64	6,000	82,00	44,00	36,00		○	●	●
5,200		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,300		6,000	82,00	44,00	36,00		○	●	●
5,400		6,000	82,00	44,00	36,00	○	●	●	●
5,410		6,000	82,00	44,00	36,00			●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

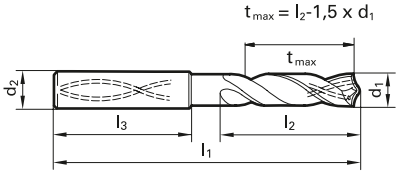
1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО								
●	●	○	●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
○		●	○	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○			○	●	●	○	●	●
○			○	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	●	●		●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●	○		○	●	●	●	●	●
○	●		○	●	●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
5,500		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,550		6,000	82,00	44,00	36,00			●	●
5,560	7/32	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,600		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,650		6,000	82,00	44,00	36,00			●	
5,700		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,800		6,000	82,00	44,00	36,00	❍	●	●	●
5,900		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,950	15/64	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
6,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●	●	●
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	●
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	●
6,300		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	●
6,350	1/4	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	●
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
6,530		8,000	91,00	53,00	36,00			●	
6,600		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	●
6,750	17/64	8,000	91,00	53,00	36,00		❍	●	●
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	●
6,900		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,140	9/32	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,200		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,300		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	❍	●	●
7,540	19/64	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,550		8,000	91,00	53,00	36,00			●	
7,600		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,650		8,000	91,00	53,00	36,00			●	
7,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,900		8,000	91,00	53,00	36,00		❍	●	●

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

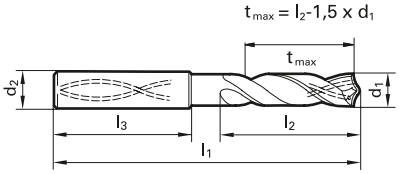
1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО								
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		○	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	○		●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	○	○	●	●	●	●	●
●		●		●	●	●	●	●
○								
○	○		○	●	●	●	●	●
●		●	○	●	●	●	●	●
○	●		●	●	●	●	●	●
○	○			●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
7,940	5/16	8,000	91,00	53,00	36,00	● ● ●
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	● ● ● ●
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ● ●
8,300		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ● ●
8,330	21/64	10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ● ●
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ● ●
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ● ●
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
8,730	11/32	10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ● ●
8,900		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ● ●
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
9,130	23/64	10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ●
9,200		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ● ●
9,250		10,000	103,00	61,00	40,00	● ●
9,300		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
9,340		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,400		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ● ●
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ● ●
9,520	3/8	10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
9,550		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,600		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ●
9,700		10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ●
9,900		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ●
9,920	25/64	10,000	103,00	61,00	40,00	● ● ●
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00	○ ● ● ●
10,100		12,000	118,00	71,00	45,00	● ● ● ●
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	● ● ● ●
10,300		12,000	118,00	71,00	45,00	● ● ●
10,320	13/32	12,000	118,00	71,00	45,00	● ● ●
10,400		12,000	118,00	71,00	45,00	● ● ●
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00	● ● ● ●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

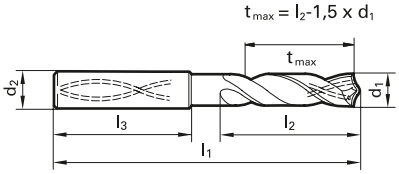
1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО								
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●		○	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	○		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○	○			●	●	●	●	●
○	○		○	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	○		○	●	●	●	●	●
	○			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●
●	○			●	●	●	●	●
○			○	●	●	●	●	●
●	○		○	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●
●	○			●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	○		○	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●	●	●		●	●	●	●	●
○	●		●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
	●		●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
10,600		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
10,700		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
10,720	27/64	12,000	118,00	71,00	45,00	●	○	
10,800		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
10,900		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
11,100		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
11,110	7/16	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●
11,300		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●
11,400		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
11,450		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●
11,500		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●
11,510	29/64	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	
11,600		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
11,700		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
11,800		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●
11,900		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
11,910	15/32	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●
12,000		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●
12,100		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●
12,200		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●
12,300	31/64	14,000	124,00	77,00	45,00	○	●	●
12,400		14,000	124,00	77,00	45,00	●	○	●
12,500		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●
12,600		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	
12,700		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●
12,800		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	
12,900		14,000	124,00	77,00	45,00	●		
13,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●
13,100	33/64	14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	
13,200		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	
13,300		14,000	124,00	77,00	45,00	●		
13,400		14,000	124,00	77,00	45,00	●		
13,490	17/32	14,000	124,00	77,00	45,00		●	
13,500		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

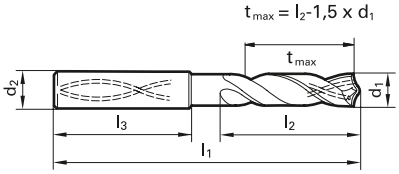
1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО								
○	●			●	●	●	●	●
●	●		○	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●		○	●	●	●	●	●
●	○	○		●	●	●	●	●
○		●		●	●	●	●	●
○			○	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○	○		○	●	●	●	●	●
	●		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	○	●	●
●	○			●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
○	○			●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
				●				
●	●		●	●	●	○	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
13,600		14,000	124,00	77,00	45,00	● ●
13,700		14,000	124,00	77,00	45,00	❍ ● ●
13,800		14,000	124,00	77,00	45,00	● ● ●
13,890	35/64	14,000	124,00	77,00	45,00	● ●
13,900		14,000	124,00	77,00	45,00	❍ ● ❍
14,000		14,000	124,00	77,00	45,00	● ● ● ●
14,100		16,000	133,00	83,00	48,00	❍ ● ●
14,200		16,000	133,00	83,00	48,00	● ● ● ●
14,290	9/16	16,000	133,00	83,00	48,00	● ● ●
14,300		16,000	133,00	83,00	48,00	●
14,400		16,000	133,00	83,00	48,00	❍
14,500		16,000	133,00	83,00	48,00	● ● ● ●
14,600		16,000	133,00	83,00	48,00	❍
14,680	37/64	16,000	133,00	83,00	48,00	❍ ●
14,700		16,000	133,00	83,00	48,00	❍ ● ●
14,800		16,000	133,00	83,00	48,00	● ●
14,900		16,000	133,00	83,00	48,00	●
15,000		16,000	133,00	83,00	48,00	❍ ● ● ●
15,080	19/32	16,000	133,00	83,00	48,00	●
15,100		16,000	133,00	83,00	48,00	● ●
15,200		16,000	133,00	83,00	48,00	● ● ●
15,300		16,000	133,00	83,00	48,00	● ●
15,400		16,000	133,00	83,00	48,00	❍
15,480	39/64	16,000	133,00	83,00	48,00	● ●
15,500		16,000	133,00	83,00	48,00	❍ ❍ ● ●
15,600		16,000	133,00	83,00	48,00	●
15,700		16,000	133,00	83,00	48,00	● ●
15,800		16,000	133,00	83,00	48,00	● ● ●
15,870	5/8	16,000	133,00	83,00	48,00	● ●
15,900		16,000	133,00	83,00	48,00	●
16,000		16,000	133,00	83,00	48,00	❍ ● ● ●
16,100		18,000	143,00	93,00	48,00	●
16,200		18,000	143,00	93,00	48,00	❍
16,270	41/64	18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
16,300		18,000	143,00	93,00	48,00	
16,400		18,000	143,00	93,00	48,00	❍

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

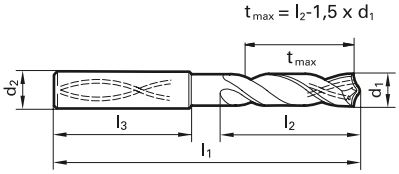
1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО								
				●	●	●	●	●
	○			●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●		●	●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●
●	○	○	○	●	●	●	●	●
	○			●				
				●	●	○	●	●
				●				
●	●		●	●	●	●	●	●
				●				
		○		●	●	●	●	●
				●				
●	●			●	●	●	●	●
				●		○	●	●
				●				
				●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●
					●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
16,500		18,000	143,00	93,00	48,00	● ● ●
16,600		18,000	143,00	93,00	48,00	●
16,670	21/32	18,000	143,00	93,00	48,00	●
16,700		18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
16,800		18,000	143,00	93,00	48,00	●
16,900		18,000	143,00	93,00	48,00	●
17,000		18,000	143,00	93,00	48,00	○ ● ●
17,070	43/64	18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
17,100		18,000	143,00	93,00	48,00	○
17,200		18,000	143,00	93,00	48,00	●
17,300		18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
17,400		18,000	143,00	93,00	48,00	○
17,460	11/16	18,000	143,00	93,00	48,00	●
17,500		18,000	143,00	93,00	48,00	○ ● ● ●
17,600		18,000	143,00	93,00	48,00	○
17,700		18,000	143,00	93,00	48,00	● ●
17,800		18,000	143,00	93,00	48,00	○
17,860	45/64	18,000	143,00	93,00	48,00	●
17,900		18,000	143,00	93,00	48,00	○
18,000		18,000	143,00	93,00	48,00	● ● ●
18,100		20,000	153,00	101,00	50,00	○
18,200		20,000	153,00	101,00	50,00	● ●
18,260	23/32	20,000	153,00	101,00	50,00	●
18,300		20,000	153,00	101,00	50,00	●
18,400		20,000	153,00	101,00	50,00	○
18,500		20,000	153,00	101,00	50,00	○ ● ●
18,600		20,000	153,00	101,00	50,00	○ ○
18,650	47/64	20,000	153,00	101,00	50,00	●
18,700		20,000	153,00	101,00	50,00	○ ●
18,800		20,000	153,00	101,00	50,00	●
18,900		20,000	153,00	101,00	50,00	○ ●
19,000		20,000	153,00	101,00	50,00	○ ● ● ●
19,050	3/4	20,000	153,00	101,00	50,00	● ● ●
19,100		20,000	153,00	101,00	50,00	○
19,250		20,000	153,00	101,00	50,00	●
19,300		20,000	153,00	101,00	50,00	○ ●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

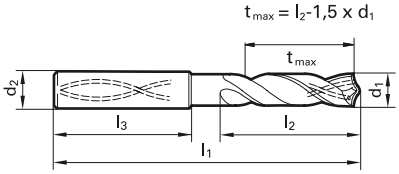
1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW



Цена/шт. в ЕВРО								
●	❍		●	●	●	●	●	●
				●				
					●	●	●	●
❍	●	●	●	●	●	●	●	●
					●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
❍	●		●	●	●	●	●	●
				●	●	❍	●	●
❍				●	●	●	●	●
					●	❍	●	●
						●		
					●		●	●
						●		

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125





d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
19,446		20,000	153,00	101,00	50,00	●
19,500		20,000	153,00	101,00	50,00	○ ● ● ●
19,600		20,000	153,00	101,00	50,00	○
19,700		20,000	153,00	101,00	50,00	○ ●
19,800		20,000	153,00	101,00	50,00	●
19,840	25/32	20,000	153,00	101,00	50,00	●
19,900		20,000	153,00	101,00	50,00	○
20,000		20,000	153,00	101,00	50,00	● ● ●
20,500		25,000	165,00	105,00	56,00	
21,000		25,000	165,00	105,00	56,00	
21,500		25,000	165,00	105,00	56,00	
22,000		25,000	165,00	105,00	56,00	
22,500		25,000	180,00	117,00	56,00	
23,500		25,000	180,00	117,00	56,00	
24,000		25,000	180,00	117,00	56,00	
24,500		25,000	180,00	117,00	56,00	
25,000		25,000	180,00	117,00	56,00	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW



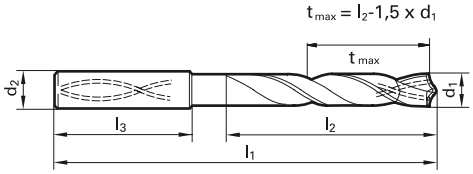
Цена/шт. в ЕВРО								
				●	●	●	●	●
○ ●	● ● ● ● ●	●	●	●	●	○	●	●
○ ●	● ● ● ●							

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW





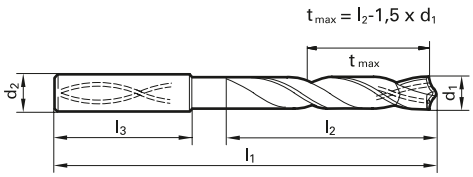
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	70,00	30,00	36,00	● ● ● ●
3,100		6,000	70,00	30,00	36,00	● ● ●
3,170	1/8	6,000	70,00	30,00	36,00	● ● ●
3,200		6,000	70,00	30,00	36,00	● ● ●
3,250		6,000	70,00	30,00	36,00	● ● ● ●
3,300		6,000	70,00	30,00	36,00	● ● ● ●
3,400		6,000	75,00	35,50	36,00	● ● ● ●
3,500		6,000	75,00	35,50	36,00	● ● ● ●
3,570	9/64	6,000	75,00	35,50	36,00	● ● ●
3,600		6,000	75,00	35,50	36,00	● ● ●
3,700		6,000	75,00	35,50	36,00	● ● ● ●
3,800		6,000	75,00	37,50	36,00	● ● ●
3,900		6,000	75,00	37,50	36,00	● ● ●
3,970	5/32	6,000	75,00	37,50	36,00	● ● ●
4,000		6,000	75,00	37,50	36,00	● ● ● ●
4,040		6,000	75,00	37,50	36,00	●
4,100		6,000	75,00	37,50	36,00	● ● ●
4,200		6,000	75,00	37,50	36,00	○ ● ● ● ●
4,300		6,000	85,00	45,00	36,00	● ● ● ● ●
4,370	11/64	6,000	85,00	45,00	36,00	● ● ●
4,400		6,000	85,00	45,00	36,00	● ● ● ●
4,500		6,000	85,00	45,00	36,00	● ● ● ●
4,600		6,000	85,00	45,00	36,00	● ● ●
4,650		6,000	85,00	45,00	36,00	● ● ● ●
4,700		6,000	85,00	45,00	36,00	● ● ●
4,760	3/16	6,000	90,00	50,00	36,00	● ● ●
4,800		6,000	90,00	50,00	36,00	● ● ●
4,900		6,000	90,00	50,00	36,00	● ● ●
5,000		6,000	90,00	50,00	36,00	● ● ● ● ●
5,100		6,000	90,00	50,00	36,00	● ● ● ●
5,110		6,000	90,00	50,00	36,00	●
5,160	13/64	6,000	90,00	50,00	36,00	● ● ●
5,200		6,000	90,00	50,00	36,00	● ● ● ● ●
5,300		6,000	90,00	50,00	36,00	● ● ● ●
5,400		6,000	97,00	57,00	36,00	● ● ●
5,410		6,000	97,00	57,00	36,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW





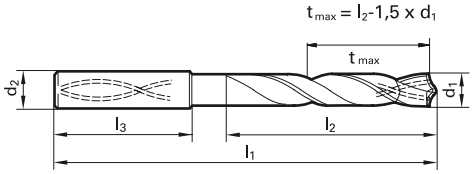
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
5,500		6,000	97,00	57,00	36,00	● ● ● ● ●
5,550		6,000	97,00	57,00	36,00	● ● ●
5,560	7/32	6,000	97,00	57,00	36,00	● ●
5,600		6,000	97,00	57,00	36,00	● ● ●
5,700		6,000	97,00	57,00	36,00	● ● ●
5,800		6,000	97,00	57,00	36,00	● ● ● ●
5,900		6,000	97,00	57,00	36,00	● ● ●
5,950	15/64	6,000	97,00	57,00	36,00	● ●
6,000		6,000	97,00	57,00	36,00	● ● ● ● ●
6,100		8,000	106,00	66,00	36,00	● ● ●
6,200		8,000	106,00	66,00	36,00	● ● ● ●
6,300		8,000	106,00	66,00	36,00	● ● ●
6,350	1/4	8,000	106,00	66,00	36,00	● ● ●
6,400		8,000	106,00	66,00	36,00	● ●
6,500		8,000	106,00	66,00	36,00	❍ ● ● ● ●
6,530		8,000	106,00	66,00	36,00	●
6,600		8,000	106,00	66,00	36,00	● ● ● ●
6,700		8,000	106,00	66,00	36,00	● ● ●
6,750	17/64	8,000	106,00	66,00	36,00	● ● ●
6,800		8,000	106,00	66,00	36,00	● ● ● ● ●
6,900		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ● ●
7,000		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ● ● ●
7,100		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ● ●
7,140	9/32	8,000	116,00	76,00	36,00	● ●
7,200		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ●
7,300		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ●
7,400		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ● ●
7,500		8,000	116,00	76,00	36,00	❍ ● ● ● ●
7,540	19/64	8,000	116,00	76,00	36,00	● ●
7,600		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ●
7,700		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ●
7,800		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ● ●
7,900		8,000	116,00	76,00	36,00	● ●
7,940	5/16	8,000	116,00	76,00	36,00	● ●
8,000		8,000	116,00	76,00	36,00	● ● ● ● ●
8,100		10,000	131,00	87,00	40,00	● ● ●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW





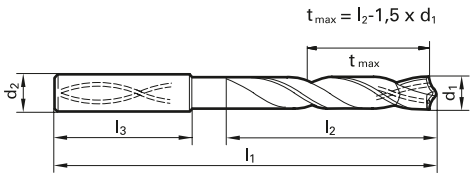
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,200		10,000	131,00	87,00	40,00	● ● ●
8,300		10,000	131,00	87,00	40,00	● ●
8,330	21/64	10,000	131,00	87,00	40,00	● ●
8,400		10,000	131,00	87,00	40,00	● ● ●
8,500		10,000	131,00	87,00	40,00	● ● ● ● ●
8,600		10,000	131,00	87,00	40,00	○ ● ● ● ●
8,700		10,000	131,00	87,00	40,00	● ● ● ●
8,730	11/32	10,000	131,00	87,00	40,00	● ●
8,800		10,000	131,00	87,00	40,00	○ ● ● ● ●
8,900		10,000	131,00	87,00	40,00	● ●
9,000		10,000	131,00	87,00	40,00	● ● ● ● ●
9,100		10,000	139,00	95,00	40,00	○ ● ● ●
9,130	23/64	10,000	139,00	95,00	40,00	○ ●
9,200		10,000	139,00	95,00	40,00	○ ● ● ●
9,250		10,000	139,00	95,00	40,00	● ● ●
9,300		10,000	139,00	95,00	40,00	● ● ● ●
9,340		10,000	139,00	95,00	40,00	●
9,400		10,000	139,00	95,00	40,00	● ● ● ●
9,500		10,000	139,00	95,00	40,00	○ ● ● ● ●
9,520	3/8	10,000	139,00	95,00	40,00	● ● ●
9,600		10,000	139,00	95,00	40,00	● ● ●
9,700		10,000	139,00	95,00	40,00	○ ● ● ●
9,800		10,000	139,00	95,00	40,00	● ● ● ●
9,900		10,000	139,00	95,00	40,00	● ● ●
9,920	25/64	10,000	139,00	95,00	40,00	● ●
10,000		10,000	139,00	95,00	40,00	● ● ● ● ●
10,100		12,000	155,00	106,00	45,00	● ●
10,200		12,000	155,00	106,00	45,00	○ ● ● ● ●
10,300		12,000	155,00	106,00	45,00	● ● ●
10,320	13/32	12,000	155,00	106,00	45,00	● ●
10,400		12,000	155,00	106,00	45,00	● ● ●
10,500		12,000	155,00	106,00	45,00	● ● ● ● ●
10,600		12,000	155,00	106,00	45,00	● ●
10,700		12,000	155,00	106,00	45,00	● ●
10,720	27/64	12,000	155,00	106,00	45,00	● ●
10,800		12,000	155,00	106,00	45,00	● ● ● ●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW





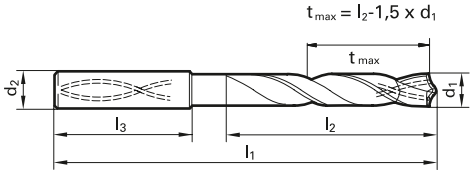
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
10,900		12,000	155,00	106,00	45,00	
11,000		12,000	155,00	106,00	45,00	● ● ● ● ●
11,100		12,000	163,00	114,00	45,00	
11,110	7/16	12,000	163,00	114,00	45,00	
11,200		12,000	163,00	114,00	45,00	● ●
11,300		12,000	163,00	114,00	45,00	●
11,400		12,000	163,00	114,00	45,00	● ●
11,500		12,000	163,00	114,00	45,00	❍ ● ● ●
11,510	29/64	12,000	163,00	114,00	45,00	
11,600		12,000	163,00	114,00	45,00	
11,700		12,000	163,00	114,00	45,00	
11,800		12,000	163,00	114,00	45,00	● ●
11,900		12,000	163,00	114,00	45,00	
11,910	15/32	12,000	163,00	114,00	45,00	
12,000		12,000	163,00	114,00	45,00	❍ ● ● ● ●
12,100		14,000	182,00	133,00	45,00	● ●
12,200		14,000	182,00	133,00	45,00	● ● ● ●
12,300	31/64	14,000	182,00	133,00	45,00	❍
12,400		14,000	182,00	133,00	45,00	
12,500		14,000	182,00	133,00	45,00	● ● ● ● ●
12,600		14,000	182,00	133,00	45,00	
12,700	1/2	14,000	182,00	133,00	45,00	● ●
12,800		14,000	182,00	133,00	45,00	
12,900		14,000	182,00	133,00	45,00	
13,000		14,000	182,00	133,00	45,00	● ● ● ●
13,100	33/64	14,000	182,00	133,00	45,00	● ● ●
13,300		14,000	182,00	133,00	45,00	
13,400		14,000	182,00	133,00	45,00	
13,490	17/32	14,000	182,00	133,00	45,00	●
13,500		14,000	182,00	133,00	45,00	❍ ● ● ● ●
13,700		14,000	182,00	133,00	45,00	
13,800		14,000	182,00	133,00	45,00	● ●
13,890	35/64	14,000	182,00	133,00	45,00	●
13,900		14,000	182,00	133,00	45,00	
14,000		14,000	182,00	133,00	45,00	● ● ● ● ●
14,100		16,000	204,00	152,00	48,00	❍ ●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW

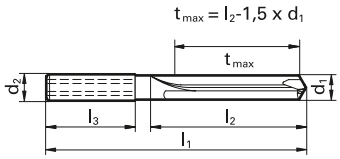




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
14,200		16,000	204,00	152,00	48,00	● ● ●
14,290	9/16	16,000	204,00	152,00	48,00	● ●
14,300		16,000	204,00	152,00	48,00	●
14,400		16,000	204,00	152,00	48,00	●
14,500		16,000	204,00	152,00	48,00	● ● ● ●
14,600		16,000	204,00	152,00	48,00	●
14,700		16,000	204,00	152,00	48,00	●
14,900		16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,000		16,000	204,00	152,00	48,00	● ● ● ● ●
15,100		16,000	204,00	152,00	48,00	● ● ●
15,200		16,000	204,00	152,00	48,00	● ●
15,300		16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,400		16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,480	39/64	16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,500		16,000	204,00	152,00	48,00	❍ ● ● ● ●
15,600		16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,700		16,000	204,00	152,00	48,00	●
15,800		16,000	204,00	152,00	48,00	● ●
15,870	5/8	16,000	204,00	152,00	48,00	❍ ●
15,900		16,000	204,00	152,00	48,00	●
16,000		16,000	204,00	152,00	48,00	● ● ● ● ●
16,500		18,000	223,00	171,00	48,00	● ● ● ●
16,670	21/32	18,000	223,00	171,00	48,00	●
16,900		18,000	223,00	171,00	48,00	●
17,000		18,000	223,00	171,00	48,00	● ● ● ●
17,500		18,000	223,00	171,00	48,00	❍ ● ● ●
18,000		18,000	223,00	171,00	48,00	● ● ● ●
18,500		20,000	244,00	190,00	50,00	❍ ● ● ●
18,900		20,000	244,00	190,00	50,00	●
19,000		20,000	244,00	190,00	50,00	● ● ●
19,050	3/4	20,000	244,00	190,00	50,00	● ●
19,500		20,000	244,00	190,00	50,00	❍ ● ● ●
20,000		20,000	244,00	190,00	50,00	● ● ●

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	769	6069
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	128	129





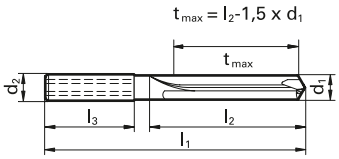


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
3,000		6,000	74,00	32,00	36,00	●	●
3,100		6,000	74,00	32,00	36,00	●	
3,200		6,000	74,00	32,00	36,00	●	●
3,300		6,000	74,00	32,00	36,00	●	❍
3,400		6,000	74,00	34,00	36,00	●	
3,500		6,000	74,00	34,00	36,00	●	●
3,600		6,000	74,00	34,00	36,00	●	❍
3,700		6,000	74,00	34,00	36,00	●	
3,800		6,000	97,00	45,00	36,00	●	❍
3,900		6,000	97,00	45,00	36,00	●	●
4,000		6,000	97,00	45,00	36,00	●	❍
4,100		6,000	97,00	45,00	36,00	●	
4,200		6,000	97,00	45,00	36,00	●	●
4,300		6,000	97,00	45,00	36,00	●	❍
4,400		6,000	97,00	45,00	36,00	●	●
4,500		6,000	97,00	45,00	36,00	●	●
4,700		6,000	97,00	45,00	36,00	●	
4,800		6,000	97,00	57,00	36,00	●	
4,900		6,000	97,00	57,00	36,00	●	
5,000		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
5,160	13/64	6,000	97,00	57,00	36,00	❍	❍
5,500		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
6,000		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
6,350	1/4	8,000	116,00	76,00	36,00	❍	
6,500		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
6,800		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
7,000		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
7,140	9/32	8,000	116,00	76,00	36,00	❍	●
7,500		8,000	116,00	76,00	36,00	●	
7,800		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
7,940	5/16	8,000	116,00	76,00	36,00	●	
8,000		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
8,330	21/64	10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
8,500		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
8,730	11/32	10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
9,000		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	769	6069
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	128	129



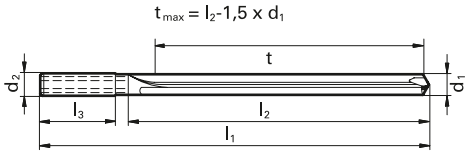




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
9,130	23/64	10,000	139,00	95,00	40,00	○	●
9,500		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
9,520	3/8	10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
10,000		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
10,200		12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
10,320	13/32	12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
10,500		12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
10,720	27/64	12,000	163,00	114,00	45,00	●	○
11,000		12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
11,110	7/16	12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
11,500		12,000	163,00	114,00	45,00	●	
11,510	29/64	12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
12,000		12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
12,300	31/64	14,000	182,00	133,00	45,00	●	○
12,500		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●
12,700	1/2	14,000	182,00	133,00	45,00	●	○
13,000		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●
13,500		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●
14,000		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●
14,500		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●
15,000		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●
15,500		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●
16,000		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●
16,500		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●
17,000		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●
17,500		18,000	223,00	171,00	48,00	●	
18,000		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●
18,500		20,000	244,00	190,00	50,00	○	●
19,000		20,000	244,00	190,00	50,00	●	
19,500		20,000	244,00	190,00	50,00	○	○
20,000		20,000	244,00	190,00	50,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	770	6070
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	10xD	10xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	129	129



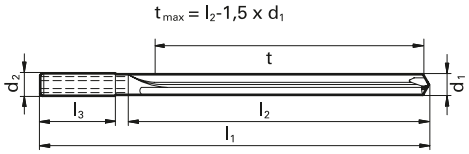




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
3,000		6,000	91,00	42,00	36,00	●	●
3,100		6,000	91,00	42,00	36,00	●	○
3,300		6,000	91,00	42,00	36,00	●	●
3,500		6,000	91,00	48,00	36,00	●	●
3,600		6,000	91,00	48,00	36,00		●
3,700		6,000	91,00	48,00	36,00	●	
3,800		6,000	121,00	77,00	36,00	●	○
3,900		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,000		6,000	121,00	77,00	36,00	●	●
4,100		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,200		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,300		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,400		6,000	121,00	77,00	36,00	●	●
4,500		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,600		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,700		6,000	121,00	77,00	36,00	○	●
4,800		6,000	121,00	82,00	36,00	●	●
4,900		6,000	121,00	82,00	36,00	●	○
5,000		6,000	121,00	82,00	36,00	●	●
5,160	13/64	6,000	121,00	82,00	36,00	●	
5,500		6,000	121,00	82,00	36,00	●	●
5,560	7/32	6,000	121,00	82,00	36,00	●	
6,000		6,000	121,00	82,00	36,00	●	●
6,350	1/4	8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
6,500		8,000	146,00	106,00	36,00	●	○
6,750	17/64	8,000	146,00	106,00	36,00	○	
6,800		8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
7,000		8,000	146,00	106,00	36,00	●	○
7,140	9/32	8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
7,500		8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
7,800		8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
7,940	5/16	8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
8,000		8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
8,330	21/64	10,000	175,00	130,00	40,00	●	●
8,500		10,000	175,00	130,00	40,00	●	●
8,730	11/32	10,000	175,00	130,00	40,00	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	770	6070
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	10xD	10xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	129	129





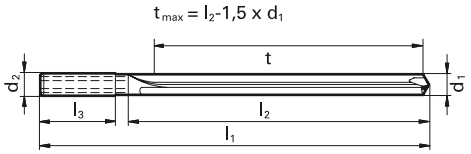


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
9,000		10,000	175,00	130,00	40,00	●	●
9,130	23/64	10,000	175,00	130,00	40,00		●
9,500		10,000	175,00	130,00	40,00	●	●
9,520	3/8	10,000	175,00	130,00	40,00	●	❍
10,000		10,000	175,00	130,00	40,00	●	
10,200		12,000	209,00	159,00	45,00	●	
10,320	13/32	12,000	209,00	159,00	45,00		●
10,500		12,000	209,00	159,00	45,00	●	●
10,720	27/64	12,000	209,00	159,00	45,00	●	
11,000		12,000	209,00	159,00	45,00	●	●
11,110	7/16	12,000	209,00	159,00	45,00		●
11,500		12,000	209,00	159,00	45,00	●	
11,510	29/64	12,000	209,00	159,00	45,00	❍	●
12,000		12,000	209,00	159,00	45,00	●	●
12,300		14,000	233,00	183,00	45,00	●	●
12,500		14,000	233,00	183,00	45,00	●	
12,700		14,000	233,00	183,00	45,00	●	❍
13,000		14,000	233,00	183,00	45,00	●	●
13,500		14,000	233,00	183,00	45,00	●	
14,000		14,000	233,00	183,00	45,00	●	●
14,500		16,000	260,00	207,00	48,00	●	
15,000		16,000	260,00	207,00	48,00	●	●
15,500		16,000	260,00	207,00	48,00	●	●
16,000		16,000	260,00	207,00	48,00	●	●
16,500		18,000	284,00	231,00	48,00	❍	
17,000		18,000	284,00	231,00	48,00	●	
17,500		18,000	284,00	231,00	48,00	●	●
18,000		18,000	284,00	231,00	48,00	●	❍
18,500		20,000	308,00	255,00	50,00	❍	●
19,000		20,000	308,00	255,00	50,00	●	
19,500		20,000	308,00	255,00	50,00		❍
20,000		20,000	308,00	255,00	50,00	●	

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**773**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	◯
Тип	**RT 150 GN**
Глубина сверления:	**15xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**121**
Техническая информация на стр.	**129**



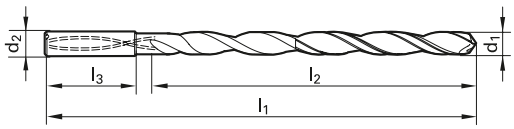


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
5,000		6,000	145,00	105,00	36,00	●
6,000		6,000	145,00	105,00	36,00	●
8,000		8,000	180,00	137,00	36,00	●
9,000		10,000	217,00	170,00	40,00	●
10,000		10,000	217,00	170,00	40,00	●
11,000		12,000	258,00	205,00	45,00	●
12,000		12,000	258,00	205,00	45,00	●
14,000		14,000	290,00	236,00	45,00	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	6509
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Глубина сверления:	15xD
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	165
Техническая информация на стр.	129

NEW



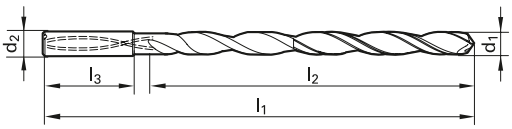


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	95,00	55,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	106,00	67,00	36,00	●
3,500		6,000	116,00	76,00	36,00	●
3,570	9/64	6,000	116,00	76,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	116,00	76,00	36,00	●
4,000		6,000	116,00	76,00	36,00	●
4,370	11/64	6,000	133,00	93,00	36,00	●
4,500		6,000	133,00	93,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	133,00	93,00	36,00	●
5,000		6,000	133,00	93,00	36,00	●
5,100		6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,160	13/64	6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,410		6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,500		6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,950	15/64	6,000	150,00	110,00	36,00	●
6,000		6,000	150,00	110,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	167,00	127,00	36,00	●
6,500		8,000	167,00	127,00	36,00	●
6,750	17/64	8,000	167,00	127,00	36,00	●
7,000		8,000	167,00	127,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	183,00	143,00	36,00	●
7,500		8,000	183,00	143,00	36,00	●
7,540	19/64	8,000	183,00	143,00	36,00	●
7,940	5/16	8,000	183,00	143,00	36,00	●
8,000		8,000	183,00	143,00	36,00	●
8,330	21/64	10,000	204,00	160,00	40,00	●
8,500		10,000	204,00	160,00	40,00	●
8,730	11/32	10,000	204,00	160,00	40,00	●
9,000		10,000	204,00	160,00	40,00	●
9,130	23/64	10,000	221,00	177,00	40,00	●
9,520	3/8	10,000	221,00	177,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	221,00	177,00	40,00	●
10,000		10,000	221,00	177,00	40,00	●
10,320	13/32	12,000	247,00	198,00	45,00	●
10,720	27/64	12,000	247,00	198,00	45,00	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	**6509**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**15xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**129**

NEW

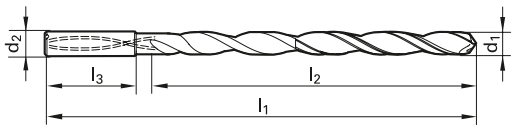




d1		d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
11,000		12,000	247,00	198,00	45,00	●
11,110	7/16	12,000	263,00	214,00	45,00	●
11,510	29/64	12,000	263,00	214,00	45,00	●
11,910	15/32	12,000	263,00	214,00	45,00	●
12,000		12,000	263,00	214,00	45,00	●
12,300	31/64	14,000	297,00	248,00	45,00	●
12,700	1/2	14,000	297,00	248,00	45,00	●
13,100	33/64	14,000	297,00	248,00	45,00	●
13,490	17/32	14,000	297,00	248,00	45,00	●
13,890	35/64	14,000	297,00	248,00	45,00	●
14,000		14,000	297,00	248,00	45,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	6511
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Глубина сверления:	20xD
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	165
Техническая информация на стр.	130

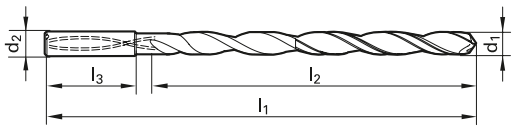




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	110,00	70,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	123,00	83,00	36,00	●
3,500		6,000	136,00	96,00	36,00	●
3,570		6,000	136,00	96,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	136,00	96,00	36,00	●
4,000		6,000	136,00	96,00	36,00	●
4,370		6,000	158,00	118,00	36,00	●
4,500		6,000	158,00	118,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	158,00	118,00	36,00	●
5,000		6,000	158,00	118,00	36,00	●
5,100		6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,160		6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,410		6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,500		6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,950		6,000	180,00	140,00	36,00	●
6,000		6,000	180,00	140,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	202,00	162,00	36,00	●
6,500		8,000	202,00	162,00	36,00	●
6,750		8,000	202,00	162,00	36,00	●
7,000		8,000	202,00	162,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	223,00	183,00	36,00	●
7,500		8,000	223,00	183,00	36,00	●
7,540		8,000	223,00	183,00	36,00	●
7,940		8,000	223,00	183,00	36,00	●
8,000		8,000	223,00	183,00	36,00	●
8,330		10,000	249,00	205,00	40,00	●
8,500		10,000	249,00	205,00	40,00	●
8,730		10,000	249,00	205,00	40,00	●
9,000		10,000	249,00	205,00	40,00	●
9,130		10,000	271,00	227,00	40,00	●
9,520		10,000	271,00	227,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	271,00	227,00	40,00	●
10,000		10,000	271,00	227,00	40,00	●
10,320		12,000	302,00	253,00	45,00	●
10,720		12,000	302,00	253,00	45,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**6511**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**20xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**130**

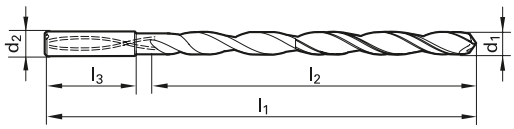




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
11,000		12,000	302,00	253,00	45,00	●
11,110		12,000	323,00	274,00	45,00	●
11,510		12,000	323,00	274,00	45,00	●
11,910		12,000	323,00	274,00	45,00	●
12,000		12,000	323,00	274,00	45,00	●
12,300	31/64	14,000	367,00	318,00	45,00	●
12,700		14,000	367,00	318,00	45,00	●
13,100	33/64	14,000	367,00	318,00	45,00	●
13,490	17/32	14,000	367,00	318,00	45,00	●
13,890	35/64	14,000	367,00	318,00	45,00	●
14,000		14,000	367,00	318,00	45,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	6512
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Глубина сверления:	25xD
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	165
Техническая информация на стр.	130

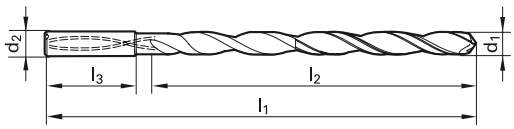




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	125,00	85,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	141,00	101,00	36,00	●
3,500		6,000	156,00	116,00	36,00	●
3,570		6,000	156,00	116,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	156,00	116,00	36,00	●
4,000		6,000	156,00	116,00	36,00	●
4,370		6,000	183,00	143,00	36,00	●
4,500		6,000	183,00	143,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	183,00	143,00	36,00	●
5,000		6,000	183,00	143,00	36,00	●
5,100		6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,160		6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,410		6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,500		6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,950		6,000	210,00	170,00	36,00	●
6,000		6,000	210,00	170,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	237,00	197,00	36,00	●
6,500		8,000	237,00	197,00	36,00	●
6,750		8,000	237,00	197,00	36,00	●
7,000		8,000	237,00	197,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	263,00	223,00	36,00	●
7,500		8,000	263,00	223,00	36,00	●
7,540		8,000	263,00	223,00	36,00	●
7,940		8,000	263,00	223,00	36,00	●
8,000		8,000	263,00	223,00	36,00	●
8,330		10,000	294,00	250,00	40,00	●
8,500		10,000	294,00	250,00	40,00	●
8,730		10,000	294,00	250,00	40,00	●
9,000		10,000	294,00	250,00	40,00	●
9,130		10,000	321,00	277,00	40,00	●
9,520		10,000	321,00	277,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	321,00	277,00	40,00	●
10,000		10,000	321,00	277,00	40,00	●
10,320	13/32	12,000	359,00	310,00	45,00	●
10,720		12,000	359,00	310,00	40,00	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**6512**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**25xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**130**

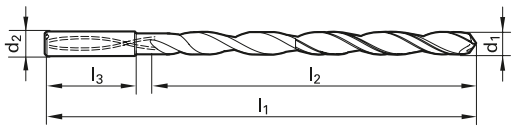




d1		d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
11,000		12,000	359,00	310,00	45,00	●
11,110		12,000	386,00	337,00	40,00	●
11,510	29/64	12,000	386,00	337,00	45,00	●
11,910	15/32	12,000	386,00	337,00	45,00	●
12,000		12,000	386,00	337,00	45,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	6513
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Глубина сверления:	30xD
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	165
Техническая информация на стр.	130



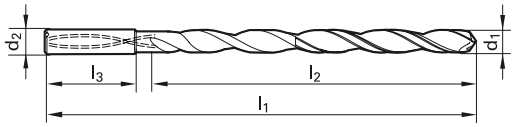


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	140,00	100,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	158,00	118,00	36,00	●
3,500		6,000	176,00	136,00	36,00	●
3,570		6,000	176,00	136,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	176,00	136,00	36,00	●
4,000		6,000	176,00	136,00	36,00	●
4,370		6,000	208,00	168,00	36,00	●
4,500		6,000	208,00	168,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	208,00	168,00	36,00	●
5,000		6,000	208,00	168,00	36,00	●
5,100		6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,160		6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,410		6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,500		6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,950		6,000	240,00	200,00	36,00	●
6,000		6,000	240,00	200,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	272,00	232,00	36,00	●
6,500		8,000	272,00	232,00	36,00	●
6,750		8,000	272,00	232,00	36,00	●
7,000		8,000	272,00	232,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	303,00	263,00	36,00	●
7,500		8,000	303,00	263,00	36,00	●
7,540		8,000	303,00	263,00	36,00	●
7,940		8,000	303,00	263,00	36,00	●
8,000		8,000	303,00	263,00	36,00	●
8,330		10,000	339,00	295,00	40,00	●
8,500		10,000	339,00	295,00	40,00	●
8,730		10,000	339,00	295,00	40,00	●
9,000		10,000	339,00	295,00	40,00	●
9,130		10,000	371,00	327,00	40,00	●
9,520		10,000	371,00	327,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	371,00	327,00	40,00	●
10,000		10,000	371,00	327,00	40,00	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	6514
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Глубина сверления:	40xD
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	165
Техническая информация на стр.	130

NEW

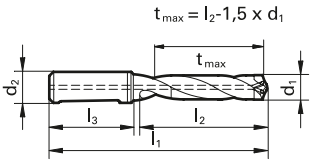




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	170,00	130,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	196,00	156,00	36,00	●
3,500		6,000	196,00	156,00	36,00	●
3,570	9/64	6,000	216,00	176,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	216,00	176,00	36,00	●
4,000		6,000	216,00	176,00	36,00	●
4,370	11/64	6,000	238,00	198,00	36,00	●
4,500		6,000	238,00	198,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	258,00	218,00	36,00	●
5,000		6,000	258,00	218,00	36,00	●
5,100		6,000	280,00	240,00	36,00	●
5,160	13/64	6,000	280,00	240,00	36,00	●
5,410		6,000	280,00	240,00	36,00	●
5,500		6,000	280,00	240,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	300,00	260,00	36,00	●
5,950	15/64	6,000	300,00	260,00	36,00	●
6,000		6,000	300,00	260,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	322,00	282,00	36,00	●
6,500		8,000	322,00	282,00	36,00	●
6,750	17/64	8,000	342,00	302,00	36,00	●
7,000		8,000	342,00	302,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	363,00	323,00	36,00	●
7,500		8,000	363,00	323,00	36,00	●
7,540	19/64	8,000	383,00	343,00	36,00	●
7,940	5/16	8,000	383,00	343,00	36,00	●
8,000		8,000	383,00	343,00	36,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**1171**
Стандарт	**DIN 6538 K**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**3xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**130**

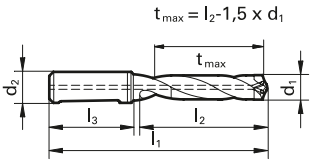




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
9,500		16,000	103,00	51,00	48,00	○
9,700		16,000	103,00	51,00	48,00	○
9,800		16,000	103,00	51,00	48,00	○
9,900		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,000		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,100		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,200		16,000	103,00	51,00	48,00	●
10,400		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,500		16,000	103,00	51,00	48,00	●
10,600		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,700		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,800		16,000	103,00	51,00	48,00	●
10,900		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,000		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,100		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,200		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,400		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,500		16,000	103,00	51,00	48,00	●
11,600		16,000	103,00	51,00	48,00	●
11,700		16,000	103,00	51,00	48,00	●
11,800		16,000	103,00	51,00	48,00	○
12,000		16,000	103,00	51,00	48,00	○
12,100		16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,200		16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,300	31/64	16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,400		16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,500		16,000	111,00	59,00	48,00	●
12,600		16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,700	1/2	16,000	111,00	59,00	48,00	○
13,000		16,000	111,00	59,00	48,00	●
13,500		16,000	111,00	59,00	48,00	●
13,700		16,000	111,00	59,00	48,00	○
13,800		16,000	111,00	59,00	48,00	○
14,000		16,000	111,00	59,00	48,00	●
14,200		20,000	122,00	68,00	50,00	○
14,400		20,000	122,00	68,00	50,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**1171**
Стандарт	**DIN 6538 K**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**3xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**130**

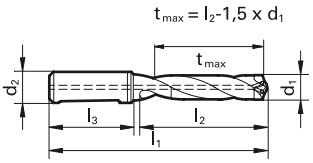




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
14,600		20,000	122,00	68,00	50,00	●
14,700		20,000	122,00	68,00	50,00	○
15,000		20,000	122,00	68,00	50,00	●
15,100		20,000	122,00	68,00	50,00	●
15,300		20,000	122,00	68,00	50,00	○
15,500		20,000	122,00	68,00	50,00	●
15,600		20,000	122,00	68,00	50,00	○
15,700		20,000	122,00	68,00	50,00	○
15,800		20,000	122,00	68,00	50,00	●
16,000		20,000	122,00	68,00	50,00	●
16,200		20,000	130,00	76,00	50,00	●
16,500		20,000	130,00	76,00	50,00	○
16,700		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,000		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,300		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,500		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,700		20,000	130,00	76,00	50,00	○
17,800		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,860	45/64	20,000	130,00	76,00	50,00	○
17,900		20,000	130,00	76,00	50,00	○
18,000		20,000	130,00	76,00	50,00	●
18,500		25,000	144,00	84,00	56,00	●
19,000		25,000	144,00	84,00	56,00	●
19,300		25,000	144,00	84,00	56,00	○
19,500		25,000	144,00	84,00	56,00	●
19,600		25,000	144,00	84,00	56,00	○
19,700		25,000	144,00	84,00	56,00	●
20,000		25,000	144,00	84,00	56,00	●
20,500		25,000	153,00	93,00	56,00	●
21,000		25,000	153,00	93,00	56,00	●
21,500		25,000	153,00	93,00	56,00	●
22,000		25,000	153,00	93,00	56,00	●
22,220	7/8	25,000	161,00	101,00	56,00	○
22,500		25,000	161,00	101,00	56,00	●
22,620	57/64	25,000	161,00	101,00	56,00	●
23,000		25,000	161,00	101,00	56,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**1171**
Стандарт	**DIN 6538 K**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**3xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**130**

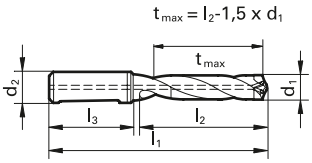




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
23,500		25,000	161,00	101,00	56,00	○
24,000		25,000	161,00	101,00	56,00	●
24,500		32,000	174,00	110,00	60,00	●
25,000	63/64	32,000	174,00	110,00	60,00	●
25,500		32,000	174,00	110,00	60,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**1172**
Стандарт	**DIN 6538 M**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**5xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**131**

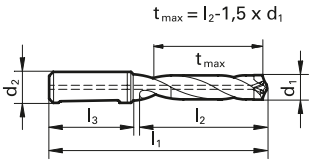




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
9,800		16,000	127,00	75,00	48,00	○
10,000		16,000	127,00	75,00	48,00	●
10,200		16,000	127,00	75,00	48,00	●
10,500		16,000	127,00	75,00	48,00	●
10,600		16,000	127,00	75,00	48,00	○
10,700		16,000	127,00	75,00	48,00	○
10,800		16,000	127,00	75,00	48,00	○
11,500		16,000	127,00	75,00	48,00	●
11,900		16,000	127,00	75,00	48,00	○
12,000		16,000	127,00	75,00	48,00	●
12,300	31/64	16,000	139,00	87,00	48,00	○
12,500		16,000	139,00	87,00	48,00	●
12,700	1/2	16,000	139,00	87,00	48,00	●
12,900		16,000	139,00	87,00	48,00	○
13,000		16,000	139,00	87,00	48,00	○
13,100	33/64	16,000	139,00	87,00	48,00	●
13,500		16,000	139,00	87,00	48,00	●
13,700		16,000	139,00	87,00	48,00	○
13,900		16,000	139,00	87,00	48,00	○
14,000		16,000	139,00	87,00	48,00	●
14,500		20,000	154,00	100,00	50,00	○
14,600		20,000	154,00	100,00	50,00	○
15,000		20,000	154,00	100,00	50,00	●
15,200		20,000	154,00	100,00	50,00	○
15,500		20,000	154,00	100,00	50,00	●
15,700		20,000	154,00	100,00	50,00	○
16,000		20,000	154,00	100,00	50,00	●
16,200		20,000	166,00	112,00	50,00	●
16,500		20,000	166,00	112,00	50,00	●
16,600		20,000	166,00	112,00	50,00	○
16,700		20,000	166,00	112,00	50,00	●
16,800		20,000	166,00	112,00	50,00	●
17,000		20,000	166,00	112,00	50,00	●
17,200		20,000	166,00	112,00	50,00	○
17,300		20,000	166,00	112,00	50,00	○
17,500		20,000	166,00	112,00	50,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**1172**
Стандарт	**DIN 6538 M**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**5xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**131**

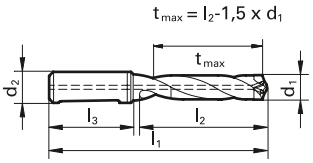




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
18,000		20,000	166,00	112,00	50,00	●
18,500		25,000	184,00	124,00	56,00	●
19,000		25,000	184,00	124,00	56,00	●
19,500		25,000	184,00	124,00	56,00	●
19,600		25,000	184,00	124,00	56,00	○
19,700		25,000	184,00	124,00	56,00	●
19,900		25,000	184,00	124,00	56,00	○
20,000		25,000	184,00	124,00	56,00	●
20,500		25,000	197,00	137,00	56,00	●
21,000		25,000	197,00	137,00	56,00	●
21,500		25,000	197,00	137,00	56,00	○
22,000		25,000	197,00	137,00	56,00	●
22,220	7/8	25,000	209,00	149,00	56,00	○
22,500		25,000	209,00	149,00	56,00	●
23,000		25,000	209,00	149,00	56,00	●
23,500		25,000	209,00	149,00	56,00	○
24,000		25,000	209,00	149,00	56,00	●
24,500		32,000	226,00	162,00	60,00	●
25,000	63/64	32,000	226,00	162,00	60,00	●
25,500		32,000	226,00	162,00	60,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**1173**
Стандарт	**DIN 6538 L**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**7xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**131**

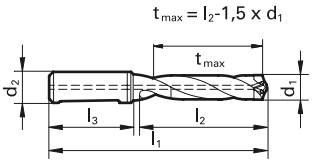




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
9,600		16,000	151,00	99,00	48,00	○
9,700		16,000	151,00	99,00	48,00	○
10,000		16,000	151,00	99,00	48,00	●
10,200		16,000	151,00	99,00	48,00	●
10,400		16,000	151,00	99,00	48,00	○
11,000		16,000	151,00	99,00	48,00	●
11,500		16,000	151,00	99,00	48,00	●
11,700		16,000	151,00	99,00	48,00	○
11,800		16,000	151,00	99,00	48,00	●
12,000		16,000	151,00	99,00	48,00	●
12,200		16,000	167,00	115,00	48,00	○
12,400		16,000	167,00	115,00	48,00	○
12,500		16,000	167,00	115,00	48,00	●
12,700	1/2	16,000	167,00	115,00	48,00	●
13,000		16,000	167,00	115,00	48,00	●
13,500		16,000	167,00	115,00	48,00	●
14,000		16,000	167,00	115,00	48,00	●
14,500		20,000	186,00	132,00	50,00	●
15,000		20,000	186,00	132,00	50,00	●
15,500		20,000	186,00	132,00	50,00	○
15,700		20,000	186,00	132,00	50,00	●
15,800		20,000	186,00	132,00	50,00	○
16,000		20,000	186,00	132,00	50,00	●
16,500		20,000	202,00	148,00	50,00	●
17,000		20,000	202,00	148,00	50,00	●
17,200		20,000	202,00	148,00	50,00	○
17,460	11/16	20,000	202,00	148,00	50,00	○
17,500		20,000	202,00	148,00	50,00	●
18,000		20,000	202,00	148,00	50,00	●
18,500		25,000	224,00	164,00	56,00	●
19,000		25,000	224,00	164,00	56,00	●
19,200		25,000	224,00	164,00	56,00	○
20,000		25,000	224,00	164,00	56,00	●
21,000		25,000	241,00	181,00	56,00	●
22,000		25,000	241,00	181,00	56,00	●
22,500		25,000	257,00	197,00	56,00	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**1173**
Стандарт	**DIN 6538 L**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**7xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**131**

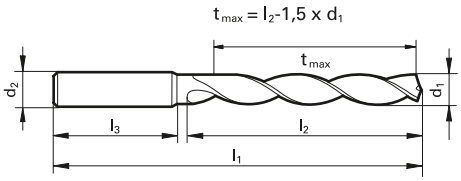




d1		d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
25,000	63/64	32,000	278,00	214,00	60,00	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**2713**
Стандарт	**DIN 6537 L**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	◯
Тип	**FT 200 G**
Глубина сверления:	**5xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**109**
Техническая информация на стр.	**131**

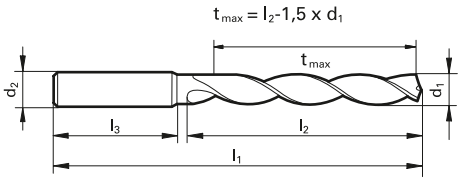




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,100		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,200		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,500		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,700		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,800		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,100		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,200		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,500		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,800		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,100		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,200		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,300		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,500		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,800		6,000	82,00	44,00	36,00	●
6,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**2713**
Стандарт	**DIN 6537 L**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	◯
Тип	**FT 200 G**
Глубина сверления:	**5xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**109**
Техническая информация на стр.	**131**

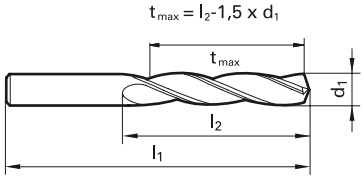




d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●
10,100		12,000	118,00	71,00	45,00	●
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●
10,300		12,000	118,00	71,00	45,00	●
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●
11,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●
11,800		12,000	118,00	71,00	45,00	●
12,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●
12,100		14,000	124,00	77,00	45,00	●
12,500		14,000	124,00	77,00	45,00	●
13,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●
13,500		14,000	124,00	77,00	45,00	●
14,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●
14,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●
15,000		16,000	133,00	83,00	48,00	●
15,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●
16,000		16,000	133,00	83,00	48,00	●
16,500		18,000	143,00	93,00	48,00	●
17,000		18,000	143,00	93,00	48,00	●
17,500		18,000	143,00	93,00	48,00	●
18,000		18,000	143,00	93,00	48,00	●
18,500		20,000	153,00	101,00	50,00	●
19,000		20,000	153,00	101,00	50,00	●
19,500		20,000	153,00	101,00	50,00	●
20,000		20,000	153,00	101,00	50,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	731	611	745	1025	1027
Стандарт	DIN 6539				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K10/K20	K	K10/K20
Покрытие	◯	(S)	◯	◯	(S)
Тип	GS 200 U	GS 200 U	GS 200 G	GS 200 G	GS 200 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h7	h7	h7	h7	h7
Группа скидок	109	109	109	109	109
Техническая информация на стр.	131	131	132	132	132

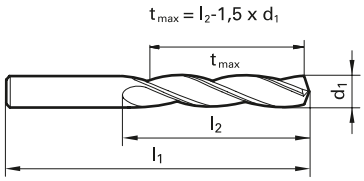




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		46,00	22,00	● ● ● ●
3,100		49,00	24,00	● ●
3,200		49,00	24,00	● ● ●
3,300		49,00	24,00	● ●
3,400		52,00	27,00	● ●
3,500		52,00	27,00	● ●
3,570	9/64	52,00	27,00	❍ ❍
3,600		52,00	27,00	● ●
3,700		52,00	27,00	● ●
3,800		55,00	30,00	● ●
3,900		55,00	30,00	● ● ● ❍
3,970	5/32	55,00	30,00	● ●
4,000		55,00	30,00	● ● ● ●
4,100		55,00	30,00	● ●
4,200		55,00	30,00	● ● ●
4,300		58,00	32,00	● ●
4,370	11/64	58,00	32,00	❍ ❍
4,400		58,00	32,00	●
4,500		58,00	32,00	● ●
4,600		58,00	32,00	●
4,700		58,00	32,00	● ● ❍ ●
4,760	3/16	62,00	35,00	●
4,800		62,00	35,00	● ●
4,900		62,00	35,00	● ●
5,000		62,00	35,00	● ● ● ●
5,100		62,00	35,00	● ●
5,200		62,00	35,00	● ●
5,300		62,00	35,00	● ❍ ● ❍
5,400		66,00	39,00	● ●
5,500		66,00	39,00	● ● ❍
5,600		66,00	39,00	● ●
5,700		66,00	39,00	❍ ●
5,800		66,00	39,00	● ● ●
5,900		66,00	39,00	●
6,000		66,00	39,00	● ● ● ●
6,100		70,00	42,00	● ●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	731	611	745	1025	1027
Стандарт	DIN 6539				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K10/K20	K	K10/K20
Покрытие	○	Ⓢ	○	○	Ⓢ
Тип	GS 200 U	GS 200 U	GS 200 G	GS 200 G	GS 200 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h7	h7	h7	h7	h7
Группа скидок	109	109	109	109	109
Техническая информация на стр.	131	131	132	132	132

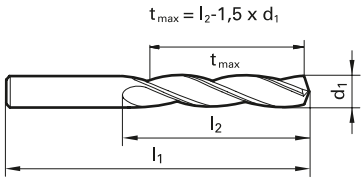




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
6,200		70,00	42,00	● ● ●
6,300		70,00	42,00	●
6,400		70,00	42,00	● ❍ ●
6,500		70,00	42,00	● ●
6,600		70,00	42,00	●
6,700		70,00	42,00	● ●
6,750	17/64	74,00	45,00	●
6,800		74,00	45,00	● ● ●
6,900		74,00	45,00	❍
7,000		74,00	45,00	● ● ● ●
7,100		74,00	45,00	●
7,200		74,00	45,00	●
7,300		74,00	45,00	❍ ●
7,400		74,00	45,00	●
7,500		74,00	45,00	● ●
7,600		79,00	48,00	●
7,700		79,00	48,00	● ●
7,800		79,00	48,00	● ●
7,940	5/16	79,00	48,00	❍
8,000		79,00	48,00	● ● ● ❍
8,100		79,00	48,00	● ●
8,200		79,00	48,00	●
8,300		79,00	48,00	●
8,330	21/64	79,00	48,00	❍
8,400		79,00	48,00	● ●
8,500		79,00	48,00	● ●
8,700		84,00	52,00	❍
8,800		84,00	52,00	❍ ●
8,900		84,00	52,00	❍
9,000		84,00	52,00	● ● ●
9,100		84,00	52,00	●
9,200		84,00	52,00	●
9,300		84,00	52,00	❍ ●
9,500		84,00	52,00	●
9,520	3/8	89,00	55,00	●
9,600		89,00	55,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	731	611	745	1025	1027
Стандарт	DIN 6539				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K10/K20	K	K10/K20
Покрытие	○	(S)	○	○	(S)
Тип	GS 200 U	GS 200 U	GS 200 G	GS 200 G	GS 200 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h7	h7	h7	h7	h7
Группа скидок	109	109	109	109	109
Техническая информация на стр.	131	131	132	132	132



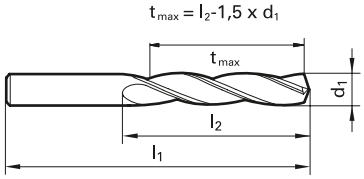


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	731	611	745	1025	1027
9,700		89,00	55,00	●		○	●	
9,800		89,00	55,00				●	
9,900		89,00	55,00	●				
10,000		89,00	55,00	●	●		●	●
10,200		89,00	55,00	●	●		●	
10,300		89,00	55,00				●	
10,320	13/32	89,00	55,00	○				
10,400		89,00	55,00	●				
10,500		89,00	55,00	●			●	○
10,700		95,00	60,00				●	
10,720	27/64	95,00	60,00	●		○		
10,800		95,00	60,00	●				
11,000		95,00	60,00	●			●	●
11,110	7/16	95,00	60,00				●	
11,200		95,00	60,00				●	
11,300		95,00	60,00	●				
11,500		95,00	60,00	●			●	
11,510	29/64	95,00	60,00				○	
11,600		95,00	60,00	●				
11,700		95,00	60,00	●				
11,800		95,00	60,00				●	
11,910	15/32	102,00	65,00				●	
12,000		102,00	65,00	●	●		●	
12,100		102,00	65,00	●				
12,200		102,00	65,00				●	
12,500		102,00	65,00	●		○	●	
12,700	1/2	102,00	65,00				●	
12,800		102,00	65,00	●				
12,900		102,00	65,00	●				
13,000		102,00	65,00	●			●	
13,200		102,00	65,00	●				
13,500		107,00	66,00	●			●	
13,600		107,00	66,00	●				
13,800		107,00	66,00				●	
14,000		107,00	66,00	●	●		●	
14,300		111,00	70,00	●			●	

Цена/шт. в ЕВРО

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	731	611	745	1025	1027
Стандарт	DIN 6539				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K10/K20	K	K10/K20
Покрытие	○	Ⓢ	○	○	Ⓢ
Тип	GS 200 U	GS 200 U	GS 200 G	GS 200 G	GS 200 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h7	h7	h7	h7	h7
Группа скидок	109	109	109	109	109
Техническая информация на стр.	131	131	132	132	132

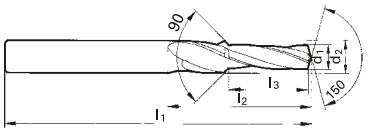




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
14,400		111,00	70,00	❍
14,500		111,00	70,00	●
15,000		111,00	70,00	●
15,500		115,00	73,00	●
15,870	5/8	115,00	73,00	❍
16,000		115,00	73,00	● ●
16,500		119,00	73,00	●
17,000		119,00	73,00	●
17,500		123,00	76,00	●
18,500		127,00	76,00	●
19,000		127,00	76,00	●
20,000		131,00	79,00	● ●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**1032**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	◯
Тип	**GS 200 G**
Глубина сверления:	
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**109**
Техническая информация на стр.	**132**



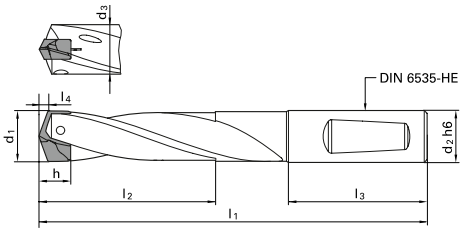


d2	d1	Резьба	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	мм		
3,400	2,500	M 3	52,00	27,00	9,00	3,401	●
4,200	3,600		55,00	30,00	10,00	4,200	○
4,500	3,300		58,00	32,00	11,00	4,501	●
5,500	4,200	M 5	66,00	39,00	14,00	5,501	●
5,500	4,700		66,00	39,00	14,00	5,500	○
6,500	5,600		70,00	42,00	16,00	6,500	○
6,600	5,000	M 6	70,00	42,00	16,00	6,601	●
6,800	5,800		74,00	45,00	18,00	6,800	●
9,000	6,800	M 8	84,00	52,00	22,00	9,001	●
9,700	8,300		89,00	55,00	25,00	9,700	○
10,000	8,500		89,00	55,00	25,00	10,000	○
11,000	8,500	M10	95,00	60,00	28,00	11,001	●
11,000	8,800	M10 X1,25	95,00	60,00	28,00	11,004	○
11,000	9,400		95,00	60,00	28,00	11,000	●
13,500	10,200	M12	107,00	66,00	33,00	13,501	●
15,500	13,200		115,00	73,00	38,00	15,500	●
17,500	15,000	M16 X1	123,00	76,00	41,00	17,502	○
20,000	15,500	M18	131,00	79,00	43,00	20,001	○
20,000	16,000		131,00	79,00	43,00	20,004	○

● TiCN Carbo Cristall FIRE/nanoFIRE AlCrN TiN TiN+ MolyGlide Signum

Артикул №	**4106**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**1,5xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



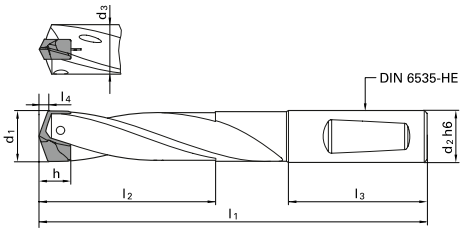


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
110	11,00-11,49	12,000	10,700	84,00	19,30	45,00	11,000	●
110	11,00-11,49	12,700	10,700	84,00	19,30	45,00	11,005	●
115	11,50-11,99	12,000	11,200	85,00	20,10	45,00	11,500	●
115	11,50-11,99	12,700	11,200	85,00	20,10	45,00	11,505	●
120	12,00-12,49	12,000	11,700	87,00	21,00	45,00	12,000	●
120	12,00-12,49	12,700	11,700	87,00	21,00	45,00	12,005	●
125	12,50-12,99	14,000	12,200	89,00	21,90	45,00	12,500	●
125	12,50-12,99	15,875	12,200	89,00	21,90	45,00	12,505	●
130	13,00-13,49	14,000	12,700	90,00	22,60	45,00	13,000	●
130	13,00-13,49	15,875	12,700	90,00	22,60	45,00	13,005	●
135	13,50-13,99	14,000	13,200	92,00	23,60	45,00	13,500	●
135	13,50-13,99	15,875	13,200	92,00	23,60	45,00	13,505	●
140	14,00-14,49	14,000	13,700	93,00	24,50	45,00	14,000	●
140	14,00-14,49	15,875	13,700	93,00	24,50	45,00	14,005	●
145	14,50-14,99	16,000	14,200	98,00	25,30	48,00	14,500	●
145	14,50-14,99	15,875	14,200	98,00	25,30	48,00	14,505	●
150	15,00-15,49	16,000	14,700	100,00	26,10	48,00	15,000	●
150	15,00-15,49	15,875	14,700	100,00	26,10	48,00	15,005	●
155	15,50-15,99	16,000	15,200	101,00	27,00	48,00	15,500	●
155	15,50-15,99	15,875	15,200	101,00	27,00	48,00	15,505	●
160	16,00-16,49	16,000	15,700	102,00	27,80	48,00	16,000	●
160	16,00-16,49	15,875	15,700	102,00	27,80	48,00	16,005	●
165	16,50-16,99	18,000	16,200	105,00	28,70	48,00	16,500	●
165	16,50-16,99	19,050	16,200	105,00	28,70	48,00	16,505	●
170	17,00-17,49	18,000	16,700	106,00	29,60	48,00	17,000	●
170	17,00-17,49	19,050	16,700	106,00	29,60	48,00	17,005	●
175	17,50-17,99	18,000	17,200	107,00	30,40	48,00	17,500	●
175	17,50-17,99	19,050	17,200	107,00	30,40	48,00	17,505	●
180	18,00-18,49	18,000	17,700	109,00	31,20	48,00	18,000	●
180	18,00-18,49	19,050	17,700	109,00	31,20	48,00	18,005	●
185	18,50-18,99	20,000	18,200	113,00	32,10	50,00	18,500	●
185	18,50-18,99	19,050	18,200	113,00	32,10	50,00	18,505	●
190	19,00-19,49	20,000	18,700	114,00	32,90	50,00	19,000	●
190	19,00-19,49	19,050	18,700	114,00	32,90	50,00	19,005	●
195	19,50-19,99	20,000	19,200	116,00	33,70	50,00	19,500	●
195	19,50-19,99	19,050	19,200	116,00	33,70	50,00	19,505	●
200	20,00-20,49	20,000	19,700	117,00	34,60	50,00	20,000	●
200	20,00-20,49	19,050	19,700	117,00	34,60	50,00	20,005	●
205	20,50-20,99	25,000	20,200	128,00	35,50	56,00	20,500	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**4106**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**1,5xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



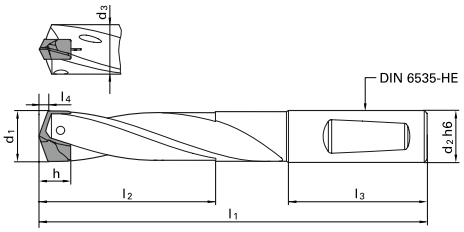


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
205	20,50-20,99	25,400	20,200	128,00	35,50	56,00	20,505	●
210	21,00-21,49	25,000	20,700	129,00	36,40	56,00	21,000	●
210	21,00-21,49	25,400	20,700	129,00	36,40	56,00	21,005	●
215	21,50-21,99	25,000	21,200	130,00	37,20	56,00	21,500	●
215	21,50-21,99	25,400	21,200	130,00	37,20	56,00	21,505	●
220	22,00-22,49	25,000	21,700	131,00	38,00	56,00	22,000	●
220	22,00-22,49	25,400	21,700	131,00	38,00	56,00	22,005	●
225	22,50-22,99	25,000	22,200	134,00	38,90	56,00	22,500	●
225	22,50-22,99	25,400	22,200	134,00	38,90	56,00	22,505	●
230	23,00-23,49	25,000	22,700	135,00	39,80	56,00	23,000	●
230	23,00-23,49	25,400	22,700	135,00	39,80	56,00	23,005	●
235	23,50-23,99	25,000	23,200	137,00	40,60	56,00	23,500	●
235	23,50-23,99	25,400	23,200	137,00	40,60	56,00	23,505	●
240	24,00-24,49	25,000	23,700	138,00	41,50	56,00	24,000	●
240	24,00-24,49	25,400	23,700	138,00	41,50	56,00	24,005	●
245	24,50-24,99	25,000	24,200	140,00	42,30	56,00	24,500	●
245	24,50-24,99	25,400	24,200	140,00	42,30	56,00	24,505	●
250	25,00-25,49	25,000	24,700	142,00	43,20	56,00	25,000	●
250	25,00-25,49	25,400	24,700	142,00	43,20	56,00	25,005	●
255	25,50-25,99	32,000	25,200	148,00	44,00	60,00	25,500	●
255	25,50-25,99	31,750	25,200	148,00	44,00	60,00	25,505	●
260	26,00-26,49	32,000	25,700	151,00	44,30	60,00	26,000	●
260	26,00-26,49	31,750	25,700	151,00	44,30	60,00	26,005	●
265	26,50-26,99	32,000	26,200	153,00	45,10	60,00	26,500	●
265	26,50-26,99	31,750	26,200	153,00	45,10	60,00	26,505	●
270	27,00-27,49	32,000	26,700	155,00	46,00	60,00	27,000	●
270	27,00-27,49	31,750	26,700	155,00	46,00	60,00	27,005	●
275	27,50-27,99	32,000	27,200	156,00	46,80	60,00	27,500	●
275	27,50-27,99	31,750	27,200	156,00	46,80	60,00	27,505	●
280	28,00-28,49	32,000	27,700	157,00	47,70	60,00	28,000	●
280	28,00-28,49	31,750	27,700	157,00	47,70	60,00	28,005	●
285	28,50-28,99	32,000	28,200	159,00	48,50	60,00	28,500	●
285	28,50-28,99	31,750	28,200	159,00	48,50	60,00	28,505	●
290	29,00-29,49	32,000	28,700	161,00	49,40	60,00	29,000	●
290	29,00-29,49	31,750	28,700	161,00	49,40	60,00	29,005	●
295	29,50-29,99	32,000	29,200	162,00	50,20	60,00	29,500	●
295	29,50-29,99	31,750	29,200	162,00	50,20	60,00	29,505	●
300	30,00-30,49	32,000	29,700	164,00	50,90	60,00	30,000	●
300	30,00-30,49	31,750	29,700	164,00	50,90	60,00	30,005	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**4106**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**1,5xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



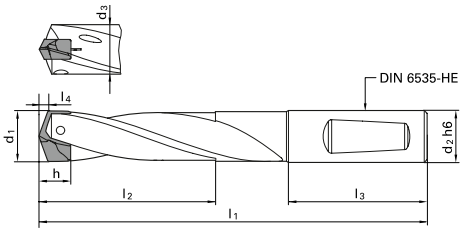


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
305	30,50-30,99	32,000	30,200	166,00	51,70	60,00	30,500	●
305	30,50-30,99	31,750	30,200	166,00	51,70	60,00	30,505	●
310	31,00-31,49	32,000	30,700	167,00	52,60	60,00	31,000	●
310	31,00-31,49	31,750	30,700	167,00	52,60	60,00	31,005	●
315	31,50-31,99	32,000	31,200	168,00	53,40	60,00	31,500	●
315	31,50-31,99	31,750	31,200	168,00	53,40	60,00	31,505	●
320	32,00-32,99	32,000	31,700	172,00	55,10	60,00	32,000	●
320	32,00-32,49	31,750	31,700	172,00	55,10	60,00	32,005	●
330	33,00-33,99	32,000	32,700	175,00	56,80	60,00	33,000	●
330	32,50-32,99	31,750	32,700	175,00	56,80	60,00	33,005	●
340	34,00-34,99	32,000	33,700	178,00	58,50	60,00	34,000	●
340	34,00-34,99	31,750	33,700	178,00	58,50	60,00	34,005	●
350	35,00-35,99	32,000	34,700	181,00	60,20	60,00	35,000	●
350	35,00-35,99	31,750	34,700	181,00	60,20	60,00	35,005	●
360	36,00-36,99	32,000	35,700	184,00	61,80	60,00	36,000	●
360	36,00-36,99	31,750	35,700	184,00	61,80	60,00	36,005	●
370	37,00-37,99	32,000	36,700	188,00	63,50	60,00	37,000	●
370	37,00-37,99	31,750	36,700	188,00	63,50	60,00	37,005	●
380	38,00-38,99	32,000	37,700	191,00	65,20	60,00	38,000	●
380	38,00-38,99	31,750	37,700	191,00	65,20	60,00	38,005	●
390	39,00-40,00	32,000	38,700	194,00	66,90	60,00	39,000	●
390	39,00-40,00	31,750	38,700	194,00	66,90	60,00	39,005	●

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | TiAlN | TiAlN nanoA | TiAlN SuperA

Артикул №	**4107**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**3xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



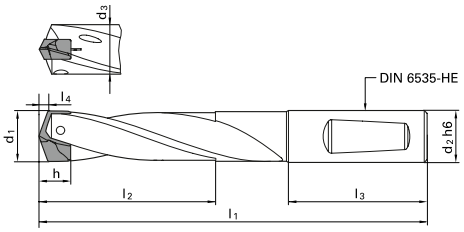


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
110	11,00-11,49	12,000	10,700	101,00	36,60	45,00	11,000	●
110	11,00-11,49	12,700	10,700	101,00	36,60	45,00	11,005	●
115	11,50-11,99	12,000	11,200	103,00	38,10	45,00	11,500	●
115	11,50-11,99	12,700	11,200	103,00	38,10	45,00	11,505	●
120	12,00-12,49	12,000	11,700	106,00	39,70	45,00	12,000	●
120	12,00-12,49	12,700	11,700	106,00	39,70	45,00	12,005	●
125	12,50-12,99	14,000	12,200	108,00	41,30	45,00	12,500	●
125	12,50-12,99	15,875	12,200	108,00	41,30	45,00	12,505	●
130	13,00-13,49	14,000	12,700	110,00	42,90	45,00	13,000	●
130	13,00-13,49	15,875	12,700	110,00	42,90	45,00	13,005	●
135	13,50-13,99	14,000	13,200	113,00	44,60	45,00	13,500	●
135	13,50-13,99	15,875	13,200	113,00	44,60	45,00	13,505	●
140	14,00-14,49	14,000	13,700	115,00	46,20	45,00	14,000	●
140	14,00-14,49	15,875	13,700	115,00	46,20	45,00	14,005	●
145	14,50-14,99	16,000	14,200	120,00	47,80	48,00	14,500	●
145	14,50-14,99	15,875	14,200	120,00	47,80	48,00	14,505	●
150	15,00-15,49	16,000	14,700	123,00	49,30	48,00	15,000	●
150	15,00-15,49	15,875	14,700	123,00	49,30	48,00	15,005	●
155	15,50-15,99	16,000	15,200	125,00	50,90	48,00	15,500	●
155	15,50-15,99	15,875	15,200	125,00	50,90	48,00	15,505	●
160	16,00-16,49	16,000	15,700	127,00	52,90	48,00	16,000	●
160	16,00-16,49	15,875	15,700	127,00	52,90	48,00	16,005	●
165	16,50-16,99	18,000	16,200	130,00	54,10	48,00	16,500	●
165	16,50-16,99	19,050	16,200	130,00	54,10	48,00	16,505	●
170	17,00-17,49	18,000	16,700	132,00	55,80	48,00	17,000	●
170	17,00-17,49	19,050	16,700	132,00	55,80	48,00	17,005	●
175	17,50-17,99	18,000	17,200	134,00	57,40	48,00	17,500	●
175	17,50-17,99	19,050	17,200	134,00	57,40	48,00	17,505	●
180	18,00-18,49	18,000	17,700	137,00	58,90	48,00	18,000	●
180	18,00-18,49	19,050	17,700	137,00	58,90	48,00	18,005	●
185	18,50-18,99	20,000	18,200	141,00	60,50	50,00	18,500	●
185	18,50-18,99	19,050	18,200	141,00	60,50	50,00	18,505	●
190	19,00-19,49	20,000	18,700	143,00	62,10	50,00	19,000	●
190	19,00-19,49	19,050	18,700	143,00	62,10	50,00	19,005	●
195	19,50-19,99	20,000	19,200	146,00	63,70	50,00	19,500	●
195	19,50-19,99	19,050	19,200	146,00	63,70	50,00	19,505	●
200	20,00-20,49	20,000	19,700	148,00	65,30	50,00	20,000	●
200	20,00-20,49	19,050	19,700	148,00	65,30	50,00	20,005	●
205	20,50-20,99	25,000	20,200	159,00	67,00	56,00	20,500	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**4107**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**3xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



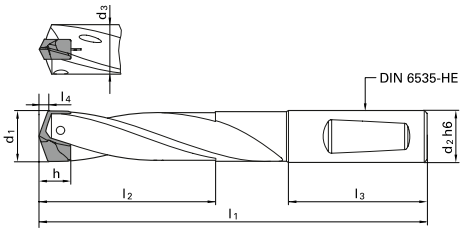


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
205	20,50-20,99	25,400	20,200	159,00	67,00	56,00	20,505	●
210	21,00-21,49	25,000	20,700	161,00	68,60	56,00	21,000	●
210	21,00-21,49	25,400	20,700	161,00	68,60	56,00	21,005	●
215	21,50-21,99	25,000	21,200	163,00	70,10	56,00	21,500	●
215	21,50-21,99	25,400	21,200	163,00	70,10	56,00	21,505	●
220	22,00-22,49	25,000	21,700	165,00	71,70	56,00	22,000	●
220	22,00-22,49	25,400	21,700	165,00	71,70	56,00	22,005	●
225	22,50-22,99	25,000	22,200	168,00	73,30	56,00	22,500	●
225	22,50-22,99	25,400	22,200	168,00	73,30	56,00	22,505	●
230	23,00-23,49	25,000	22,700	170,00	74,90	56,00	23,000	●
230	23,00-23,49	25,400	22,700	170,00	74,90	56,00	23,005	●
235	23,50-23,99	25,000	23,200	173,00	76,50	56,00	23,500	●
235	23,50-23,99	25,400	23,200	173,00	76,50	56,00	23,505	●
240	24,00-24,49	25,000	23,700	175,00	78,10	56,00	24,000	●
240	24,00-24,49	25,400	23,700	175,00	78,10	56,00	24,005	●
245	24,50-24,99	25,000	24,200	177,00	79,70	56,00	24,500	●
245	24,50-24,99	25,400	24,200	177,00	79,70	56,00	24,505	●
250	25,00-25,49	25,000	24,700	180,00	81,30	56,00	25,000	●
250	25,00-25,49	25,400	24,700	180,00	81,30	56,00	25,005	●
255	25,50-25,99	32,000	25,200	187,00	82,90	60,00	25,500	●
255	25,50-25,99	31,750	25,200	187,00	82,90	60,00	25,505	●
260	26,00-26,49	32,000	25,700	191,00	84,00	60,00	26,000	●
260	26,00-26,49	31,750	25,700	191,00	84,00	60,00	26,005	●
265	26,50-26,99	32,000	26,200	193,00	86,10	60,00	26,500	●
265	26,50-26,99	31,750	26,200	193,00	86,10	60,00	26,505	●
270	27,00-27,49	32,000	26,700	196,00	87,20	60,00	27,000	●
270	27,00-27,49	31,750	26,700	196,00	87,20	60,00	27,005	●
275	27,50-27,99	32,000	27,200	198,00	88,90	60,00	27,500	●
275	27,50-27,99	31,750	27,200	198,00	88,90	60,00	27,505	●
280	28,00-28,49	32,000	27,700	200,00	90,40	60,00	28,000	●
280	28,00-28,49	31,750	27,700	200,00	90,40	60,00	28,005	●
285	28,50-28,99	32,000	28,200	202,00	92,50	60,00	28,500	●
285	28,50-28,99	31,750	28,200	202,00	92,50	60,00	28,505	●
290	29,00-29,49	32,000	28,700	205,00	94,60	60,00	29,000	●
290	29,00-29,49	31,750	28,700	205,00	94,60	60,00	29,005	●
295	29,50-29,99	32,000	29,200	207,00	95,10	60,00	29,500	●
295	29,50-29,99	31,750	29,200	207,00	95,10	60,00	29,505	●
300	30,00-30,49	32,000	29,700	210,00	96,70	60,00	30,000	●
300	30,00-30,49	31,750	29,700	210,00	96,70	60,00	30,005	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**4107**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**3xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



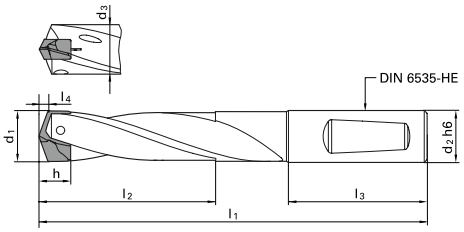


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
305	30,50-30,99	32,000	30,200	212,00	98,30	60,00	30,500	●
305	30,50-30,99	31,750	30,200	212,00	98,30	60,00	30,505	●
310	31,00-31,49	32,000	30,700	214,00	99,80	60,00	31,000	●
310	31,00-31,49	31,750	30,700	214,00	99,80	60,00	31,005	●
315	31,50-31,99	32,000	31,200	216,00	101,40	60,00	31,500	●
315	31,50-31,99	31,750	31,200	216,00	101,40	60,00	31,505	●
320	32,00-32,99	32,000	31,700	221,00	104,60	60,00	32,000	●
320	32,00-32,99	31,750	31,700	221,00	104,60	60,00	32,005	●
330	33,00-33,99	32,000	32,700	226,00	107,80	60,00	33,000	●
330	32,50-33,99	31,750	32,700	226,00	107,80	60,00	33,005	●
340	34,00-34,99	32,000	33,700	230,00	111,00	60,00	34,000	●
340	34,00-34,99	31,750	33,700	230,00	111,00	60,00	34,005	●
350	35,00-35,99	32,000	34,700	235,00	114,20	60,00	35,000	●
350	35,00-35,99	31,750	34,700	235,00	114,20	60,00	35,005	●
360	36,00-36,99	32,000	35,700	240,00	117,30	60,00	36,000	●
360	36,00-36,99	31,750	35,700	240,00	117,30	60,00	36,005	●
370	37,00-37,99	32,000	36,700	245,00	120,50	60,00	37,000	●
370	37,00-37,99	31,750	36,700	245,00	120,50	60,00	37,005	●
380	38,00-38,99	32,000	37,700	249,00	123,70	60,00	38,000	●
380	38,00-38,99	31,750	37,700	249,00	123,70	60,00	38,005	●
390	39,00-40,00	32,000	38,700	254,00	126,90	60,00	39,000	●
390	39,00-40,00	31,750	38,700	254,00	126,90	60,00	39,005	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**4108**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**5xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



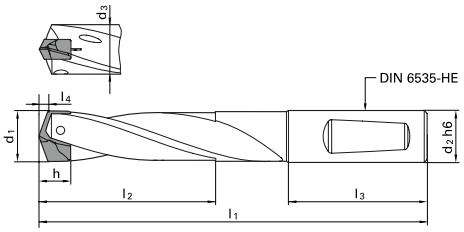


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
110	11,00-11,49	12,000	10,700	124,00	59,60	45,00	11,000	●
110	11,00-11,49	12,700	10,700	124,00	59,60	45,00	11,005	●
115	11,50-11,99	12,000	11,200	127,00	62,10	45,00	11,500	●
115	11,50-11,99	12,700	11,200	127,00	62,10	45,00	11,505	●
120	12,00-12,49	12,000	11,700	131,00	64,70	45,00	12,000	●
120	12,00-12,49	12,700	11,700	131,00	64,70	45,00	12,005	●
125	12,50-12,99	14,000	12,200	134,00	67,30	45,00	12,500	●
125	12,50-12,99	15,875	12,200	134,00	67,30	45,00	12,505	●
130	13,00-13,49	14,000	12,700	137,00	69,90	45,00	13,000	●
130	13,00-13,49	15,875	12,700	137,00	69,90	45,00	13,005	●
135	13,50-13,99	14,000	13,200	141,00	72,60	45,00	13,500	●
135	13,50-13,99	15,875	13,200	141,00	72,60	45,00	13,505	●
140	14,00-14,49	14,000	13,700	144,00	75,20	45,00	14,000	●
140	14,00-14,49	15,875	13,700	144,00	75,20	45,00	14,005	●
145	14,50-14,99	16,000	14,200	150,00	77,80	48,00	14,500	●
145	14,50-14,99	15,875	14,200	150,00	77,80	48,00	14,505	●
150	15,00-15,49	16,000	14,700	154,00	80,30	48,00	15,000	●
150	15,00-15,49	15,875	14,700	154,00	80,30	48,00	15,005	●
155	15,50-15,99	16,000	15,200	157,00	82,90	48,00	15,500	●
155	15,50-15,99	15,875	15,200	157,00	82,90	48,00	15,505	●
160	16,00-16,49	16,000	15,700	160,00	85,90	48,00	16,000	●
160	16,00-16,49	15,875	15,700	160,00	85,90	48,00	16,005	●
165	16,50-16,99	18,000	16,200	164,00	88,10	48,00	16,500	●
165	16,50-16,99	19,050	16,200	164,00	88,10	48,00	16,505	●
170	17,00-17,49	18,000	16,700	167,00	90,80	48,00	17,000	●
170	17,00-17,49	19,050	16,700	167,00	90,80	48,00	17,005	●
175	17,50-17,99	18,000	17,200	170,00	93,40	48,00	17,500	●
175	17,50-17,99	19,050	17,200	170,00	93,40	48,00	17,505	●
180	18,00-18,49	18,000	17,700	174,00	95,90	48,00	18,000	●
180	18,00-18,49	19,050	17,700	174,00	95,90	48,00	18,005	●
185	18,50-18,99	20,000	18,200	179,00	98,50	50,00	18,500	●
185	18,50-18,99	19,050	18,200	179,00	98,50	50,00	18,505	●
190	19,00-19,49	20,000	18,700	182,00	101,10	50,00	19,000	●
190	19,00-19,49	19,050	18,700	182,00	101,10	50,00	19,005	●
195	19,50-19,99	20,000	19,200	186,00	103,70	50,00	19,500	●
195	19,50-19,99	19,050	19,200	186,00	103,70	50,00	19,505	●
200	20,00-20,49	20,000	19,700	189,00	106,30	50,00	20,000	●
200	20,00-20,49	19,050	19,700	189,00	106,30	50,00	20,005	●
205	20,50-20,99	25,000	20,200	201,00	109,00	56,00	20,500	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**4108**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**5xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



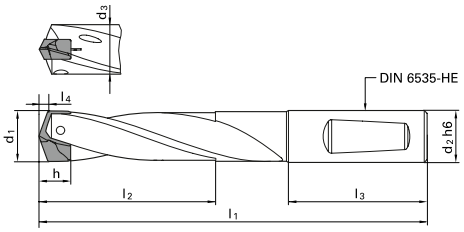


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
205	20,50-20,99	25,400	20,200	201,00	109,00	56,00	20,505	●
210	21,00-21,49	25,000	20,700	204,00	111,60	56,00	21,000	●
210	21,00-21,49	25,400	20,700	204,00	111,60	56,00	21,005	●
215	21,50-21,99	25,000	21,200	207,00	114,10	56,00	21,500	●
215	21,50-21,99	25,400	21,200	207,00	114,10	56,00	21,505	●
220	22,00-22,49	25,000	21,700	210,00	116,70	56,00	22,000	●
220	22,00-22,49	25,400	21,700	210,00	116,70	56,00	22,005	●
225	22,50-22,99	25,000	22,200	214,00	119,30	56,00	22,500	●
225	22,50-22,99	25,400	22,200	214,00	119,30	56,00	22,505	●
230	23,00-23,49	25,000	22,700	217,00	121,90	56,00	23,000	●
230	23,00-23,49	25,400	22,700	217,00	121,90	56,00	23,005	●
235	23,50-23,99	25,000	23,200	221,00	124,50	56,00	23,500	●
235	23,50-23,99	25,400	23,200	221,00	124,50	56,00	23,505	●
240	24,00-24,49	25,000	23,700	224,00	127,10	56,00	24,000	●
240	24,00-24,49	25,400	23,700	224,00	127,10	56,00	24,005	●
245	24,50-24,99	25,000	24,200	227,00	129,70	56,00	24,500	●
245	24,50-24,99	25,400	24,200	227,00	129,70	56,00	24,505	●
250	25,00-25,49	25,000	24,700	231,00	132,30	56,00	25,000	●
250	25,00-25,49	25,400	24,700	231,00	132,30	56,00	25,005	●
255	25,50-25,99	32,000	25,200	239,00	134,90	60,00	25,500	●
255	25,50-25,99	31,750	25,200	239,00	134,90	60,00	25,505	●
260	26,00-26,49	32,000	25,700	244,00	137,00	60,00	26,000	●
265	26,50-26,99	32,000	26,200	247,00	140,00	60,00	26,500	●
270	27,00-27,49	32,000	26,700	251,00	142,20	60,00	27,000	●
275	27,50-27,99	32,000	27,200	254,00	144,80	60,00	27,500	●
280	28,00-28,49	32,000	27,700	257,00	147,40	60,00	28,000	●
285	28,50-28,99	32,000	28,200	260,00	150,40	60,00	28,500	●
290	29,00-29,49	32,000	28,700	264,00	153,50	60,00	29,000	●
295	29,50-29,99	32,000	29,200	267,00	155,10	60,00	29,500	●
300	30,00-30,49	32,000	29,700	271,00	157,60	60,00	30,000	●
305	30,50-30,99	32,000	30,200	274,00	160,20	60,00	30,500	●
310	31,00-31,49	32,000	30,700	277,00	162,80	60,00	31,000	●
315	31,50-31,99	32,000	31,200	280,00	165,40	60,00	31,500	●
320	32,00-32,99	32,000	31,700	287,00	170,60	60,00	32,000	●
330	33,00-33,99	32,000	32,700	294,00	175,80	60,00	33,000	●
340	34,00-34,99	32,000	33,700	300,00	181,00	60,00	34,000	●
350	35,00-35,99	32,000	34,700	307,00	186,20	60,00	35,000	●
360	36,00-36,99	32,000	35,700	314,00	191,30	60,00	36,000	●
370	37,00-37,99	32,000	36,700	321,00	196,50	60,00	37,000	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**4108**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**5xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



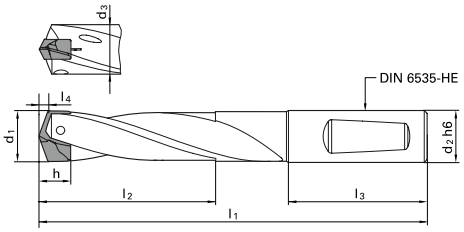


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
380	38,00-38,99	32,000	37,700	327,00	201,70	60,00	38,000	●
390	39,00-40,00	32,000	38,700	334,00	206,90	60,00	39,000	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**4109**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**7xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



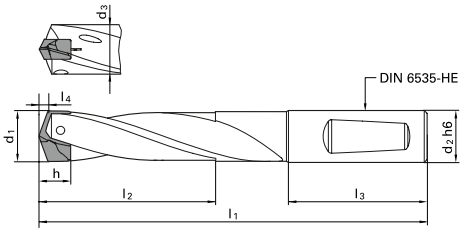


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
110	11,00-11,49	12,000	10,700	147,00	82,60	45,00	11,000	●
110	11,00-11,49	12,700	10,700	147,00	82,60	45,00	11,005	●
115	11,50-11,99	12,000	11,200	151,00	86,10	45,00	11,500	●
115	11,50-11,99	12,700	11,200	151,00	86,10	45,00	11,505	●
120	12,00-12,49	12,000	11,700	156,00	89,70	45,00	12,000	●
120	12,00-12,49	12,700	11,700	156,00	89,70	45,00	12,005	●
125	12,50-12,99	14,000	12,200	160,00	93,30	45,00	12,500	●
125	12,50-12,99	15,875	12,200	160,00	93,30	45,00	12,505	●
130	13,00-13,49	14,000	12,700	164,00	96,90	45,00	13,000	●
130	13,00-13,49	15,875	12,700	164,00	96,90	45,00	13,005	●
135	13,50-13,99	14,000	13,200	169,00	100,60	45,00	13,500	●
135	13,50-13,99	15,875	13,200	169,00	100,60	45,00	13,505	●
140	14,00-14,49	14,000	13,700	173,00	104,20	45,00	14,000	●
140	14,00-14,49	15,875	13,700	173,00	104,20	45,00	14,005	●
145	14,50-14,99	16,000	14,200	180,00	107,80	48,00	14,500	●
145	14,50-14,99	15,875	14,200	180,00	107,80	48,00	14,505	●
150	15,00-15,49	16,000	14,700	185,00	111,30	48,00	15,000	●
150	15,00-15,49	15,875	14,700	185,00	111,30	48,00	15,005	●
155	15,50-15,99	16,000	15,200	189,00	114,90	48,00	15,500	●
155	15,50-15,99	15,875	15,200	189,00	114,90	48,00	15,505	●
160	16,00-16,49	16,000	15,700	193,00	118,90	48,00	16,000	●
160	16,00-16,49	15,875	15,700	193,00	118,90	48,00	16,005	●
165	16,50-16,99	18,000	16,200	198,00	122,10	48,00	16,500	●
165	16,50-16,99	19,050	16,200	198,00	122,10	48,00	16,505	●
170	17,00-17,49	18,000	16,700	202,00	125,80	48,00	17,000	●
170	17,00-17,49	19,050	16,700	202,00	125,80	48,00	17,005	●
175	17,50-17,99	18,000	17,200	206,00	129,40	48,00	17,500	●
175	17,50-17,99	19,050	17,200	206,00	129,40	48,00	17,505	●
180	18,00-18,49	18,000	17,700	211,00	132,90	48,00	18,000	●
180	18,00-18,49	19,050	17,700	211,00	132,90	48,00	18,005	●
185	18,50-18,99	20,000	18,200	217,00	136,50	50,00	18,500	●
185	18,50-18,99	19,050	18,200	217,00	136,50	50,00	18,505	●
190	19,00-19,49	20,000	18,700	221,00	140,10	50,00	19,000	●
190	19,00-19,49	19,050	18,700	221,00	140,10	50,00	19,005	●
195	19,50-19,99	20,000	19,200	226,00	143,70	50,00	19,500	●
195	19,50-19,99	19,050	19,200	226,00	143,70	50,00	19,505	●
200	20,00-20,49	20,000	19,700	230,00	147,30	50,00	20,000	●
200	20,00-20,49	19,050	19,700	230,00	147,30	50,00	20,005	●
205	20,50-20,99	25,000	20,200	243,00	151,00	56,00	20,500	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**4109**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**7xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



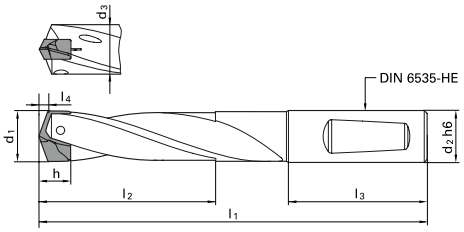


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
205	20,50-20,99	25,400	20,200	243,00	151,00	56,00	20,505	●
210	21,00-21,49	25,000	20,700	247,00	154,60	56,00	21,000	●
210	21,00-21,49	25,400	20,700	247,00	154,60	56,00	21,005	●
215	21,50-21,99	25,000	21,200	251,00	158,10	56,00	21,500	●
215	21,50-21,99	25,400	21,200	251,00	158,10	56,00	21,505	●
220	22,00-22,49	25,000	21,700	255,00	161,70	56,00	22,000	●
220	22,00-22,49	25,400	21,700	255,00	161,70	56,00	22,005	●
225	22,50-22,99	25,000	22,200	260,00	165,30	56,00	22,500	●
225	22,50-22,99	25,400	22,200	260,00	165,30	56,00	22,505	●
230	23,00-23,49	25,000	22,700	264,00	168,90	56,00	23,000	●
230	23,00-23,49	25,400	22,700	264,00	168,90	56,00	23,005	●
235	23,50-23,99	25,000	23,200	269,00	172,50	56,00	23,500	●
235	23,50-23,99	25,400	23,200	269,00	172,50	56,00	23,505	●
240	24,00-24,49	25,000	23,700	273,00	176,10	56,00	24,000	●
240	24,00-24,49	25,400	23,700	273,00	176,10	56,00	24,005	●
245	24,50-24,99	25,000	24,200	277,00	179,70	56,00	24,500	●
245	24,50-24,99	25,400	24,200	277,00	179,70	56,00	24,505	●
250	25,00-25,49	25,000	24,700	282,00	183,30	56,00	25,000	●
250	25,00-25,49	25,400	24,700	282,00	183,30	56,00	25,005	●
255	25,50-25,99	32,000	25,200	291,00	186,90	60,00	25,500	●
255	25,50-25,99	31,750	25,200	291,00	186,90	60,00	25,505	●
260	26,00-26,49	32,000	25,700	297,00	190,00	60,00	26,000	●
260	26,00-26,49	31,750	25,700	297,00	190,00	60,00	26,005	●
265	26,50-26,99	32,000	26,200	301,00	194,00	60,00	26,500	●
265	26,50-26,99	31,750	26,200	301,00	194,00	60,00	26,505	●
270	27,00-27,49	32,000	26,700	306,00	197,20	60,00	27,000	●
270	27,00-27,49	31,750	26,700	306,00	197,20	60,00	27,005	●
275	27,50-27,99	32,000	27,200	310,00	200,80	60,00	27,500	●
275	27,50-27,99	31,750	27,200	310,00	200,80	60,00	27,505	●
280	28,00-28,49	32,000	27,700	314,00	204,40	60,00	28,000	●
280	28,00-28,49	31,750	27,700	314,00	204,40	60,00	28,005	●
285	28,50-28,99	32,000	28,200	318,00	208,40	60,00	28,500	●
285	28,50-28,99	31,750	28,200	318,00	208,40	60,00	28,505	●
290	29,00-29,49	32,000	28,700	323,00	212,50	60,00	29,000	●
290	29,00-29,49	31,750	28,700	323,00	212,50	60,00	29,005	●
295	29,50-29,99	32,000	29,200	327,00	215,10	60,00	29,500	●
295	29,50-29,99	31,750	29,200	327,00	215,10	60,00	29,505	●
300	30,00-30,49	32,000	29,700	332,00	218,60	60,00	30,000	●
300	30,00-30,49	31,750	29,700	332,00	218,60	60,00	30,005	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**4109**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**7xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW





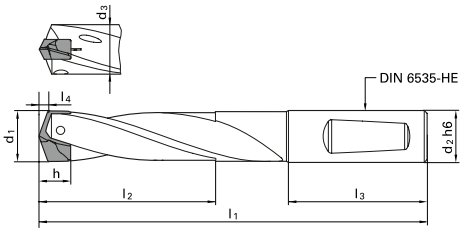
Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
305	30,50-30,99	32,000	30,200	336,00	222,20	60,00	30,500	●
305	30,50-30,99	31,750	30,200	336,00	222,20	60,00	30,505	●
310	31,00-31,49	32,000	30,700	340,00	225,80	60,00	31,000	●
310	31,00-31,49	31,750	30,700	340,00	225,80	60,00	31,005	●
315	31,50-31,99	32,000	31,200	344,00	229,40	60,00	31,500	●
315	31,50-31,99	31,750	31,200	344,00	229,40	60,00	31,505	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**4110**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**10xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW





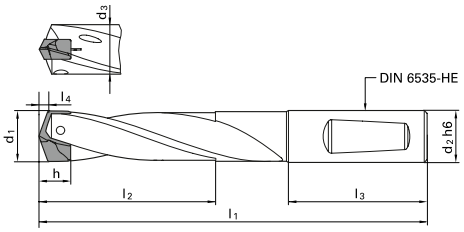
Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
110	11,00-11,49	12,000	10,700	182,00	117,10	45,00	11,000	●
110	11,00-11,49	12,700	10,700	182,00	117,10	45,00	11,005	●
115	11,50-11,99	12,000	11,200	187,00	122,10	45,00	11,500	●
115	11,50-11,99	12,700	11,200	187,00	122,10	45,00	11,505	●
120	12,00-12,49	12,000	11,700	194,00	127,20	45,00	12,000	●
120	12,00-12,49	12,700	11,700	194,00	127,20	45,00	12,005	●
125	12,50-12,99	14,000	12,200	199,00	132,30	45,00	12,500	●
125	12,50-12,99	15,875	12,200	199,00	132,30	45,00	12,505	●
130	13,00-13,49	14,000	12,700	205,00	137,50	45,00	13,000	●
130	13,00-13,49	15,875	12,700	205,00	137,50	45,00	13,005	●
135	13,50-13,99	14,000	13,200	211,00	142,50	45,00	13,500	●
135	13,50-13,99	15,875	13,200	211,00	142,50	45,00	13,505	●
140	14,00-14,49	14,000	13,700	217,00	147,70	45,00	14,000	●
140	14,00-14,49	15,875	13,700	217,00	147,70	45,00	14,005	●
145	14,50-14,99	16,000	14,200	225,00	152,80	48,00	14,500	●
145	14,50-14,99	15,875	14,200	225,00	152,80	48,00	14,505	●
150	15,00-15,49	16,000	14,700	232,00	157,80	48,00	15,000	●
150	15,00-15,49	15,875	14,700	232,00	157,80	48,00	15,005	●
155	15,50-15,99	16,000	15,200	237,00	162,90	48,00	15,500	●
155	15,50-15,99	15,875	15,200	237,00	162,90	48,00	15,505	●
160	16,00-16,49	16,000	15,700	243,00	168,00	48,00	16,000	●
160	16,00-16,49	15,875	15,700	243,00	168,00	48,00	16,005	●
165	16,50-16,99	18,000	16,200	249,00	170,00	48,00	16,500	●
165	16,50-16,99	19,050	16,200	249,00	170,00	48,00	16,505	●
170	17,00-17,49	18,000	16,700	255,00	178,30	48,00	17,000	●
170	17,00-17,49	19,050	16,700	255,00	178,30	48,00	17,005	●
175	17,50-17,99	18,000	17,200	260,00	183,50	48,00	17,500	●
175	17,50-17,99	19,050	17,200	260,00	183,50	48,00	17,505	●
180	18,00-18,49	18,000	17,700	267,00	188,40	48,00	18,000	●
180	18,00-18,49	19,050	17,700	267,00	188,40	48,00	18,005	●
185	18,50-18,99	20,000	18,200	274,00	193,50	50,00	18,500	●
185	18,50-18,99	19,050	18,200	274,00	193,50	50,00	18,505	●
190	19,00-19,49	20,000	18,700	280,00	198,70	50,00	19,000	●
190	19,00-19,49	19,050	18,700	280,00	198,70	50,00	19,005	●
195	19,50-19,99	20,000	19,200	286,00	203,70	50,00	19,500	●
195	19,50-19,99	19,050	19,200	286,00	203,70	50,00	19,505	●
200	20,00-20,49	20,000	19,700	292,00	208,90	50,00	20,000	●
200	20,00-20,49	19,050	19,700	292,00	208,90	50,00	20,005	●
205	20,50-20,99	25,000	20,200	306,00	214,00	56,00	20,500	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**4110**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**10xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW





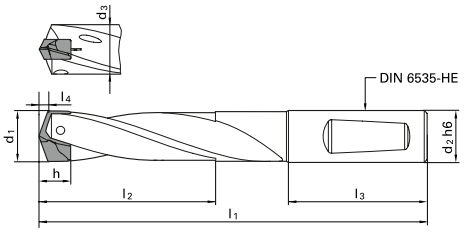
Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
205	20,50-20,99	25,400	20,200	306,00	214,00	56,00	20,505	●
210	21,00-21,49	25,000	20,700	312,00	219,10	56,00	21,000	●
210	21,00-21,49	25,400	20,700	312,00	219,10	56,00	21,005	●
215	21,50-21,99	25,000	21,200	317,00	224,20	56,00	21,500	●
215	21,50-21,99	25,400	21,200	317,00	224,20	56,00	21,505	●
220	22,00-22,49	25,000	21,700	323,00	229,30	56,00	22,000	●
220	22,00-22,49	25,400	21,700	323,00	229,30	56,00	22,005	●
225	22,50-22,99	25,000	22,200	329,00	234,40	56,00	22,500	●
225	22,50-22,99	25,400	22,200	329,00	234,40	56,00	22,505	●
230	23,00-23,49	25,000	22,700	335,00	239,50	56,00	23,000	●
230	23,00-23,49	25,400	22,700	335,00	239,50	56,00	23,005	●
235	23,50-23,99	25,000	23,200	341,00	244,60	56,00	23,500	●
235	23,50-23,99	25,400	23,200	341,00	244,60	56,00	23,505	●
240	24,00-24,49	25,000	23,700	347,00	249,70	56,00	24,000	●
240	24,00-24,49	25,400	23,700	347,00	249,70	56,00	24,005	●
245	24,50-24,99	25,000	24,200	352,00	254,80	56,00	24,500	●
245	24,50-24,99	25,400	24,200	352,00	254,80	56,00	24,505	●
250	25,00-25,49	25,000	24,700	359,00	259,90	56,00	25,000	●
250	25,00-25,49	25,400	24,700	359,00	259,90	56,00	25,005	●
255	25,50-25,99	32,000	25,200	369,00	265,00	60,00	25,500	●
255	25,50-25,99	31,750	25,200	369,00	265,00	60,00	25,505	●
260	26,00-26,49	32,000	25,700	377,00	270,00	60,00	26,000	●
260	26,00-26,49	31,750	25,700	377,00	270,00	60,00	26,005	●
265	26,50-26,99	32,000	26,200	382,00	275,00	60,00	26,500	●
265	26,50-26,99	31,750	26,200	382,00	275,00	60,00	26,505	●
270	27,00-27,49	32,000	26,700	388,00	280,10	60,00	27,000	●
270	27,00-27,49	31,750	26,700	388,00	280,10	60,00	27,005	●
275	27,50-27,99	32,000	27,200	394,00	285,20	60,00	27,500	●
275	27,50-27,99	31,750	27,200	394,00	285,20	60,00	27,505	●
280	28,00-28,49	32,000	27,700	400,00	290,30	60,00	28,000	●
280	28,00-28,49	31,750	27,700	400,00	290,30	60,00	28,005	●
285	28,50-28,99	32,000	28,200	405,00	295,40	60,00	28,500	●
285	28,50-28,99	31,750	28,200	405,00	295,40	60,00	28,505	●
290	29,00-29,49	32,000	28,700	412,00	300,50	60,00	29,000	●
290	29,00-29,49	31,750	28,700	412,00	300,50	60,00	29,005	●
295	29,50-29,99	32,000	29,200	418,00	305,60	60,00	29,500	●
295	29,50-29,99	31,750	29,200	418,00	305,60	60,00	29,505	●
300	30,00-30,49	32,000	29,700	424,00	310,60	60,00	30,000	●
300	30,00-30,49	31,750	29,700	424,00	310,60	60,00	30,005	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**4110**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**10xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**134**

NEW



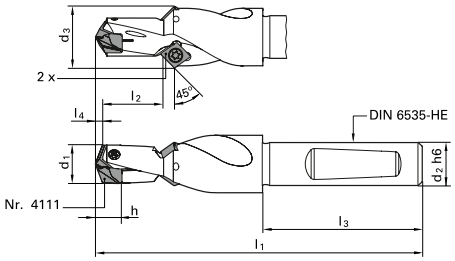


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
305	30,50-30,99	32,000	30,200	429,00	315,70	60,00	30,500	●
305	30,50-30,99	31,750	30,200	429,00	315,70	60,00	30,505	●
310	31,00-31,49	32,000	30,700	435,00	320,80	60,00	31,000	●
310	31,00-31,49	31,750	30,700	435,00	320,80	60,00	31,005	●
315	31,50-31,99	32,000	31,200	441,00	325,90	60,00	31,500	●
315	31,50-31,99	31,750	31,200	441,00	325,90	60,00	31,505	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**4105**
Стандарт	**СТП**
Тип	**HT 800 WP**
Глубина сверления:	**1xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**135**

NEW



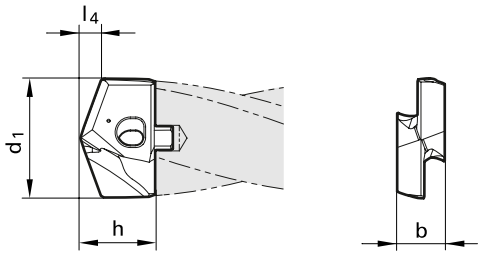


Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l 2 макс.	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
110	11,00-11,99	12,000	17,000	81,00	12,00	45,00	11,000	●
110	11,00-11,99	12,700	17,000	81,00	12,00	45,00	11,005	●
120	12,00-12,99	12,000	18,000	84,00	13,00	45,00	12,000	●
120	12,00-12,99	12,700	18,000	84,00	13,00	45,00	12,005	●
130	13,00-13,99	14,000	18,000	86,00	14,00	45,00	13,000	●
130	13,00-13,99	15,875	18,000	86,00	14,00	48,00	13,005	●
140	14,00-15,99	16,000	18,000	93,00	16,00	48,00	14,000	●
140	14,00-15,99	15,875	18,000	93,00	16,00	48,00	14,005	●
160	16,00-17,99	18,000	20,000	99,00	18,00	48,00	16,000	●
160	16,00-17,99	19,050	20,000	99,00	18,00	50,00	16,005	●
180	18,00-19,99	20,000	22,000	106,00	20,00	50,00	18,000	●
180	18,00-19,99	19,050	22,000	106,00	20,00	50,00	18,005	●
200	20,00-21,99	25,000	24,000	117,00	22,00	56,00	20,000	●
200	20,00-21,99	25,400	24,000	117,00	22,00	56,00	20,005	●
220	22,00-23,99	25,000	26,000	122,00	24,00	56,00	22,000	●
220	22,00-23,99	25,400	26,000	122,00	24,00	56,00	22,005	●
240	24,00-25,99	25,000	28,000	128,00	26,00	56,00	24,000	●
240	24,00-25,99	25,400	28,000	128,00	26,00	56,00	24,005	●
260	26,00-27,99	32,000	32,000	142,00	28,00	60,00	26,000	●
260	26,00-27,99	31,750	32,000	142,00	28,00	60,00	26,005	●
280	28,00-29,99	32,000	34,000	147,00	30,00	60,00	28,000	●
280	28,00-29,99	31,750	34,000	147,00	30,00	60,00	28,005	●
300	30,00-31,99	32,000	38,000	152,00	32,00	60,00	30,000	●
300	30,00-31,99	31,750	38,000	152,00	32,00	60,00	30,005	●
320	32,00-35,99	32,000	42,000	163,00	36,00	60,00	32,000	●
320	32,00-35,99	31,750	42,000	163,00	36,00	60,00	32,005	●
360	36,00-40,00	32,000	46,000	173,00	40,00	60,00	36,000	●
360	36,00-40,00	31,750	46,000	173,00	40,00	60,00	36,005	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	4112
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	F
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	141
Техническая информация на стр.	135

NEW





Размер опоры	d1		l4	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
110	11,000		2,10	4,500	7,50	11,000	●
110	11,200		2,10	4,500	7,50	11,200	●
115	11,500		2,10	4,500	7,50	11,500	●
115	11,510	29/64	2,10	4,500	7,50	11,510	●
115	11,700		2,20	4,500	7,50	11,700	●
115	11,800		2,20	4,500	7,50	11,800	●
115	11,910	15/32	2,20	4,500	7,50	11,910	●
120	12,000		2,20	5,000	7,70	12,000	●
120	12,100		2,30	5,000	7,70	12,100	●
120	12,200		2,30	5,000	7,70	12,200	●
120	12,300	31/64	2,30	5,000	7,70	12,300	●
125	12,500		2,30	5,000	7,70	12,500	●
125	12,600		2,30	5,000	7,70	12,600	●
125	12,700	1/2	2,40	5,000	7,70	12,700	●
125	12,800		2,40	5,000	7,70	12,800	●
125	12,900		2,40	5,000	7,70	12,900	●
130	13,000		2,40	5,500	8,50	13,000	●
130	13,100	33/64	2,40	5,500	8,50	13,100	●
130	13,490	17/32	2,50	5,500	8,50	13,490	●
135	13,500		2,50	5,500	8,50	13,500	●
135	13,600		2,50	5,500	8,50	13,600	●
135	13,700		2,50	5,500	8,50	13,700	●
135	13,800		2,60	5,500	8,50	13,800	●
135	13,890	35/64	2,60	5,500	8,50	13,890	●
140	14,000		2,60	6,000	9,60	14,000	●
140	14,100		2,60	6,000	9,60	14,100	●
140	14,290	9/16	2,70	6,000	9,60	14,290	●
140	14,400		2,70	6,000	9,60	14,400	●
145	14,500		2,70	6,000	9,60	14,500	●
145	14,600		2,70	6,000	9,60	14,600	●
145	14,680	37/64	2,70	6,000	9,60	14,680	●
145	14,700		2,70	6,000	9,60	14,700	●
145	14,800		2,70	6,000	9,60	14,800	●
150	15,000		2,80	6,000	9,80	15,000	●
150	15,080	19/32	2,80	6,000	9,80	15,080	●
150	15,100		2,80	6,000	9,80	15,100	●
150	15,200		2,80	6,000	9,80	15,200	●
150	15,300		2,80	6,000	9,80	15,300	●
150	15,480	39/64	2,90	6,000	9,80	15,480	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

4113	4114	4115
	СТП	
	Цельный тв. сплав	
	K/P	
F	○	a
правое	правое	правое
m7	h7	h7
141	141	141
135	135	135
NEW	NEW	NEW



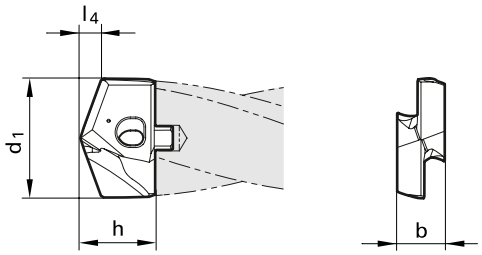




Цена/шт. в EBPO		
●	●	●
●	●	●
●	●	●

Артикул №	4112
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	F
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	141
Техническая информация на стр.	135

NEW





Размер опоры	d1		l4	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
155	15,500		2,90	6,000	9,80	15,500	●
155	15,600		2,90	6,000	9,80	15,600	●
155	15,700		2,90	6,000	9,80	15,700	●
155	15,800		2,90	6,000	9,80	15,800	●
155	15,870	5/8	2,90	6,000	9,80	15,870	●
160	16,000		3,00	7,000	11,00	16,000	●
160	16,270	41/64	3,00	7,000	11,00	16,270	●
165	16,500		3,10	7,000	11,00	16,500	●
165	16,670	21/32	3,10	7,000	11,00	16,670	●
170	17,000		3,10	7,000	11,00	17,000	●
170	17,070	43/64	3,20	7,000	11,00	17,070	●
170	17,460	11/16	3,20	7,000	11,00	17,460	●
175	17,500		3,20	7,000	11,00	17,500	●
175	17,600		3,30	7,000	11,00	17,600	●
175	17,860	45/64	3,30	7,000	11,00	17,860	●
180	18,000		3,30	8,000	12,60	18,000	●
180	18,260	23/32	3,40	8,000	12,60	18,260	●
185	18,500		3,40	8,000	12,60	18,500	●
185	18,650	47/64	3,40	8,000	12,60	18,650	●
190	19,000		3,50	8,000	12,60	19,000	●
190	19,050	3/4	3,50	8,000	12,60	19,050	●
190	19,250		3,60	8,000	12,60	19,250	●
190	19,450	49/64	3,60	8,000	12,60	19,450	●
195	19,500		3,60	8,000	12,60	19,500	●
195	19,600		3,60	8,000	12,60	19,600	●
195	19,840	25/32	3,70	8,000	12,60	19,840	●
200	20,000		3,70	9,000	13,90	20,000	●
200	20,240	51/64	3,70	9,000	13,90	20,240	●
205	20,500		3,80	9,000	13,90	20,500	●
205	20,640	13/16	3,80	9,000	13,90	20,640	●
210	21,000		3,90	9,000	13,90	21,000	●
210	21,030	53/64	3,90	9,000	13,90	21,030	●
210	21,100		3,90	9,000	13,90	21,100	●
210	21,430	27/32	3,90	9,000	13,90	21,430	●
215	21,500		4,00	9,000	13,90	21,500	●
215	21,830	55/64	4,00	9,000	13,90	21,830	●
220	22,000		4,10	10,000	15,30	22,000	●
220	22,220	7/8	4,10	10,000	15,30	22,220	●
225	22,500		4,10	10,000	15,30	22,500	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

4113	4114	4115
	СТП	
	Цельный тв. сплав	
	K/P	
F	○	a
правое	правое	правое
m7	h7	h7
141	141	141
135	135	135
NEW	NEW	NEW



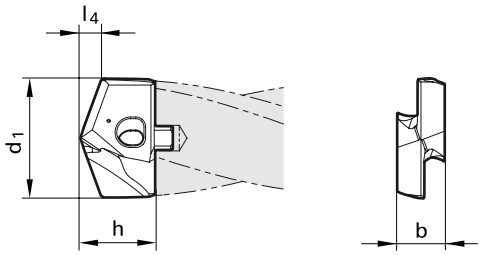




Цена/шт. в EBPO		
●	●	●
●	●	●
●	●	●

Артикул №	4112
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	F
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	141
Техническая информация на стр.	135

NEW





Размер опоры	d1		l4	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
225	22,620	57/64	4,20	10,000	15,30	22,620	●
230	23,000		4,20	10,000	15,30	23,000	●
230	23,020	29/32	4,20	10,000	15,30	23,020	●
230	23,420	59/64	4,30	10,000	15,30	23,420	●
235	23,500		4,30	10,000	15,30	23,500	●
235	23,810	15/16	4,40	10,000	15,30	23,810	●
240	24,000		4,40	11,000	15,80	24,000	●
240	24,100		4,40	11,000	15,80	24,100	●
240	24,210	61/64	4,50	11,000	15,80	24,210	●
245	24,500		4,50	11,000	15,80	24,500	●
245	24,610	31/32	4,50	11,000	15,80	24,610	●
250	25,000	63/64	4,60	11,000	15,80	25,000	●
250	25,400	1	4,70	11,000	15,80	25,400	●
255	25,500		4,70	11,000	15,80	25,500	●
255	25,670		4,70	11,000	15,80	25,670	●
255	25,700		4,70	11,000	15,80	25,700	●
255	25,810		4,70	11,000	15,80	25,810	●
260	26,000		4,80	12,000	20,00	26,000	●
260	26,190	1 1/32	4,80	12,000	20,00	26,190	●
260	26,500		4,90	12,000	20,00	26,500	●
260	26,590	1 3/64	4,90	12,000	20,00	26,590	●
270	27,000		5,00	12,000	20,00	27,000	●
270	27,500		5,10	12,000	20,00	27,500	●
270	27,700		5,10	12,000	20,00	27,700	●
270	27,780	1 3/32	5,10	12,000	20,00	27,780	●
280	28,000		5,10	13,000	20,70	28,000	●
280	28,180	1 7/64	5,20	13,000	20,70	28,180	●
280	28,500		5,20	13,000	20,70	28,500	●
280	28,580		5,30	13,000	20,70	28,580	●
290	29,000		5,30	13,000	20,70	29,000	●
290	29,370	1 5/32	5,40	13,000	20,70	29,370	●
290	29,500		5,40	13,000	20,70	29,500	●
290	29,770	1 11/64	5,50	13,000	20,70	29,770	●
300	30,000		5,50	14,000	22,30	30,000	●
300	30,160	1 3/16	5,50	14,000	22,30	30,160	●
300	30,500		5,60	14,000	22,30	30,500	●
300	30,960	1 7/32	5,70	14,000	22,30	30,960	●
310	31,000		5,70	14,000	22,30	31,000	●
310	31,500		5,80	14,000	22,30	31,500	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

4113	4114	4115
	СТП	
	Цельный тв. сплав	
	K/P	
F	○	a
правое	правое	правое
m7	h7	h7
141	141	141
135	135	135
NEW	NEW	NEW



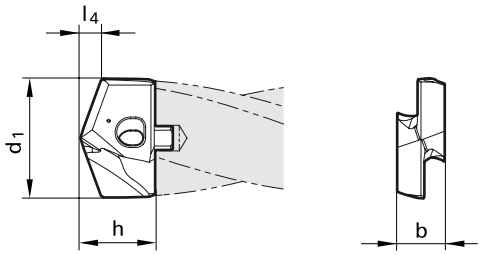




Цена/шт. в EBPO		
●	●	●
●	●	●
●	●	●

Артикул №	**4112**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**F**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**141**
Техническая информация на стр.	**135**

NEW





Размер опоры	d1		l4	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
310	31,750	1 1/4	5,80	14,000	22,30	31,750	●
320	32,000		5,90	15,000	23,10	32,000	●
320	32,500		6,00	15,000	23,10	32,500	●
320	32,540	1 9/32	6,00	15,000	23,10	32,540	●
320	32,940	1 19/6	6,00	15,000	23,10	32,940	●
330	33,000		6,10	15,000	23,10	33,000	●
330	33,340	1 5/16	6,10	15,000	23,10	33,340	●
330	33,500		6,10	15,000	23,10	33,500	●
340	34,000		6,20	15,000	23,10	34,000	●
340	34,130	1 11/3	6,30	15,000	23,10	34,130	●
340	34,500		6,30	15,000	23,10	34,500	●
340	34,930		6,40	15,000	23,10	34,930	●
350	35,000		6,40	15,000	23,10	35,000	●
350	35,500		6,50	15,000	23,10	35,500	●
350	35,720	1 13/3	6,60	15,000	23,10	35,720	●
360	36,000		6,60	16,000	23,90	36,000	●
360	36,500		6,70	16,000	23,90	36,500	●
360	36,510	1 7/16	6,70	16,000	23,90	36,510	●
370	37,000		6,80	16,000	23,90	37,000	●
370	37,310	1 15/3	6,80	16,000	23,90	37,310	●
370	37,500		6,90	16,000	23,90	37,500	●
380	38,000		7,00	16,000	23,90	38,000	●
380	38,100	1 1/2	7,00	16,000	23,90	38,100	●
380	38,460		7,00	16,000	23,90	38,460	●
380	38,500	1 33/6	7,10	16,000	23,90	38,500	●
390	39,000		7,10	16,000	23,90	39,000	●
390	39,500		7,20	16,000	23,90	39,500	●
400	40,000		7,30	16,000	23,90	40,000	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

4113	4114	4115
	СТП	
	Цельный тв. сплав	
	K/P	
F	○	a
правое	правое	правое
m7	h7	h7
141	141	141
135	135	135
NEW	NEW	NEW



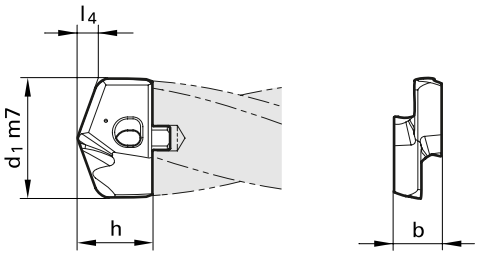




Цена/шт. в EBPO		
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	
●	●	
●	●	●
●	●	●
●	●	●

Артикул №	4111
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	a
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидок	141
Техническая информация на стр.	136

NEW



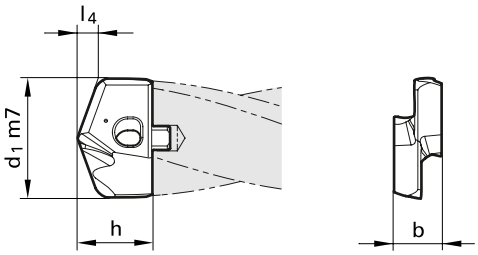


Размер опоры	d1		l4	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
110	11,000		1,80	4,500	7,20	11,000	●
110	11,200		1,80	4,500	7,20	11,200	●
110	11,500		1,90	4,500	7,20	11,500	●
110	11,510	29/64	1,90	4,500	7,20	11,510	●
110	11,700		1,90	4,500	7,20	11,700	●
110	11,800		1,90	4,500	7,20	11,800	●
110	11,910	15/32	1,90	4,500	7,20	11,910	●
120	12,000		1,90	5,000	7,40	12,000	●
120	12,100		2,00	5,000	7,40	12,100	●
120	12,200		2,00	5,000	7,40	12,200	●
120	12,300	31/64	2,00	5,000	7,40	12,300	●
120	12,500		2,00	5,000	7,40	12,500	●
120	12,600		2,00	5,000	7,40	12,600	●
120	12,700	1/2	2,10	5,000	7,40	12,700	●
120	12,800		2,10	5,000	7,40	12,800	●
120	12,900		2,10	5,000	7,40	12,900	●
130	13,000		2,10	5,500	8,20	13,000	●
130	13,100	33/64	2,10	5,500	8,20	13,100	●
130	13,490	17/32	2,20	5,500	8,20	13,490	●
130	13,500		2,20	5,500	8,20	13,500	●
130	13,600		2,20	5,500	8,20	13,600	●
130	13,700		2,20	5,500	8,20	13,700	●
130	13,800		2,20	5,500	8,20	13,800	●
130	13,890	35/64	2,20	5,500	8,20	13,890	●
140	14,000		2,30	6,000	9,40	14,000	●
140	14,100		2,30	6,000	9,40	14,100	●
140	14,290	9/16	2,30	6,000	9,40	14,290	●
140	14,400		2,30	6,000	9,40	14,400	●
140	14,500		2,30	6,000	9,40	14,500	●
140	14,600		2,40	6,000	9,40	14,600	●
140	14,680	37/64	2,40	6,000	9,40	14,680	●
140	14,700		2,40	6,000	9,40	14,700	●
140	14,800		2,40	6,000	9,40	14,800	●
150	15,000		2,40	6,000	9,40	15,000	●
150	15,080	19/32	2,40	6,000	9,40	15,080	●
150	15,100		2,40	6,000	9,40	15,100	●
150	15,200		2,40	6,000	9,40	15,200	●
150	15,300		2,50	6,000	9,40	15,300	●
150	15,480	39/64	2,50	6,000	9,40	15,480	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	4111
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	a
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидок	141
Техническая информация на стр.	136

NEW



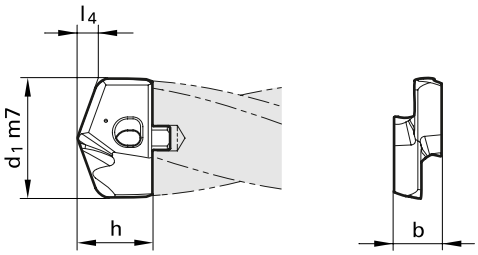


Размер опоры	d1		l4	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
150	15,500		2,50	6,000	9,40	15,500	●
150	15,600		2,50	6,000	9,40	15,600	●
150	15,700		2,50	6,000	9,40	15,700	●
150	15,800		2,50	6,000	9,40	15,800	●
150	15,870	5/8	2,60	6,000	9,40	15,870	●
160	16,000		2,60	7,000	10,60	16,000	●
160	16,270	41/64	2,60	7,000	10,60	16,270	●
160	16,500		2,70	7,000	10,60	16,500	●
160	16,670	21/32	2,70	7,000	10,60	16,670	●
170	17,000		2,70	7,000	10,60	17,000	●
170	17,070	43/64	2,70	7,000	10,60	17,070	●
170	17,460	11/16	2,80	7,000	10,60	17,460	●
170	17,500		2,80	7,000	10,60	17,500	●
170	17,600		2,80	7,000	10,60	17,600	●
170	17,860	45/64	2,90	7,000	10,60	17,860	●
180	18,000		2,90	8,000	12,10	18,000	●
180	18,260	23/32	2,90	8,000	12,10	18,260	●
180	18,500		3,00	8,000	12,10	18,500	●
180	18,650	47/64	3,00	8,000	12,10	18,650	●
190	19,000		3,00	8,000	12,10	19,000	●
190	19,050	3/4	3,10	8,000	12,10	19,050	●
190	19,450	49/64	3,10	8,000	12,10	19,450	●
190	19,500		3,10	8,000	12,10	19,500	●
190	19,600		3,10	8,000	12,10	19,600	●
190	19,840	25/32	3,20	8,000	12,10	19,840	●
200	20,000		3,20	9,000	13,30	20,000	●
200	20,240	51/64	3,20	9,000	13,30	20,240	●
200	20,500		3,30	9,000	13,30	20,500	●
200	20,640	13/16	3,30	9,000	13,30	20,640	●
210	21,000		3,40	9,000	13,30	21,000	●
210	21,030	53/64	3,40	9,000	13,30	21,030	●
210	21,100		3,40	9,000	13,30	21,100	●
210	21,430	27/32	3,40	9,000	13,30	21,430	●
210	21,500		3,40	9,000	13,30	21,500	●
210	21,830	55/64	3,50	9,000	13,30	21,830	●
220	22,000		3,50	10,000	14,80	22,000	●
220	22,220	7/8	3,60	10,000	14,80	22,220	●
220	22,500		3,60	10,000	14,80	22,500	●
220	22,620	57/64	3,60	10,000	14,80	22,620	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	4111
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	a
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидок	141
Техническая информация на стр.	136

NEW



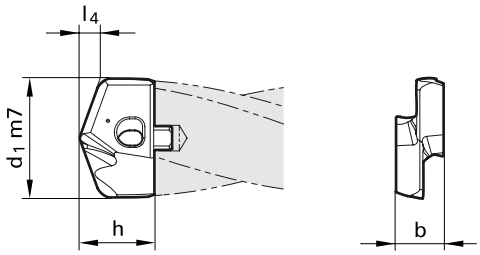


Размер опоры	d1		l4	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
230	23,000		3,70	10,000	14,80	23,000	●
230	23,020	29/32	3,70	10,000	14,80	23,020	●
230	23,420	59/64	3,70	10,000	14,80	23,420	●
230	23,500		3,80	10,000	14,80	23,500	●
230	23,810	15/16	3,80	10,000	14,80	23,810	●
240	24,000		3,80	11,000	15,30	24,000	●
240	24,100		3,80	11,000	15,30	24,100	●
240	24,210	61/64	3,90	11,000	15,30	24,210	●
240	24,500		3,90	11,000	15,30	24,500	●
240	24,610	31/32	3,90	11,000	15,30	24,610	●
250	25,000	63/64	4,00	11,000	15,30	25,000	●
250	25,400	1	4,10	11,000	15,30	25,400	●
250	25,500		4,10	11,000	15,30	25,500	●
250	25,700		4,00	11,000	15,30	25,700	●
260	26,000		4,10	12,000	19,40	26,000	●
260	26,190	1 1/32	4,10	12,000	19,40	26,190	●
260	26,500		4,20	12,000	19,40	26,500	●
260	26,590	1 3/64	4,20	12,000	19,40	26,590	●
270	27,000		4,30	12,000	19,40	27,000	●
270	27,500		4,30	12,000	19,40	27,500	●
270	27,700		4,30	12,000	19,40	27,700	●
270	27,780	1 3/32	4,30	12,000	19,40	27,780	●
280	28,000		4,40	13,000	20,10	28,000	●
280	28,180		4,40	13,000	20,10	28,180	●
280	28,500		4,50	13,000	20,10	28,500	●
280	28,580		4,50	13,000	20,10	28,580	●
290	29,000		4,60	13,000	20,10	29,000	●
290	29,370	1 5/32	4,60	13,000	20,10	29,370	●
290	29,500		4,60	13,000	20,10	29,500	●
300	30,000		4,70	14,000	21,70	30,000	●
300	30,160	1 3/16	4,70	14,000	21,70	30,160	●
300	30,500		4,80	14,000	21,70	30,500	●
300	30,960		4,80	14,000	21,70	30,960	●
310	31,000		4,90	14,000	21,70	31,000	●
310	31,500		4,90	14,000	21,70	31,500	●
310	31,750	1 1/4	4,90	14,000	21,70	31,750	●
320	32,000		5,00	15,000	22,40	32,000	●
320	32,500		5,10	15,000	22,40	32,500	●
320	32,540	1 9/32	5,10	15,000	22,40	32,540	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**4111**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**a**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**141**
Техническая информация на стр.	**136**

NEW

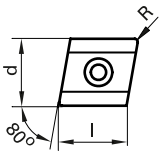




Размер опоры	d1		l4	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
330	33,000		5,20	15,000	22,40	33,000	●
330	33,340	1 5/16	5,20	15,000	22,40	33,340	●
330	33,500		5,30	15,000	22,40	33,500	●
340	34,000		5,40	15,000	22,40	34,000	●
340	34,130	1 11/32	5,40	15,000	22,40	34,130	●
340	34,500		5,40	15,000	22,40	34,500	●
340	34,930		5,40	15,000	22,40	34,930	●
350	35,000		5,50	15,000	22,40	35,000	●
350	35,500		5,60	15,000	22,40	35,500	●
350	35,720		5,60	15,000	22,40	35,720	●
360	36,000		5,70	16,000	23,20	36,000	●
360	36,500		5,70	16,000	23,20	36,500	●
360	36,510		5,70	16,000	23,20	36,510	●
370	37,000		5,80	16,000	23,20	37,000	●
370	37,310	1 15/32	5,80	16,000	23,20	37,310	●
370	37,500		5,90	16,000	23,20	37,500	●
380	38,000		6,00	16,000	23,20	38,000	●
380	38,100	1 1/2	6,00	16,000	23,20	38,100	●
380	38,500	1 33/64	6,10	16,000	23,20	38,500	●
390	39,000		6,20	16,000	23,20	39,000	●
390	39,500		6,20	16,000	23,20	39,500	●
400	40,000		6,20	16,000	23,20	40,000	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**7635**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**AL**
Покрытие	◯
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**142**
	136

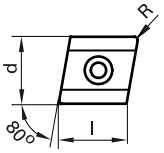




ISO-Стандарт	d	s	R	l	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
CPGT0502	5,560	2,380	0,40	5,64	52,040	●
CPGT0602	6,350	2,380	0,40	6,45	62,040	●
CPGT09T3	9,525	3,970	0,80	9,67	93,080	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**7645**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**142**
	136

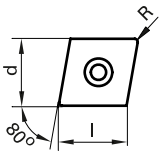




ISO-Стандарт	d	s	R	l	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
CPGT0502	5,560	2,380	0,40	5,64	52,040	●
CPGT0602	6,350	2,380	0,40	6,45	62,040	●
CPGT09T3	9,525	3,970	0,80	9,67	93,080	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	7632
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	A
Направление резания	нейтральное
Группа скидок	142
	136



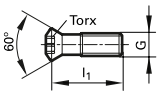


ISO-Стандарт	d	s	R	l	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
CPGW0502	5,560	2,380	0,40	5,64	52,040	●
CPGW0602	6,350	2,380	0,40	6,45	62,040	●
CPGW09T3	9,525	3,970	0,80	9,67	93,080	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**6128**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**122**
Техническая информация на стр.	

для сменных пластин ISO

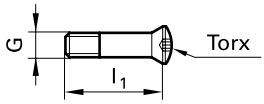


G	l1	Torx	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм			
M 2	5,50	T6	2,000	●
M 2,5	5,30	T7	2,500	●
M 4 X9,5	9,50	T15	4,006	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**4071**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	

для центральной пластины





G	l1	Torx	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм			
M 2,2	9,50	T7	2,200	●
M 2,2	10,50	T7	2,201	●
M 2,5	11,40	T8	2,500	●
M 3	12,10	T9	3,000	●
M 3	13,10	T9	3,001	●
M 3,5	14,25	T10	3,500	●
M 4	16,00	T15	4,000	●
M 4,5	18,00	T15	4,500	●
M 5	19,75	T20	5,000	●
M 5	21,75	T20	5,001	●
M 5	23,40	T20	5,003	●
M 6	27,00	T25	6,000	●
M 6	28,50	T25	6,001	●
M 6	32,50	T25	6,002	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	**4915**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**
Техническая информация на стр.	



Тип	Привод	l1	Крутящий момент	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
		мм			
A	1/4	160,00	0,8...2	2,000	●
A	1/4	160,00	2...8	8,000	●
A	1/4	200,00	0,4...14	14,000	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**4917**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	



Torx	Привод	l1	Код №	Цена/шт. в EBPO
		мм		
T7	1/4	25,00	7,000	●
T8	1/4	25,00	8,000	●
T9	1/4	25,00	9,000	●
T10	1/4	25,00	10,000	●
T15	1/4	25,00	15,000	●
T20	1/4	25,00	20,000	●
T25	1/2	55,00	25,000	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

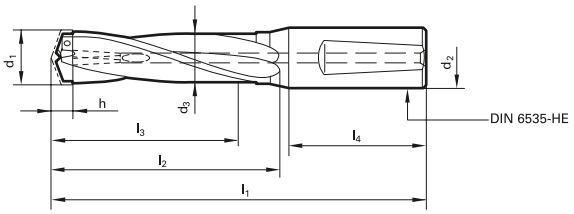
Артикул №	**1612**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	



Torx	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
T6	6,000	●
T7	7,000	●
T7	7,001	●
T8	8,001	●
T9	9,001	●
T10	10,001	●
T15	15,000	●
T15	15,001	●
T20	20,001	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	5242
Стандарт	СТП
Тип	RT 800 WP
Глубина сверления:	3xD
охлаждение	осевой
Направление резания	правое
Группа скидок	140
Техническая информация на стр.	136

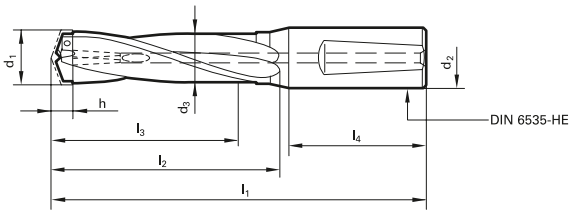




Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l2	l3	l4	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
0.1	16,00-17,00	20,000	15,700	130,00	74,40	54,00	50,00	17,000	●
0.1	16,00-17,00	19,050	15,700	130,00	74,40	54,00	50,00	17,005	●
0.2	17,01-17,99	20,000	16,700	130,00	74,60	54,00	50,00	17,990	●
0.2	17,01-17,99	19,050	16,700	130,00	74,60	54,00	50,00	17,995	●
1.1	18,00-19,00	20,000	17,700	138,00	82,70	60,00	50,00	19,000	●
1.1	18,00-19,00	19,050	17,700	138,00	82,70	60,00	50,00	19,005	●
1.2	19,01-20,00	20,000	18,700	138,00	82,90	60,00	50,00	20,000	●
1.2	19,01-20,00	19,050	18,700	138,00	82,90	60,00	50,00	20,005	●
2.1	20,01-21,00	25,000	19,700	153,00	91,60	66,00	56,00	21,000	●
2.1	20,01-21,00	25,400	19,700	153,00	91,60	66,00	56,00	21,005	●
2.2	21,01-22,50	25,000	20,700	153,00	91,80	66,00	56,00	22,500	●
2.2	21,01-22,50	25,400	20,700	153,00	91,80	66,00	56,00	22,505	●
3.1	22,51-24,00	25,000	22,200	161,00	99,40	72,00	56,00	24,000	●
3.1	22,51-24,00	25,400	22,200	161,00	99,40	72,00	56,00	24,005	●
3.2	24,01-25,50	25,000	23,700	170,00	108,70	78,00	56,00	25,500	●
3.2	24,01-25,50	25,400	23,700	170,00	108,70	78,00	56,00	25,505	●
4.1	25,51-27,50	32,000	25,200	182,00	116,00	84,00	60,00	27,500	●
4.1	25,51-27,50	31,750	25,200	182,00	116,00	84,00	60,00	27,505	●
4.2	27,51-29,50	32,000	27,200	190,00	124,40	90,00	60,00	29,500	●
4.2	27,51-29,50	31,750	27,200	190,00	124,40	90,00	60,00	29,505	●
5.1	29,51-32,00	32,000	29,200	198,00	131,60	96,00	60,00	32,000	●
5.1	29,51-32,00	31,750	29,200	198,00	131,60	96,00	60,00	32,005	●
5.2	32,01-34,50	32,000	31,700	206,00	140,10	102,00	60,00	34,500	●
5.2	32,01-34,50	31,750	31,700	206,00	140,10	102,00	60,00	34,505	●
6.1	34,51-37,50	32,000	34,000	218,00	151,10	114,00	60,00	37,500	●
6.1	34,51-37,50	31,750	34,000	218,00	151,10	114,00	60,00	37,505	●
6.2	37,51-40,50	32,000	37,000	231,00	163,70	120,00	60,00	40,500	●
6.2	37,51-40,50	31,750	37,000	231,00	163,70	120,00	60,00	40,505	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	**5243**
Стандарт	**СТП**
Тип	**RT 800 WP**
Глубина сверления:	**5xD**
охлаждение	**осевой**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	**137**

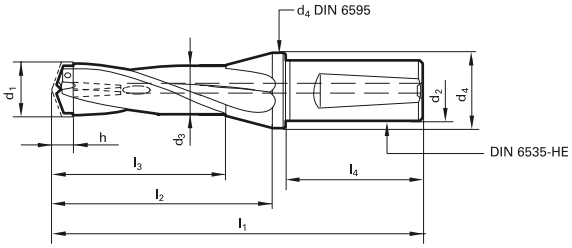




Размер опоры	d1	d2 h6	d3	l1	l2	l3	l4	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
0.1	16,00-17,00	20,000	15,700	166,00	110,40	90,00	50,00	17,000	●
0.1	16,00-17,00	19,050	15,700	166,00	110,40	90,00	50,00	17,005	●
0.2	17,01-17,99	20,000	16,700	166,00	110,60	90,00	50,00	17,990	●
0.2	17,01-17,99	19,050	16,700	166,00	110,60	90,00	50,00	17,995	●
1.1	18,00-19,00	20,000	17,700	178,00	122,70	100,00	50,00	19,000	●
1.1	18,00-19,00	19,050	17,700	178,00	122,70	100,00	50,00	19,005	●
1.2	19,01-20,00	20,000	18,700	178,00	122,90	100,00	50,00	20,000	●
1.2	19,01-20,00	19,050	18,700	178,00	122,90	100,00	50,00	20,005	●
2.1	20,01-21,00	25,000	19,700	197,00	135,60	110,00	56,00	21,000	●
2.1	20,01-21,00	25,400	19,700	197,00	135,60	110,00	56,00	21,005	●
2.2	21,01-22,50	25,000	20,700	197,00	135,80	110,00	56,00	22,500	●
2.2	21,01-22,50	25,400	20,700	197,00	135,80	110,00	56,00	22,505	●
3.1	22,51-24,00	25,000	22,200	209,00	147,40	120,00	56,00	24,000	●
3.1	22,51-24,00	25,400	22,200	209,00	147,40	120,00	56,00	24,005	●
3.2	24,01-25,50	25,000	23,700	222,00	160,70	130,00	56,00	25,500	●
3.2	24,01-25,50	25,400	23,700	222,00	160,70	130,00	56,00	25,505	●
4.1	25,51-27,50	32,000	25,200	238,00	172,00	140,00	60,00	27,500	●
4.1	25,51-27,50	31,750	25,200	238,00	172,00	140,00	60,00	27,505	●
4.2	27,51-29,50	32,000	27,200	250,00	184,40	150,00	60,00	29,500	●
4.2	27,51-29,50	31,750	27,200	250,00	184,40	150,00	60,00	29,505	●
5.1	29,51-32,00	32,000	29,200	262,00	195,60	160,00	60,00	32,000	●
5.1	29,51-32,00	31,750	29,200	262,00	195,60	160,00	60,00	32,005	●
5.2	32,01-34,50	32,000	31,700	274,00	208,10	170,00	60,00	34,500	●
5.2	32,01-34,50	31,750	31,700	274,00	208,10	170,00	60,00	34,505	●
6.1	34,51-37,50	32,000	34,000	292,00	225,10	190,00	60,00	37,500	●
6.1	34,51-37,50	31,750	34,000	292,00	225,10	190,00	60,00	37,505	●
6.2	37,51-40,50	32,000	37,000	311,00	243,70	200,00	60,00	40,500	●
6.2	37,51-40,50	31,750	37,000	311,00	243,70	200,00	60,00	40,505	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	5248
Стандарт	СТП
Тип	RT 800 WP
Глубина сверления:	7xD
охлаждение	осевой
Направление резания	правое
Группа скидок	140
Техническая информация на стр.	137

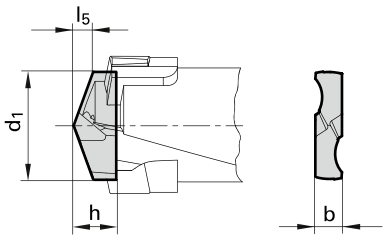




Размер опоры	d1	d2 h6	d3	d4	l1	l2	l3	l4	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
0.1	16,00-17,00	20,000	15,700	25,000	202,00	146,40	126,00	50,00	17,000	●
0.1	16,00-17,00	19,050	15,700	25,000	202,00	146,40	126,00	50,00	17,005	●
0.2	17,01-17,99	20,000	16,700	25,000	202,00	146,60	126,00	50,00	17,990	●
0.2	17,01-17,99	19,050	16,700	25,000	202,00	146,60	126,00	50,00	17,995	●
1.1	18,00-19,00	20,000	17,700	25,000	218,00	162,70	140,00	50,00	19,000	●
1.1	18,00-19,00	19,050	17,700	25,000	218,00	162,70	140,00	50,00	19,005	●
1.2	19,01-20,00	20,000	18,700	25,000	218,00	162,90	140,00	50,00	20,000	●
1.2	19,01-20,00	19,050	18,700	25,000	218,00	162,90	140,00	50,00	20,005	●
2.1	20,01-21,00	25,000	19,700	31,000	241,00	179,60	154,00	56,00	21,000	●
2.1	20,01-21,00	25,400	19,700	31,000	241,00	179,60	154,00	56,00	21,005	●
2.2	21,01-22,50	25,000	20,700	31,000	241,00	179,80	154,00	56,00	22,500	●
2.2	21,01-22,50	25,400	20,700	31,000	241,00	179,80	154,00	56,00	22,505	●
3.1	22,51-24,00	25,000	22,200	31,000	257,00	195,40	168,00	56,00	24,000	●
3.1	22,51-24,00	25,400	22,200	31,000	257,00	195,40	168,00	56,00	24,005	●
3.2	24,01-25,50	25,000	23,700	31,000	274,00	212,70	182,00	56,00	25,500	●
3.2	24,01-25,50	25,400	23,700	31,000	274,00	212,70	182,00	56,00	25,505	●
4.1	25,51-27,50	32,000	25,200	38,000	294,00	228,00	196,00	60,00	27,500	●
4.1	25,51-27,50	31,750	25,200	38,000	294,00	228,00	196,00	60,00	27,505	●
4.2	27,51-29,50	32,000	27,200	38,000	310,00	244,40	210,00	60,00	29,500	●
4.2	27,51-29,50	31,750	27,200	38,000	310,00	244,40	210,00	60,00	29,505	●
5.1	29,51-32,00	32,000	29,200	38,000	326,00	259,60	224,00	60,00	32,000	●
5.1	29,51-32,00	31,750	29,200	38,000	326,00	259,60	224,00	60,00	32,005	●
5.2	32,01-34,50	32,000	31,700	38,000	342,00	276,10	238,00	60,00	34,500	●
5.2	32,01-34,50	31,750	31,700	38,000	342,00	276,10	238,00	60,00	34,505	●
6.1	34,51-37,50	32,000	34,000	38,000	366,00	299,10	266,00	60,00	37,500	●
6.1	34,51-37,50	31,750	34,000	38,000	366,00	299,10	266,00	60,00	37,505	●
6.2	37,51-40,50	32,000	37,000	40,500	391,00	323,70	280,00	60,00	40,500	●
6.2	37,51-40,50	31,750	37,000	40,500	391,00	323,70	280,00	60,00	40,505	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**2747**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	◯
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**141**
Техническая информация на стр.	**137**

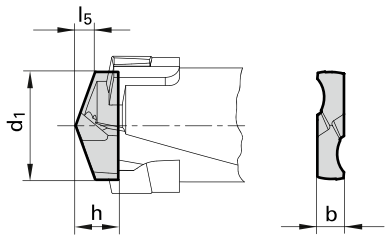




Размер опоры	d1 h7		l5	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
0.1	16,000		3,00	4,500	8,00	16,000	●
0.1	16,500		3,10	4,500	8,00	16,500	●
0.1	17,000		3,10	4,500	8,00	17,000	●
0.2	17,070	43/64	3,20	4,500	8,00	17,070	●
0.2	17,500		3,20	4,500	8,00	17,500	●
0.2	17,860	45/64	3,30	4,500	8,00	17,860	●
1.1	18,000		3,30	5,000	8,00	18,000	●
1.1	18,260	23/32	3,40	5,000	8,00	18,260	●
1.1	18,650	47/64	3,40	5,000	8,00	18,650	●
1.1	19,000		3,50	5,000	8,00	19,000	●
1.2	19,050	3/4	3,50	5,000	8,00	19,050	●
1.2	19,250		3,60	5,000	8,00	19,250	●
1.2	19,450	49/64	3,60	5,000	8,00	19,450	●
1.2	19,500		3,60	5,000	8,00	19,500	●
1.2	19,840	25/32	3,70	5,000	8,00	19,840	●
1.2	20,000		3,70	5,000	8,00	20,000	●
2.1	20,500		3,80	5,500	8,80	20,500	●
2.1	20,640	13/16	3,80	5,500	8,80	20,640	●
2.1	21,000		3,90	5,500	8,80	21,000	●
2.2	21,030	53/64	3,90	5,500	8,80	21,030	●
2.2	21,430	27/32	3,90	5,500	8,80	21,430	●
2.2	21,830	55/64	4,00	5,500	8,80	21,830	●
2.2	22,000		4,10	5,500	8,80	22,000	●
2.2	22,220	7/8	4,10	5,500	8,80	22,220	●
3.1	23,420	59/64	4,30	6,300	10,00	23,420	●
3.1	23,500		4,30	6,300	10,00	23,500	●
3.1	24,000		4,40	6,300	10,00	24,000	●
3.2	24,210	61/64	4,50	6,300	10,00	24,210	●
3.2	24,500		4,50	6,300	10,00	24,500	●
3.2	25,000	63/64	4,60	6,300	10,00	25,000	●
3.2	25,500		4,70	6,300	10,00	25,500	●
4.1	26,000		4,80	7,300	11,60	26,000	●
4.1	26,500		4,90	7,300	11,60	26,500	●
4.1	27,000		5,00	7,300	11,60	27,000	●
4.1	27,500		5,10	7,300	11,60	27,500	●
4.2	28,000		5,10	7,300	11,60	28,000	●
5.1	30,000		5,50	8,500	13,60	30,000	●
5.1	30,500		5,60	8,500	13,60	30,500	●
5.1	31,000		5,70	8,500	13,60	31,000	●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	**2747**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	◯
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**141**
Техническая информация на стр.	**137**

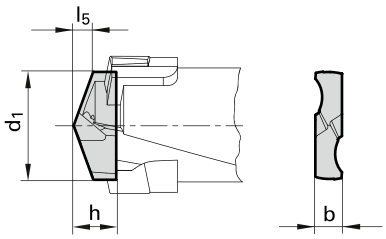




Размер опоры	d1 h7		l5	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
5.1	31,500		5,80	8,500	13,60	31,500	●
5.1	32,000		5,90	8,500	13,60	32,000	●
5.2	32,500		6,00	8,500	13,60	32,500	●
5.2	33,000		6,10	8,500	13,60	33,000	●
5.2	33,500		6,10	8,500	13,60	33,500	●
5.2	34,000		6,20	8,500	13,60	34,000	●
5.2	34,500		6,30	8,500	13,60	34,500	●
6.1	35,000		6,40	10,000	16,00	35,000	●
6.1	36,000		6,60	10,000	16,00	36,000	●
6.1	37,000		6,80	10,000	16,00	37,000	●
6.2	39,000		7,10	10,000	16,00	39,000	●
6.2	40,000		7,30	10,000	16,00	40,000	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**2485**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**F**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**141**
Техническая информация на стр.	**137**

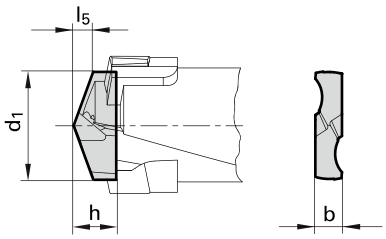




Размер опоры	d1 h7		l5	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
0.1	16,000		3,00	4,500	8,00	16,000	●
0.1	16,270	41/64	3,00	4,500	8,00	16,270	●
0.1	16,500		3,10	4,500	8,00	16,500	●
0.1	16,670	21/32	3,10	4,500	8,00	16,670	●
0.1	17,000		3,10	4,500	8,00	17,000	●
0.2	17,070	43/64	3,20	4,500	8,00	17,070	●
0.2	17,460	11/16	3,20	4,500	8,00	17,460	●
0.2	17,500		3,20	4,500	8,00	17,500	●
0.2	17,860	45/64	3,30	4,500	8,00	17,860	●
1.1	18,000		3,30	5,000	8,00	18,000	●
1.1	18,260	23/32	3,40	5,000	8,00	18,260	●
1.1	18,500		3,40	5,000	8,00	18,500	●
1.1	18,650	47/64	3,40	5,000	8,00	18,650	●
1.1	19,000		3,50	5,000	8,00	19,000	●
1.2	19,050	3/4	3,50	5,000	8,00	19,050	●
1.2	19,250		3,60	5,000	8,00	19,250	●
1.2	19,450	49/64	3,60	5,000	8,00	19,450	●
1.2	19,500		3,60	5,000	8,00	19,500	●
1.2	19,840	25/32	3,70	5,000	8,00	19,840	●
1.2	20,000		3,70	5,000	8,00	20,000	●
2.1	20,240	51/64	3,70	5,500	8,80	20,240	●
2.1	20,500		3,80	5,500	8,80	20,500	●
2.1	20,640	13/16	3,80	5,500	8,80	20,640	●
2.1	21,000		3,90	5,500	8,80	21,000	●
2.2	21,030	53/64	3,90	5,500	8,80	21,030	●
2.2	21,430	27/32	3,90	5,500	8,80	21,430	●
2.2	21,500		4,00	5,500	8,80	21,500	●
2.2	21,830	55/64	4,00	5,500	8,80	21,830	●
2.2	22,000		4,10	5,500	8,80	22,000	●
2.2	22,220	7/8	4,10	5,500	8,80	22,220	●
2.2	22,500		4,10	5,500	8,80	22,500	●
3.1	22,620	57/64	4,20	6,300	10,00	22,620	●
3.1	23,000		4,20	6,300	10,00	23,000	●
3.1	23,020	29/32	4,20	6,300	10,00	23,020	●
3.1	23,420	59/64	4,30	6,300	10,00	23,420	●
3.1	23,500		4,30	6,300	10,00	23,500	●
3.1	23,810	15/16	4,40	6,300	10,00	23,810	●
3.1	24,000		4,40	6,300	10,00	24,000	●
3.2	24,210	61/64	4,50	6,300	10,00	24,210	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**2485**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**F**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**141**
Техническая информация на стр.	**137**

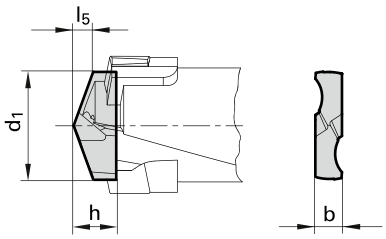




Размер опоры	d1 h7		l5	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
3.2	24,500		4,50	6,300	10,00	24,500	●
3.2	24,610	31/32	4,50	6,300	10,00	24,610	●
3.2	25,000	63/64	4,60	6,300	10,00	25,000	●
3.2	25,400	1	4,70	6,300	10,00	25,400	●
3.2	25,500		4,70	6,300	10,00	25,500	●
4.1	26,000		4,80	7,300	11,60	26,000	●
4.1	26,500		4,90	7,300	11,60	26,500	●
4.1	27,000		5,00	7,300	11,60	27,000	●
4.1	27,500		5,10	7,300	11,60	27,500	●
4.2	28,000		5,10	7,300	11,60	28,000	●
4.2	28,500		5,20	7,300	11,60	28,500	●
4.2	29,000		5,30	7,300	11,60	29,000	●
4.2	29,500		5,40	7,300	11,60	29,500	●
5.1	30,000		5,50	8,500	13,60	30,000	●
5.1	30,500		5,60	8,500	13,60	30,500	●
5.1	31,000		5,70	8,500	13,60	31,000	●
5.1	31,500		5,80	8,500	13,60	31,500	●
5.1	32,000		5,90	8,500	13,60	32,000	●
5.2	32,500		6,00	8,500	13,60	32,500	●
5.2	33,000		6,10	8,500	13,60	33,000	●
5.2	33,500		6,10	8,500	13,60	33,500	●
5.2	34,000		6,20	8,500	13,60	34,000	●
5.2	34,500		6,30	8,500	13,60	34,500	●
6.1	35,000		6,40	10,000	16,00	35,000	●
6.1	36,000		6,60	10,000	16,00	36,000	●
6.1	37,000		6,80	10,000	16,00	37,000	●
6.1	37,500		6,90	10,000	16,00	37,500	●
6.2	38,000		7,00	10,000	16,00	38,000	●
6.2	39,000		7,10	10,000	16,00	39,000	●
6.2	40,000		7,30	10,000	16,00	40,000	●
6.2	40,500		7,40	10,000	16,00	40,500	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**1047**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**S**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**141**
Техническая информация на стр.	**137**

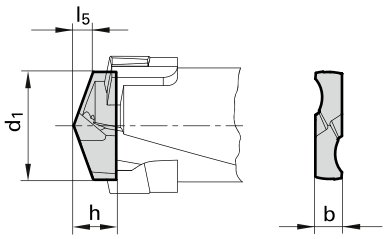




Размер опоры	d1 h7		l5	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
0.1	16,000		3,00	4,500	8,00	16,000	●
0.1	16,270	41/64	3,00	4,500	8,00	16,270	●
0.1	16,500		3,10	4,500	8,00	16,500	●
0.1	16,670	21/32	3,10	4,500	8,00	16,670	●
0.1	17,000		3,10	4,500	8,00	17,000	●
0.2	17,070	43/64	3,20	4,500	8,00	17,070	●
0.2	17,460	11/16	3,20	4,500	8,00	17,460	●
0.2	17,500		3,20	4,500	8,00	17,500	●
0.2	17,860	45/64	3,30	4,500	8,00	17,860	●
1.1	18,000		3,30	5,000	8,00	18,000	●
1.1	18,260	23/32	3,40	5,000	8,00	18,260	●
1.1	18,500		3,40	5,000	8,00	18,500	●
1.1	18,650	47/64	3,40	5,000	8,00	18,650	●
1.1	19,000		3,50	5,000	8,00	19,000	●
1.2	19,050	3/4	3,50	5,000	8,00	19,050	●
1.2	19,250		3,60	5,000	8,00	19,250	●
1.2	19,450	49/64	3,60	5,000	8,00	19,450	●
1.2	19,500		3,60	5,000	8,00	19,500	●
1.2	19,840	25/32	3,70	5,000	8,00	19,840	●
1.2	20,000		3,70	5,000	8,00	20,000	●
2.1	20,240	51/64	3,70	5,500	8,80	20,240	●
2.1	20,500		3,80	5,500	8,80	20,500	●
2.1	20,640	13/16	3,80	5,500	8,80	20,640	●
2.1	21,000		3,90	5,500	8,80	21,000	●
2.2	21,030	53/64	3,90	5,500	8,80	21,030	●
2.2	21,430	27/32	3,90	5,500	8,80	21,430	●
2.2	21,500		4,00	5,500	8,80	21,500	●
2.2	21,830	55/64	4,00	5,500	8,80	21,830	●
2.2	22,000		4,10	5,500	8,80	22,000	●
2.2	22,220	7/8	4,10	5,500	8,80	22,220	●
2.2	22,500		4,10	5,500	8,80	22,500	●
3.1	22,620	57/64	4,20	6,300	10,00	22,620	●
3.1	23,000		4,20	6,300	10,00	23,000	●
3.1	23,020	29/32	4,20	6,300	10,00	23,020	●
3.1	23,420	59/64	4,30	6,300	10,00	23,420	●
3.1	23,500		4,30	6,300	10,00	23,500	●
3.1	23,810	15/16	4,40	6,300	10,00	23,810	●
3.1	24,000		4,40	6,300	10,00	24,000	●
3.2	24,210	61/64	4,50	6,300	10,00	24,210	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**1047**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**S**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**141**
Техническая информация на стр.	**137**

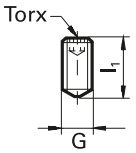




Размер опоры	d1 h7		l5	b	h	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	дюйм	мм	мм	мм		
3.2	24,500		4,50	6,300	10,00	24,500	●
3.2	24,610	31/32	4,50	6,300	10,00	24,610	●
3.2	25,000	63/64	4,60	6,300	10,00	25,000	●
3.2	25,400	1	4,70	6,300	10,00	25,400	●
3.2	25,500		4,70	6,300	10,00	25,500	●
4.1	26,000		4,80	7,300	11,60	26,000	●
4.1	26,500		4,90	7,300	11,60	26,500	●
4.1	27,000		5,00	7,300	11,60	27,000	●
4.1	27,500		5,10	7,300	11,60	27,500	●
4.2	28,000		5,10	7,300	11,60	28,000	●
4.2	28,500		5,20	7,300	11,60	28,500	●
4.2	29,000		5,30	7,300	11,60	29,000	●
4.2	29,500		5,40	7,300	11,60	29,500	●
5.1	30,000		5,50	8,500	13,60	30,000	●
5.1	30,500		5,60	8,500	13,60	30,500	●
5.1	31,000		5,70	8,500	13,60	31,000	●
5.1	31,500		5,80	8,500	13,60	31,500	●
5.1	32,000		5,90	8,500	13,60	32,000	●
5.2	32,500		6,00	8,500	13,60	32,500	●
5.2	33,000		6,10	8,500	13,60	33,000	●
5.2	33,500		6,10	8,500	13,60	33,500	●
5.2	34,000		6,20	8,500	13,60	34,000	●
5.2	34,500		6,30	8,500	13,60	34,500	●
6.1	35,000		6,40	10,000	16,00	35,000	●
6.1	36,000		6,60	10,000	16,00	36,000	●
6.1	37,000		6,80	10,000	16,00	37,000	●
6.1	37,500		6,90	10,000	16,00	37,500	●
6.2	38,000		7,00	10,000	16,00	38,000	●
6.2	39,000		7,10	10,000	16,00	39,000	●
6.2	40,000		7,30	10,000	16,00	40,000	●
6.2	40,500		7,40	10,000	16,00	40,500	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**1071**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	





G	l1	Torx	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм			
M 3 X0,35	7,00	T6	3,000	●
M 3 X0,35	6,00	T6	3,006	●
M 3,5X0,35	8,00	T7	3,500	●
M 4 X0,5	9,00	T8	4,000	●
M 4,5X0,5	10,00	T8	4,500	●
M 5 X0,5	11,00	T10	5,000	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**4915**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**
Техническая информация на стр.	



Тип	Привод	l1	Крутящий момент	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
		мм			
A	1/4	160,00	1...5	5,001	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**4917**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	



Torx	Привод	l1	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
		мм		
T6	1/4	25,00	6,000	●
T8	1/4	25,00	8,000	●
T10	1/4	25,00	10,000	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**1612**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**140**
Техническая информация на стр.	

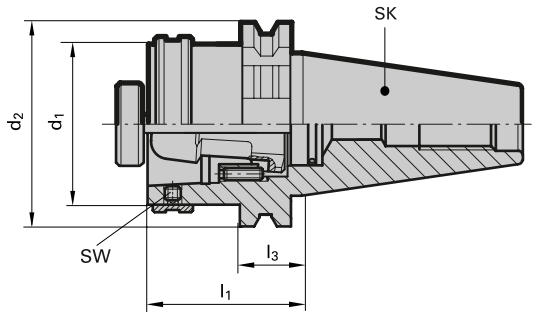


Torx	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
T6	6,000	●
T8	8,000	●
T10	10,000	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Базовые оправки LT 800 SK (DIN форма AD)HSK-C

Артикул №	**4512**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**
Тех. информация на стр.	**138**

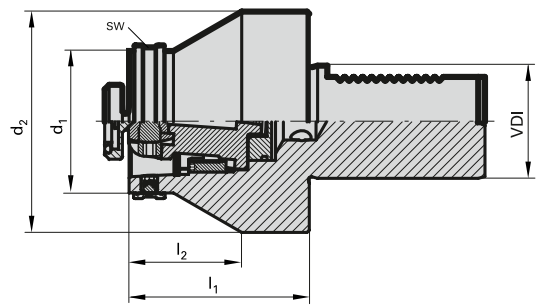




SK-Размер	HSK-C d1 mm	d2 mm	l1 mm	l3 mm	SW	kg	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
40	63	63,5	70	19,05	5,0	1,38	40,063	●
50	63	97,5	40	19,05	5,0	2,73	50,063	●
50	80	97,5	70	19,05	6,0	3,70	50,080	●
50	100	97,5	100	19,05	8,0	4,90	50,100	●
60	100	155,0	40	19,05	8,0	9,70	60,100	●

Базовые оправки LT 800 с цилиндрическим хвостовиком (VDI) по DIN 69880-1/HSK-C

Артикул №	**4510**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**
Тех. информация на стр.	**138**



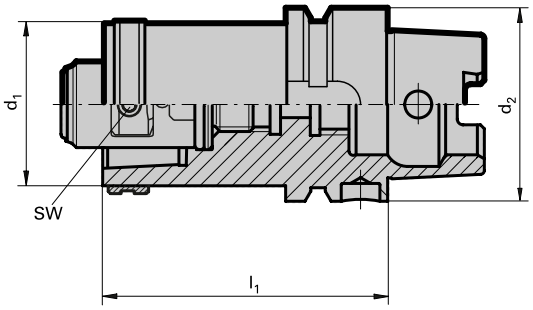


VDI Размер	HSK-C d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	SW	kg	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
40	63	83	80	50	5	2,38	40,063	●
50	63	98	80	50	5	4,21	50,063	●
50	80	98	100	70	6	5,00	50,080	●
60	80	123	100	62	6	8,10	60,080	●
60	100	123	125	87	8	9,70	60,100	●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Переходники HSK-C/HSK-A

Артикул №	**4355**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**
Тех. информация на стр.	**138**

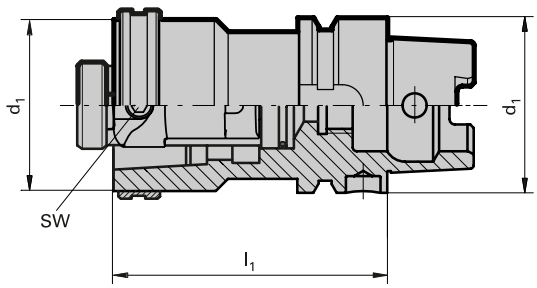




HSK-C	HSK-A		SW		Код №	Цена за шт. в ЕВРО
d1	d2	l1				
mm	mm	mm		kg		
63	80	100	5	2,69	63,080	●
63	100	100	5	3,31	63,100	●
80	100	120	6	5,13	80,100	●

Удлинители HSK-C/HSK-A

Артикул №	**4549**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**
Тех. информация на стр.	**138**

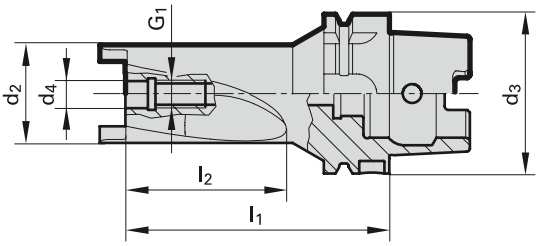




HSK-C	HSK-A		SW		Код №	Цена за шт. в ЕВРО
d1	d2	l1				
mm	mm	mm		kg		
63	63	100	4	1,84	100,063	●
63	63	140	5	2,30	140,063	●
80	80	120	4	3,90	120,080	●
80	80	160	6	5,40	160,080	●
100	100	140	5	7,80	140,100	●
100	100	200	6	10,54	200,100	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

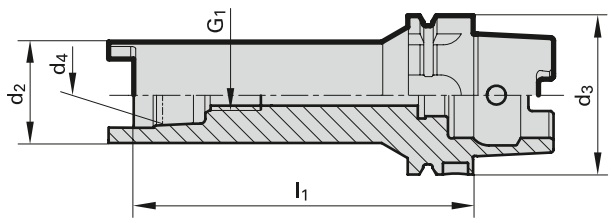
Артикул №	**4142**
Стандарт	**СТП**
Струж.канавка	**15° спиральная канавка**
Группа скидок	**114**
Тех. информация на стр.	**139**





для условного размера	d2 mm	HSK-A d3 mm	d4 mm	l1 mm	l2 mm	G1	kg	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400-490	38,7	63	10,5	105	65	M10	1,2	63,105	●
400-490	38,7	63	10,5	180	140	M10	1,5	63,180	●
520/560	50,7	63	12,5	120	88	M12	1,6	63,120	●
520/560	50,7	63	12,5	210	178	M12	2,4	63,210	●

Артикул №	**4144**
Стандарт	**СТП**
Струж.канавка	**ohne**
Группа скидок	**114**
Тех. информация на стр.	**141**

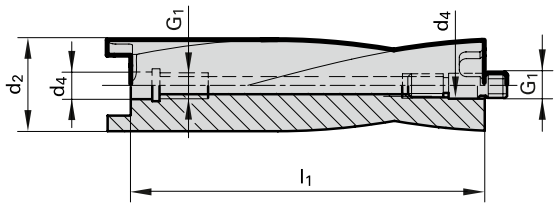




для условного размера	d2 mm	HSK-A d3 mm	d4 mm	l1 mm	G1	kg	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
600/650	40	63	24	135	M14	1,6	63,135	●
600/650	40	63	24	240	M14	2,6	63,240	●
700-800	48	80	30	160	M16	2,8	80,160	●
700-800	48	80	30	290	M16	4,5	80,290	●
850-950	58	100	38	180	M16	4,8	100,180	●
850-950	58	100	38	330	M16	7,8	100,330	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

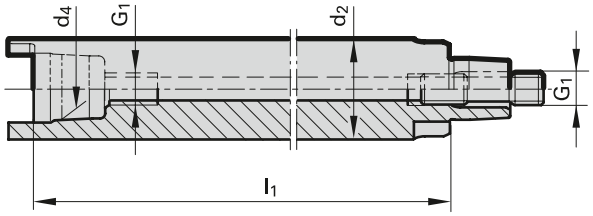
Артикул №	4148
Стандарт	СТП
Струж.канавка	15° спиральная канавка
Группа скидок	114
Тех. информация на стр.	139





для условного размера	d2 mm	d4 mm	l1 mm	G1	kg	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400-490	38,7	10,5	150	M10	0,8	10,150	●
520/560	50,7	12,5	180	M12	1,7	12,180	●

Артикул №	4149
Стандарт	СТП
Струж.канавка	ohne
Группа скидок	114
Тех. информация на стр.	141

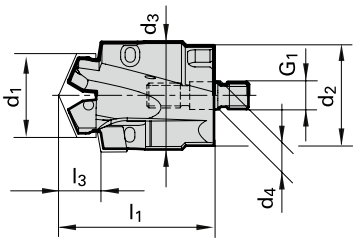




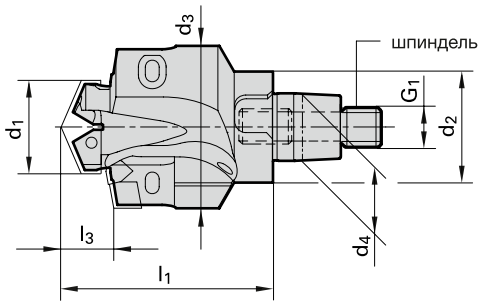
для условного размера	d2 mm	d4 mm	l1 mm	G1	kg	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
600/650	40	24	210	M14	1,9	40,210	●
700-800	48	30	255	M16	3,3	48,255	●
850-950	58	38	300	M16	5,7	58,300	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

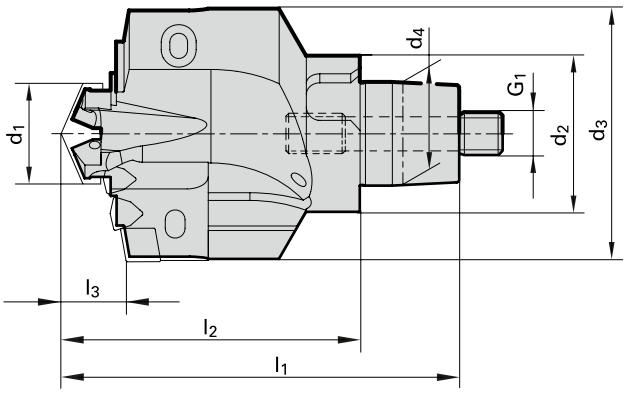
Артикул №	**4150**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**
Тех. информация на стр.	**143**











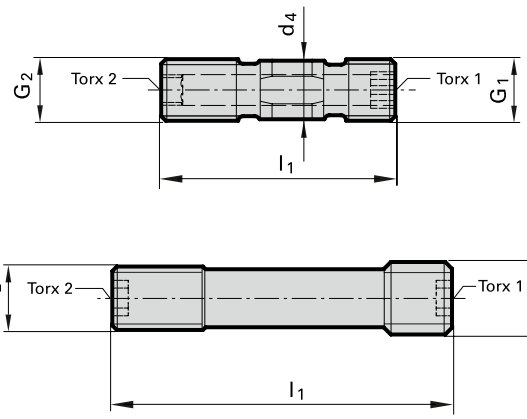


для условного размера	Количество вставок	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	G1	kg	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400	1	27	38,7	38,7	10,5	–	60	14	M10	0,20	40,043	●
430	1	30	38,7	41,7	10,5	–	60	15	M10	0,22	43,046	●
460	1	28	38,7	44,7	10,5	–	60	15	M10	0,22	46,049	●
490	1	31	38,7	47,7	10,5	–	60	16	M10	0,24	49,052	●
520	1	34	50,7	50,7	12,5	–	70	18	M12	0,39	52,056	●
560	2	27	50,7	54,5	12,5	–	70	17	M12	0,41	56,060	●
600	2	32	40,0	58,5	24,0	99	75	18	M14	0,63	60,065	●
650	2	32	40,0	63,5	24,0	104	80	19	M14	0,73	65,070	●
700	2	32	48,0	68,5	30,0	115	85	20	M16	0,98	70,075	●
750	3	32	48,0	73,5	30,0	130	100	23	M16	1,21	75,080	●
800	3	32	48,0	78,5	30,0	130	100	23	M16	1,24	80,085	●
850	3	34	58,0	83,5	38,0	142	105	21	M16	1,70	85,090	●
900	3	32	58,0	88,5	38,0	147	110	25	M16	1,90	90,095	●
950	3	34	58,0	93,5	38,0	147	110	23	M16	2,10	95,100	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

LT 800

Артикул №	**4164**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**

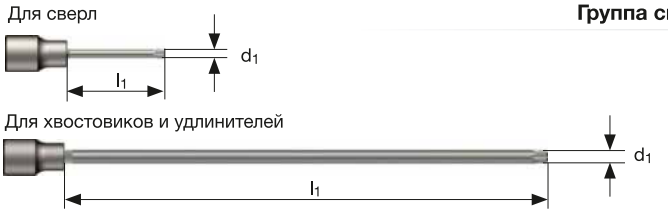




для условного размера	d4 mm	l1 mm	Torx 1	Torx 12	G1	G2	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400-490	10,5	38	T40	T30	M10	M10x1	40,052	●
520/560	12,5	45	T45	T30	M12	M12x1	52,060	●
600/650	–	55	T45	T45	M14	M14x1	60,070	●
700-800	–	65	T45	T45	M16	M14x1	70,085	●
850-950	–	75	T45	T45	M16	M14x1	85,100	●

Вставки для винтов Torx (винты Torx)

Артикул №	**4188**
Группа скидок	**114**



Применение	Torx d1	l1 mm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
Сверла	T30	60	30,060	●
Базовые хвостовики	T30	210	30,210	●
Удлинители	T40	180	40,180	●
Сверла	T45	105	45,105	●
Базовые хвостовики	T45	300	45,300	●
Удлинители				

Динамометрический ключ

Артикул №	**4915**
Группа скидок	**114**

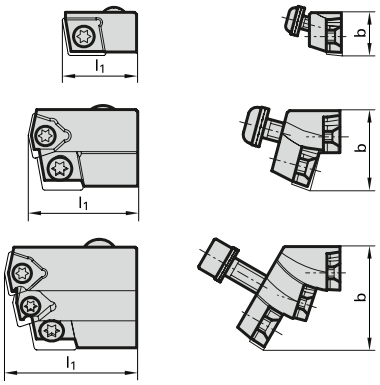


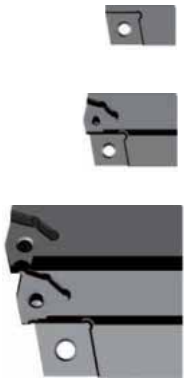
Применение	Тип	Ключ	l1 mm	Крутящий момент Нм	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
Сверла Базовые хвостовики Удлинители	C	1/2" ■	480	20-200	200,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

LT 800 резцовые вставки для сменных пластин

Артикул №	**4160**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**
Тех. информация на стр.	**139**

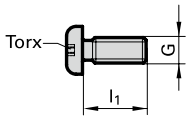




для условного размера	für WSP- Anzahl	b mm	l1 mm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400/430	1	11,0	19,5	40,046	●
460-520	1	14,0	23,6	46,056	●
560/600	2	18,2	25,4	56,065	●
650	2	21,0	25,4	65,070	●
700	2	23,9	29,4	70,075	●
750	3	23,3	35,5	75,080	●
800/850	3	26,0	39,0	80,090	●
900/950	3	30,2	39,0	90,100	●

Крепежные винты для сменных пластин

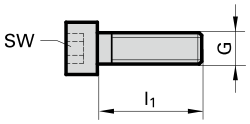
Артикул №	**4189**
Группа скидок	**114**



для условного размера	l1 mm	G	Torx	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400/430	9,4	M3,5	T10	3,500	●
460-520	10,0	M4	T15	4,000	●
560 / 600 / 650	12,0	M4,5	T15	4,500	●

Крепежные винты для кассет

Артикул №	**4907**
Стандарт	**DIN EN ISO 4762**
Группа скидок	**114**

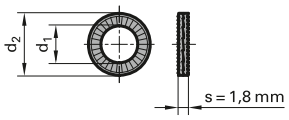


для условного размера	l1 mm	G	SW	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
700	16	M5	SW4	5,161	●
750	14	M6	SW5	6,140	●
800/850	16	M6	SW5	6,161	●
900/950	20	M6	SW5	6,201	●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Шайбы

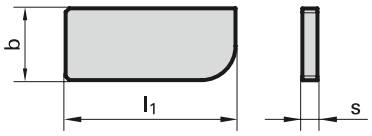
Артикул №	**4104**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**



для условного размера	d1 mm	d2 mm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400/430	3,9	7,6	3,500	●
460-520	4,4	7,6	4,000	●
560	5,4	9,0	5,000	●
700	5,4	9,0	5,000	●
750-950	6,5	10,8	6,000	●

LT 800 вставки

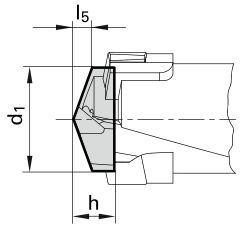
Артикул №	**4168**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**114**



для условного размера	l1 mm	b mm	Толщина и кол-во (x) s mm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400/430	18,5	8,5	0,5/1,0/1,5	40,046	●
460-520	22,5	9,5	0,5/1,0/1,5/2,0	46,056	●
560 / 600 / 650	22,5	11,0	0,5/1,0/1,5/2,0	56,070	●
700	26,5	11,5	0,5/1,0/1,5/2,0	70,075	●
750	33,0	13,5	0,5/1,0/1,5/2,0	75,080	●
800/850	36,5	13,5	0,5/1,0/1,5/2,0	80,090	●
900/950	36,0	15,0	0,5/1,0/1,5/2,0	90,100	●

LT 800 с центральными сменными пластинами

Артикул №	2747	1047	2485
Стандарт	СТП	СТП	СТП
Режущий материал	VHM	VHM	VHM
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	S	F
Группа скидок	141	141	141
Тех. информация на стр.	142	142	142

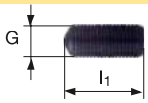




для условного размера	d1 h7 mm	l5 mm	b mm	h mm	Цена за шт. в ЕВРО		
400/560	27,00	4,9	7,3	11,6	●	●	●
460	28,00	5,1	7,3	11,6	●	●	●
430	30,00	5,5	8,5	13,6	●	●	●
490	31,00	5,6	8,5	13,6	●	●	●
600-800/900	32,00	5,8	8,5	13,6	●	●	●
520 / 850 / 950	34,00	6,2	8,5	13,6	●	●	●

Крепежные винты для центральных сменных пластин

Артикул №	1071
Группа скидок	140



для условного размера	G	l1 mm	Torx	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
400/460/560	M4x0,5	9,00	T8	4,000	●
430/490/600-950	M4,5x0,5	10,00	T8	4,500	●

Динамометрический ключ

Артикул №	4915
Группа скидок	114



Тип	Ключ	l1 mm	Крутящий момент Nm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
A	1/4“	160	1-5	5,001	●

Вставки Torx

Артикул №	4917
Группа скидок	140



для Torx	Ключ	l1 mm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
T8	1/4“ ⬢	25	8,000	●

Ключ Torx

Артикул №	1612
Группа скидок	140

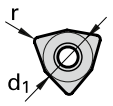


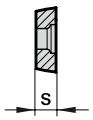
для Torx	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
T8	8,001	●

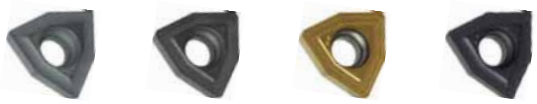
Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

LTT 800 - со сменными пластинами LTT (внутр.)

Артикул №	4170	4171	4172	4173
Стандарт	СТП	СТП	СТП	СТП
Режущий материал	VHM	VHM	VHM	VHM
Группа применения тв.сплава	N10	K10	P25	P40
Покрытие	○	○	S	A
Группа скидок	142	142	142	142
Тех. информация на стр.	142	142	142	142



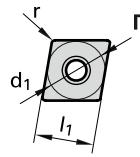


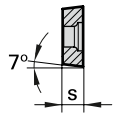


Сменная пластина Размер	пластины обозначение	d1 mm	r mm	s mm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО			
05	LTT05T304	8,0	0,4	3,80	53,040	●			●
05	LTT05T308	8,0	0,8	3,80	53,080		●	●	
06	LTT06T304	10,0	0,4	3,80	63,040	●			●
06	LTT06T308	10,0	0,8	3,80	63,080		●	●	

Сменные пластины CCHX (наружные)

Артикул №	4179	4180	4181	4182
Стандарт	СТП	СТП	СТП	СТП
Режущий материал	VHM	VHM	VHM	VHM
Группа применения тв.сплава	N15	K10	P25	M35
Покрытие	○	S	S	S
Группа скидок	142	142	142	142
Тех. информация на стр.	142	142	142	142



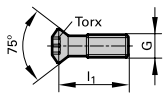


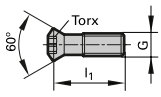


Сменная пластина Размер	пластины обозначение	d1 mm	r mm	s mm	l1 mm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО			
09	CCHX09T308	9,525	0,8	3,97	9,35	93,080	●	●	●	●
12	CCHX120408	12,700	0,8	4,76	12,50	124,080	●	●	●	●

Крепежные винты с головкой 75°/с головкой 60°

Артикул №	4166	6128
Угол фаски	75°	60°
Группа скидок	114	122





для пластины Размер	для условного размера	пластины Кол-во	l1 mm	G	Torx Размер	Код №	Цена за шт. в ЕВРО	
05	500/600	2	7,4	M2,5	T8	2,500	●	
05	750-850	4	7,4	M2,5	T8	2,500	●	
06	650/700	2	7,3	M3,5	T10	3,500	●	
06	900/950	4	7,3	M3,5	T10	3,500	●	
09	400/430	2	7,3	M3,5	T10	3,500	●	
09	560-650, 750	2	7,3	M3,5	T10	3,500	●	
12	460-520, 700	2	7,5	M4,5	T15	4,501		●
12	800-950	2	7,5	M4,5	T15	4,501		●

○ без покрытия ○ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA



EXCLUSIVELINE

В своей программе „ExclusiveLine“ Gühring предлагает Вам высокотехнологичный инструмент для решения особо сложных задач обработки резанием. Вы получите выгоду от использования инновационной геометрии инструмента, оптимизированных для конкретного применения материалов режущей части и покрытий, а также откроете новые возможности для Вашего производства.

Корпус сверла для обработки фаски FR 90

Тех. информация на стр. 133

Артикул №

Группа скидок



Размер	Диапазон Ø	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l4	l5	G	M
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1	5,0	5,0	27	8	30,0	27,5	23,8	37	49	M5	12x1
2	>5- 6,0		28	9	30,0	27,5	23,8			M5	12x1
3	>6- 7,0	6,8	29	10	30,0	27,5	23,8	37	49	M5	12x1
4	>7- 8,0		30	11	30,0	27,5	23,8			M5	12x1
5	>8- 9,0	8,5	31	13	34,0	31,7	27,3	41	53	M5	18x1
6	>9- 10,0		32	14	34,0	31,7	27,3			M5	18x1
7	>10-11,0	10,2	33	15	34,0	32,1	27,3	41	53	M5	18x1
8	>11-12,0		34	16	34,0	32,1	27,3			M5	18x1
10	>13-14,0	14,0	38	19	40,0	37,6	31,8	47	59	M6	24x1,5
11	>14-15,0		39	20	40,0	37,6	31,8			M6	24x1,5
12	>15-16,0	15,5	40	21	40,0	37,6	31,8	47	59	M6	24x1,5
13	>16-17,0		42	23	43,0	43,5	36,8			M6	30x1,5
14	>17-18,0		43	24	43,0	43,5	36,8			M6	30x1,5

Сменные режущие пластины

Артикул №	1156	1056
Стандарт	СТП	СТП
Режущий материал	Цельный тв.сплав	Цельный тв.сплав
Группа применения тв.сплава	K	K/P
Покрытие	○	Ⓢ
Группа скидок	142	142



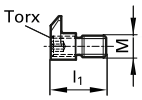


Диапазон Ø	Код №	Цена за шт. в ЕВРО	
>4-12,0	4,012	●	●
>12-20,0	12,020	●	●

Регулировочный элемент

Артикул № 4072

Группа скидок 140

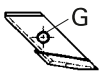


для размера	M	Torx	l1 mm	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
1-14	M4	T8	9,0	4,010	●

Зажимные вставки

Артикул № 1055

Группа скидок 140



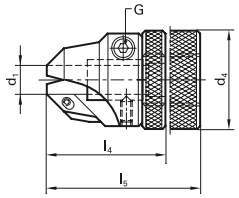
Диапазон Ø d1	G	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
>4-12,0	M2,5	4,012	●
>12-20,0	M2,5	12,020	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Корпус сверла для обработки фаски FR 90

в сборе

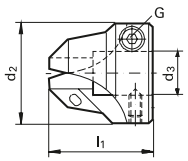
1052
140



Код №	Цена за шт. в ЕВРО
1,050	❍
3,068	●
5,085	❍
7,102	●
10,140	❍
12,155	❍

Корпус базовый

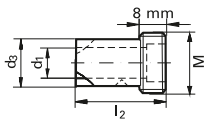
145
140



Код №	Цена за шт. в ЕВРО
1,050	❍
2,060	❍
3,070	❍
4,080	❍
5,090	❍
6,100	❍
7,110	❍
8,120	❍
10,140	❍
11,150	❍
12,160	❍
13,170	❍
14,180	❍

Втулки зажимные

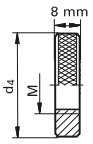
1053
140



Код №	Цена за шт. в ЕВРО
1,050	❍
3,068	❍
5,085	❍
7,102	❍
10,140	❍
12,155	❍

Регулировочные кольца

1054	1054
140	140





Код № размер	Цена за шт. в ЕВРО
4,080	❍
4,080	❍
4,080	❍
4,080	❍
8,080	❍
8,080	❍
8,080	❍
8,080	❍
12,080	❍
12,080	❍
12,080	❍
14,080	❍
14,080	❍

Код № размер	Цена за шт. в ЕВРО
4,200	❍
4,200	❍
4,200	❍
4,200	❍
8,200	❍
8,200	❍
8,200	❍
8,200	❍
12,200	❍
12,200	❍
12,200	❍
14,200	❍
14,200	❍

Ключ

Артикул №	1612
Группа скидок	140



для размера	для Torx	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
1-14	T8	8,000	●

Зажимной винт

Артикул №	1072
Группа скидок	140



для размера	G	l1 mm	Torx/SW	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
1-14	M2,5	6,0	T8	2,500	●
1-14	M5	15,0	SW4	5,000	●
1-14	M6	16,0	SW5	6,000	●

Зажимной ключ

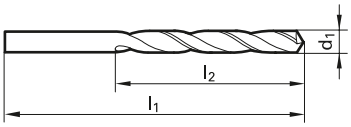
Артикул №	4912
Группа скидок	114



SW	Код №	Цена за шт. в ЕВРО
4	4,000	●
5	5,000	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
				Цена/шт. в ЕВРО					
0,200		19,00	2,50	●	●	●	●		
0,210		19,00	2,50	●	○				
0,220		19,00	2,50	●	○				
0,230		19,00	2,50	●					
0,240		19,00	2,50	●	○		○		
0,250		19,00	3,00	●	●	●			○
0,260		19,00	3,00	●					
0,270		19,00	3,00	●					○
0,280		19,00	3,00	●	○				○
0,290		19,00	3,00	●	○		○		
0,300		19,00	3,00	●	●	●	●	○	
0,310		19,00	4,00	●	●				
0,320		19,00	4,00	●	○				●
0,330		19,00	4,00	●					○
0,340		19,00	4,00	●	○	○	●		○
0,350		19,00	4,00	●	●	●	●		
0,360		19,00	4,00	●			○		○
0,370		19,00	4,00	●			○		
0,380		19,00	4,00	●					
0,390		20,00	5,00	●			○		○
0,400	1/64	20,00	5,00	●	●	●	●	○	○
0,410		20,00	5,00	●	○	○	●		○
0,415		20,00	5,00	○					
0,420		20,00	5,00	●	○		○		○
0,430		20,00	5,00	●			○		○
0,440		20,00	5,00	●	○		○		
0,450		20,00	5,00	●	●	●	●	●	○
0,460		20,00	5,00	●	●	○	●		
0,470		20,00	5,00	●			●		○
0,480		20,00	5,00	●	●		○	○	
0,490		22,00	6,00	●				○	○
0,500		22,00	6,00	●	●	●	●	●	○
0,510		22,00	6,00	●		○	○		
0,520		22,00	6,00	●	●	●	○		
0,525		22,00	6,00						○
0,530		22,00	6,00	●	●		○	○	○
0,540		24,00	7,00	●			●	○	
0,550		24,00	7,00	●	●	●	●	●	
0,560		24,00	7,00	●	○		○		○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

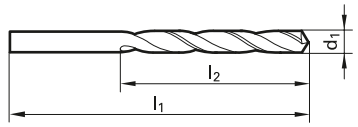


Цена/шт. в ЕВРО									
●									
●						○			
●									
●									
●									
●									
●									
●									
●									
●									
●						○			
●						○			
●						○			
●									
●									
●									
●						○			
●									
●									
●						○			

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,570		24,00	7,00	● ● ● ●
0,575		24,00	7,00	
0,580		24,00	7,00	● ● ❍
0,590		24,00	7,00	● ❍ ❍
0,600		24,00	7,00	● ● ● ● ● ●
0,610		26,00	8,00	● ● ● ❍
0,620		26,00	8,00	● ● ● ● ❍ ❍
0,630		26,00	8,00	● ❍
0,640		26,00	8,00	● ❍ ● ● ●
0,650		26,00	8,00	● ● ● ● ●
0,660		26,00	8,00	● ● ● ❍ ● ❍
0,670		26,00	8,00	● ● ❍
0,675		28,00	9,00	❍
0,680		28,00	9,00	● ● ● ❍
0,690		28,00	9,00	● ❍ ❍
0,700		28,00	9,00	● ● ● ● ● ●
0,710		28,00	9,00	● ● ● ● ❍
0,720		28,00	9,00	● ● ● ❍ ❍ ●
0,730		28,00	9,00	● ● ● ❍ ●
0,740		28,00	9,00	● ● ● ❍ ❍
0,750		28,00	9,00	● ● ● ● ❍
0,760		30,00	10,00	● ● ❍
0,770		30,00	10,00	● ● ❍ ❍
0,775		30,00	10,00	❍
0,780		30,00	10,00	● ● ❍ ❍
0,790	1/32	30,00	10,00	● ● ● ● ❍
0,800		30,00	10,00	● ● ● ● ●
0,810		30,00	10,00	● ● ● ● ● ●
0,820		30,00	10,00	● ● ❍ ❍
0,825		30,00	10,00	❍
0,830		30,00	10,00	● ● ●
0,840		30,00	10,00	● ● ● ● ❍
0,850		30,00	10,00	● ● ● ● ● ❍
0,860		32,00	11,00	● ❍ ● ● ❍ ❍
0,870		32,00	11,00	● ● ❍ ●
0,880		32,00	11,00	● ● ❍ ❍ ❍
0,890		32,00	11,00	● ● ● ❍
0,900		32,00	11,00	● ● ● ● ● ❍
0,910		32,00	11,00	● ● ● ●

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

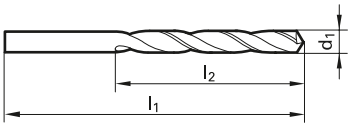


Цена/шт. в ЕВРО									
				●		❍			
	●			●		●			
				●					
				❍					
				●					
						❍			
				●		❍			
	●			●		●			
	●			●					
				●					
				●		❍			
	●			●		●			
				●					
				●					
				●					
	●			●		❍			

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
				Цена/шт. в ЕВРО					
0,920		32,00	11,00	●	●			●	
0,930		32,00	11,00	●	●		●		
0,940		32,00	11,00	●				○	
0,950		32,00	11,00	●	●	●	●	●	○
0,960		34,00	12,00	●	●		●	●	
0,970		34,00	12,00	●	●	●	●	○	○
0,980		34,00	12,00	●	○		●		○
0,990		34,00	12,00	●	●	●	●		○
1,000		34,00	12,00	●	●	●	●	●	●
1,010		34,00	12,00	●		●		○	
1,020		34,00	12,00	●	●	●	●	○	○
1,030		34,00	12,00	●	●			●	
1,040		34,00	12,00	●	●		●	○	
1,050		34,00	12,00	●	●	●	●	●	○
1,060		34,00	12,00	●	●			●	
1,070		36,00	14,00	●	●	●	●		○
1,080		36,00	14,00	●	●		●	●	
1,090		36,00	14,00	●			○		
1,100		36,00	14,00	●	●	●	●	●	●
1,110		36,00	14,00	●		○	○		
1,120		36,00	14,00	●	●	●	●	○	○
1,130		36,00	14,00	●	○		●	○	
1,140		36,00	14,00	●	●	○			
1,150		36,00	14,00	●	●	●	●	●	●
1,160		36,00	14,00	●	●			○	
1,165		36,00	14,00					○	
1,170		36,00	14,00	●			●	○	
1,180		36,00	14,00	●	●	○	●		
1,190	3/64	38,00	16,00	●	●	●	●		
1,200		38,00	16,00	●	●	●	●	●	●
1,210		38,00	16,00	●		○	●	○	●
1,220		38,00	16,00	●	●	●	●	●	○
1,230		38,00	16,00	●	●			○	
1,240		38,00	16,00	●			○	○	
1,250		38,00	16,00	●	●	●	●	●	○
1,260		38,00	16,00	●				○	
1,270		38,00	16,00	●	●	●	●	●	
1,280		38,00	16,00	●	●	●		○	
1,290		38,00	16,00	●			●		○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

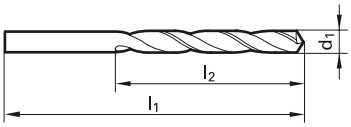
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
				●		❍			
	●			●		●			
	●			●					
	●	●		●	●	●		●	●
	●			●	●				
	●			●	●	❍			
	●			●		●			
	●			●	●	❍			
	●			●	●	❍		●	❍
				●					
	●			●		❍			
				●					
	●			●	●	❍			
	●			●	●	❍			
	●			●	●	●		●	
	●			●	●				
	❍								
	●			●					
	●			●	●	●			
				❍					
				●					
				●					

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
1,300		38,00	16,00	●	●	●	●	●	○
1,305		38,00	16,00						
1,310		38,00	16,00	●			○		
1,320		38,00	16,00	●	●		●	○	○
1,330		40,00	18,00	●	●	●			
1,340		40,00	18,00	●					
1,350		40,00	18,00	●	●	●	●		
1,360		40,00	18,00	●					
1,370		40,00	18,00	●	●				
1,380		40,00	18,00	●	●	●	○	○	
1,390		40,00	18,00	●			●		
1,400		40,00	18,00	●	●	●	●	●	●
1,410		40,00	18,00	●				○	
1,420		40,00	18,00	●	●	●	●	●	
1,430		40,00	18,00	●	●	●	●		
1,440		40,00	18,00	●	●	○			
1,450		40,00	18,00	●	●	●	●	●	●
1,460		40,00	18,00	●					
1,465		40,00	18,00				○		
1,470		40,00	18,00	●	●		●		
1,480		40,00	18,00	●	●			○	○
1,485		40,00	18,00						
1,490		40,00	18,00	●	●		○		
1,500		40,00	18,00	●	●	●	●	●	●
1,510		43,00	20,00	●		●	●		
1,520		43,00	20,00	●	●	●	○	○	○
1,530		43,00	20,00	●	●	●	○		
1,540		43,00	20,00	●	○	●			○
1,550		43,00	20,00	●	●	●	●	●	○
1,560		43,00	20,00	●				○	
1,570		43,00	20,00	●		●		○	
1,580		43,00	20,00	●		○		○	○
1,590	1/16	43,00	20,00	●	●	○	●		
1,600		43,00	20,00	●	●	●	●	●	○
1,610		43,00	20,00	●		●	○	○	
1,620		43,00	20,00	●	●		●	○	
1,630		43,00	20,00	●		●	○	○	○
1,640		43,00	20,00	●				●	
1,650		43,00	20,00	●	●	●	●	●	

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

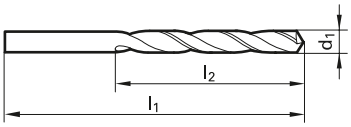
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
● ○	●		●	●	●	○	●	●	
●			● ● ○	●	○				
●	●		●	●					
●	●		●	●	●	○	●		
			● ●			○			
● ○	●		● ●	●	○				
			● ●						
	○ ○		●						
●	●		● ●	●	●	●	●	●	●
● ● ●			● ● ●	●	○				
● ●	●		● ● ○	●	○	○	○		
● ● ●	○ ●		● ●	●	○	● ●	○		
● ● ●	●		● ● ●	● ●	○	○	○		○
●	●		● ●		○	○	○		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
1,660		43,00	20,00	●		●	●		
1,670		43,00	20,00	●	●			●	○
1,680		43,00	20,00	●		○	●	●	
1,690		43,00	20,00	●					
1,700		43,00	20,00	●	●	●	●	●	○
1,710		46,00	22,00	●			○		
1,720		46,00	22,00	●	●		●	○	
1,730		46,00	22,00	●	●		○	○	
1,740		46,00	22,00	●				○	
1,750		46,00	22,00	●	●	●	●	●	○
1,760		46,00	22,00	●			○		
1,770		46,00	22,00	●		●	○		
1,780		46,00	22,00	●	●	○	●	●	
1,790		46,00	22,00	●			○		
1,800		46,00	22,00	●	●	●	●	●	●
1,810		46,00	22,00	●				●	
1,820		46,00	22,00	●	●	●	●	○	
1,830		46,00	22,00	●			●	●	
1,840		46,00	22,00	●			○		
1,850		46,00	22,00	●	●	●	●	●	○
1,860		46,00	22,00	●				○	
1,870		46,00	22,00	●	●			●	
1,880		46,00	22,00	●			○		
1,890		46,00	22,00	●				○	
1,900		46,00	22,00	●	●	●	●	●	○
1,910		49,00	24,00	●					
1,920		49,00	24,00	●	●	○		○	
1,930		49,00	24,00	●		●	○	○	
1,940		49,00	24,00	●			○		
1,950		49,00	24,00	●	●	●	●	○	○
1,960		49,00	24,00	●	○			○	
1,970		49,00	24,00	●			○	○	
1,980	5/64	49,00	24,00	●	●	●	●	○	
1,990		49,00	24,00	●					
2,000		49,00	24,00	●	●	●	●	●	●
2,010		49,00	24,00	●	●			●	
2,020		49,00	24,00	●	○			●	
2,030		49,00	24,00	●	●	●		●	
2,040		49,00	24,00	●	●	●	○		

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

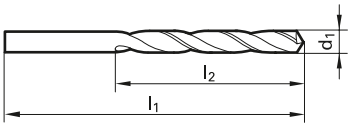
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
○	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
❍	❍		●						
●			●	●	●	●	●	❍	
●	●		●	●	●				
●	●		●	●	●	❍			
●	●		●	●	●	●	●	●	●
●			●	●					
●	●		●	●	●	●			
	❍		●						
●	●		●	●	●	❍	●	●	
●			●	●	❍				
●	●		●	❍	●				
●	●		●	●	●		●		
●	●		●	●	●	●	●	●	●
●	●		●	●					

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
2,050		49,00	24,00	●	●	●	●	●	
2,060		49,00	24,00	●	●	●	○	○	
2,070		49,00	24,00	●	●				
2,080		49,00	24,00	●	○	●	●		
2,090		49,00	24,00	●					
2,100		49,00	24,00	●	●	●	●	●	
2,110		49,00	24,00	●					
2,120		49,00	24,00	●	●		●	○	
2,130		53,00	27,00	●					
2,140		53,00	27,00	●				○	
2,150		53,00	27,00	●	●	●	●	○	●
2,170		53,00	27,00	●					
2,180		53,00	27,00	●	●		●		
2,200		53,00	27,00	●	●	●	●	●	○
2,210		53,00	27,00	●					
2,220		53,00	27,00	●	●			●	
2,230		53,00	27,00	●	●			●	
2,240		53,00	27,00	●			○	○	
2,250		53,00	27,00	●	●	●	●	○	●
2,260		53,00	27,00	●			●		
2,270		53,00	27,00	●	●	●	○		
2,280		53,00	27,00	●				○	
2,290		53,00	27,00	●				○	
2,300		53,00	27,00	●	●	●	●	●	●
2,320		53,00	27,00	●	●	●	○	○	○
2,330		53,00	27,00	●					
2,340		53,00	27,00	●					○
2,350		53,00	27,00	●	●	●	●	●	○
2,360		53,00	27,00	●			○		
2,370		57,00	30,00	●			○		
2,380	3/32	57,00	30,00	●	●	○	●	○	○
2,390		57,00	30,00	●				○	
2,400		57,00	30,00	●	●	●	●	●	
2,420		57,00	30,00	●			○	○	
2,430		57,00	30,00	●					
2,440		57,00	30,00	●			●		
2,450		57,00	30,00	●	●	●	●	●	○
2,460		57,00	30,00	●					
2,470		57,00	30,00	●	●		○	○	

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

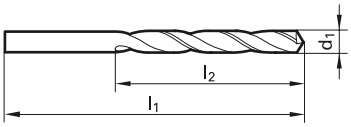
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
●	●	●		●		●			
●					●				
	○	○		●	●				
●	●	●		●	●	○	○	●	●
●	●	●		●	●	○			
●				●	○	○			
●	●			●	●		○	○	●
●	●	●		●	●				
●	●			●	●		○		
●	●	●		●	●	●	●	●	
●									
●	●	●		●	●	○			
●	○	○		●	●				
●	●			●	●	○	○		
●	●	●		●	●	●	●	●	●
●									
●				●	●				
●				●	●	●			

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
2,480		57,00	30,00	● ● ○
2,490		57,00	30,00	● ● ○
2,500		57,00	30,00	● ● ● ● ● ●
2,510		57,00	30,00	●
2,520		57,00	30,00	● ● ●
2,530		57,00	30,00	● ● ● ● ● ○
2,540		57,00	30,00	●
2,550		57,00	30,00	● ● ● ● ● ○
2,570		57,00	30,00	● ● ○ ● ○
2,580		57,00	30,00	● ●
2,590		57,00	30,00	○
2,600		57,00	30,00	● ● ● ● ● ●
2,610		57,00	30,00	●
2,620		57,00	30,00	● ○
2,630		57,00	30,00	●
2,640		57,00	30,00	● ● ●
2,650		57,00	30,00	● ● ● ● ● ●
2,660		61,00	33,00	● ○
2,670		61,00	33,00	● ●
2,680		61,00	33,00	● ○
2,700		61,00	33,00	● ● ● ● ● ○
2,710		61,00	33,00	● ○ ○
2,720		61,00	33,00	●
2,730		61,00	33,00	● ● ●
2,750		61,00	33,00	● ● ● ● ● ○
2,760		61,00	33,00	●
2,780	7/64	61,00	33,00	● ● ● ●
2,790		61,00	33,00	●
2,800		61,00	33,00	● ● ● ● ● ○
2,820		61,00	33,00	● ● ● ○
2,830		61,00	33,00	● ● ●
2,840		61,00	33,00	●
2,850		61,00	33,00	● ● ● ○
2,870		61,00	33,00	● ●
2,880		61,00	33,00	● ●
2,900		61,00	33,00	● ● ● ● ● ●
2,910		61,00	33,00	● ○
2,920		61,00	33,00	●
2,930		61,00	33,00	● ● ○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

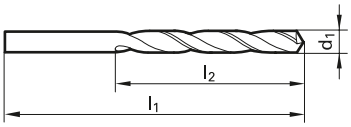
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
● ● ●	○ ●	●	● ●	● ●	●	●	●	
●	●		● ●	●	●	○		
●	●	●	●	●				
●	●	○	●	●	○	○		
●	●	○	●	●	●	●		
● ●	● ●	○	● ●	● ●	○			
	●							
●	●	●	●	●	●	●		
● ●	○	○	● ●	● ●	○	○		
●	●	○	●	●	●			
● ● ●	● ● ●	○ ○ ○	● ● ●	● ● ○	●	●	●	●
●		○	●	●	○			
● ●	● ●	○ ●	● ●	● ●	○		○	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
2,940		61,00	33,00	●					
2,950		61,00	33,00	●	●	●	●		○
2,960		61,00	33,00	●					
2,970		61,00	33,00	●	●		○		●
2,980		61,00	33,00	●					
2,990		61,00	33,00	●					
3,000		61,00	33,00	●	●	●	●	●	●
3,010		65,00	36,00	●	●				
3,020		65,00	36,00	●	●		○	○	
3,030		65,00	36,00	●	●	●	○	●	
3,040		65,00	36,00	●	○				
3,050		65,00	36,00	●	●	●	●	●	○
3,060		65,00	36,00	●	○				
3,070		65,00	36,00	●	●	○	○	●	
3,080		65,00	36,00	●				○	
3,100		65,00	36,00	●	●	●	●	●	●
3,120		65,00	36,00	●	●				
3,130		65,00	36,00	●					●
3,150		65,00	36,00	●	●	●	●	●	
3,160		65,00	36,00	●				○	
3,170	1/8	65,00	36,00	●	●	●	●	○	○
3,175		65,00	36,00					○	
3,180		65,00	36,00	●				○	
3,200		65,00	36,00	●	●	●	●	●	●
3,220		65,00	36,00	●	●		●		
3,230		65,00	36,00	●					
3,240		65,00	36,00					○	
3,250		65,00	36,00	●	●	●	●	●	○
3,260		65,00	36,00	●	●	○	●		
3,270		65,00	36,00					○	
3,280		65,00	36,00				○		○
3,300		65,00	36,00	●	●	●	●	●	●
3,320		65,00	36,00	●			○	●	
3,330		65,00	36,00	○			○		
3,340		65,00	36,00				○	○	
3,350		65,00	36,00	●	●	●	●	●	
3,360		70,00	39,00	○					
3,370		70,00	39,00	●			○		
3,380		70,00	39,00	●		○	○	○	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

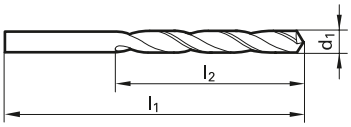
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
	●	●	○	●	●	●	●		
	●								
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		○		●					
	●			●					
	●	●	●	●	●	○	●		
	●								
●	●	●		●	●	●	●	●	●
	●	●		●					
	●	●	●	●	●	○	○		
		○							
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●								
			●						
	●	○	●	●	●				
	●	●	○	●	●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
			○						
	●	●		●	●	○	○		
	●								

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
				Цена/шт. в ЕВРО					
3,400		70,00	39,00	●	●	●	●	●	●
3,410		70,00	39,00		❍				
3,420		70,00	39,00	●					
3,430		70,00	39,00				❍		
3,450		70,00	39,00	●	●	●	●	❍	●
3,470		70,00	39,00		❍		●	❍	
3,500		70,00	39,00	●	●	●	●	●	●
3,520		70,00	39,00	●	●				❍
3,530		70,00	39,00				❍		
3,550		70,00	39,00	●	●	●	●	❍	❍
3,570	9/64	70,00	39,00	●	●	❍	❍		
3,580		70,00	39,00					❍	
3,600		70,00	39,00	●	●	●	●		❍
3,610		70,00	39,00	❍					
3,620		70,00	39,00	●			❍		
3,630		70,00	39,00					❍	
3,650		70,00	39,00	●	●	●	●	❍	●
3,660		70,00	39,00	●					
3,680		70,00	39,00	●					
3,700		70,00	39,00	●	●	●	●	●	❍
3,710		70,00	39,00					❍	
3,720		70,00	39,00		❍				
3,725		70,00	39,00	●					
3,730		70,00	39,00	●		❍		❍	
3,750		70,00	39,00	●	●	●	❍		❍
3,800		75,00	43,00	●	●	●	●		❍
3,820		75,00	43,00	●					❍
3,830		75,00	43,00	❍	●			❍	
3,850		75,00	43,00	●	●	●	❍		
3,860		75,00	43,00	●					❍
3,870		75,00	43,00	❍	❍		❍		
3,880		75,00	43,00		●				
3,900		75,00	43,00	●	●	●	●	❍	●
3,910		75,00	43,00	●	●		❍		❍
3,920		75,00	43,00	●					❍
3,930		75,00	43,00	●					
3,940		75,00	43,00	❍					
3,950		75,00	43,00	●	●	●	❍	❍	
3,960		75,00	43,00					●	

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

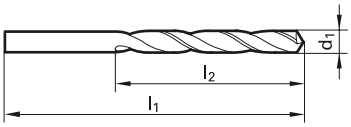
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	●	●	●	●	●		○		
●	●	●	○	●	●	●		●	●
	●	●	●	●					
	●	●	○	●	●	○	○		
	○								
●	●	●	●	●	●		○	●	●
		●	●	●	●				
	●	●	○	●	●				
●	●					●	●	○	
	●	●	●	●	●	●	○	●	●
		○		●					
	●	●	○	●	●				
	●					●			
●	●	●	○	●	●	○	●	●	
	●		○		●				
				●	○				
	●		●	●	○	○			

TiCN · Carbo · Cristall · FIRE/nanoFIRE · AlCrN · TiN · TiN+ · MolyGlide · Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
				Цена/шт. в ЕВРО					
3,970	5/32	75,00	43,00	●	●	●	○	○	
3,980		75,00	43,00	●					
3,990		75,00	43,00	●					
4,000		75,00	43,00	●	●	●	●	●	●
4,010		75,00	43,00	●					
4,020		75,00	43,00	●	●				
4,030		75,00	43,00	●		●	○		○
4,040		75,00	43,00	●	●	●		○	
4,050		75,00	43,00	●	●	●	●	●	○
4,060		75,00	43,00	●				○	
4,070		75,00	43,00	●	●			●	
4,080		75,00	43,00	●					
4,090		75,00	43,00	●			●		
4,100		75,00	43,00	●	●	●	●	●	○
4,120		75,00	43,00	●				○	
4,130		75,00	43,00				○		
4,150		75,00	43,00	●	●	●	●		
4,200		75,00	43,00	●	●	●	●	●	●
4,210		75,00	43,00						
4,220		75,00	43,00	●		●		○	
4,250		75,00	43,00	●	●	●	●	○	○
4,270		80,00	47,00	●					
4,280		80,00	47,00				○	○	
4,300		80,00	47,00	●	●	●	●	●	●
4,320		80,00	47,00	●					
4,350		80,00	47,00	●	●	●	○	○	
4,370	11/64	80,00	47,00	●	●	○	○	○	
4,380		80,00	47,00	○					
4,390		80,00	47,00	●		○	○		
4,400		80,00	47,00	●	●	●	●	●	●
4,420		80,00	47,00	●	○				
4,450		80,00	47,00	●	●		○	○	
4,500		80,00	47,00	●	●	●	●	●	●
4,520		80,00	47,00	●			○		○
4,530		80,00	47,00	●			○		
4,550		80,00	47,00	●		●	○	○	○
4,570		80,00	47,00	●			○		
4,600		80,00	47,00	●	●	●	●	●	○
4,620		80,00	47,00	●		●			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
○	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

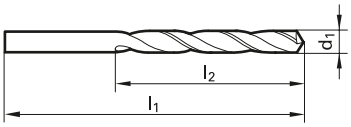


Цена/шт. в ЕВРО

❍	●		❍	●	●	❍			
	●	❍		●	●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●		●	●				
	●			❍					
	●			●	❍				
●	●	●	❍	●	●	●			
	●			●					
	❍			●			❍		
	●	●	❍	●	●	●	●	●	●
	●	●		●	●	❍			
●	●		❍	●	●		●	●	❍
	●	●		●	●	●	●	●	
	●		❍	●					
●	●	●	❍	●	●			❍	
	●		●						

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
				Цена/шт. в ЕВРО					
4,650		80,00	47,00	●	●	●	○	○	
4,680		80,00	47,00				○		
4,700		80,00	47,00	●	●	●		●	○
4,720		80,00	47,00						○
4,730		80,00	47,00	●					
4,750		80,00	47,00	●	●	●	○		○
4,760	3/16	86,00	52,00	●	●	●	●		
4,770		86,00	52,00	○					
4,800		86,00	52,00	●	●	●	●	●	
4,830		86,00	52,00	●					
4,850		86,00	52,00	●	●	●	●	○	○
4,860		86,00	52,00	●					
4,870		86,00	52,00					○	
4,900		86,00	52,00	●	●	●	●		○
4,920		86,00	52,00	●			○		
4,930		86,00	52,00	○			○		
4,950		86,00	52,00	●	●		○	●	○
4,970		86,00	52,00	●			○		
4,980		86,00	52,00	●			●		
5,000		86,00	52,00	●	●	●	●	●	●
5,020		86,00	52,00	●					○
5,025		86,00	52,00	○					
5,030		86,00	52,00	●		●			
5,050		86,00	52,00	●	●	●		●	
5,060		86,00	52,00	●			○		
5,080		86,00	52,00	●			○		
5,100		86,00	52,00	●	●	●	●	●	●
5,110		86,00	52,00	●			●		
5,120		86,00	52,00	●					
5,150		86,00	52,00	●	●				○
5,160	13/64	86,00	52,00	●	●	●	○		
5,180		86,00	52,00	●			○		
5,190		86,00	52,00	○					
5,200		86,00	52,00	●	●	●	●	●	●
5,220		86,00	52,00	●			○		
5,250		86,00	52,00	●	●	●	●	○	
5,260		86,00	52,00	○					
5,300		86,00	52,00	●	●	●	●	●	
5,310		93,00	57,00	●	●				

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	(S)	(S)	(S)	(S)	(F)	(F)
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

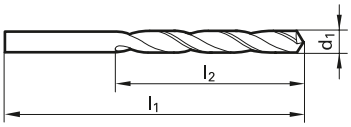


Цена/шт. в ЕВРО

	●		○	●		●			
●	●	●	●	●	●	○	○	○	●
	●			●					
	●	●	○	●	●	○	○		
●	●		●	●	●	○	●	○	●
	●	○	○	●	●				
●	●	○	○	●	●	●	○	●	●
	●		○	●					
	●	○	○	●	●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●			●					
	●	●		●	●	○			
●	●	●	●	●	●	○	●	●	●
	●			●	●				
	●	●		●	●	○	○		
●	●	●	○	●	●	●	●	●	
	●			●					
●	●	●	○	●	●	●	○	●	

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
5,350		93,00	57,00	●
5,400		93,00	57,00	● ● ● ● ❍ ●
5,410		93,00	57,00	●
5,420		93,00	57,00	❍
5,450		93,00	57,00	● ● ● ❍ ❍
5,500		93,00	57,00	● ● ● ● ● ●
5,520		93,00	57,00	❍
5,550		93,00	57,00	● ● ❍
5,560	7/32	93,00	57,00	● ● ❍ ● ❍
5,600		93,00	57,00	● ● ● ● ❍
5,610		93,00	57,00	● ❍
5,620		93,00	57,00	❍
5,630		93,00	57,00	❍
5,650		93,00	57,00	● ❍ ❍
5,700		93,00	57,00	● ● ● ●
5,750		93,00	57,00	● ● ● ●
5,790		93,00	57,00	● ●
5,800		93,00	57,00	● ● ● ● ● ❍
5,850		93,00	57,00	● ● ❍ ❍ ❍
5,900		93,00	57,00	● ● ● ❍ ● ●
5,920		93,00	57,00	●
5,930		93,00	57,00	●
5,940		93,00	57,00	● ❍
5,950	15/64	93,00	57,00	● ● ❍ ❍ ❍
5,960		93,00	57,00	❍
5,970		93,00	57,00	●
5,980		93,00	57,00	●
5,990		93,00	57,00	❍
6,000		93,00	57,00	● ● ● ● ● ●
6,030		101,00	63,00	● ❍
6,040		101,00	63,00	●
6,050		101,00	63,00	● ● ● ● ❍
6,080		101,00	63,00	●
6,100		101,00	63,00	● ● ● ● ● ❍
6,120		101,00	63,00	❍
6,130		101,00	63,00	❍
6,150		101,00	63,00	● ● ● ❍ ❍
6,170		101,00	63,00	●
6,200		101,00	63,00	● ● ● ● ● ●

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

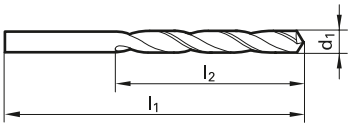


Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●		●	●	●	○	○	○
	●					○			
●	●	●		●	●	●	●	●	
	●					○			
●	●	●	○	●	●	●	●	●	○
	●				●				
●	●	●		●	●	○	○	○	●
	●				●				
○	●	○		●	●				
●	●				●	●	○	○	
	●	●		○	●	○			
●	●	●		●	●	●	●	●	●
○	●			●	●				
				●					
●	●	●		●	●	●		●	●
	●			●	●				
●	●	●		●	●	●		●	○

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	◯ >Ø 2,36	◯	◯	◯ >Ø 6,00	◯	◯
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
				Цена/шт. в ЕВРО					
6,210		101,00	63,00	◯					
6,220		101,00	63,00	●					
6,250		101,00	63,00	●	●	●		◯	
6,300		101,00	63,00	●	●	●	●	◯	
6,350	1/4	101,00	63,00	●	●	◯	●	◯	
6,380		101,00	63,00	◯					
6,400		101,00	63,00	●	●	●	●		●
6,450		101,00	63,00	●	●		◯	◯	◯
6,500		101,00	63,00	●	●	●	●	●	
6,530		101,00	63,00	●	●	●	◯		
6,550		101,00	63,00	●	◯	◯	◯		
6,570		101,00	63,00				◯		
6,600		101,00	63,00	●	●	●	●		◯
6,630		101,00	63,00	●		◯	◯		
6,650		101,00	63,00	●		●		◯	
6,700		101,00	63,00	●	●	●	●	◯	◯
6,750	17/64	109,00	69,00	●	●	●			◯
6,800		109,00	69,00	●	●	●	●		◯
6,810		109,00	69,00						
6,830		109,00	69,00						
6,850		109,00	69,00	●		●			
6,880		109,00	69,00				◯		
6,900		109,00	69,00	●	●	●	●	◯	◯
6,910		109,00	69,00				◯		
6,950		109,00	69,00	●			◯		◯
7,000		109,00	69,00	●	●	●	●	●	●
7,020		109,00	69,00						
7,030		109,00	69,00	●			◯		
7,040		109,00	69,00	●			◯		
7,050		109,00	69,00	●	●	◯			
7,070		109,00	69,00	●					
7,100		109,00	69,00	●	●	●	●	◯	◯
7,130		109,00	69,00	◯					
7,140	9/32	109,00	69,00	●	●	◯	◯		
7,150		109,00	69,00	●				◯	
7,200		109,00	69,00	●	●	●	●	●	
7,220		109,00	69,00				◯	◯	
7,250		109,00	69,00	●	●	●			◯
7,290		109,00	69,00						

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
○	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

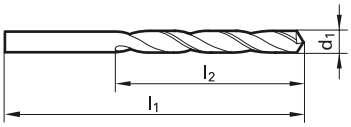


Цена/шт. в ЕВРО

	●	○		●	●	○			
●	●	●		●	●	○		●	
●	●	●		●	●	○	○	●	
●	●	●		●	●		●	●	
	●			●	●				
●	●	●		●	●	●		○	○
	●			●	●				
●	●	○		●	●	●		●	
●	●	●		●	●	○		●	●
	●			●					
				●					
	●	●		●	●	○		○	
●	●	●		●	●	●	○	●	●
	●			●	●				
	○								
				●					
●	●			●	●		○	●	○
	●	●		●	●	○	○		
●	●	●		●	●	○		●	●
	●			●					
	○								

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
7,300		109,00	69,00	●	●	●	●	●	
7,320		109,00	69,00	●					
7,350		109,00	69,00	●	●			●	❍
7,370		109,00	69,00	●					
7,400		109,00	69,00	●	●	●	●	●	●
7,450		109,00	69,00	●				❍	❍
7,490		109,00	69,00	❍		●	❍		
7,500		109,00	69,00	●	●	●	●		❍
7,520		117,00	75,00				❍		
7,540	19/64	117,00	75,00	●	●	❍	❍		
7,550		117,00	75,00	●			❍	❍	
7,580		117,00	75,00						
7,600		117,00	75,00	●	●	●	❍		❍
7,650		117,00	75,00	●					
7,670		117,00	75,00	●					
7,700		117,00	75,00	●	●	●	●		
7,750		117,00	75,00	●		●		❍	
7,800		117,00	75,00	●	●	●	●	❍	
7,850		117,00	75,00	●	●		❍		
7,900		117,00	75,00	●	●	●	●	❍	❍
7,940	5/16	117,00	75,00	●	●	●	●		
7,950		117,00	75,00	●					
7,980		117,00	75,00	●					
8,000		117,00	75,00	●	●	●	●	●	●
8,030		117,00	75,00	●		❍			
8,050		117,00	75,00	●	●			❍	❍
8,100		117,00	75,00	●	●	●	●	●	
8,130		117,00	75,00	●					
8,150		117,00	75,00	●					
8,200		117,00	75,00	●	●	●	●	●	
8,250		117,00	75,00	●	●				❍
8,300		117,00	75,00	●	●	●		●	❍
8,330	21/64	117,00	75,00	●	●		❍		
8,350		117,00	75,00	●					
8,400		117,00	75,00	●	●	●		❍	
8,430		117,00	75,00	●					
8,450		117,00	75,00	●		❍		●	
8,500		117,00	75,00	●	●	●	●	●	
8,550		125,00	81,00	●					

Цена/шт. в ЕВРО

❍ без покрытия ◔ обработка паром ◑ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
○	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

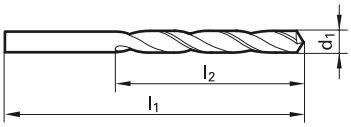


Цена/шт. в ЕВРО									
	●	●		●	●	❍		❍	❍
	● ●	●		● ● ●	● ●	❍	❍	❍	❍
●	● ●	●		● ●	● ●	❍		●	
	●	❍		●	●	❍	❍		
	❍								
	●	❍		●	●			●	
	● ●	●		●	●			●	
●	● ● ●	●		● ●	●			●	
●	● ●	❍		●	●		❍	●	
	● ● ●	● ❍		● ●	● ●	❍ ❍	❍	❍	❍
	●	●		●	●	●		●	●
	● ●	●		● ●	❍ ●			●	❍
●	●	●		●	●			●	
❍ ●	● ● ●	❍		● ● ●	●			❍ ❍	
●	● ●	●		● ●	● ●			●	❍
●	●	●		●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	◯ >Ø 2,36	◯	◯	◯ >Ø 6,00	◯	◯
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,600		125,00	81,00	● ● ● ◯ ● ◯
8,610		125,00	81,00	● ◯
8,650		125,00	81,00	● ◯
8,700		125,00	81,00	● ● ● ● ●
8,730	11/32	125,00	81,00	● ● ◯
8,750		125,00	81,00	● ◯ ● ◯
8,800		125,00	81,00	● ● ● ◯
8,840		125,00	81,00	◯ ◯
8,850		125,00	81,00	●
8,900		125,00	81,00	● ● ●
8,950		125,00	81,00	●
9,000		125,00	81,00	● ● ● ● ●
9,050		125,00	81,00	● ◯
9,090		125,00	81,00	● ◯
9,100		125,00	81,00	● ● ● ● ●
9,130	23/64	125,00	81,00	● ● ● ◯
9,150		125,00	81,00	●
9,200		125,00	81,00	● ● ● ● ●
9,250		125,00	81,00	● ● ● ◯
9,300		125,00	81,00	● ● ● ●
9,340		125,00	81,00	● ◯
9,350		125,00	81,00	● ◯
9,400		125,00	81,00	● ● ● ◯ ◯ ◯
9,450		125,00	81,00	●
9,500		125,00	81,00	● ● ● ● ◯ ◯
9,510		133,00	87,00	◯
9,520	3/8	133,00	87,00	● ● ●
9,550		133,00	87,00	
9,560		133,00	87,00	
9,570		133,00	87,00	◯
9,580		133,00	87,00	●
9,600		133,00	87,00	● ● ● ◯
9,650		133,00	87,00	● ◯
9,700		133,00	87,00	● ● ● ◯ ◯
9,750		133,00	87,00	● ◯ ◯ ◯
9,800		133,00	87,00	● ● ● ◯ ◯
9,850		133,00	87,00	● ◯
9,900		133,00	87,00	● ● ● ●
9,920	25/64	133,00	87,00	● ◯ ● ◯

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

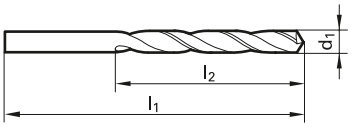


Цена/шт. в ЕВРО									
●	● ●			● ●	● ●		○	○	
●	● ● ●	● ●		● ● ●	●	○		●	○
●	● ●	●		● ● ●	● ●	○		●	●
○	●			●	●			●	○
●	●	●		●	●			●	
	● ●			● ● ●					
●	● ●			●	●	○			○
	●	○		●	○				
○	● ● ● ●			● ● ● ●	● ●				
○	●	○		●	●	○		●	○
●	●			●	●	○	○	●	
	●	●		●	●		○		
				○					
	● ●			● ●					
●	●	○		●	●	○		○	○
	● ●	●		● ●	●			○	●
○	●			●	●	●	○	●	
	● ●			● ●	● ●	●		●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
9,950		133,00	87,00	●					
10,000		133,00	87,00	●	●	●	●	●	●
10,050		133,00	87,00	●	●				
10,060		133,00	87,00						
10,080		133,00	87,00	●		●	❍		
10,100		133,00	87,00	●	●	●	●		
10,150		133,00	87,00	●	●				
10,200		133,00	87,00	●	●	●	●	●	●
10,250		133,00	87,00	●	●	●			
10,260		133,00	87,00	●		❍			
10,300		133,00	87,00	●	●		❍		
10,320	13/32	133,00	87,00	●	●				
10,350		133,00	87,00	●					
10,400		133,00	87,00	●		●			
10,450		133,00	87,00	●					
10,490		133,00	87,00	❍					
10,500		133,00	87,00	●	●	●	●	●	●
10,550		133,00	87,00						
10,600		133,00	87,00	●	●				
10,700		142,00	94,00	●		●			❍
10,720	27/64	142,00	94,00	●	●		❍		
10,750		142,00	94,00	●			❍		❍
10,800		142,00	94,00	●	●	●			
10,900		142,00	94,00	●	●	❍			
11,000		142,00	94,00	●	●	●	●		
11,050		142,00	94,00	●					
11,100		142,00	94,00	●	●			❍	❍
11,110	7/16	142,00	94,00	●	●		❍		
11,150		142,00	94,00	●					
11,200		142,00	94,00	●	●	●			
11,250		142,00	94,00	●			❍		
11,300		142,00	94,00	●					
11,350		142,00	94,00	❍					
11,400		142,00	94,00	●	●			❍	
11,500		142,00	94,00	●	●	●	●	●	❍
11,510	29/64	142,00	94,00	●	●	❍	❍		
11,520		142,00	94,00	●					
11,600		142,00	94,00	●		❍			
11,650		142,00	94,00						

Цена/шт. в ЕВРО

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

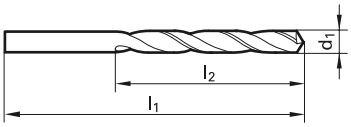
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
●	●	●		●	●	●		●	
●	●			●				○	
●	●	●		●	●	○	○	○	●
	●	●		●				●	○
	●	●		●		○			
	●			○	●				
●	●	○		●					
○	●	●		●	●			○	○
	●			●					
○	●	●		●		○			
●	●			●	●	●		●	
	●	●		●				○	
○	●	●		●	●				
	●			●					
	●			●				●	
●	●			●	●	●		●	○
	●			●	●				

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	205	206	207	208	209	210
11,700		142,00	94,00	●	●	●			
11,750		142,00	94,00	●					○
11,800		142,00	94,00	●		●	●		●
11,900		151,00	101,00	●	○	●	○		
11,910	15/32	151,00	101,00	●			●		
11,950		151,00	101,00						○
12,000		151,00	101,00	●	●	●	●		●
12,050		151,00	101,00	●				○	
12,100		151,00	101,00	●	●	●		○	●
12,150		151,00	101,00					○	
12,200		151,00	101,00	●	●	●		○	●
12,250		151,00	101,00	●			○		○
12,300	31/64	151,00	101,00	●	●	●		○	
12,400		151,00	101,00	●					
12,500		151,00	101,00	●	●	●	●		○
12,600		151,00	101,00	●		●	○		
12,650		151,00	101,00	●					
12,700	1/2	151,00	101,00	●	●	●	○		○
12,750		151,00	101,00	●			○	○	
12,800		151,00	101,00	●	●	○	○	○	○
12,850		151,00	101,00	●					
12,900		151,00	101,00	●		●			
13,000		151,00	101,00	●	●	●	●		
13,030		151,00	101,00	○					
13,100	33/64	151,00	101,00	●		●		○	
13,200		151,00	101,00	●	●	●			○
13,250		160,00	108,00	●			○		
13,300		160,00	108,00	●				○	
13,400		160,00	108,00	●			○		
13,490	17/32	160,00	108,00	●					
13,500		160,00	108,00	●	●	●		○	
13,530		160,00	108,00	○					
13,600		160,00	108,00	●			○		
13,700		160,00	108,00	●					○
13,750		160,00	108,00	●			○		
13,800		160,00	108,00	●		●	●	○	
13,890	35/64	160,00	108,00	●					
13,900		160,00	108,00	●					
14,000		160,00	108,00	●	●	●	●		○

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◎ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
○	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

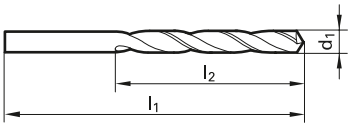


Цена/шт. в ЕВРО

	●	❍		●				❍	❍
	●	❍		●	●			❍	
●	●			●	●	●			●
	●			●	●				●
	●	●		●					
	●	❍		●	●	❍			
	●	●		●	●	❍			
❍	●			●	●			❍	
	●	❍		●				❍	
●	●			●	●			●	
	●			●	●				
	●			●					
❍	●			●	●				
	●			●		❍			
	●			●					
	●			●	●				
	●			●				●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00		
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
14,100		169,00	114,00	●
14,150		169,00	114,00	❍
14,200		169,00	114,00	● ❍
14,250		169,00	114,00	●
14,290	9/16	169,00	114,00	●
14,300		169,00	114,00	● ❍
14,400		169,00	114,00	● ❍
14,450		169,00	114,00	❍
14,500		169,00	114,00	● ● ● ❍ ●
14,600		169,00	114,00	●
14,680	37/64	169,00	114,00	●
14,700		169,00	114,00	● ❍ ●
14,750		169,00	114,00	●
14,800		169,00	114,00	● ❍
14,900		169,00	114,00	● ❍
15,000		169,00	114,00	● ● ● ● ❍
15,050		178,00	120,00	❍
15,080	19/32	178,00	120,00	●
15,100		178,00	120,00	● ❍ ❍
15,200		178,00	120,00	●
15,250		178,00	120,00	●
15,300		178,00	120,00	● ❍
15,400		178,00	120,00	●
15,480	39/64	178,00	120,00	●
15,500		178,00	120,00	● ● ● ❍ ❍
15,600		178,00	120,00	● ● ❍
15,700		178,00	120,00	● ❍
15,750		178,00	120,00	● ❍
15,800		178,00	120,00	● ❍
15,870	5/8	178,00	120,00	● ❍
15,900		178,00	120,00	●
16,000		178,00	120,00	● ● ● ● ❍
16,100		184,00	125,00	●
16,200		184,00	125,00	● ❍
16,250		184,00	125,00	●
16,270	41/64	184,00	125,00	●
16,300		184,00	125,00	●
16,400		184,00	125,00	●
16,500		184,00	125,00	● ●

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147

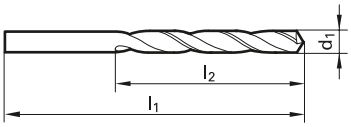


Цена/шт. в ЕВРО

				●					
	●			●	●	❍			
●	●	●		●				●	
	❍								
	●			●					
❍	●	●		●	●				●
	●								
				●					
	●								
	●	❍		●				●	
	●			●					
	●			●					
❍	●	●		●					
				●					

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	205	206	207	208	209	210
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSS					
Покрытие	◯ >Ø 2,36	◯	◯	◯ >Ø 6,00	◯	◯
Тип	N	H	W	N	H	W
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	130	134	134	134	134	138
Техническая информация на стр.	144	144	144	144	144	145





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО					
16,600		184,00	125,00	●					
16,670	21/32	184,00	125,00	●					
16,700		184,00	125,00	●					
16,750		184,00	125,00	●					
16,800		184,00	125,00	●					
16,900		184,00	125,00	●					
17,000		184,00	125,00	●	●	●		❍	❍
17,070	43/64	191,00	130,00	●					
17,200		191,00	130,00	●					
17,250		191,00	130,00	●			❍		
17,300		191,00	130,00	●					❍
17,400		191,00	130,00	●					
17,460	11/16	191,00	130,00	●					
17,500		191,00	130,00	●		❍	❍		❍
17,600		191,00	130,00	●					❍
17,700		191,00	130,00	●					
17,750		191,00	130,00	●					
17,800		191,00	130,00	●					
17,860	45/64	191,00	130,00	●					
17,900		191,00	130,00	❍					
18,000		191,00	130,00	●	●	●	●	❍	❍
18,100		198,00	135,00	●					
18,200		198,00	135,00	●					
18,400		198,00	135,00	●					
18,500		198,00	135,00	●					
18,600		198,00	135,00	●					
18,650	47/64	198,00	135,00	●					
18,750		198,00	135,00	●					
18,800		198,00	135,00	❍					
19,000		198,00	135,00	●	●				❍
19,050	3/4	205,00	140,00	●			❍		
19,100		205,00	140,00	●					
19,200		205,00	140,00	●					
19,250		205,00	140,00	●					
19,500		205,00	140,00	●			❍		❍
19,600		205,00	140,00	●					
19,750		205,00	140,00	●					
19,800		205,00	140,00						❍
20,000		205,00	140,00	●	●	●	●	❍	❍

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

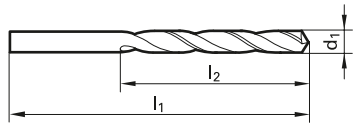
240	549	550	560	651	652	664	665	2456	2457
DIN 338									
HSS									
●	>Ø 2,36	>Ø 2,36	○	S	S	S	S	F	F
N	GT 100	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
132	136	138	138	131	137	139	139	135	137
145	145	145	145	146	146	146	146	146	147



Цена/шт. в ЕВРО									
				●					
				●					
				○					
				●					
				●					
				●					
				○ ●					

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
0,200		19,00	2,50	●		●			
0,210		19,00	2,50	●					
0,220		19,00	2,50	●					
0,230		19,00	2,50	●					
0,250		19,00	3,00	●					
0,260		19,00	3,00	●					
0,270		19,00	3,00	●					
0,280		19,00	3,00	●					
0,300		19,00	3,00	●		●			
0,310		19,00	4,00	●					
0,320		19,00	4,00	●					
0,330		19,00	4,00	●					
0,340		19,00	4,00	○					
0,350		19,00	4,00	●					
0,360		19,00	4,00	●	●				
0,370		19,00	4,00	●					
0,380		19,00	4,00	●		○			
0,390		20,00	5,00	●	○				
0,400	1/64	20,00	5,00	●		●			
0,410		20,00	5,00	●					
0,420		20,00	5,00	●					
0,430		20,00	5,00	●					
0,440		20,00	5,00	●		●			
0,450		20,00	5,00	●		●			
0,460		20,00	5,00	●					
0,470		20,00	5,00	●					
0,480		20,00	5,00	●	●				
0,490		22,00	6,00	●					
0,500		22,00	6,00	●	○	●			●
0,510		22,00	6,00	○					
0,520		22,00	6,00	●					
0,530		22,00	6,00	●		●			●
0,540		24,00	7,00	●					
0,550		24,00	7,00	●		●			
0,560		24,00	7,00	●	●				
0,570		24,00	7,00	●		●			
0,580		24,00	7,00	●		●			
0,590		24,00	7,00	●	○				
0,600		24,00	7,00	●	○	●			●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

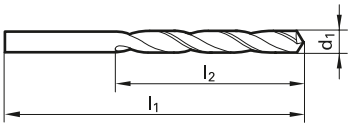
658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150



Цена/шт. в ЕВРО								
					●			●
								●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
0,610		26,00	8,00	●		●			
0,620		26,00	8,00	●	❍				
0,630		26,00	8,00		❍				
0,640		26,00	8,00	●		●			
0,650		26,00	8,00	●	❍	●			●
0,660		26,00	8,00	●					
0,670		26,00	8,00	●					
0,680		28,00	9,00	●					
0,700		28,00	9,00	●	●	●			●
0,710		28,00	9,00	●		●			
0,720		28,00	9,00	●		●			
0,730		28,00	9,00	●					
0,740		28,00	9,00	●					
0,750		28,00	9,00	●	❍	●			●
0,760		30,00	10,00	❍		●			
0,770		30,00	10,00	●					
0,780		30,00	10,00	●	❍				
0,790	1/32	30,00	10,00	●					
0,800		30,00	10,00	●	●	●			●
0,810		30,00	10,00	●		●			
0,820		30,00	10,00	●	❍	●			
0,830		30,00	10,00	●		●			
0,840		30,00	10,00	●		●			
0,850		30,00	10,00	●		●			●
0,860		32,00	11,00	●		●			
0,870		32,00	11,00	●		●			
0,880		32,00	11,00	●		●			❍
0,887		32,00	11,00			●			
0,890		32,00	11,00	●		●			
0,900		32,00	11,00	●		●			●
0,910		32,00	11,00	●	❍	●			
0,920		32,00	11,00	●	❍	●			●
0,930		32,00	11,00	●	●				
0,940		32,00	11,00	●		●			●
0,950		32,00	11,00	●	❍	●			●
0,960		34,00	12,00	●					
0,970		34,00	12,00	●					
0,980		34,00	12,00	●	●	●			
0,990		34,00	12,00	●		●			

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◔ обработка паром ◑ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

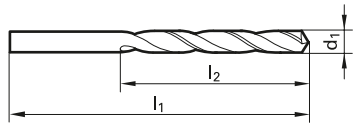
658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150



Цена/шт. в ЕВРО								
					●			
								●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
1,000		34,00	12,00	●	●	●		●	●
1,010		34,00	12,00	●					
1,020		34,00	12,00	●	●	●		❍	
1,025		34,00	12,00			❍			
1,030		34,00	12,00	●	❍				
1,040		34,00	12,00	●		❍		●	
1,050		34,00	12,00	●	❍	●		●	●
1,070		36,00	14,00	●		●		●	
1,080		36,00	14,00	●	❍	●			
1,090		36,00	14,00	●		●		●	
1,100		36,00	14,00	●	●	●		●	●
1,120		36,00	14,00	●					
1,130		36,00	14,00	●				●	
1,140		36,00	14,00	●		●			
1,150		36,00	14,00	●	❍	●		●	●
1,160		36,00	14,00	●		●			
1,170		36,00	14,00	●					
1,180		36,00	14,00	●	❍	●		●	●
1,190	3/64	38,00	16,00	●	●	●		●	●
1,200		38,00	16,00	●	●	●		●	●
1,210		38,00	16,00	●	❍	●			●
1,220		38,00	16,00	●		●			
1,230		38,00	16,00	●	❍	●			
1,250		38,00	16,00	●		●		●	●
1,260		38,00	16,00	❍					
1,270		38,00	16,00					●	
1,280		38,00	16,00	●					
1,290		38,00	16,00	●		●			
1,300		38,00	16,00	●	●	●	●	●	●
1,310		38,00	16,00	●					
1,320		38,00	16,00	●	❍	●	❍	●	❍
1,330		40,00	18,00	●	❍				
1,350		40,00	18,00	●	●	●	●	●	●
1,360		40,00	18,00	●					
1,370		40,00	18,00	●					
1,380		40,00	18,00	●					
1,390		40,00	18,00			●			●
1,400		40,00	18,00	●	●	●	●	●	●
1,410		40,00	18,00	●					

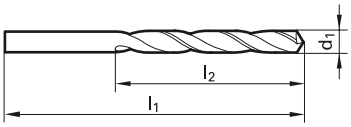
Цена/шт. в ЕВРО

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150
								
Цена/шт. в ЕВРО								
● ●			●	●	●	●		●
❍								
● ●								
●			●	●	●	●	❍	●
● ●								
● ●			●	●	❍ ●	●	●	●
●			●	●	●	●	❍	●
● ●								
●			●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00	○	○	>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
1,420		40,00	18,00	●
1,430		40,00	18,00	● ● ●
1,440		40,00	18,00	● ●
1,450		40,00	18,00	● ● ● ● ●
1,460		40,00	18,00	● ●
1,470		40,00	18,00	● ○
1,480		40,00	18,00	● ○
1,490		40,00	18,00	● ○
1,500		40,00	18,00	● ● ● ● ●
1,510		43,00	20,00	● ○ ● ● ●
1,520		43,00	20,00	● ● ● ●
1,530		43,00	20,00	● ●
1,540		43,00	20,00	●
1,550		43,00	20,00	● ● ● ● ●
1,560		43,00	20,00	●
1,570		43,00	20,00	● ●
1,580		43,00	20,00	●
1,590	1/16	43,00	20,00	● ● ● ● ●
1,600		43,00	20,00	● ● ● ● ● ●
1,610		43,00	20,00	● ○ ● ● ●
1,620		43,00	20,00	● ○ ● ○ ●
1,630		43,00	20,00	
1,640		43,00	20,00	● ○
1,650		43,00	20,00	● ● ● ● ●
1,660		43,00	20,00	●
1,670		43,00	20,00	●
1,680		43,00	20,00	● ○ ●
1,700		43,00	20,00	● ○ ● ○ ● ●
1,710		46,00	22,00	●
1,720		46,00	22,00	● ○
1,730		46,00	22,00	● ●
1,740		46,00	22,00	●
1,750		46,00	22,00	● ● ● ●
1,760		46,00	22,00	●
1,780		46,00	22,00	● ○ ● ● ●
1,790		46,00	22,00	●
1,800		46,00	22,00	● ○ ● ○ ● ●
1,810		46,00	22,00	●
1,820		46,00	22,00	● ●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

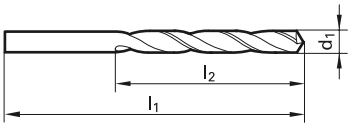
658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150



Цена/шт. в ЕВРО								
●								
●								
●			●	●	●	●	●	●
●					○			
●								
●								
●			●	●	●	●	●	●
●								
●					○			
●			●	●	●	●	●	●
●								
●			●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
1,830		46,00	22,00	●	●				
1,840		46,00	22,00	●					
1,850		46,00	22,00	●	●	●		●	●
1,860		46,00	22,00	●					
1,900		46,00	22,00	●	●	●	❍	●	●
1,910		49,00	24,00	●					
1,920		49,00	24,00					●	
1,930		49,00	24,00	●	●	●		●	
1,950		49,00	24,00	●	●	●	❍	●	●
1,960		49,00	24,00	●				❍	
1,970		49,00	24,00	●		●			
1,980	5/64	49,00	24,00	●	❍	●		●	●
1,990		49,00	24,00	●		●		●	
2,000		49,00	24,00	●	●	●	●	●	●
2,010		49,00	24,00	●					
2,020		49,00	24,00	●		●			
2,030		49,00	24,00	●		●			
2,040		49,00	24,00	●		●			
2,050		49,00	24,00	●	❍	●		●	●
2,060		49,00	24,00	●	❍			●	
2,080		49,00	24,00	●	❍	●		●	
2,100		49,00	24,00	●	●	●		●	●
2,120		49,00	24,00			●			
2,150		53,00	27,00	●	●	●	●	●	●
2,180		53,00	27,00	●	●	●		●	
2,200		53,00	27,00	●	●	●		●	●
2,230		53,00	27,00	●					
2,250		53,00	27,00	●	❍	●		●	●
2,260		53,00	27,00	●	●	●		●	●
2,300		53,00	27,00	●	●	●		●	●
2,320		53,00	27,00	●		●			
2,350		53,00	27,00	●	●	●		●	●
2,370		57,00	30,00	●	❍	●		●	
2,380	3/32	57,00	30,00	●	●	●		●	●
2,400		57,00	30,00	●	❍	●	❍	●	●
2,420		57,00	30,00					●	
2,440		57,00	30,00	●				●	●
2,450		57,00	30,00	●		●		●	
2,470		57,00	30,00	●					

Цена/шт. в ЕВРО

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

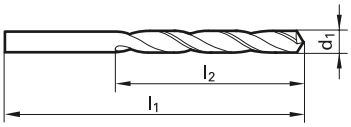
658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150



Цена/шт. в ЕВРО								
●								
●			●	●	●	●	○	●
●								
●					●			○
●			●	●	●	●	●	●
●					○			
●			●	●	●	●	●	●
●			●	●	●	●	●	●
●			●	●	○	●	●	●
●					○			
●			●	●	●	●		●
●								

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
2,490		57,00	30,00	●	○			●	
2,500		57,00	30,00	●	●	●	●	●	●
2,520		57,00	30,00	●	○	●			
2,530		57,00	30,00	●	●	●		●	●
2,550		57,00	30,00	●	●	●		●	●
2,580		57,00	30,00	●				●	
2,600		57,00	30,00	●	●	●	○	●	●
2,640		57,00	30,00	●	○			●	
2,650		57,00	30,00	●		●		●	
2,700		61,00	33,00	●	○	●		●	●
2,710		61,00	33,00	●	○	●		●	
2,750		61,00	33,00	●	●	●	○	●	●
2,780	7/64	61,00	33,00	●	●	●		●	●
2,790		61,00	33,00	●	○	○		●	
2,800		61,00	33,00	●	●	●	○	●	●
2,810		61,00	33,00			●			
2,820		61,00	33,00	●	○	●		●	●
2,850		61,00	33,00	●		●		●	
2,870		61,00	33,00	●	○	●		●	
2,890		61,00	33,00	○					
2,900		61,00	33,00	●	○	●		●	●
2,920		61,00	33,00	●					
2,950		61,00	33,00	●	○	●		●	●
2,970		61,00	33,00	●					
3,000		61,00	33,00	●	●	●	●	●	●
3,020		65,00	36,00	●					
3,030		65,00	36,00	●	○	●			
3,050		65,00	36,00	●	○	●	○	●	●
3,100		65,00	36,00	●	○	●		●	●
3,150		65,00	36,00	●	●	●		●	●
3,170	1/8	65,00	36,00	●	●	●		●	●
3,200		65,00	36,00	●	○	●		●	●
3,250		65,00	36,00	●		●		●	●
3,260		65,00	36,00	●		●		●	●
3,300		65,00	36,00	●	●	●	●	●	●
3,320		65,00	36,00				○		
3,330		65,00	36,00	○					
3,350		65,00	36,00	●	○	●	○		●
3,400		70,00	39,00	●	○	●	●	●	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

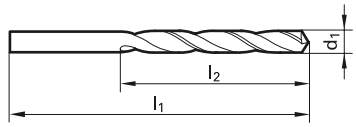
658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150



Цена/шт. в ЕВРО								
●			●	●	●	●	●	●
●								
●			●	●	●	●		●
●			●	●	●	●	●	●
●					○			
●					●			○
●			●	●	●	●	●	●
●								
●			●	●	●	●	●	●
●								
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	○	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
				Цена/шт. в ЕВРО					
3,420		70,00	39,00		○				
3,450		70,00	39,00	●	●	●		●	
3,500		70,00	39,00	●	●	●		●	●
3,530		70,00	39,00		●		○		
3,550		70,00	39,00	●		●	●		
3,570	9/64	70,00	39,00	●		●		●	○
3,600		70,00	39,00	●		●	●	●	●
3,650		70,00	39,00		●	●	○	●	●
3,660		70,00	39,00	●	○			●	
3,700		70,00	39,00	●	●	●	○	●	●
3,730		70,00	39,00	●				●	
3,750		70,00	39,00	●		●			●
3,790		75,00	43,00			○			
3,800		75,00	43,00	●	●	●		●	●
3,850		75,00	43,00	●					
3,860		75,00	43,00	●	○			●	
3,900		75,00	43,00	●	○	●	○	●	●
3,910		75,00	43,00	●	●			●	
3,920		75,00	43,00		○				
3,950		75,00	43,00			●			
3,970	5/32	75,00	43,00	●	●	●		●	●
3,980		75,00	43,00	○		●			
3,990		75,00	43,00	●	○			●	
4,000		75,00	43,00	●	●	●	●	●	●
4,020		75,00	43,00	●				●	
4,030		75,00	43,00						
4,040		75,00	43,00	●	○	●		●	
4,050		75,00	43,00	●	●	●		●	●
4,070		75,00	43,00	●					
4,090		75,00	43,00	●	○			●	
4,100		75,00	43,00	●		●		●	●
4,120		75,00	43,00	●					
4,150		75,00	43,00	●	○	●		●	
4,170		75,00	43,00	●					
4,200		75,00	43,00	●	●	●		●	●
4,220		75,00	43,00	●	○	●		●	
4,250		75,00	43,00	●	●	●	○	●	●
4,300		80,00	47,00	●	○	●	○	●	●
4,330		80,00	47,00			○			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150

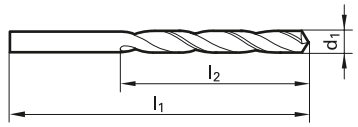


Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	○		○		●			
●	○	○	●	●	●	●	○	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	○	●
●	○	●			●			●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	○	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00	○	○	>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
4,350		80,00	47,00		○	●			●
4,370	11/64	80,00	47,00	●	○	○		●	●
4,390		80,00	47,00	●	○			●	
4,400		80,00	47,00	●	●	●	○	●	●
4,450		80,00	47,00	●		●			
4,500		80,00	47,00	●	●	●	○	●	●
4,550		80,00	47,00	●		●		●	
4,570		80,00	47,00	●	○	○		●	
4,600		80,00	47,00	●		●		●	●
4,620		80,00	47,00	●	○			●	
4,650		80,00	47,00	●	●	●		●	
4,700		80,00	47,00	●	●	●	○	●	●
4,750		80,00	47,00	●		●		●	
4,760	3/16	86,00	52,00	●	●	●		●	●
4,790		86,00	52,00			○			
4,800		86,00	52,00	●	○	●	○	●	●
4,830		86,00	52,00		○				
4,850		86,00	52,00	●		●		●	
4,900		86,00	52,00	●	●	●	○	●	●
4,920		86,00	52,00	●			○	●	
4,950		86,00	52,00	●					
4,980		86,00	52,00	●				●	
5,000		86,00	52,00	●	●	●	●	●	●
5,020		86,00	52,00	●					
5,030		86,00	52,00			●			
5,050		86,00	52,00	●		●			●
5,060		86,00	52,00	●	○			●	
5,100		86,00	52,00	●	●	●		●	●
5,110		86,00	52,00	●	●	●		●	○
5,150		86,00	52,00	●	○				
5,160	13/64	86,00	52,00	●	○	●		●	●
5,180		86,00	52,00	●	○			●	
5,200		86,00	52,00	●	●	●	○	●	●
5,220		86,00	52,00	●	●			●	
5,250		86,00	52,00	●		●		●	
5,300		86,00	52,00	●	●	●		●	●
5,310		93,00	57,00	●	○	●		●	
5,400		93,00	57,00	●	○	●	○	●	●
5,410		93,00	57,00	●	○	○		●	

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150

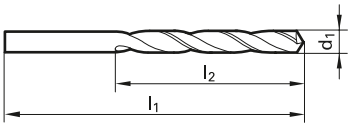


Цена/шт. в ЕВРО

●	❍	●			●			
●		❍	●	●	●	●		●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●		❍	●	●	●	●		●
●								
●	●	❍	●	●	●	●	❍	●
●	❍	●			●			●
●	●	❍	●	●	●	●	●	●
●								
●	●	❍	●	●	●	●	●	●
●	❍	❍						
●	❍	❍						
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●					❍			
●	●	●	●	●	●	●		●
●		●			●			●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	❍	●	●	●	●		●
●	❍	●	●	●	●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО					
5,450		93,00	57,00	○			●		
5,500		93,00	57,00	●		●		●	●
5,550		93,00	57,00	●	○	●	○		
5,560	7/32	93,00	57,00	●	●	●		●	●
5,570		93,00	57,00		○				
5,580		93,00	57,00				○		
5,600		93,00	57,00	●		●	○	●	●
5,610		93,00	57,00	●	○	○		●	●
5,650		93,00	57,00	●					
5,700		93,00	57,00	●	○	●	●	●	●
5,750		93,00	57,00	●		●		○	
5,790		93,00	57,00	○				●	
5,800		93,00	57,00	●	●	●	○	●	●
5,850		93,00	57,00	○					
5,900		93,00	57,00	●	●	●	○	●	●
5,940		93,00	57,00	○	○			●	
5,950	15/64	93,00	57,00	●	○	●		●	●
5,990		93,00	57,00		○				
6,000		93,00	57,00	●	●	●	●	●	●
6,040		101,00	63,00	●				●	
6,050		101,00	63,00	●		●		●	
6,080		101,00	63,00			○			
6,100		101,00	63,00	●	●	●		●	●
6,150		101,00	63,00	●	○			●	
6,200		101,00	63,00	●	●	●		●	●
6,250		101,00	63,00	●	○			●	
6,300		101,00	63,00	●	○	●	○	●	●
6,350	1/4	101,00	63,00	●	●	●		●	●
6,400		101,00	63,00	●	○	●		●	●
6,450		101,00	63,00	●	○				
6,500		101,00	63,00	●	●	●		●	●
6,530		101,00	63,00	●	○			●	
6,600		101,00	63,00	●	○	●	○	●	●
6,630		101,00	63,00	●				●	
6,650		101,00	63,00					●	
6,700		101,00	63,00	●	○	●		●	●
6,750	17/64	109,00	69,00	●	○	●		●	●
6,760		109,00	69,00	○					
6,800		109,00	69,00	●		●	○	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150

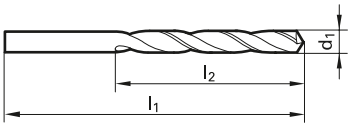


Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●			●			
●		●	●	●	●	●	○	●
●	●	○	○	●	○	●	●	●
○								
●		●	●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●	●		●
●		○			○			●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●		●
●	●	○	●	●	●		●	●
●	○	●			●			●
●	○	○	●	●		●	●	●
●		●	●	●	●	●	●	●
●								
●	○	○	●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●	●	●	●
●					●			●
●	○		●	●	●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
6,850		109,00	69,00	●					
6,900		109,00	69,00	●		●	○	●	●
6,950		109,00	69,00	●					
7,000		109,00	69,00	●	●	●	●	●	●
7,030		109,00	69,00	●				●	
7,040		109,00	69,00		○				
7,050		109,00	69,00	●					
7,100		109,00	69,00	●		●	○	●	●
7,140	9/32	109,00	69,00	●		○		●	●
7,200		109,00	69,00	●		●		●	●
7,250		109,00	69,00	●					
7,300		109,00	69,00	●		●	○	●	●
7,370		109,00	69,00	●	○			●	
7,400		109,00	69,00	●	●	●	○	●	●
7,450		109,00	69,00					●	
7,490		109,00	69,00	○	○			●	
7,500		109,00	69,00	●	○	●	○	●	●
7,540	19/64	117,00	75,00	●	○	●		●	○
7,600		117,00	75,00	●	○	●	○	●	●
7,670		117,00	75,00	●	○			●	
7,700		117,00	75,00	●	○	●	○	●	●
7,750		117,00	75,00	●				●	
7,800		117,00	75,00	●		●	○	●	●
7,900		117,00	75,00	●	●	●	○	●	●
7,940	5/16	117,00	75,00	●		●		●	●
8,000		117,00	75,00	●	●	●	●	●	●
8,030		117,00	75,00	●	○			●	
8,040		117,00	75,00		○				
8,050		117,00	75,00	●					
8,100		117,00	75,00	●		●	○	●	●
8,150		117,00	75,00	●					
8,200		117,00	75,00	●		●		●	●
8,250		117,00	75,00	●					
8,300		117,00	75,00	●	●	●		●	●
8,330	21/64	117,00	75,00	●	○	●		●	
8,400		117,00	75,00	●		●	○	●	●
8,430		117,00	75,00	●	○			●	
8,500		117,00	75,00	●		●		●	●
8,550		125,00	81,00			○			○

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

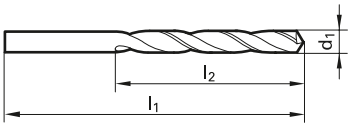
658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150



Цена/шт. в ЕВРО								
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●		○	●	●
●		○	●	●	●			●
●		○		●	●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●	○	●
●		○	●	●	●	●	●	●
●		○		●	○		○	●
●		○	●	●		●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●	○	●	●
●								
●		○	●	●	●	●		●
●	○	○	●	●	●	●	●	●
●	○	○	●	●	●	●		●
●	○	○	●	●	●	●	○	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00	○	○	>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
8,600		125,00	81,00	●	○	●	●	●	●
8,610		125,00	81,00	●	○			●	
8,700		125,00	81,00	●	○	●		●	●
8,730	11/32	125,00	81,00	●	○	●		●	●
8,750		125,00	81,00	●			○		
8,800		125,00	81,00	●	○	●	○	●	●
8,840		125,00	81,00	●	○			●	
8,900		125,00	81,00	●		●		●	●
9,000		125,00	81,00	●	●	●		●	●
9,090		125,00	81,00	○	○			○	
9,100		125,00	81,00	●	○	●	○	●	●
9,130	23/64	125,00	81,00	●	○	●		●	
9,200		125,00	81,00	●	○	●	○	○	●
9,250		125,00	81,00	●					
9,300		125,00	81,00	●	○	●	○	●	●
9,340		125,00	81,00	●	○			●	
9,400		125,00	81,00	●	○	●		●	●
9,500		125,00	81,00	●	●	●	○	●	●
9,520	3/8	133,00	87,00	●	●	●		●	●
9,530		133,00	87,00						
9,580		133,00	87,00	○	○			○	
9,600		133,00	87,00	●	○	●		●	●
9,650		133,00	87,00	○					
9,700		133,00	87,00	●	○	●		●	●
9,750		133,00	87,00	●					
9,800		133,00	87,00	●	●	●		●	●
9,850		133,00	87,00	●					
9,900		133,00	87,00	●	○	●		●	●
9,920	25/64	133,00	87,00	●	○	○		●	○
10,000		133,00	87,00	●	●	●		●	●
10,050		133,00	87,00	●					
10,080		133,00	87,00	●	○			●	
10,100		133,00	87,00	●		●		●	●
10,200		133,00	87,00	●	○	●		●	●
10,250		133,00	87,00	●				●	
10,260		133,00	87,00	○	○			○	
10,300		133,00	87,00	●		●		●	●
10,320	13/32	133,00	87,00	●	○	●		●	●
10,400		133,00	87,00	●		●		●	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ○ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150

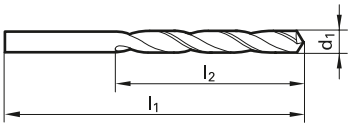


Цена/шт. в ЕВРО

●		●	●	●	●	●		●
●	○	○	●	●	●	●		●
●		○			●			●
●								
●		●	●	●	●	●	●	●
	○	○	○	●			●	●
●	●	○	●	●	●	●	●	●
			●	●			○	●
●	○	○			○			○
●		○	●	●	●	○		●
●				●	●		○	●
●			●	●	●	●	○	●
●	●	○	●	●	●	●	●	●
●	○	○			●			
		○						
●			●	●	●		●	●
●			●	●	●	●	○	●
●		●	●	●	●	●	○	●
●	○	○		●		●	○	●
●	○	○	○		●			●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	○	○	●				●	
●	●	●	●	●	●	●		●
●		○	●		●	●	●	
●					●			
	●	○			●	●		

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
10,490		133,00	87,00	●	○				
10,500		133,00	87,00	●		●		●	●
10,600		133,00	87,00	●		●		●	
10,700		142,00	94,00	●		●		●	
10,720	27/64	142,00	94,00	●	○	●		●	
10,750		142,00	94,00	●					
10,800		142,00	94,00	●	○	●		●	●
10,900		142,00	94,00	●				●	
11,000		142,00	94,00	●	●	●		●	●
11,100		142,00	94,00	●		●		●	
11,110	7/16	142,00	94,00	●	●	●		●	
11,200		142,00	94,00	●	○	●		●	●
11,250		142,00	94,00	●					
11,300		142,00	94,00	●		●		○	
11,400		142,00	94,00	●	○			●	
11,500		142,00	94,00	●	○	●		●	●
11,510	29/64	142,00	94,00	●	○	●		●	
11,600		142,00	94,00	●		●		●	
11,700		142,00	94,00	●		●		●	
11,750		142,00	94,00	●	○	●			
11,800		142,00	94,00	●		●		●	
11,900		151,00	101,00	●		●			
11,910	15/32	151,00	101,00	●	○			●	○
12,000		151,00	101,00	●		●		●	●
12,050		151,00	101,00		○				
12,100		151,00	101,00	●		●			●
12,200		151,00	101,00	●		●			
12,250		151,00	101,00	●	○				
12,300	31/64	151,00	101,00	●	○	●			●
12,400		151,00	101,00	●					
12,500		151,00	101,00	●	○	●		●	●
12,600		151,00	101,00	●					
12,700	1/2	151,00	101,00	●	●	●		●	●
12,750		151,00	101,00	●					
12,800		151,00	101,00	●		●		●	
12,900		151,00	101,00	●					
13,000		151,00	101,00	●		●		●	●
13,100	33/64	151,00	101,00	●		●			
13,200		151,00	101,00	●					

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

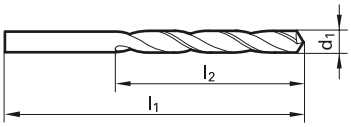
658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150



Цена/шт. в ЕВРО								
●		○	● ○	●	●	●	●	●
● ●	○	○ ○			●			
● ●		○ ○	○ ●	●	●	●	○ ●	●
● ●	○	○ ○	● ●		●		○	
			●					
●		○	● ●	●	● ●	●	●	● ○
● ●		○	●					
● ●	○ ○	○	● ●	●	● ●	●	●	● ●
					●			●
●			●	●	● ●		● ○	●
○								
●			●	●	● ●	●	●	● ●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	305	308	605	608	622	657
Стандарт	DIN 338					
Режущий материал	HSCO					
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 6,00			>Ø 2,36	S
Тип	N	N	Ti	Ti	GT 100	Ti
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	134	138	136	135
Техническая информация на стр.	147	147	147	147	148	148





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	305	308	605	608	622	657
13,300		160,00	108,00	●					
13,400		160,00	108,00	●					
13,490	17/32	160,00	108,00	●					
13,500		160,00	108,00	●		●		●	●
13,600		160,00	108,00	●					
13,700		160,00	108,00	●					
13,750		160,00	108,00	●	❍				
13,800		160,00	108,00	●		●		●	
13,890	35/64	160,00	108,00	❍		●			
13,900		160,00	108,00	●					
13,970		160,00	108,00			●			
14,000		160,00	108,00	●	❍	●		●	●
14,100		169,00	114,00	●					
14,150		169,00	114,00	❍					
14,200		169,00	114,00	●					
14,290	9/16	169,00	114,00	●		●			
14,300		169,00	114,00		❍				
14,500		169,00	114,00	●	❍	●			●
14,600		169,00	114,00	❍					
14,680	37/64	169,00	114,00	●					
15,000		169,00	114,00	●		●			
15,100		178,00	120,00	●					
15,250		178,00	120,00	●					
15,480	39/64	178,00	120,00	●					
15,500		178,00	120,00	●		●			
15,750		178,00	120,00	●					
15,870	5/8	178,00	120,00	●					
16,000		178,00	120,00	●		●		●	
16,200		184,00	125,00		❍				
16,500		184,00	125,00	●	❍	●			
16,670	21/32	184,00	125,00	●					
17,000		184,00	125,00	●		●			
17,460	11/16	191,00	130,00	●					
17,500		191,00	130,00	●		●			
18,000		191,00	130,00	●	❍	●			
18,500		198,00	135,00	●	❍				
19,000		198,00	135,00	●		●			
19,500		205,00	140,00	●					
20,000		205,00	140,00	●					

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

658	1221	1223	1260	2047	2458	2459	2997	1146
DIN 338								
HSCO								M42
S	C	A	○	●	F	F	S	○
GT 100	GT 100	GT 100	VA	P2000	Ti	GT 100	N	N
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
137	137	137	134	134	135	137	135	138
148	148	148	149	149	149	149	149	150

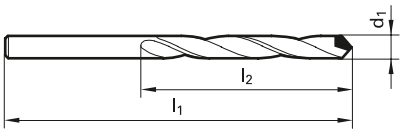


Цена/шт. в ЕВРО

					●			
●								●
❍								
●					●	●	●	●
					●			
●					●			
●					●			●
								●
								❍
								●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	710	732	2464
Стандарт		СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	○	Ⓕ
Тип	Duro 150	N	N
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h7	h7
Группа скидок	102	102	102
Техническая информация на стр.	150	150	150





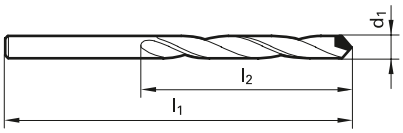




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
1,000		34,00	12,00	●	●
1,020		34,00	12,00	●	●
1,040		34,00	12,00	●	●
1,070		36,00	14,00	●	●
1,090		36,00	14,00	●	●
1,100		36,00	14,00	●	●
1,180		36,00	14,00	●	●
1,190	3/64	38,00	16,00	●	●
1,200		38,00	16,00	●	●
1,300		38,00	16,00	●	●
1,320		38,00	16,00	●	●
1,400		40,00	18,00	●	●
1,500		40,00	18,00	●	●
1,510		43,00	20,00	●	●
1,590	1/16	43,00	20,00	●	●
1,600		43,00	20,00	●	●
1,610		43,00	20,00	●	●
1,700		43,00	20,00	●	●
1,780		46,00	22,00	●	●
1,800		46,00	22,00	●	●
1,850		46,00	22,00	●	●
1,900		46,00	22,00	●	●
1,930		49,00	24,00	●	●
1,980	5/64	49,00	24,00	●	●
1,990		49,00	24,00	●	●
2,000		49,00	24,00	●	●
2,060		49,00	24,00	●	●
2,080		49,00	24,00	●	●
2,100		49,00	24,00	●	●
2,180		53,00	27,00	●	●
2,200		53,00	27,00	●	●
2,260		53,00	27,00	●	●
2,300		53,00	27,00	●	●
2,370		57,00	30,00	●	●
2,380	3/32	57,00	30,00	●	●
2,400		57,00	30,00	●	●
2,440		57,00	30,00	●	●
2,490		57,00	30,00	●	●
2,500		57,00	30,00	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	710	732	2464
Стандарт		СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	○	F
Тип	Duro 150	N	N
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h7	h7
Группа скидок	102	102	102
Техническая информация на стр.	150	150	150





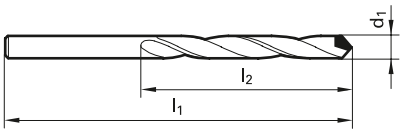




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
2,530		57,00	30,00	●	●
2,580		57,00	30,00	●	●
2,600		57,00	30,00	●	●
2,640		57,00	30,00	●	●
2,700		61,00	33,00	●	●
2,710		61,00	33,00	●	●
2,780	7/64	61,00	33,00	●	●
2,790		61,00	33,00	●	●
2,800		61,00	33,00	●	●
2,820		61,00	33,00	●	●
2,870		61,00	33,00	●	●
2,900		61,00	33,00	●	●
2,950		61,00	33,00	●	●
3,000		61,00	33,00	●	●
3,050		65,00	36,00	●	●
3,100		65,00	36,00	○	●
3,170	1/8	65,00	36,00	●	●
3,200		65,00	36,00	●	●
3,260		65,00	36,00	●	●
3,300		65,00	36,00	●	●
3,400		70,00	39,00	●	●
3,450		70,00	39,00	●	●
3,500		70,00	39,00	●	●
3,570	9/64	70,00	39,00	●	●
3,600		70,00	39,00	●	●
3,660		70,00	39,00	●	●
3,700		70,00	39,00	●	●
3,730		70,00	39,00	●	●
3,800		75,00	43,00	●	●
3,860		75,00	43,00	●	●
3,900		75,00	43,00	●	●
3,910		75,00	43,00	●	●
3,970	5/32	75,00	43,00	●	●
3,990		75,00	43,00	●	●
4,000		75,00	43,00	●	●
4,040		75,00	43,00	●	●
4,090		75,00	43,00	●	●
4,100		75,00	43,00	●	●
4,200		75,00	43,00	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	710	732	2464
Стандарт		СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	○	Ⓕ
Тип	Duro 150	N	N
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h7	h7
Группа скидок	102	102	102
Техническая информация на стр.	150	150	150







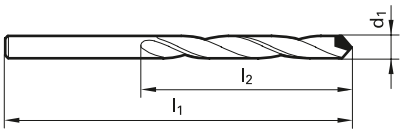


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	710	732	2464
4,220		75,00	43,00		●	●
4,300		80,00	47,00		●	●
4,370	11/64	80,00	47,00		●	●
4,390		80,00	47,00		●	●
4,400		80,00	47,00		●	●
4,500		80,00	47,00	●	●	●
4,570		80,00	47,00		●	●
4,600		80,00	47,00		●	●
4,620		80,00	47,00		●	●
4,700		80,00	47,00	○	●	●
4,760	3/16	86,00	52,00		●	●
4,800		86,00	52,00		●	●
4,850		86,00	52,00		●	●
4,900		86,00	52,00		●	●
4,920		86,00	52,00		●	●
4,980		86,00	52,00		●	●
5,000		86,00	52,00	●	●	●
5,060		86,00	52,00		●	●
5,100		86,00	52,00	●	●	●
5,110		86,00	52,00		●	●
5,160	13/64	86,00	52,00		●	●
5,180		86,00	52,00		●	●
5,200		86,00	52,00		●	●
5,220		86,00	52,00		●	●
5,300		86,00	52,00	●	●	●
5,310		93,00	57,00		●	●
5,400		93,00	57,00		●	●
5,410		93,00	57,00		●	●
5,500		93,00	57,00	●	●	●
5,560	7/32	93,00	57,00		●	●
5,600		93,00	57,00		●	●
5,610		93,00	57,00		●	●
5,700		93,00	57,00		●	●
5,790		93,00	57,00		●	●
5,800		93,00	57,00		●	●
5,900		93,00	57,00		●	●
5,940		93,00	57,00		●	●
5,950	15/64	93,00	57,00		●	●
6,000		93,00	57,00	●	●	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	710	732	2464
Стандарт		СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	○	F
Тип	Duro 150	N	N
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h7	h7
Группа скидок	102	102	102
Техническая информация на стр.	150	150	150







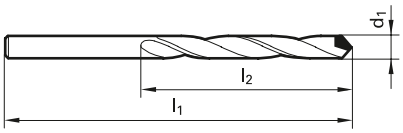


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
6,040		101,00	63,00		●	●
6,100		101,00	63,00		●	●
6,150		101,00	63,00		●	●
6,200		101,00	63,00		●	●
6,250		101,00	63,00		●	●
6,300		101,00	63,00	●	●	●
6,350	1/4	101,00	63,00		●	○
6,400		101,00	63,00		●	●
6,500		101,00	63,00	●	●	●
6,530		101,00	63,00		●	●
6,600		101,00	63,00		●	●
6,630		101,00	63,00		●	●
6,700		101,00	63,00	●	●	●
6,750	17/64	109,00	69,00		●	●
6,800		109,00	69,00	●	●	●
6,900		109,00	69,00		●	●
7,000		109,00	69,00	●	●	●
7,030		109,00	69,00		●	●
7,100		109,00	69,00	○	●	●
7,140	9/32	109,00	69,00		●	●
7,200		109,00	69,00	●	●	●
7,300		109,00	69,00		●	●
7,370		109,00	69,00		●	●
7,400		109,00	69,00	○	●	●
7,490		109,00	69,00		●	●
7,500		109,00	69,00	●	●	●
7,540	19/64	117,00	75,00		●	●
7,600		117,00	75,00		●	●
7,670		117,00	75,00		●	●
7,700		117,00	75,00		●	●
7,800		117,00	75,00		●	●
7,900		117,00	75,00		●	●
7,940	5/16	117,00	75,00		●	●
8,000		117,00	75,00	●	●	●
8,030		117,00	75,00		●	●
8,100		117,00	75,00		●	●
8,200		117,00	75,00		●	●
8,300		117,00	75,00		●	●
8,330	21/64	117,00	75,00		●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	710	732	2464
Стандарт		СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	○	Ⓕ
Тип	Duro 150	N	N
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h7	h7
Группа скидок	102	102	102
Техническая информация на стр.	150	150	150





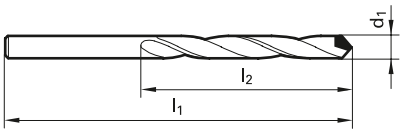




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
8,400		117,00	75,00		●	●
8,430		117,00	75,00		●	●
8,500		117,00	75,00	●	●	●
8,600		125,00	81,00		●	●
8,610		125,00	81,00		●	●
8,700		125,00	81,00		●	●
8,730	11/32	125,00	81,00		●	●
8,800		125,00	81,00		●	●
8,840		125,00	81,00		●	●
8,900		125,00	81,00		●	●
9,000		125,00	81,00	●	●	●
9,090		125,00	81,00		●	●
9,100		125,00	81,00		●	●
9,130	23/64	125,00	81,00		●	●
9,200		125,00	81,00		●	●
9,300		125,00	81,00		●	●
9,340		125,00	81,00		●	●
9,400		125,00	81,00		●	●
9,500		125,00	81,00	●	●	●
9,520	3/8	133,00	87,00		●	●
9,580		133,00	87,00		●	●
9,600		133,00	87,00		●	●
9,700		133,00	87,00		●	●
9,800		133,00	87,00		●	●
9,900		133,00	87,00		●	●
9,920	25/64	133,00	87,00		●	●
10,000		133,00	87,00	●	●	●
10,080		133,00	87,00		●	●
10,200		133,00	87,00	●	●	○
10,260		133,00	87,00		●	●
10,300		133,00	87,00		●	●
10,320	13/32	133,00	87,00		●	●
10,490		133,00	87,00		●	●
10,500		133,00	87,00		●	●
10,720	27/64	142,00	94,00		●	●
11,000		142,00	94,00	●	●	●
11,110	7/16	142,00	94,00		●	○
11,500		142,00	94,00		●	○
11,510	29/64	142,00	94,00		●	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	710	732	2464
Стандарт		СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	○	F
Тип	Duro 150	N	N
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h7	h7
Группа скидок	102	102	102
Техническая информация на стр.	150	150	150





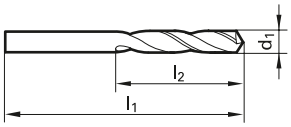




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
11,910	15/32	151,00	101,00		●	●
12,000		151,00	101,00	●	●	●
12,300	31/64	151,00	101,00		●	●
12,500		151,00	101,00	●		
12,700	1/2	151,00	101,00		●	●
13,000		151,00	101,00	●		
14,000		160,00	108,00	●		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00			<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	223	224	225	226	227	228	552	553
0,320		19,00	2,00				○				
0,350		19,00	2,00	○							
0,400	1/64	19,00	2,50	●							
0,450		19,00	2,50								
0,480		19,00	2,50	○							
0,500		20,00	3,00	●			○				
0,510		20,00	3,00								
0,520		20,00	3,00								
0,550		21,00	3,50	●			○				
0,570		21,00	3,50								
0,575		21,00	3,50	○							
0,580		21,00	3,50				○				
0,590		21,00	3,50								
0,600		21,00	3,50	●			●				
0,610		22,00	4,00								
0,620		22,00	4,00				○				
0,640		22,00	4,00								
0,650		22,00	4,00	●			○				
0,660		22,00	4,00	○							
0,690		23,00	4,50		○						
0,700		23,00	4,50	●			●				
0,710		23,00	4,50								
0,720		23,00	4,50	●							
0,730		23,00	4,50								
0,740		23,00	4,50				○				
0,750		23,00	4,50	●			○	●			
0,780		24,00	5,00								
0,790	1/32	24,00	5,00	●							
0,800		24,00	5,00	●			●				
0,810		24,00	5,00				○				
0,820		24,00	5,00	●							
0,825		24,00	5,00	○							
0,840		24,00	5,00								
0,850		24,00	5,00	●			○				
0,860		25,00	5,50								
0,870		25,00	5,50								
0,875		25,00	5,50				○				
0,890		25,00	5,50	●			○				
0,900		25,00	5,50	●	●		●				

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154

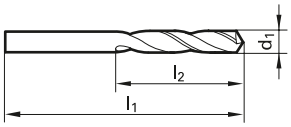


Цена/шт. в ЕВРО

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
			●							
				○						
●			●	○	●					
			●							
			○							
			●							
			○							
●			●		●					
			●							
				●						
			●		●					
●			●	○	●					
				○						
			○							
●			●		○					
				○	○					
			○		○					
○			●	○	●					
●			●		●					
			●		●					
			○							
			●							
○			●		●					
			●							
			●							
			●							
●	○		●	●	●					

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,910		25,00	5,50	
0,930		25,00	5,50	●
0,940		25,00	5,50	
0,950		25,00	5,50	● ❍ ●
0,960		26,00	6,00	
0,970		26,00	6,00	❍
0,975		26,00	6,00	●
0,980		26,00	6,00	●
0,990		26,00	6,00	
1,000		26,00	6,00	● ● ● ● ❍ ● ●
1,020		26,00	6,00	● ❍ ● ●
1,030		26,00	6,00	❍ ❍
1,040		26,00	6,00	❍ ❍ ❍ ●
1,050		26,00	6,00	● ❍ ●
1,060		26,00	6,00	❍
1,070		28,00	7,00	● ● ● ❍
1,090		28,00	7,00	● ● ● ❍
1,100		28,00	7,00	● ● ● ● ❍ ● ●
1,110		28,00	7,00	❍
1,120		28,00	7,00	●
1,150		28,00	7,00	● ● ❍ ❍ ● ●
1,170		28,00	7,00	
1,180		28,00	7,00	● ❍ ● ●
1,190	3/64	30,00	8,00	● ❍ ❍ ❍ ❍ ❍ ● ❍
1,200		30,00	8,00	● ● ● ● ● ❍ ● ●
1,210		30,00	8,00	
1,220		30,00	8,00	❍
1,230		30,00	8,00	
1,250		30,00	8,00	● ● ● ● ❍
1,260		30,00	8,00	❍
1,280		30,00	8,00	●
1,300		30,00	8,00	● ● ● ● ❍ ● ●
1,320		30,00	8,00	● ● ● ●
1,330		32,00	9,00	●
1,350		32,00	9,00	● ● ❍ ❍ ●
1,370		32,00	9,00	
1,400		32,00	9,00	● ● ● ● ❍ ● ●
1,420		32,00	9,00	
1,430		32,00	9,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S		M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154

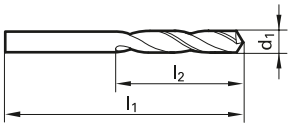


Цена/шт. в ЕВРО

			●							
			●							
	○		●		●					
			○							
			●							
			●							
●	○	●	●	○	●	●	●	○	●	●
●			●		○					
			●	○						
				○						
●			●	●						
				○						
●			●		○					
●			●	●	○					
●	○	○	●		●	○		○	●	●
○										
●										
●			●	○	●					
			●	○						
●			●	●						
●			●	●	○	○				
●		●	●	○	●	●	●	○	●	●
			●	○						
				○						
			●	○						
●			●		●					
○			●							
●		○	●	○	●	●	●	●	●	●
●			●	○	○					
			○							
●			●	○						
			○							
●	●		●		●	●	●	○	●	●
				○						

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО							
1,450		32,00	9,00	●			❍		❍	●	●
1,470		32,00	9,00								
1,480		32,00	9,00	●							
1,500		32,00	9,00	●	●	●	●	●	❍	●	●
1,510		34,00	10,00	●			❍			●	❍
1,520		34,00	10,00	●							
1,530		34,00	10,00							●	
1,540		34,00	10,00					❍			
1,550		34,00	10,00	●	●		●			●	●
1,570		34,00	10,00	❍							
1,580		34,00	10,00				❍				
1,590	1/16	34,00	10,00	●	❍	❍	●	❍	❍	●	❍
1,600		34,00	10,00	●	●	●	●		❍	●	●
1,610		34,00	10,00	●			●			●	❍
1,620		34,00	10,00		●						
1,630		34,00	10,00								
1,650		34,00	10,00	●			❍			●	●
1,670		34,00	10,00				❍				
1,680		34,00	10,00								
1,700		34,00	10,00	●	●	●	●	●	❍	●	●
1,720		36,00	11,00	●			●				
1,730		36,00	11,00	❍						❍	
1,740		36,00	11,00	❍							
1,750		36,00	11,00	●			●			●	●
1,770		36,00	11,00	❍							
1,780		36,00	11,00	●	●		❍			●	❍
1,800		36,00	11,00	●	●	●	●	●	❍	●	●
1,810		36,00	11,00				❍				
1,820		36,00	11,00							●	
1,830		36,00	11,00								
1,850		36,00	11,00	●	●		❍			●	●
1,900		36,00	11,00	●	●	●	●	❍	❍	●	●
1,930		38,00	12,00	●			●			❍	❍
1,940		38,00	12,00				❍				
1,950		38,00	12,00	●	●		●	❍		●	●
1,970		38,00	12,00	●							
1,980	5/64	38,00	12,00	●	❍	❍	●	❍	❍	●	❍
1,990		38,00	12,00	●			❍			●	❍
2,000		38,00	12,00	●	●	●	●		❍	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

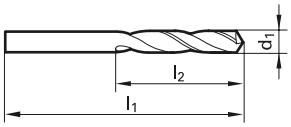
653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154



Цена/шт. в ЕВРО										
●			● ●	● ●	●					
● ●	❍	❍	● ●	● ❍	● ●	●	●	●	●	●
●			● ●	● ❍	● ●					
●			● ●	❍	● ●	❍	❍			
● ● ●	❍		● ● ●	❍ ❍	● ● ●		●	❍	●	●
●			● ●	●						
●			● ●	❍	●	●	●	❍	●	●
●			●							
● ●	●	●	● ●	❍ ❍	● ●	●		❍	●	●
			● ●							
● ● ●		●	● ● ●	❍ ❍ ❍	● ● ●	●	●	❍	●	●
●			● ●	●	●					
● ● ●	●	❍	● ● ●	● ❍	● ❍	●	●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
2,010		38,00	12,00	
2,020		38,00	12,00	
2,030		38,00	12,00	
2,050		38,00	12,00	
2,060		38,00	12,00	
2,080		38,00	12,00	
2,100		38,00	12,00	
2,120		38,00	12,00	
2,130		40,00	13,00	
2,150		40,00	13,00	
2,180		40,00	13,00	
2,200		40,00	13,00	
2,220		40,00	13,00	
2,250		40,00	13,00	
2,260		40,00	13,00	
2,270		40,00	13,00	
2,300		40,00	13,00	
2,320		40,00	13,00	
2,350		40,00	13,00	
2,360		40,00	13,00	
2,370		43,00	14,00	
2,380	3/32	43,00	14,00	
2,400		43,00	14,00	
2,420		43,00	14,00	
2,440		43,00	14,00	
2,450		43,00	14,00	
2,470		43,00	14,00	
2,480		43,00	14,00	
2,490		43,00	14,00	
2,500		43,00	14,00	
2,520		43,00	14,00	
2,530		43,00	14,00	
2,550		43,00	14,00	
2,570		43,00	14,00	
2,580		43,00	14,00	
2,600		43,00	14,00	
2,640		43,00	14,00	
2,650		43,00	14,00	
2,700		46,00	16,00	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154



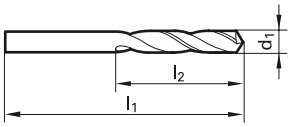
Цена/шт. в ЕВРО

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
○			●	○						
●			●	○	●					
●			●	○	●					
○			●	○	●					
●	●	●	●	○	●	○		○	●	●
●			●	○	○					
●	●	○	●	●	●	●	●	○	●	●
○	○		●	○	●					
●			●	●	●					
●	●	○	●	○	●	●	●	○	●	●
○			●	○	●					
●			●	●	●					
●	○	●	●	○	●	●	●		●	●
●			●	○	●					
●	○		●	○	●					
●			●	●	●	○				
●	●	○	●	●	●	●	●		●	●
●			●	○	●					
●	●	○	●	○	●	●	●	○	●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00			<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	223	224	225	226	227	228	552	553
				Цена/шт. в ЕВРО							
2,710		46,00	16,00	●		○	○			●	●
2,720		46,00	16,00				○				
2,750		46,00	16,00	●		○				●	●
2,770		46,00	16,00								
2,780	7/64	46,00	16,00	●	○	○	●	○	○	●	●
2,790		46,00	16,00	●			○			●	●
2,800		46,00	16,00	●	●	●	●	○	○	●	●
2,820		46,00	16,00	●			○			●	○
2,830		46,00	16,00								
2,850		46,00	16,00	●			○			●	●
2,870		46,00	16,00	○			●			●	●
2,880		46,00	16,00				○				
2,900		46,00	16,00	●	●	●	●	●	○	●	●
2,920		46,00	16,00	○					○		
2,950		46,00	16,00	●	●					●	○
2,970		46,00	16,00	●							
3,000		46,00	16,00	●	●	●	●	●		●	●
3,020		49,00	18,00	●			○				
3,030		49,00	18,00								
3,050		49,00	18,00	●		●	●			●	●
3,100		49,00	18,00	●	●	●	●	●	○	●	●
3,150		49,00	18,00	●			●	○		●	●
3,170	1/8	49,00	18,00	●	○	●	○	○	○	●	●
3,200		49,00	18,00	●	●	●	●	○	●	●	●
3,230		49,00	18,00				●				
3,250		49,00	18,00	●	●		●			●	●
3,260		49,00	18,00	●						●	○
3,300		49,00	18,00	●	●	●	●	●		●	●
3,330		49,00	18,00				●				
3,350		49,00	18,00	●	●			○		●	●
3,400		52,00	20,00	●	●	●	●	●		●	●
3,420		52,00	20,00				○				
3,450		52,00	20,00	●			●			●	●
3,480		52,00	20,00				○				
3,500		52,00	20,00	●	●	●	●	●		●	●
3,520		52,00	20,00								
3,530		52,00	20,00				○				
3,550		52,00	20,00	●			○			●	●
3,570	9/64	52,00	20,00	●	●	○		○	○	●	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154

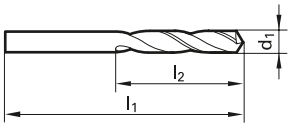


Цена/шт. в ЕВРО										
●			●		●					
●			●	○						
				○						
●			●	●	●					
●			●		●					
●	●	○	●	●	●	●	●	○	●	●
			●	○	●					
			○							
●			●		●					
○										
●		●	●		●	●	●	○	●	●
	○									
●			●	●	●	●	●	○	●	●
●	●	●	●		●					
				○						
●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
●			●		●					
				○						
●	●	○	●	●	●	●	●	○	●	●
●			●		●					
●	●		●	●	●	●	●	○	●	●
			●							
●			●		●	○				
●			●							

C TiCN	Cb Carbo	D Cristall	F FIRE/nanoFIRE	P AlCrN	S TiN	S+ TiN+	M MolyGlide	Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00			<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	223	224	225	226	227	228	552	553
				Цена/шт. в ЕВРО							
3,580		52,00	20,00	○							
3,600		52,00	20,00	●	●		●	○	●	●	●
3,650		52,00	20,00	●	○				●	●	●
3,660		52,00	20,00	●						●	●
3,680		52,00	20,00								●
3,700		52,00	20,00	●	●	●	●	○	○	●	●
3,710		52,00	20,00				○				
3,720		52,00	20,00				○				
3,730		52,00	20,00	○			●			●	○
3,750		52,00	20,00	●			●			●	●
3,770		55,00	22,00				○				
3,800		55,00	22,00	●	●	●	●		●	●	●
3,830		55,00	22,00								
3,840		55,00	22,00				○				
3,850		55,00	22,00	●	●		●			●	●
3,860		55,00	22,00	●			○			●	○
3,900		55,00	22,00	●	○	○			○	●	●
3,910		55,00	22,00	●			○			●	○
3,950		55,00	22,00	●			○			●	○
3,960		55,00	22,00	●							
3,970	5/32	55,00	22,00	●	○	○	○	○	○	●	○
3,990		55,00	22,00	●			○			●	○
4,000		55,00	22,00	●	●	●	●	●	●	●	●
4,020		55,00	22,00	●			○				
4,030		55,00	22,00				○				
4,033		55,00	22,00				○				
4,040		55,00	22,00	●			○			●	○
4,050		55,00	22,00	●	●					●	○
4,080		55,00	22,00	●							
4,090		55,00	22,00	●						●	●
4,100		55,00	22,00	●	●	●	●	●	○	●	●
4,150		55,00	22,00	●			●			●	●
4,200		55,00	22,00	●	●	●	●	●	●	●	●
4,220		55,00	22,00	●			○			●	●
4,230		55,00	22,00				○				
4,250		55,00	22,00	●	●		○	○		●	●
4,290		58,00	24,00				○				
4,300		58,00	24,00	●	●	●	●	●	●	●	●
4,350		58,00	24,00				○			●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154

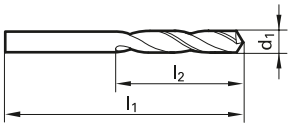


Цена/шт. в ЕВРО

●		○	●	●	●	●	●	○	●	●
●			●		●					
●		●	●	●	●	●	●	○	●	●
●			●							
●			●		●					
●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●
			○							
			●							
●			●	○	●					
●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●
			●		●					
●			●	○	●	○				
●			●	○	●					
●			●		●					
	○									
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
●			●		●					
●			●	○	●					
●		○	●	○	●	●	●	○	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
			●							
●	●		●		●					
●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО							
4,370	11/64	58,00	24,00	●	○	●	●	○	○	●	●
4,380		58,00	24,00	○							
4,390		58,00	24,00	○					○	○	○
4,400		58,00	24,00	●	●	●	●		○	●	●
4,450		58,00	24,00	●	●		○			●	●
4,500		58,00	24,00	●	●	●	●	●	●	●	●
4,520		58,00	24,00				○				
4,550		58,00	24,00	●						●	●
4,560		58,00	24,00				○				
4,570		58,00	24,00	●			○			●	○
4,600		58,00	24,00	●	●	●	●	●	○	●	●
4,620		58,00	24,00	●			○			●	○
4,650		58,00	24,00	●						●	●
4,700		58,00	24,00	●	●		○	●		●	●
4,750		58,00	24,00	●			○			●	○
4,760	3/16	62,00	26,00	●	●	●	●	○	○	●	○
4,800		62,00	26,00	●	○	●	●	○	●	●	●
4,850		62,00	26,00	●			●			●	○
4,900		62,00	26,00	●	○	●		●	○	●	●
4,920		62,00	26,00	●			○			●	○
4,930		62,00	26,00				○				
4,950		62,00	26,00	●			●			●	○
4,970		62,00	26,00				○				
4,980		62,00	26,00	●			○			●	○
5,000		62,00	26,00	●	●	●	●	●		●	●
5,020		62,00	26,00	●							
5,050		62,00	26,00	●			●			●	
5,060		62,00	26,00	●						●	○
5,100		62,00	26,00	●	●	●	●	●	●	●	●
5,110		62,00	26,00	●			●			●	●
5,150		62,00	26,00	●			●	○			
5,160	13/64	62,00	26,00	●			○	○	○	●	○
5,180		62,00	26,00	●			○			●	○
5,200		62,00	26,00	●	●	●	●		○	●	●
5,220		62,00	26,00	●			○			●	○
5,250		62,00	26,00	●		●	●				
5,300		62,00	26,00	●	●	●	○	●		●	●
5,310		66,00	28,00	●			○			●	
5,350		66,00	28,00	●							

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154

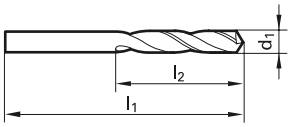


Цена/шт. в ЕВРО										
● ○			● ○	○ ○	● ●	○				
● ●	○	○	● ● ●	○ ○	● ●	● ●	○ ●	○ ●	● ●	● ●
			●							
● ● ●	●	●	● ● ●	○ ○	● ●	●	●	○	●	●
● ● ●	●	○	● ● ●		●	●	●	●	●	●
● ● ●	●	○	● ● ●	○ ○ ○	● ● ●	● ●	●	○	●	●
● ○	●	○	● ○	○	● ●	●	○	○	●	●
● ●			● ●	○						
● ●	●	●	● ● ●	● ○	● ●	●	●	●	●	●
● ● ●	●	●	● ● ●	○ ○	● ●	●	●	○	●	
● ●			● ● ●	●	●	●				
● ● ●	●	●	● ● ● ●	● ○	● ●	●	●	○	●	●
● ● ●		●	● ● ● ●	○	● ●	●	●	○	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00			<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	223	224	225	226	227	228	552	553
				Цена/шт. в ЕВРО							
5,400		66,00	28,00	●	●		○	○	○	●	
5,410		66,00	28,00	●			●			●	
5,450		66,00	28,00	●			○				
5,500		66,00	28,00	●	●	●	●	●		●	●
5,520		66,00	28,00								
5,550		66,00	28,00	●							
5,560	7/32	66,00	28,00	○	●	●	○	○	○	●	●
5,600		66,00	28,00	●	●		●	●	○	●	●
5,610		66,00	28,00	○			○			●	●
5,620		66,00	28,00				●				
5,700		66,00	28,00	●	●	●	●	○	○	●	●
5,750		66,00	28,00	●			●				
5,790		66,00	28,00	○			○			●	●
5,800		66,00	28,00	●	●		●	○	○	●	●
5,850		66,00	28,00								
5,900		66,00	28,00	●	○	●	●	○	○	●	●
5,940		66,00	28,00	●			○			●	○
5,950	15/64	66,00	28,00	●	○	●	○	○	○	●	○
6,000		66,00	28,00	●	●	●	●			●	●
6,040		70,00	31,00	○			○			●	
6,050		70,00	31,00	●							●
6,100		70,00	31,00	●	●	●		●	○	●	●
6,150		70,00	31,00	●			●		○	●	○
6,170		70,00	31,00				○				
6,200		70,00	31,00	●	●	●	●	○		●	●
6,250		70,00	31,00	●			○			●	●
6,300		70,00	31,00	●		●	●			●	
6,320		70,00	31,00								
6,350	1/4	70,00	31,00	●	●	●	●	○	○	●	○
6,400		70,00	31,00	●	●	●	●	○		●	○
6,450		70,00	31,00	●							
6,500		70,00	31,00	●	●	●	●	●	○	●	●
6,530		70,00	31,00	●		●				●	●
6,540		70,00	31,00				●				
6,550		70,00	31,00	●			●				
6,570		70,00	31,00				○				
6,600		70,00	31,00	●	●	●	●	●		●	●
6,630		70,00	31,00	●			○			●	●
6,700		70,00	31,00	●			●		○	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154

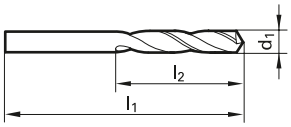


Цена/шт. в ЕВРО										
● ● ●	○	●	● ● ●	○ ○	●	●	●	○	●	
● ●		●	● ●	●	●	●	●	○	●	●
● ● ●	●		● ● ●	○ ○ ○	● ● ●	● ●	●	○	●	●
● ●	●	○	● ●	○ ○	●	●		○	●	
●	●	●	● ● ●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	● ● ●	○ ○	● ●	●	● ○		●	
● ● ● ●	●	●	● ● ● ●	● ○	● ● ●	●	●	●	●	●
● ●	●	●	● ●	●	● ●	●	●	○	●	●
● ● ●	●	○ ○	● ● ●	● ●	● ●	●	● ○	○ ○	●	●
● ●			● ● ●	○	● ●	● ○	●	○	○	
● ● ●	●		● ● ●	●	● ●	●	●	○	●	●
			●							
●		●	● ● ●	○	●	●	●	○	●	●
●	○	●	●		●	●	●	○		

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	223	224	225	226	227	228	552	553
				Цена/шт. в ЕВРО							
6,750	17/64	74,00	34,00	●			●	○	○	●	○
6,760		74,00	34,00	○							
6,800		74,00	34,00	●	●	●	●		○	●	●
6,850		74,00	34,00	●							
6,900		74,00	34,00	●	○	●	●		○	●	●
6,920		74,00	34,00				○				
6,950		74,00	34,00	●							
7,000		74,00	34,00	●	●	●	●	●	○	●	●
7,030		74,00	34,00	○			○			●	○
7,050		74,00	34,00	●							
7,100		74,00	34,00	●		●	●			●	
7,140	9/32	74,00	34,00	●	●	●	●	○	○	●	○
7,150		74,00	34,00	●							
7,200		74,00	34,00	●			●	○		●	
7,250		74,00	34,00	●			○				
7,300		74,00	34,00	●		●	●	○		●	●
7,350		74,00	34,00				●				
7,370		74,00	34,00	●			○			●	●
7,400		74,00	34,00	●			●		○	●	●
7,450		74,00	34,00	●			●				
7,490		74,00	34,00	●			○			●	○
7,500		74,00	34,00	●	●	●	●	○	○	●	○
7,540	19/64	79,00	37,00	●	○	○	○	○	○	●	○
7,550		79,00	37,00	○			○				
7,600		79,00	37,00	●		●				●	○
7,670		79,00	37,00	●						●	○
7,700		79,00	37,00	●			●			●	○
7,750		79,00	37,00	●	●		●	○			
7,800		79,00	37,00	●		○	○		○	●	
7,850		79,00	37,00	●							
7,900		79,00	37,00	●			○	○		●	
7,940	5/16	79,00	37,00	●	●	●		○	○	●	○
8,000		79,00	37,00	●	●	●	●			●	●
8,030		79,00	37,00	●	●		○			●	
8,050		79,00	37,00	●							
8,100		79,00	37,00	●	●		●			●	
8,150		79,00	37,00	●							
8,200		79,00	37,00	●		●	●			●	●
8,250		79,00	37,00	●							

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

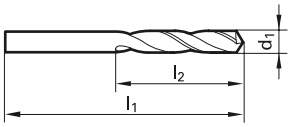
653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154



Цена/шт. в ЕВРО										
●			●	●	●	●				
●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
●	○		●	○	●	●		○	●	●
●			●	●	●	●	●	○	●	●
			●	○						
●		●	●	○	●		○	○		
●			●	●	●	○				
●			●		●	●				
●		○	●	○	●	●	○	○	●	
●			●	○	●					
●		●	●		●	●	○	○	●	
			○	○	●					
●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	○
●			●	○	●	○				
●			●		●			○	●	●
●			●		●			○	●	
●		●	●	○	●	●	○	○		○
○	●		●	○	●		●	○		
●			●		●	○				
●	●		●	○	●	●	●	●	●	●
●			●	●						
●		○	●		●	●		○	●	
●		○	●		●	●		○	●	

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,300		79,00	37,00	● ● ● ○ ● ●
8,330	21/64	79,00	37,00	● ● ○ ○ ○ ○ ● ○
8,400		79,00	37,00	● ● ● ● ○ ●
8,430		79,00	37,00	● ○ ● ●
8,450		79,00	37,00	●
8,500		79,00	37,00	● ● ● ● ● ● ●
8,520		84,00	40,00	
8,550		84,00	40,00	●
8,600		84,00	40,00	● ● ● ● ●
8,610		84,00	40,00	● ● ●
8,650		84,00	40,00	●
8,700		84,00	40,00	● ● ● ●
8,730	11/32	84,00	40,00	● ● ○ ○ ○ ● ○
8,750		84,00	40,00	●
8,800		84,00	40,00	● ○ ○ ● ○
8,840		84,00	40,00	● ○ ● ○
8,850		84,00	40,00	○
8,900		84,00	40,00	● ○ ○ ●
8,950		84,00	40,00	●
9,000		84,00	40,00	● ● ● ● ○ ● ○
9,050		84,00	40,00	●
9,090		84,00	40,00	○ ○ ● ○
9,100		84,00	40,00	● ● ●
9,130	23/64	84,00	40,00	● ○ ○ ○ ○ ● ○
9,150		84,00	40,00	● ○
9,160		84,00	40,00	○
9,200		84,00	40,00	● ● ○ ●
9,250		84,00	40,00	●
9,270		84,00	40,00	○
9,300		84,00	40,00	● ● ●
9,340		84,00	40,00	● ● ● ○
9,350		84,00	40,00	● ○
9,400		84,00	40,00	● ○ ● ○
9,500		84,00	40,00	● ● ● ○ ○ ● ○
9,520	3/8	89,00	43,00	● ○ ● ● ○ ○ ● ○
9,580		89,00	43,00	● ○ ● ○
9,600		89,00	43,00	● ● ● ○
9,650		89,00	43,00	●
9,700		89,00	43,00	● ○ ● ●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154

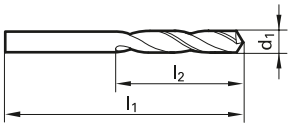


Цена/шт. в ЕВРО

●		●	●		●	●	●	○	●	
●			●	○		○				
●		●	●		●		○	○		
●			●	○						
●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
			○							
●			○							
●	●		●		●	●	●	○	●	●
			○							
●			●	○	○					
●	○	○	●	●	●	●	●	○	●	
●			●	○	●					
●	○	○	●	●	●		●	●	●	
			●		●					
●		○	●					○		
			●							
●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
			●							
●			●	○	●	●		○	○	
●		○	●	○	●	○	○			
			●	○						
●			●		●			○	○	
			●	○						
●			●		●			○		
			●	○						
●	○	●	●		●	●	○	○	●	●
●			●	○	●					
○			●	○						
		○	●		●	●		○		
			○							
●			●	○	●	●		○		

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО							
9,750		89,00	43,00	●			○				
9,800		89,00	43,00	●		○				●	●
9,850		89,00	43,00	●							
9,900		89,00	43,00	●			○			●	○
9,920	25/64	89,00	43,00	●	○	○		○	○	●	○
10,000		89,00	43,00	●	●	●	●	●		●	●
10,040		89,00	43,00								
10,050		89,00	43,00	●			●				
10,080		89,00	43,00	●			○			●	
10,100		89,00	43,00	●			●			●	
10,150		89,00	43,00	●			●				
10,200		89,00	43,00	●		●	●			●	●
10,250		89,00	43,00	●							
10,260		89,00	43,00	●						●	○
10,300		89,00	43,00	●	○		●				
10,320	13/32	89,00	43,00	●	●		○	○	○	●	○
10,400		89,00	43,00	●			●				
10,490		89,00	43,00	●			○			○	○
10,500		89,00	43,00	●	●	●	●		●	●	●
10,600		89,00	43,00	●			○			○	
10,700		95,00	47,00	●			○				○
10,720	27/64	95,00	47,00	●	●	○		○	○	●	○
10,750		95,00	47,00	●							
10,800		95,00	47,00	●			●			●	
10,900		95,00	47,00	●							○
11,000		95,00	47,00	●	●	●	●	●		●	●
11,100		95,00	47,00	●							○
11,110	7/16	95,00	47,00	●	●	●	●	○	○	●	○
11,200		95,00	47,00	●			○			●	
11,250		95,00	47,00	●			●				
11,300		95,00	47,00	●						●	
11,400		95,00	47,00	●						●	
11,500		95,00	47,00	●	●		●		○	●	●
11,510	29/64	95,00	47,00	●			○	○		●	○
11,600		95,00	47,00	●							
11,700		95,00	47,00	●							
11,750		95,00	47,00	●			○				
11,800		95,00	47,00	●			●			●	○
11,900		102,00	51,00	●							

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154



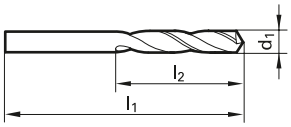
Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	● ● ○		●	●		○	●	●
● ○ ●	●	○ ●	● ● ●	○ ○ ●	● ●	● ○ ●	● ●	○ ○	●	●
			● ● ●	○						
● ○ ●	●	○	● ●		● ●	●	●	●	●	●
●			● ●	○	●					
● ● ● ●			● ● ● ●	○	● ●	● ●				
● ●		●	● ● ● ● ●		●	●	●	○	●	●
● ● ●			● ● ● ●	○	●		○			●
●	●		● ● ● ●	○ ● ○	● ●	●	○		●	●
● ●		●	● ● ● ● ●	○	●					
● ● ●	○ ●	●	● ● ● ●	○	●	●	●	○	●	
●			● ● ● ●	○		○				
● ● ●			●			●				●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО							
11,910	15/32	102,00	51,00	○	●			○	○	●	○
12,000		102,00	51,00	●	●	●	●			●	○
12,050		102,00	51,00	●							
12,100		102,00	51,00	●		○					
12,150		102,00	51,00	●							
12,200		102,00	51,00	●			●				
12,250		102,00	51,00	●							
12,300	31/64	102,00	51,00	●				○	○	●	○
12,350		102,00	51,00	●							
12,400		102,00	51,00	●						●	
12,450		102,00	51,00				○				
12,500		102,00	51,00	●	●	●	●		○	●	○
12,600		102,00	51,00	●							
12,700	1/2	102,00	51,00	●		●	●		○	●	○
12,750		102,00	51,00	●							
12,800		102,00	51,00	●		●			○		○
12,900		102,00	51,00	●			○			●	
13,000		102,00	51,00	●	●	●	●		○	●	○
13,100	33/64	102,00	51,00	●						●	○
13,200		102,00	51,00	●			○				
13,250		107,00	54,00	●			○				
13,300		107,00	54,00	●							
13,400		107,00	54,00	●							
13,490	17/32	107,00	54,00	●						●	○
13,500		107,00	54,00	●				○	○	●	○
13,600		107,00	54,00	●							
13,620		107,00	54,00		○						
13,700		107,00	54,00	●							
13,750		107,00	54,00	●			○				○
13,800		107,00	54,00	●							
13,890	35/64	107,00	54,00	●			○			●	○
14,000		107,00	54,00	●	●	●	●		●	●	●
14,050		111,00	56,00				○				
14,100		111,00	56,00	●							
14,200		111,00	56,00	●			●				
14,250		111,00	56,00	●			○				○
14,290	9/16	111,00	56,00	●			●			●	○
14,300		111,00	56,00	●							
14,400		111,00	56,00	●							

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

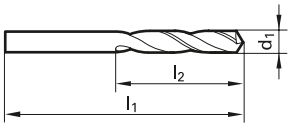
653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154



Цена/шт. в ЕВРО										
❍ ●			● ●	❍ ●	●	●	●	❍	●	●
●			●		●					
●		●	●		●					
●		❍	●	❍	●	●				
				❍						
●	●		●		●	●		❍	●	●
●	❍	❍	● ●		●	●				
●		●	● ●		●	●				
●	●		● ●	❍	●	●		❍	●	●
●			● ❍							
					●					
●			●		●	❍				
●	❍	❍	● ●	❍		●				●
●			●							
●			● ●							
●			●	❍	●	●				●
●			●							
●			●		●					

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
14,500		111,00	56,00	● ● ● ● ○ ● ○
14,600		111,00	56,00	●
14,680	37/64	111,00	56,00	● ○ ○
14,700		111,00	56,00	○ ○ ○
14,750		111,00	56,00	●
14,800		111,00	56,00	●
14,900		111,00	56,00	●
15,000		111,00	56,00	● ● ● ● ● ○ ● ○
15,080	19/32	115,00	58,00	● ○ ○
15,100		115,00	58,00	●
15,200		115,00	58,00	● ●
15,250		115,00	58,00	●
15,300		115,00	58,00	●
15,400		115,00	58,00	●
15,480	39/64	115,00	58,00	● ○ ● ○
15,500		115,00	58,00	● ○ ● ○
15,600		115,00	58,00	● ○
15,700		115,00	58,00	● ○
15,750		115,00	58,00	● ○
15,800		115,00	58,00	
15,870	5/8	115,00	58,00	● ● ● ○
16,000		115,00	58,00	● ● ● ● ● ○
16,100		119,00	60,00	●
16,150		119,00	60,00	●
16,200		119,00	60,00	● ○
16,250		119,00	60,00	●
16,270	41/64	119,00	60,00	● ● ○
16,300		119,00	60,00	●
16,500		119,00	60,00	● ● ○ ●
16,670	21/32	119,00	60,00	● ●
16,750		119,00	60,00	●
17,000		119,00	60,00	● ● ● ● ○
17,070	43/64	123,00	62,00	● ○ ● ○
17,100		123,00	62,00	●
17,200		123,00	62,00	●
17,250		123,00	62,00	●
17,460	11/16	123,00	62,00	● ● ○
17,500		123,00	62,00	● ○
17,600		123,00	62,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

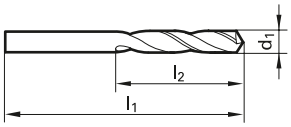
653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154



Цена/шт. в ЕВРО										
●		●	●		●	●				●
			●	●						
●			●							
●			●							
●		●	●		●	●				●
●			●							
				○						
●			●							
			●							
●		●	●	○	●	●				
●			●							●
				○						
●			●			●				
			●							
●			●							
●			●			●				
●			●							
●			●			●				

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
17,750		123,00	62,00	● ○
17,860	45/64	123,00	62,00	● ● ○
18,000		123,00	62,00	● ● ● ● ○ ● ●
18,100		127,00	64,00	●
18,200		127,00	64,00	●
18,250		127,00	64,00	●
18,260	23/32	127,00	64,00	● ● ○
18,500		127,00	64,00	● ○ ○
18,650	47/64	127,00	64,00	● ○
18,750		127,00	64,00	●
19,000		127,00	64,00	● ● ● ○
19,050	3/4	131,00	66,00	● ○ ○ ○ ○
19,100		131,00	66,00	●
19,250		131,00	66,00	●
19,450	49/64	131,00	66,00	○
19,500		131,00	66,00	● ○
19,750		131,00	66,00	○
19,840	25/32	131,00	66,00	○ ○ ● ○
20,000		131,00	66,00	● ● ○ ● ● ○
20,100		136,00	68,00	●
20,240	51/64	136,00	68,00	●
20,250		136,00	68,00	●
20,500		136,00	68,00	●
20,640	13/16	136,00	68,00	● ○
20,750		136,00	68,00	●
20,800		136,00	68,00	●
21,000		136,00	68,00	● ● ● ○
21,030	53/64	136,00	68,00	○
21,250		141,00	70,00	○
21,430	27/32	141,00	70,00	●
21,500		141,00	70,00	●
21,750		141,00	70,00	○
21,830	55/64	141,00	70,00	○ ○
22,000		141,00	70,00	● ●
22,200		141,00	70,00	○
22,220	7/8	141,00	70,00	●
22,400		141,00	70,00	○
22,500		146,00	72,00	● ●
22,620	57/64	146,00	72,00	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154

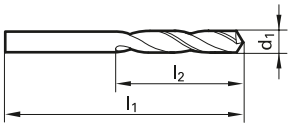


Цена/шт. в ЕВРО

●			○							
●			●			●				
○										
○										
●			●			●				
●			●							
●			●			●				
			●							
●			●	○						
			●	○						
			●							
●			●			●				
●			●							
●			●							
●			●							
●			●							
●			●							
●			●							
●				○						
○										

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36	○	○	>Ø 6,00	○	○	<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	223	224	225	226	227	228	552	553
				Цена/шт. в ЕВРО							
23,000		146,00	72,00	●			●				
23,020	29/32	146,00	72,00	●							
23,420	59/64	146,00	72,00	○							
23,500		146,00	72,00	●							
23,810	15/16	151,00	75,00	●							
24,000		151,00	75,00	●			●	○			
24,210	61/64	151,00	75,00	●							
24,500		151,00	75,00	●							
24,610	31/32	151,00	75,00	●							
25,000	63/64	151,00	75,00	●			●				
25,400	1	156,00	78,00	●			●				
25,500		156,00	78,00				○				
26,000		156,00	78,00	●							
26,190	1 1/32	156,00	78,00				○				
26,500		156,00	78,00	●							
26,590	1 3/64	162,00	81,00				○				
26,990	1 1/16	162,00	81,00				○				
27,000		162,00	81,00	●							
27,380	1 5/64	162,00	81,00				○				
27,500		162,00	81,00	●							
28,000		162,00	81,00	●							
28,500		168,00	84,00								
28,570	1 1/8	168,00	84,00	●							
29,000		168,00	84,00	●			○				
29,370	1 5/32	168,00	84,00	●							
29,500		168,00	84,00								
30,000		168,00	84,00	●							
30,160	1 3/16	174,00	87,00								
30,960	1 7/32	174,00	87,00	○			○				
31,000		174,00	87,00	●							
31,500		174,00	87,00				●				
31,750	11/4	180,00	90,00				○				
32,000		180,00	90,00	●							
32,150	1 17/64	180,00	90,00				○				
32,940	1 19/64	180,00	90,00				○				
33,000		180,00	90,00	○			○				
34,500		186,00	93,00				○				
34,920	1 3/8	186,00	93,00				○				
35,000		186,00	93,00								

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

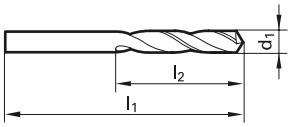
653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154



Цена/шт. в ЕВРО										
●			●							
●				❍						
●			●	❍						
●			●							
●			●	❍						
❍			●							
			●	❍						
				❍						
❍			●							
❍										
❍										
❍										
●										
❍										
				❍						
				❍						
				❍						

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	223	224	225	226	227	228	552	553
Стандарт	DIN 1897							
Режущий материал	HSS							
Покрытие	>Ø 2,36			>Ø 6,00			<Ø 2,36 >Ø 16,0	<Ø 2,36 >Ø 16,0
Тип	N	H	W	N	H	W	GT 80	GT 80
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	левостор.	правое	левостор.
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	138	134	138	138	136	138
Техническая информация на стр.	150	151	151	151	151	151	152	152





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
36,000		193,00	96,00	❍
37,000		193,00	96,00	❍
39,500		200,00	100,00	❍
40,000		200,00	100,00	❍ ❍
44,000		214,00	108,00	❍
44,450	13/4	214,00	108,00	❍
45,000		214,00	108,00	❍
48,000		228,00	116,00	❍ ❍
50,000		228,00	116,00	❍

❍ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

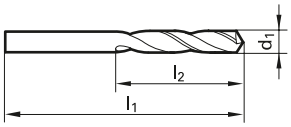
653	672	2460	329	330	659	1228	1261	2048	2461	2498
DIN 1897										
HSS			HSCO							
S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 6,00	S	S	○	M	F	F
N	N	N	GV 120	GV 120	GV 120	GT 80	VA	P2000	GV 120	GT 80
правое	левостор.	правое	правое	левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
133	139	133	134	138	135	137	138	135	135	137
152	152	152	153	153	153	153	153	154	154	154



Цена/шт. в ЕВРО
○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1259	515	730	2463
Стандарт	DIN 1897		DIN 6539	
Режущий материал	M42	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	F	○	F
Тип	N	GT 500	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h7	h7
Группа скидок	138	115	102	102
Техническая информация на стр.	154	154	155	155



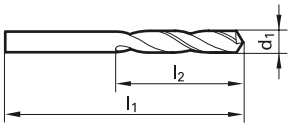


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	1259	515	730	2463
0,500		20,00	3,00			●	
0,600		21,00	3,50			●	
0,700		23,00	4,50			●	
0,800		24,00	5,00			●	
0,900		25,00	5,50			●	
1,000		26,00	6,00	●	●	●	●
1,020		26,00	6,00		●	●	●
1,040		26,00	6,00		●	●	●
1,070		28,00	7,00		●	●	●
1,090		28,00	7,00		●	●	●
1,100		28,00	7,00	●	●	●	●
1,180		28,00	7,00		●	●	●
1,190	3/64	30,00	8,00		●	●	●
1,200		30,00	8,00	●	●	●	●
1,300		30,00	8,00	●	●	●	●
1,320		30,00	8,00		●	●	●
1,400		32,00	9,00	●	●	●	●
1,500		32,00	9,00	●	●	●	●
1,510		34,00	10,00		●	●	●
1,590	1/16	34,00	10,00		●	●	●
1,600		34,00	10,00	●	●	●	●
1,610		34,00	10,00		●	●	●
1,700		34,00	10,00	●	●	●	●
1,780		36,00	11,00		●	●	●
1,800		36,00	11,00	●	●	●	●
1,850		36,00	11,00		●	●	●
1,900		36,00	11,00	●	●	●	●
1,930		38,00	12,00		●	●	●
1,980	5/64	38,00	12,00		○	●	●
1,990		38,00	12,00		●	●	●
2,000		38,00	12,00	●	●	●	●
2,060		38,00	12,00		●	●	●
2,080		38,00	12,00		●	●	●
2,100		38,00	12,00	●	●	●	●
2,180		40,00	13,00		●	●	●
2,200		40,00	13,00	●	●	●	●
2,250		40,00	13,00			●	●
2,260		40,00	13,00		●	●	●
2,300		40,00	13,00	●	●	●	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	1259	515	730	2463
Стандарт	DIN 1897		DIN 6539	
Режущий материал	M42	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	(F)	○	(F)
Тип	N	GT 500	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h7	h7
Группа скидок	138	115	102	102
Техническая информация на стр.	154	154	155	155

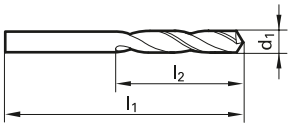




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
2,370		43,00	14,00		●	●	●
2,380	3/32	43,00	14,00	❍	●	●	●
2,400		43,00	14,00	●	●	●	●
2,440		43,00	14,00		●	●	●
2,490		43,00	14,00		●	●	●
2,500		43,00	14,00	●	●	●	●
2,530		43,00	14,00		●	●	●
2,580		43,00	14,00		●	●	●
2,600		43,00	14,00	●	●	●	●
2,640		43,00	14,00		●	●	●
2,700		46,00	16,00	●	●	●	●
2,710		46,00	16,00		●	●	●
2,780	7/64	46,00	16,00	●	●	●	●
2,790		46,00	16,00		●	●	●
2,800		46,00	16,00	●	●	●	●
2,820		46,00	16,00		●	●	●
2,870		46,00	16,00		●	●	●
2,900		46,00	16,00	●	●	●	●
2,950		46,00	16,00		●	●	●
3,000		46,00	16,00	●	●	●	●
3,050		49,00	18,00		●	●	●
3,100		49,00	18,00	●	●	●	●
3,170	1/8	49,00	18,00	●	●	●	●
3,200		49,00	18,00	●	●	●	●
3,260		49,00	18,00		●	●	●
3,300		49,00	18,00	●	●	●	●
3,400		52,00	20,00	●	●	●	●
3,450		52,00	20,00		●	●	●
3,500		52,00	20,00	●	●	●	●
3,570	9/64	52,00	20,00		●	●	●
3,600		52,00	20,00	●	❍	●	●
3,660		52,00	20,00		●	●	●
3,700		52,00	20,00	●	●	●	●
3,730		52,00	20,00		●	●	●
3,800		55,00	22,00	●	●	●	●
3,860		55,00	22,00		●	●	●
3,900		55,00	22,00	●	●	●	●
3,910		55,00	22,00		●	●	●
3,970	5/32	55,00	22,00	❍	●	●	●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	1259	515	730	2463
Стандарт	DIN 1897		DIN 6539	
Режущий материал	M42	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	F	○	F
Тип	N	GT 500	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h7	h7
Группа скидок	138	115	102	102
Техническая информация на стр.	154	154	155	155

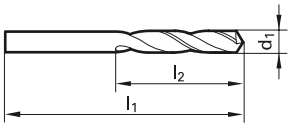




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
3,990		55,00	22,00		●	●	●
4,000		55,00	22,00	●	●	●	●
4,040		55,00	22,00		●	●	●
4,090		55,00	22,00		●		●
4,100		55,00	22,00	●	●	●	●
4,200		55,00	22,00	●	●	●	●
4,220		55,00	22,00		●	●	●
4,300		58,00	24,00	●	●	●	●
4,370	11/64	58,00	24,00	○	●	●	○
4,390		58,00	24,00		●	●	●
4,400		58,00	24,00	●	●	●	●
4,500		58,00	24,00	●	●	●	●
4,570		58,00	24,00		●	●	●
4,600		58,00	24,00	●	●	●	●
4,620		58,00	24,00		●	●	●
4,650		58,00	24,00		●		
4,700		58,00	24,00	●	●	●	●
4,760	3/16	62,00	26,00	●	●	●	●
4,800		62,00	26,00	●	●	●	●
4,850		62,00	26,00		●	●	●
4,900		62,00	26,00	●	●	●	●
4,920		62,00	26,00		●	●	●
4,980		62,00	26,00		●	●	●
5,000		62,00	26,00	●	●	●	●
5,060		62,00	26,00		●	●	●
5,100		62,00	26,00	●	●	●	●
5,110		62,00	26,00		●	●	●
5,160	13/64	62,00	26,00		●	●	●
5,180		62,00	26,00		●	●	●
5,200		62,00	26,00	●	●	●	●
5,220		62,00	26,00		●	●	●
5,300		62,00	26,00	●	●	●	●
5,310		66,00	28,00		●	●	●
5,400		66,00	28,00	●	●	●	●
5,410		66,00	28,00		●	●	●
5,500		66,00	28,00	●	●	●	●
5,560	7/32	66,00	28,00	●	●	●	●
5,600		66,00	28,00	●	●	●	●
5,610		66,00	28,00		●		●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1259	515	730	2463
Стандарт	DIN 1897		DIN 6539	
Режущий материал	M42	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	F	○	F
Тип	N	GT 500	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h7	h7
Группа скидок	138	115	102	102
Техническая информация на стр.	154	154	155	155

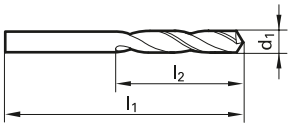




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
5,700		66,00	28,00	❍	●	●	●
5,790		66,00	28,00		●	●	●
5,800		66,00	28,00	●	●	●	●
5,900		66,00	28,00		●	●	●
5,940		66,00	28,00		●	●	●
5,950	15/64	66,00	28,00	●	●	●	●
6,000		66,00	28,00	●	●	●	●
6,040		70,00	31,00		●	●	●
6,100		70,00	31,00	●	●	●	●
6,150		70,00	31,00		●	●	●
6,200		70,00	31,00	●	●	●	●
6,250		70,00	31,00		●	●	●
6,300		70,00	31,00	●	●	●	●
6,350	1/4	70,00	31,00	●	●	●	●
6,400		70,00	31,00	●	●	●	●
6,500		70,00	31,00	●	●	●	●
6,530		70,00	31,00		●	●	●
6,600		70,00	31,00	●	●	●	●
6,630		70,00	31,00		●	●	●
6,700		70,00	31,00	●	●	●	●
6,750	17/64	74,00	34,00		●	●	●
6,800		74,00	34,00	●	●	●	●
6,900		74,00	34,00	●	●	●	●
7,000		74,00	34,00	●	●	●	●
7,030		74,00	34,00		●	●	●
7,100		74,00	34,00	●	●	●	●
7,140	9/32	74,00	34,00	❍	●	●	●
7,200		74,00	34,00	●	●	●	●
7,300		74,00	34,00	●	●	●	●
7,370		74,00	34,00		●	●	●
7,400		74,00	34,00	●	●	●	●
7,490		74,00	34,00		●	●	
7,500		74,00	34,00	●	●	●	●
7,540	19/64	79,00	37,00	❍	●	●	●
7,600		79,00	37,00	●	●	●	●
7,670		79,00	37,00		●	●	●
7,700		79,00	37,00	●	●	●	●
7,800		79,00	37,00	●	●	●	●
7,900		79,00	37,00	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1259	515	730	2463
Стандарт	DIN 1897		DIN 6539	
Режущий материал	M42	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	F	○	F
Тип	N	GT 500	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h7	h7
Группа скидок	138	115	102	102
Техническая информация на стр.	154	154	155	155

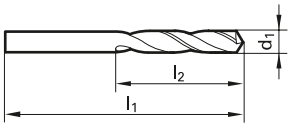




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
7,940	5/16	79,00	37,00	●	●	●	●
8,000		79,00	37,00	●	●	●	●
8,030		79,00	37,00		●	●	●
8,100		79,00	37,00	●	●	●	●
8,200		79,00	37,00	●	●	●	●
8,300		79,00	37,00	●	●	●	●
8,330	21/64	79,00	37,00	❍	●	●	●
8,400		79,00	37,00		●	●	●
8,430		79,00	37,00		●	●	●
8,500		79,00	37,00	●	●	●	●
8,600		84,00	40,00	●		●	●
8,610		84,00	40,00		●	●	●
8,700		84,00	40,00	●		●	●
8,730	11/32	84,00	40,00		●	●	●
8,800		84,00	40,00		●	●	●
8,840		84,00	40,00		●	●	●
8,900		84,00	40,00		●	●	●
9,000		84,00	40,00	●	●	●	●
9,090		84,00	40,00		●	●	●
9,100		84,00	40,00			●	●
9,130	23/64	84,00	40,00		●	●	●
9,200		84,00	40,00		❍	●	●
9,300		84,00	40,00	●	●	●	●
9,340		84,00	40,00		●	●	●
9,350		84,00	40,00		❍		
9,400		84,00	40,00	●	❍	●	●
9,500		84,00	40,00	●	●	●	●
9,520	3/8	89,00	43,00		●	●	●
9,580		89,00	43,00		●	●	●
9,600		89,00	43,00		●	●	●
9,700		89,00	43,00		●	●	●
9,800		89,00	43,00	❍	●	●	●
9,900		89,00	43,00	●		●	●
9,920	25/64	89,00	43,00		●	●	●
10,000		89,00	43,00	●	●	●	●
10,080		89,00	43,00		●	●	●
10,200		89,00	43,00		●	●	●
10,260		89,00	43,00		●	●	●
10,300		89,00	43,00			●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	1259	515	730	2463
Стандарт	DIN 1897		DIN 6539	
Режущий материал	M42	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	(F)	○	(F)
Тип	N	GT 500	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h7	h7
Группа скидок	138	115	102	102
Техническая информация на стр.	154	154	155	155

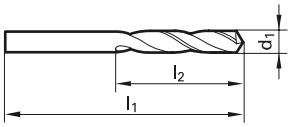




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
10,320	13/32	89,00	43,00		●	●	●
10,490		89,00	43,00		●	●	●
10,500		89,00	43,00	●	●	●	●
10,720	27/64	95,00	47,00		●	●	●
11,000		95,00	47,00	●	●	●	●
11,110	7/16	95,00	47,00		●	●	❍
11,500		95,00	47,00	●	●	●	❍
11,510	29/64	95,00	47,00	❍	❍	●	●
11,700		95,00	47,00			●	
11,800		95,00	47,00		❍		
11,910	15/32	102,00	51,00		●	●	❍
12,000		102,00	51,00	●	●	●	●
12,300	31/64	102,00	51,00		●	●	●
12,500		102,00	51,00	●	●	●	
12,700	1/2	102,00	51,00	❍	●	●	●
13,000		102,00	51,00	❍	●	●	●
13,100	33/64	102,00	51,00		●		
13,490	17/32	107,00	54,00		●	●	●
13,500		107,00	54,00		●		
14,000		107,00	54,00		●	●	●
14,290	9/16	111,00	56,00		●	●	●
15,000		111,00	56,00	●		●	●
15,870	5/8	115,00	58,00	❍			
16,000		115,00	58,00			●	●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	**702**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**155**

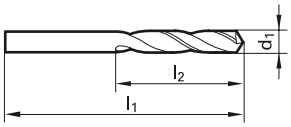




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,500		30,00	5,50	●
0,550		30,00	5,50	●
0,600		30,00	5,50	●
0,650		30,00	6,50	●
0,700		30,00	6,50	●
0,750		30,00	8,50	●
0,800		30,00	8,50	●
0,900		30,00	9,50	●
0,950		30,00	11,00	●
1,000		30,00	11,00	●
1,050		30,00	11,00	●
1,100		30,00	11,00	●
1,200		30,00	13,00	●
1,350		30,00	13,00	●
1,400		30,00	13,00	●
1,450		30,00	13,00	●
1,500		30,00	13,00	●
1,600		40,00	17,50	●
1,650		40,00	17,50	●
1,700		40,00	17,50	●
1,800		40,00	17,50	●
1,850		40,00	17,50	●
1,900		40,00	17,50	●
1,930		40,00	17,50	●
2,000		40,00	17,50	●
2,010		40,00	17,50	●
2,050		40,00	17,50	●
2,100		40,00	17,50	●
2,200		40,00	17,50	●
2,260		40,00	17,50	○
2,300		40,00	17,50	●
2,400		40,00	17,50	●
2,490		40,00	17,50	●
2,500		40,00	17,50	●
2,530		45,00	20,00	●
2,600		45,00	20,00	●
2,700		45,00	20,00	●
2,800		45,00	20,00	●
3,000		45,00	20,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**702**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**155**





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,050		50,00	22,00	●
3,100		50,00	22,00	●
3,150		50,00	22,00	●
3,200		50,00	22,00	●
3,260		50,00	22,00	○
3,300		50,00	22,00	●
3,400		50,00	22,00	●
3,450		50,00	22,00	●
3,500		50,00	22,00	●
3,570	9/64	50,00	22,00	●
3,600		50,00	22,00	●
3,910		50,00	22,00	○
4,000		50,00	22,00	●
4,200		50,00	25,00	○
4,300		50,00	25,00	●
4,400		50,00	25,00	○
4,700		50,00	25,00	○
4,900		50,00	25,00	●
5,000		50,00	25,00	●
5,200		50,00	25,00	●
5,310		50,00	25,00	○
5,610		50,00	25,00	○
5,790		50,00	25,00	○
5,950	15/64	50,00	25,00	○
6,000		50,00	25,00	●
6,250		65,00	30,00	●
6,350	1/4	65,00	30,00	○
6,500		65,00	30,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул набора	201	200	36	11
Артикул инструментов	205	205		
	Набор в ящике	Набор без ящика	Ящик (отдельно)	Подставка (отдельно)
Стандарт	DIN 338	DIN 338	СТП	СТП
Материал	HSS	HSS	-	-
Покрытие	◯◯	◯◯	-	-
Тип	N	N	-	-
Направление резания	правост.	правост.	-	-
Группа скидок	130	130	138	138
Информация на стр.				



Для монтажных работ и ручной обработки наиболее употребляемые стандартные сверла мы собрали в специальные наборы, которые могут поставляться с бакелитовой подставкой (для установки в мастерской) или в переносных металлических ящиках. По желанию мы можем скомпоновать наборы и из других типоразмеров.

Размеры сверл в наборе	Сверл в наборе	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО
диаметр от 1,0 до 5,0 мм шаг 0,1 мм	41			**200** 0,011	●			**11** 0,111	●
диаметр от 5,0 до 10,0 мм шаг 0,1 мм	50	**201** 0,012	●	**200** 0,012	●			**11** 0,112	●
диаметр от 1,0 до 10,0 мм шаг 0,5 мм	19	**201** 0,013	●	**200** 0,013	●	**36** 0,213	●	**11** 0,113	●
диаметр от 1,0 до 13,0 мм шаг 0,5 мм	25	**201** 0,014	●	**200** 0,014	●	**36** 0,214	●	**11** 0,114	●
диаметр от 1,0 до 5,9 мм шаг 0,1 мм	50	**201** 0,015	●	**200** 0,015	●	**36** 0,215	●	**11** 0,115	●
диаметр от 6,0 до 10,0 мм шаг 0,1 мм	41	**201** 0,016	●	**200** 0,016	●	**36** 0,216	●		
диаметр от 1,0 до 6 mm шаг 0,5 мм	11	**201** 0,017	❍						
диаметр от 1,0 до 10,5 мм шаг 0,5 мм дополнительно Ø 3,3/4,2/6,8 и 10,2	24	**201** 0,018	●	**200** 0,018	●	**36** 0,218	●		
диаметр от 1,0 до 10,5 мм шаг 0,5 мм дополнительно Ø 1,9/2,1/2,6/2,9/3,2/3,3/3,8/4,2 5,1/6,8/7,9/10,2	32	**201** 0,019	●	**200** 0,021	❍	**36** 0,219	●		
диаметр от 1/16 до 1/2 дюйма шаг 1/64 дюйма	29	**201** 0,021	●					**11** 0,121	❍
диаметр с 1,02 до 5,79 мм	60	**201** 0,026	❍						

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

Артикул набора	201	200	73	11
Артикул инструментов	651	651		
	Набор в ящике	Набор без ящика	Ящик (отдельно)	Подставка (отдельно)
Стандарт	DIN 338	DIN 338	СТП	СТП
Материал	HSS	HSS	-	-
Покрытие	S	S	-	-
Тип	N	N	-	-
Направление резания	правост.	правост.	-	-
Группа скидок	130	130	138	138
Информация на стр.				

Для монтажных работ и ручной обработки наиболее употребляемые стандартные сверла мы собрали в специальные наборы, которые могут поставляться с бакелитовой подставкой (для установки в мастерской) или в переносных металлических ящиках. По желанию мы можем скомпоновать наборы и из других типоразмеров.



Размеры сверл в наборе	Сверл в наборе	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО
диаметр от 1,0 до 10,0 мм шаг 0,5 мм	19	**201** 6,013	●					**11** 0,113	●
диаметр от 1,0 до 13 мм шаг 0,5 мм	25	**201** 6,014	●			**73** 0,614	●	**11** 0,114	●
диаметр от 1,0 до 5,9 мм шаг 0,1 мм	50	**201** 6,015	●					**11** 0,115	●
с 6,0 до 10,0 мм в диаметре шаг 0,1 мм	41	**201** 6,016	●						
диаметр от 1/16 до 1/2 дюйма шаг 1/64 дюйма	29	**201** 6,021	❍	**200** 6,021	❍			**11** 0,121	❍
диаметр от 1/16 до 1/2 дюйма шаг 1/32 дюйма	15	**201** 6,022	❍	**200** 6,022	❍				

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул набора	201	201	200	195	11
Артикул инструментов	305	605	605	1260	
	Набор в ящике	Набор в ящике	Набор без ящика	Набор в ящике	Подставка (отдельно)
Стандарт	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	СТП
Материал	HSCO	HSCO	HSCO	HSCO	-
Покрытие	◯ ◯	◯	◯	◯	-
Тип	N	Ti	Ti	VA	-
Направление резания	rechts	rechts	rechts	rechts	-
Группа скидок	130	134	134	130	138
Информация на стр.					



Для монтажных работ и ручной обработки наиболее употребляемые стандартные сверла мы собрали в специальные наборы, которые могут поставляться с бакелитовой подставкой (для установки в мастерской) или в переносных металлических ящиках. По желанию мы можем скомпоновать наборы и из других типоразмеров.

Размеры сверл в наборе	Сверл в наборе	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО	Арт. №	Цена, ЕВРО
диаметр от 1,0 до 10,0 мм шаг 0,5 мм	19	**201** 3,013	●							**11** 0,113	●
диаметр от 1,0 до 13,0 мм шаг 0,5 мм	25	**201** 3,014	●	**201** 8,014	●			**195** 8,014	●	**11** 0,114	●
диаметр от 1,0 до 5,9 мм шаг 0,1 мм	50	**201** 3,015	●							**11** 0,115	●
диаметр от 6,0 до 10,0 мм шаг 0,1 мм	41	**201** 3,016	●								
диаметр от 1,0 до 10,5 мм шаг 0,5 мм дополнительно Ø 3,3/4,2/6,8 и 10,2	24			**201** 8,018	●	**200** 8,018	◯	**195** 8,018	●		
диаметром от 1/16 до 1/2 дюйма с шагом 1/64 дюйма	29	**201** 3,021	●								

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

Артикул набора	2049	2050
Артикул инструментов	2047	2048
	Performance-Набор в ящике	Performance-Набор в ящике
Стандарт	DIN 338	DIN 1897
Материал	HSCO	HSCO
Покрытие	●	Ⓜ
Тип	P2000	P2000
Направление резания	правост.	правост.
Группа скидок	134	135
Информация на стр.		

Для монтажных работ и ручной обработки наиболее употребляемые стандартные сверла мы собрали в специальные наборы, которые могут поставляться с бакелитовой подставкой (для установки в мастерской) или в переносных металлических ящиках. По желанию мы можем скомпоновать наборы и из других типоразмеров.

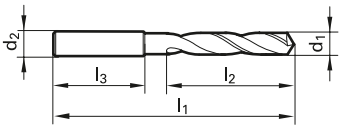




Размеры сверл в наборе	Сверл в наборе	Арт. №	Цена, EBPO	Арт. №	Цена, EBPO
диаметр от 1,0 до 5,0 мм шаг 0,1 мм	41	**2049** 0,011	●		
диаметр от 5,1 до 10,0 мм шаг 0,1 мм	50	**2049** 0,012	●	**2050** 0,012	❍
диаметр от 5,1 до 10,0 мм шаг 0,1 мм	19	**2049** 0,013	●	**2050** 0,013	●
диаметр от 1,0 до 13,0 мм шаг 0,5 мм	25	**2049** 0,014	●	**2050** 0,014	❍
диаметр от 1,0 до 10,5 мм шаг 0,5 мм дополнительно Ø 3,3/4,2/6,8 и 10,2	24	**2049** 0,018	●		

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**512**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	**S**
Тип	**GU 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**155**

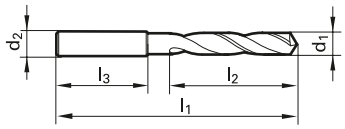




d1 мм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
2,000	3,000	44,00	12,00	28,00	●
2,100	3,000	44,00	12,00	28,00	●
2,200	3,000	45,00	13,00	28,00	●
2,300	3,000	45,00	13,00	28,00	●
2,380	3,000	46,00	14,00	28,00	●
2,400	3,000	46,00	14,00	28,00	●
2,500	3,000	46,00	14,00	28,00	●
2,600	3,000	46,00	14,00	28,00	●
2,700	3,000	48,00	16,00	28,00	●
2,780	3,000	48,00	16,00	28,00	○
2,800	3,000	48,00	16,00	28,00	●
2,900	3,000	48,00	16,00	28,00	●
3,000	3,000	48,00	16,00	28,00	●
3,100	4,000	50,00	18,00	28,00	●
3,170	4,000	50,00	18,00	28,00	●
3,200	4,000	50,00	18,00	28,00	●
3,300	4,000	50,00	18,00	28,00	●
3,400	4,000	52,00	20,00	28,00	●
3,500	4,000	52,00	20,00	28,00	●
3,570	4,000	52,00	20,00	28,00	○
3,600	4,000	52,00	20,00	28,00	●
3,700	4,000	52,00	20,00	28,00	●
3,800	4,000	54,00	22,00	28,00	●
3,900	4,000	54,00	22,00	28,00	●
4,000	4,000	54,00	22,00	28,00	●
4,100	6,000	66,00	22,00	36,00	●
4,200	6,000	66,00	22,00	36,00	●
4,300	6,000	68,00	24,00	36,00	●
4,370	6,000	68,00	24,00	36,00	○
4,400	6,000	68,00	24,00	36,00	●
4,500	6,000	68,00	24,00	36,00	●
4,700	6,000	68,00	24,00	36,00	●
4,760	6,000	70,00	26,00	36,00	○
4,800	6,000	70,00	26,00	36,00	●
4,900	6,000	70,00	26,00	36,00	●
5,000	6,000	70,00	26,00	36,00	●
5,100	6,000	70,00	26,00	36,00	●
5,200	6,000	70,00	26,00	36,00	●
5,300	6,000	70,00	26,00	36,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование 🟤 золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**512**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	**S**
Тип	**GU 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**155**

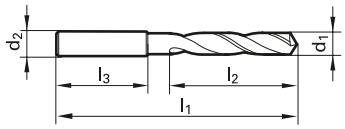




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
5,400	6,000	72,00	28,00	36,00	●
5,500	6,000	72,00	28,00	36,00	●
5,560	6,000	72,00	28,00	36,00	○
5,600	6,000	72,00	28,00	36,00	●
5,800	6,000	72,00	28,00	36,00	●
5,900	6,000	72,00	28,00	36,00	●
5,950	6,000	72,00	28,00	36,00	●
6,000	6,000	72,00	28,00	36,00	●
6,100	8,000	75,00	31,00	36,00	○
6,200	8,000	75,00	31,00	36,00	●
6,300	8,000	75,00	31,00	36,00	●
6,350	8,000	75,00	31,00	36,00	○
6,400	8,000	75,00	31,00	36,00	●
6,500	8,000	75,00	31,00	36,00	●
6,600	8,000	75,00	31,00	36,00	●
6,750	8,000	78,00	34,00	36,00	○
6,800	8,000	78,00	34,00	36,00	●
6,900	8,000	78,00	34,00	36,00	●
7,000	8,000	78,00	34,00	36,00	●
7,100	8,000	78,00	34,00	36,00	●
7,140	8,000	78,00	34,00	36,00	○
7,200	8,000	78,00	34,00	36,00	○
7,300	8,000	78,00	34,00	36,00	●
7,500	8,000	78,00	34,00	36,00	●
7,540	8,000	81,00	37,00	36,00	●
7,600	8,000	81,00	37,00	36,00	●
7,800	8,000	81,00	37,00	36,00	●
7,900	8,000	81,00	37,00	36,00	●
7,940	8,000	81,00	37,00	36,00	○
8,000	8,000	81,00	37,00	36,00	●
8,100	10,000	87,00	37,00	40,00	●
8,200	10,000	87,00	37,00	40,00	●
8,300	10,000	87,00	37,00	40,00	●
8,330	10,000	87,00	37,00	40,00	○
8,500	10,000	87,00	37,00	40,00	●
8,600	10,000	91,00	40,00	40,00	●
8,730	10,000	91,00	40,00	40,00	○
8,900	10,000	91,00	40,00	40,00	●
9,000	10,000	91,00	40,00	40,00	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**512**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	**S**
Тип	**GU 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**155**

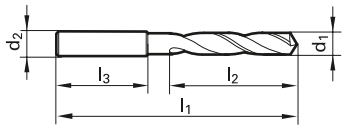




d1 мм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
9,100	10,000	91,00	40,00	40,00	●
9,130	10,000	91,00	40,00	40,00	○
9,400	10,000	91,00	40,00	40,00	●
9,520	10,000	93,00	43,00	40,00	○
9,900	10,000	93,00	43,00	40,00	○
9,920	10,000	93,00	43,00	40,00	○
10,000	10,000	93,00	43,00	40,00	●
10,100	12,000	100,00	43,00	45,00	○
10,200	12,000	100,00	43,00	45,00	○
10,300	12,000	100,00	43,00	45,00	●
10,320	12,000	100,00	43,00	45,00	●
10,500	12,000	100,00	43,00	45,00	●
10,900	12,000	104,00	47,00	45,00	○
11,000	12,000	104,00	47,00	45,00	●
11,100	12,000	104,00	47,00	45,00	●
11,110	12,000	104,00	47,00	45,00	○
11,200	12,000	104,00	47,00	45,00	●
11,300	12,000	104,00	47,00	45,00	●
11,400	12,000	104,00	47,00	45,00	○
11,500	12,000	104,00	47,00	45,00	●
11,510	12,000	104,00	47,00	45,00	○
11,700	12,000	104,00	47,00	45,00	○
11,800	12,000	104,00	47,00	45,00	●
12,000	12,000	108,00	51,00	45,00	●
12,300	16,000	111,00	51,00	48,00	○
12,500	16,000	111,00	51,00	48,00	●
13,490	16,000	114,00	54,00	48,00	○
13,500	16,000	114,00	54,00	48,00	●
14,000	16,000	114,00	54,00	48,00	●
14,290	16,000	116,00	56,00	48,00	●
14,500	16,000	116,00	56,00	48,00	●
15,000	16,000	116,00	56,00	48,00	●
15,870	16,000	118,00	58,00	48,00	○
16,000	16,000	118,00	58,00	48,00	●
16,500	20,000	126,00	60,00	50,00	●
16,670	20,000	126,00	60,00	50,00	○
17,500	20,000	128,00	62,00	50,00	●
18,000	20,000	128,00	62,00	50,00	●
18,500	20,000	130,00	64,00	50,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**512**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	**S**
Тип	**GU 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**155**

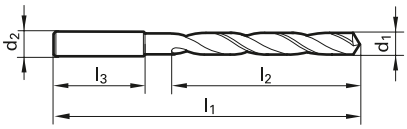




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
19,500	20,000	132,00	66,00	50,00	❍
20,000	20,000	132,00	66,00	50,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**513**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**F**
Тип	**GT 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**155**

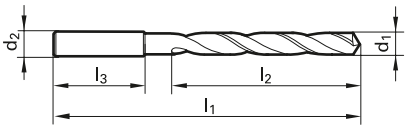




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
2,000	3,000	56,00	24,00	28,00	●
2,100	3,000	56,00	24,00	28,00	●
2,300	3,000	59,00	27,00	28,00	●
2,380	3,000	62,00	30,00	28,00	○
2,500	3,000	62,00	30,00	28,00	●
2,780	3,000	65,00	33,00	28,00	●
3,000	3,000	65,00	33,00	28,00	●
3,170	4,000	68,00	36,00	28,00	○
3,300	4,000	68,00	36,00	28,00	●
3,500	4,000	71,00	39,00	28,00	●
3,570	4,000	71,00	39,00	28,00	○
3,970	4,000	75,00	43,00	28,00	○
4,000	4,000	75,00	43,00	28,00	●
4,200	6,000	87,00	43,00	36,00	●
4,370	6,000	91,00	47,00	36,00	○
4,500	6,000	91,00	47,00	36,00	●
4,650	6,000	91,00	47,00	36,00	○
4,760	6,000	96,00	52,00	36,00	○
4,800	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,000	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,100	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,160	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,200	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,300	6,000	96,00	52,00	36,00	○
5,500	6,000	101,00	57,00	36,00	○
5,800	6,000	101,00	57,00	36,00	●
6,000	6,000	101,00	57,00	36,00	●
6,100	8,000	107,00	63,00	36,00	●
6,350	8,000	107,00	63,00	36,00	○
6,500	8,000	107,00	63,00	36,00	○
6,600	8,000	107,00	63,00	36,00	●
6,750	8,000	113,00	69,00	36,00	○
6,800	8,000	113,00	69,00	36,00	●
7,000	8,000	113,00	69,00	36,00	●
7,140	8,000	113,00	69,00	36,00	○
7,400	8,000	113,00	69,00	36,00	○
7,500	8,000	113,00	69,00	36,00	●
7,540	8,000	119,00	75,00	36,00	○
7,800	8,000	119,00	75,00	36,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**513**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**F**
Тип	**GT 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**155**

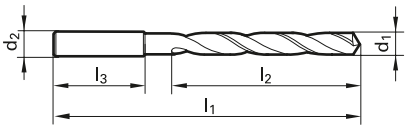




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
7,940	8,000	119,00	75,00	36,00	○
8,000	8,000	119,00	75,00	36,00	○
8,330	10,000	125,00	75,00	40,00	○
8,500	10,000	125,00	75,00	40,00	●
8,730	10,000	131,00	81,00	40,00	○
8,800	10,000	131,00	81,00	40,00	●
9,000	10,000	131,00	81,00	40,00	○
9,130	10,000	131,00	81,00	40,00	●
9,300	10,000	131,00	81,00	40,00	○
9,500	10,000	131,00	81,00	40,00	●
9,520	10,000	137,00	87,00	40,00	○
9,600	10,000	137,00	87,00	40,00	○
9,700	10,000	137,00	87,00	40,00	●
9,800	10,000	137,00	87,00	40,00	○
9,920	10,000	137,00	87,00	40,00	○
10,000	10,000	137,00	87,00	40,00	●
10,200	12,000	144,00	87,00	45,00	○
10,400	12,000	144,00	87,00	45,00	○
10,500	12,000	144,00	87,00	45,00	○
10,600	12,000	144,00	87,00	45,00	○
10,700	12,000	151,00	94,00	45,00	○
10,900	12,000	151,00	94,00	45,00	○
11,000	12,000	151,00	94,00	45,00	●
11,100	12,000	151,00	94,00	45,00	○
11,300	12,000	151,00	94,00	45,00	○
11,400	12,000	151,00	94,00	45,00	○
11,500	12,000	151,00	94,00	45,00	●
11,700	12,000	151,00	94,00	45,00	●
11,900	12,000	158,00	101,00	45,00	○
12,000	12,000	158,00	101,00	45,00	●
12,200	14,000	161,00	101,00	45,00	●
12,300	14,000	161,00	101,00	45,00	○
12,400	14,000	161,00	101,00	45,00	○
12,500	14,000	161,00	101,00	45,00	○
12,600	14,000	161,00	101,00	45,00	○
12,700	14,000	161,00	101,00	45,00	○
12,800	14,000	161,00	101,00	45,00	●
12,900	14,000	161,00	101,00	45,00	○
13,000	14,000	161,00	101,00	45,00	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**511**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	**S**
Тип	**GU 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**156**

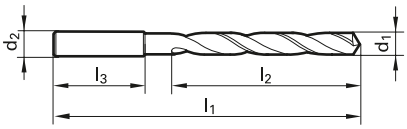




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
2,000	3,000	56,00	24,00	28,00	●
2,100	3,000	56,00	24,00	28,00	●
2,300	3,000	59,00	27,00	28,00	○
2,380	3,000	62,00	30,00	28,00	○
2,400	3,000	62,00	30,00	28,00	●
2,500	3,000	62,00	30,00	28,00	●
2,600	3,000	62,00	30,00	28,00	●
2,780	3,000	65,00	33,00	28,00	○
2,800	3,000	65,00	33,00	28,00	●
2,900	3,000	65,00	33,00	28,00	●
3,000	3,000	65,00	33,00	28,00	●
3,100	4,000	68,00	36,00	28,00	●
3,200	4,000	68,00	36,00	28,00	●
3,300	4,000	68,00	36,00	28,00	●
3,400	4,000	71,00	39,00	28,00	●
3,500	4,000	71,00	39,00	28,00	●
3,570	4,000	71,00	39,00	28,00	○
3,900	4,000	75,00	43,00	28,00	●
3,970	4,000	75,00	43,00	28,00	○
4,000	4,000	75,00	43,00	28,00	●
4,200	6,000	87,00	43,00	36,00	●
4,300	6,000	91,00	47,00	36,00	●
4,370	6,000	91,00	47,00	36,00	●
4,400	6,000	91,00	47,00	36,00	●
4,500	6,000	91,00	47,00	36,00	●
4,600	6,000	91,00	47,00	36,00	●
4,650	6,000	91,00	47,00	36,00	●
4,700	6,000	91,00	47,00	36,00	○
4,760	6,000	96,00	52,00	36,00	○
4,800	6,000	96,00	52,00	36,00	●
4,900	6,000	96,00	52,00	36,00	○
5,000	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,100	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,160	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,200	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,300	6,000	96,00	52,00	36,00	●
5,400	6,000	101,00	57,00	36,00	○
5,500	6,000	101,00	57,00	36,00	●
5,600	6,000	101,00	57,00	36,00	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**511**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	**S**
Тип	**GU 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**156**

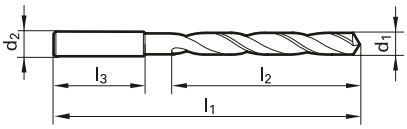




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
5,800	6,000	101,00	57,00	36,00	○
5,900	6,000	101,00	57,00	36,00	●
5,950	6,000	101,00	57,00	36,00	○
6,000	6,000	101,00	57,00	36,00	●
6,100	8,000	107,00	63,00	36,00	○
6,300	8,000	107,00	63,00	36,00	○
6,350	8,000	107,00	63,00	36,00	○
6,400	8,000	107,00	63,00	36,00	○
6,500	8,000	107,00	63,00	36,00	●
6,600	8,000	107,00	63,00	36,00	○
6,700	8,000	107,00	63,00	36,00	●
6,750	8,000	113,00	69,00	36,00	●
6,800	8,000	113,00	69,00	36,00	●
6,900	8,000	113,00	69,00	36,00	●
7,000	8,000	113,00	69,00	36,00	●
7,100	8,000	113,00	69,00	36,00	○
7,140	8,000	113,00	69,00	36,00	○
7,200	8,000	113,00	69,00	36,00	○
7,300	8,000	113,00	69,00	36,00	○
7,400	8,000	113,00	69,00	36,00	●
7,500	8,000	113,00	69,00	36,00	●
7,540	8,000	119,00	75,00	36,00	●
7,550	8,000	119,00	75,00	36,00	○
7,600	8,000	119,00	75,00	36,00	○
7,700	8,000	119,00	75,00	36,00	○
7,900	8,000	119,00	75,00	36,00	○
7,940	8,000	119,00	75,00	36,00	○
8,000	8,000	119,00	75,00	36,00	●
8,100	10,000	125,00	75,00	40,00	●
8,200	10,000	125,00	75,00	40,00	●
8,300	10,000	125,00	75,00	40,00	●
8,330	10,000	125,00	75,00	40,00	○
8,500	10,000	125,00	75,00	40,00	●
8,600	10,000	131,00	81,00	40,00	●
8,730	10,000	131,00	81,00	40,00	○
8,800	10,000	131,00	81,00	40,00	●
8,900	10,000	131,00	81,00	40,00	○
9,000	10,000	131,00	81,00	40,00	●
9,100	10,000	131,00	81,00	40,00	○

● TiCN ● Carbo ● Cristall ● FIRE/nanoFIRE ● AlCrN ● TiN ● TiN+ ● MolyGlide ● Signum

Артикул №	**511**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	**S**
Тип	**GU 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**156**

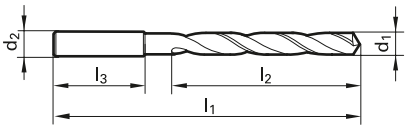




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
9,130	10,000	131,00	81,00	40,00	○
9,400	10,000	131,00	81,00	40,00	●
9,500	10,000	131,00	81,00	40,00	●
9,520	10,000	137,00	87,00	40,00	○
9,550	10,000	137,00	87,00	40,00	●
9,600	10,000	137,00	87,00	40,00	○
9,700	10,000	137,00	87,00	40,00	○
9,900	10,000	137,00	87,00	40,00	○
9,920	10,000	137,00	87,00	40,00	○
10,000	10,000	137,00	87,00	40,00	●
10,100	12,000	144,00	87,00	45,00	●
10,200	12,000	144,00	87,00	45,00	●
10,400	12,000	144,00	87,00	45,00	○
10,500	12,000	144,00	87,00	45,00	●
10,600	12,000	144,00	87,00	45,00	○
10,700	12,000	151,00	94,00	45,00	○
10,800	12,000	151,00	94,00	45,00	●
10,900	12,000	151,00	94,00	45,00	○
11,000	12,000	151,00	94,00	45,00	●
11,110	12,000	151,00	94,00	45,00	○
11,300	12,000	151,00	94,00	45,00	●
11,510	12,000	151,00	94,00	45,00	○
11,700	12,000	151,00	94,00	45,00	●
11,900	12,000	158,00	101,00	45,00	○
11,910	12,000	158,00	101,00	45,00	○
12,000	12,000	158,00	101,00	45,00	●
12,500	16,000	161,00	101,00	48,00	●
12,700	16,000	161,00	101,00	48,00	○
13,000	16,000	161,00	101,00	48,00	●
13,500	16,000	166,00	106,00	48,00	○
13,890	16,000	166,00	106,00	48,00	●
14,000	16,000	166,00	106,00	48,00	●
14,500	16,000	169,00	109,00	48,00	●
15,000	16,000	169,00	109,00	48,00	●
15,500	16,000	172,00	112,00	48,00	●
16,000	16,000	172,00	112,00	48,00	●
16,500	20,000	181,00	115,00	50,00	●
16,670	20,000	181,00	115,00	50,00	○
17,000	20,000	181,00	115,00	50,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**511**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	**S**
Тип	**GU 500**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**115**
Техническая информация на стр.	**156**

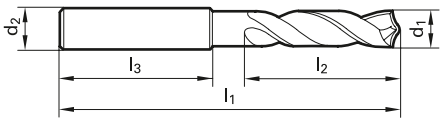




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
17,460	20,000	184,00	118,00	50,00	❍
17,500	20,000	184,00	118,00	50,00	●
18,000	20,000	184,00	118,00	50,00	●
18,500	20,000	188,00	122,00	50,00	●
19,000	20,000	188,00	122,00	50,00	●
19,500	20,000	191,00	125,00	50,00	●
20,000	20,000	191,00	125,00	50,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**1946**
Стандарт	**DIN 6537 K**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**H**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**156**

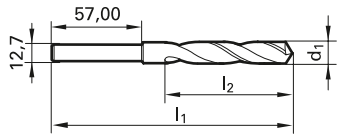




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
2,600	6,000	62,00	20,00	36,00	●
3,000	6,000	62,00	20,00	36,00	●
3,400	6,000	62,00	20,00	36,00	●
4,000	6,000	66,00	24,00	36,00	●
4,300	6,000	66,00	24,00	36,00	●
5,000	6,000	66,00	28,00	36,00	●
5,100	6,000	66,00	28,00	36,00	●
5,600	6,000	66,00	28,00	36,00	●
6,000	6,000	66,00	28,00	36,00	●
6,900	8,000	79,00	34,00	36,00	●
7,100	8,000	79,00	41,00	36,00	●
8,000	8,000	79,00	41,00	36,00	●
8,600	10,000	89,00	47,00	40,00	●
9,100	10,000	89,00	47,00	40,00	●
10,000	10,000	89,00	47,00	40,00	●
10,400	12,000	102,00	55,00	45,00	●
10,600	12,000	102,00	55,00	45,00	●
11,100	12,000	102,00	55,00	45,00	●
12,000	12,000	102,00	55,00	45,00	●
14,100	16,000	115,00	65,00	48,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**268**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	●
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**156**



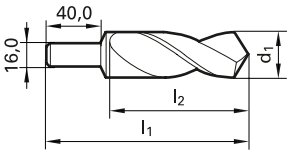


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
13,000		156,00	82,00	●
13,490	17/32	156,00	82,00	○
13,500		156,00	82,00	●
14,000		156,00	82,00	●
14,290	9/16	157,00	83,00	○
14,500		157,00	83,00	●
15,000		157,00	83,00	●
15,080	19/32	157,00	83,00	○
15,500		157,00	83,00	●
15,870	5/8	157,00	83,00	○
16,000		157,00	83,00	●
16,500		158,00	84,00	●
16,670	21/32	158,00	84,00	○
17,000		158,00	84,00	●
17,460	11/16	158,00	84,00	●
17,500		158,00	84,00	●
18,000		158,00	84,00	●
19,000		158,00	84,00	●
19,050	3/4	159,00	85,00	○
19,840	25/32	159,00	85,00	○
20,000		159,00	85,00	●
21,000		159,00	85,00	●
21,430	27/32	159,00	85,00	○
22,000		159,00	85,00	●
22,220	7/8	159,00	85,00	○
23,000		159,00	85,00	●
23,020	29/32	159,00	85,00	○
23,810	15/16	160,00	86,00	○
24,000		160,00	86,00	●
25,000	63/64	160,00	86,00	●
25,400	1	160,00	86,00	○
28,570	1 1/8	160,00	86,00	○

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**128**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**156**

Без заточки

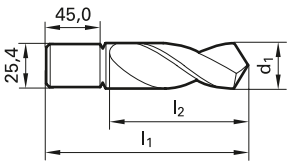




d1 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
16,000	130,00	88,00	●
16,500	130,00	88,00	●
17,000	130,00	88,00	●
17,500	130,00	88,00	●
18,000	130,00	88,00	●
19,000	130,00	88,00	●
20,000	130,00	88,00	●
20,500	130,00	88,00	●
21,000	130,00	88,00	●
21,500	130,00	88,00	●
22,000	130,00	88,00	●
22,500	130,00	88,00	●
23,000	130,00	88,00	●
23,500	130,00	88,00	●
24,000	130,00	88,00	●
24,500	130,00	88,00	●
25,000	130,00	88,00	●
25,500	140,00	98,00	●
26,000	140,00	98,00	●
27,000	140,00	98,00	●
28,000	140,00	98,00	●
28,500	140,00	98,00	●
30,000	140,00	98,00	●
31,000	140,00	98,00	●
32,000	140,00	98,00	●
35,000	140,00	98,00	●
38,000	140,00	98,00	●
40,000	140,00	98,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	129	136
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSCO	
Покрытие	◯	◯
Тип	N	N
Направление резания	правое	левостор.
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	156	157
	Без заточки	Без заточки



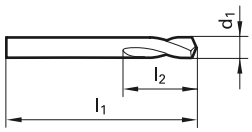




d1 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
25,000	140,00	93,00	●	❍
25,500	140,00	93,00		❍
26,000	140,00	93,00	●	❍
26,500	140,00	93,00		❍
27,500	140,00	93,00		❍
28,000	140,00	93,00	●	
29,500	140,00	93,00	❍	❍
30,000	140,00	93,00	●	
32,000	140,00	93,00	●	
33,000	140,00	93,00	●	
34,000	140,00	93,00	●	
35,000	140,00	93,00	●	
36,000	140,00	93,00	●	❍
37,000	140,00	93,00	●	
38,000	140,00	93,00	●	❍
39,000	140,00	93,00		❍
40,000	140,00	93,00	●	

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	557	568	723
Стандарт		СТП	
Режущий материал		HSS	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯	Ⓢ	◯
Тип	N	N	N
Угол при вершине сверла °	90	90	90
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h6	h6	h6
Группа скидок	134	135	102
Техническая информация на стр.	157	157	157





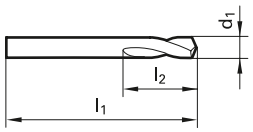




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
2,950		46,00	12,00	●		
3,000		46,00	12,00	●	●	
4,000		55,00	12,00	●	●	●
5,000		62,00	14,00	●	●	●
6,000		66,00	16,00	●	●	●
6,350	1/4	70,00	17,00	●	●	●
8,000		79,00	21,00	●	●	●
9,000		84,00	22,00	●		
9,520	3/8	89,00	25,00	●	●	●
10,000		89,00	25,00	●	●	●
12,000		102,00	30,00	●	●	●
12,700	1/2	102,00	30,00	●	●	●
13,000		102,00	30,00	●		
14,000		107,00	33,50	●		
15,870	5/8	115,00	37,50	●	❍	●
16,000		115,00	37,50	●	●	●
19,050	3/4	131,00	45,00	●	❍	●
20,000		131,00	45,00	●	●	●
25,000	63/64	151,00	53,00	●	●	
25,400	1	156,00	53,00	●	❍	

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**559**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Угол при вершине сверла °	**90**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h6**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**157**

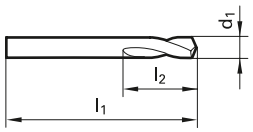




d1		l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	
6,350	1/4	105,00	17,00	●
8,000		118,00	21,00	●
9,520	3/8	132,00	25,00	●
12,700	1/2	159,00	30,00	●
15,870	5/8	186,00	37,50	●
19,050	3/4	213,00	45,00	●
25,400	1	216,00	53,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	556	567	724
Стандарт		СТП	
Режущий материал		HSS	Цельный тв. сплав
Покрытие	○	Ⓢ	○
Тип	N	N	N
Угол при вершине сверла °	120	120	120
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h6	h6	h6
Группа скидок	134	139	102
Техническая информация на стр.	158	158	158





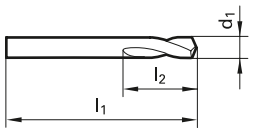




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
3,000		46,00	12,00	●	●	
4,000		55,00	12,00	●	●	
5,000		62,00	14,00	●	●	●
5,600		66,00	16,00	❍		
6,000		66,00	16,00	●	●	●
6,350	1/4	70,00	17,00	●	❍	●
6,500		70,00	17,00	❍		
7,000		74,00	19,00	●		
8,000		79,00	21,00	●	●	●
9,520	3/8	89,00	25,00	●	●	●
10,000		89,00	25,00	●	●	●
11,550		95,00	28,00	❍		
12,000		102,00	30,00	●	●	●
12,700	1/2	102,00	30,00	●	●	●
14,000		107,00	33,50	●		
15,000		111,00	33,50	●		
15,870	5/8	115,00	37,50	●	❍	●
16,000		115,00	37,50	●	●	●
19,000		127,00	40,00	❍		
19,050	3/4	131,00	45,00	●	❍	
20,000		131,00	45,00	●	●	●
25,000	63/64	151,00	53,00	●	●	
25,400	1	156,00	53,00	●		

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**546**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Угол при вершине сверла °	**142**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h6**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**158**

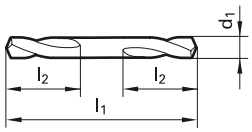




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
4,000		55,00	12,00	●
5,000		62,00	14,00	●
6,000		66,00	16,00	●
8,000		79,00	21,00	●
10,000		89,00	25,00	●
12,000		102,00	30,00	●
16,000		115,00	37,50	●
20,000		131,00	45,00	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**554**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	**DK 77**
Угол при вершине сверла °	**118**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**134**
Техническая информация на стр.	**158**

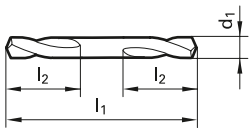




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
1,500		32,00	6,00	○
1,600		34,00	6,30	●
1,900		36,00	7,10	●
2,000		38,00	7,50	●
2,100		38,00	7,50	●
2,200		40,00	8,50	●
2,300		40,00	8,50	●
2,400		43,00	9,50	●
2,450		43,00	9,50	○
2,500		43,00	9,50	●
2,600		43,00	9,50	●
2,700		46,00	10,60	●
2,780	7/64	46,00	10,60	○
2,800		46,00	10,60	●
2,900		46,00	10,60	●
3,000		46,00	10,60	●
3,050		49,00	11,20	○
3,100		49,00	11,20	●
3,170	1/8	49,00	11,20	●
3,200		49,00	11,20	●
3,250		49,00	11,20	●
3,260		49,00	11,20	○
3,300		49,00	11,20	●
3,400		52,00	12,50	●
3,500		52,00	12,50	●
3,570	9/64	52,00	12,50	○
3,600		52,00	12,50	●
3,650		52,00	12,50	○
3,700		52,00	12,50	●
3,800		55,00	14,00	●
3,900		55,00	14,00	○
3,970	5/32	55,00	14,00	○
4,000		55,00	14,00	●
4,100		55,00	14,00	●
4,200		55,00	14,00	●
4,300		58,00	15,50	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**554**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	**DK 77**
Угол при вершине сверла °	**118**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**134**
Техническая информация на стр.	**158**



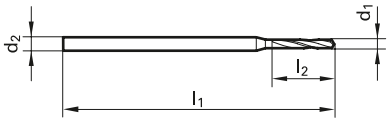


d1		l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	
4,500		58,00	15,50	●
4,600		58,00	15,50	●
4,760	3/16	62,00	17,00	○
4,800		62,00	17,00	●
4,900		62,00	17,00	●
5,000		62,00	17,00	●
5,100		62,00	17,00	●
5,200		62,00	17,00	●
5,300		62,00	17,00	●
5,400		66,00	19,00	○
5,500		66,00	19,00	●
5,560	7/32	66,00	19,00	○
5,600		66,00	19,00	○
5,700		66,00	19,00	●
5,800		66,00	19,00	●
5,900		66,00	19,00	○
5,950	15/64	66,00	19,00	○
6,000		66,00	19,00	●
6,100		70,00	21,20	●
6,300		70,00	21,20	○
6,350	1/4	70,00	21,20	○
6,500		70,00	21,20	●
6,800		74,00	23,60	○
7,000		74,00	23,60	●
7,100		74,00	23,60	○
7,500		74,00	23,60	●
7,940	5/16	79,00	25,00	○
8,000		79,00	25,00	●
8,500		79,00	25,00	○
8,600		84,00	25,00	○
9,000		84,00	25,00	○
9,500		84,00	25,00	●
9,520	3/8	89,00	25,00	○
10,000		89,00	25,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	301	303	660	701
Стандарт		DIN 1899		СТП
Режущий материал		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Покрытие	○	○	Ⓢ	○
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004
Группа скидок	134	138	135	102
Техническая информация на стр.	159	159	159	159



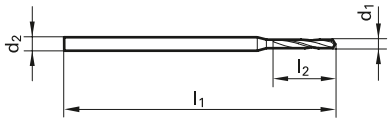


d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,050	1,000	25,00	0,40	●
0,060	1,000	25,00	0,40	●
0,070	1,000	25,00	0,50	●
0,075	1,000	25,00	0,50	●
0,080	1,000	25,00	0,50	●
0,090	1,000	25,00	0,50	●
0,100	1,000	25,00	0,50	●
0,105	1,000	25,00	0,50	●
0,110	1,000	25,00	0,50	●
0,115	1,000	25,00	0,50	●
0,120	1,000	25,00	0,50	●
0,121	1,000	25,00	0,80	○
0,125	1,000	25,00	0,80	●
0,128	1,000	25,00	0,80	●
0,130	1,000	25,00	0,80	● ○
0,140	1,000	25,00	0,80	● ○
0,143	1,000	25,00	0,80	●
0,145	1,000	25,00	0,80	●
0,147	1,000	25,00	0,80	○
0,150	1,000	25,00	0,80	● ○
0,155	1,000	25,00	1,10	● ○
0,160	1,000	25,00	1,10	● ● ●
0,170	1,000	25,00	1,10	● ○ ●
0,175	1,000	25,00	1,10	● ○
0,180	1,000	25,00	1,10	● ○ ●
0,185	1,000	25,00	1,10	○
0,190	1,000	25,00	1,10	● ● ●
0,195	1,000	25,00	1,50	● ○
0,200	1,000	25,00	1,50	● ● ● ●
0,205	1,000	25,00	1,50	●
0,210	1,000	25,00	1,50	● ○ ●
0,215	1,000	25,00	1,50	○ ○
0,220	1,000	25,00	1,50	● ● ● ●
0,225	1,000	25,00	1,50	● ○
0,230	1,000	25,00	1,50	● ○ ●
0,235	1,000	25,00	1,50	● ○ ○
0,240	1,000	25,00	1,50	● ● ●
0,245	1,000	25,00	1,90	● ○ ○
0,250	1,000	25,00	1,90	● ○ ● ●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	301	303	660	701
Стандарт		DIN 1899		СТП
Режущий материал		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Покрытие	○	○	(S)	○
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004
Группа скидок	134	138	135	102
Техническая информация на стр.	159	159	159	159



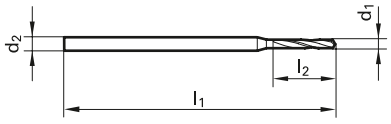


d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
0,255	1,000	25,00	1,90	●	○	●	
0,260	1,000	25,00	1,90	●	○	●	●
0,265	1,000	25,00	1,90	●	○	○	
0,270	1,000	25,00	1,90	●	●	●	
0,275	1,000	25,00	1,90	●	○	○	
0,280	1,000	25,00	1,90	●	○	●	●
0,285	1,000	25,00	1,90	●			
0,290	1,000	25,00	1,90	●	●	●	
0,295	1,000	25,00	1,90	●	●	○	
0,300	1,000	25,00	1,90	●	●	●	●
0,305	1,000	25,00	2,40	●		●	
0,310	1,000	25,00	2,40	●	●	●	
0,315	1,000	25,00	2,40	●	○		
0,320	1,000	25,00	2,40	●		●	
0,325	1,000	25,00	2,40	●		●	
0,330	1,000	25,00	2,40	●	●	●	●
0,335	1,000	25,00	2,40	●		●	
0,340	1,000	25,00	2,40	●	●	●	
0,345	1,000	25,00	2,40	●	○		
0,350	1,000	25,00	2,40	●	●	●	●
0,355	1,000	25,00	2,40	●	○		
0,360	1,000	25,00	2,40	●	●	●	
0,365	1,000	25,00	2,40	●			
0,370	1,000	25,00	2,40	●	●	●	
0,375	1,000	25,00	2,40	●			
0,380	1,000	25,00	2,40	●	●	●	
0,385	1,000	25,00	3,00	●			
0,390	1,000	25,00	3,00	●	●	●	
0,400	1,000	25,00	3,00	●	●	●	●
0,405	1,000	25,00	3,00	●			
0,410	1,000	25,00	3,00	●	●	●	
0,415	1,000	25,00	3,00	○	○		
0,420	1,000	25,00	3,00	●	○	●	
0,425	1,000	25,00	3,00	●			
0,430	1,000	25,00	3,00	●	●	●	
0,432	1,000	25,00	3,00	●			
0,435	1,000	25,00	3,00	●	○		
0,440	1,000	25,00	3,00	●	●	●	
0,445	1,000	25,00	3,00	●			

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	301	303	660	701
Стандарт		DIN 1899		СТП
Режущий материал		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Покрытие	○	○	Ⓢ	○
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004
Группа скидок	134	138	135	102
Техническая информация на стр.	159	159	159	159

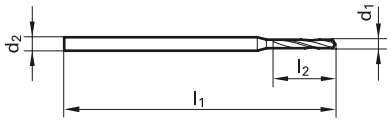




d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
0,450	1,000	25,00	3,00	●	●	●	●
0,460	1,000	25,00	3,00	●	●	●	
0,465	1,000	25,00	3,00		○		
0,470	1,000	25,00	3,00	●	●	●	
0,475	1,000	25,00	3,00	○			
0,480	1,000	25,00	3,00	●	●	●	
0,485	1,000	25,00	3,40	●	○		
0,490	1,000	25,00	3,40	●	●	●	
0,495	1,000	25,00	3,40	●	○		
0,500	1,000	25,00	3,40	●	●	●	●
0,505	1,000	25,00	3,40	●		○	
0,510	1,000	25,00	3,40	●	●	●	
0,515	1,000	25,00	3,40	●			
0,520	1,000	25,00	3,40	●	●	●	
0,525	1,000	25,00	3,40	●	○		
0,530	1,000	25,00	3,40	●	●	●	
0,535	1,000	25,00	3,90	●	○		
0,540	1,000	25,00	3,90	●	○	●	
0,545	1,000	25,00	3,90		○		
0,550	1,000	25,00	3,90	●	●	●	
0,555	1,000	25,00	3,90	●	○		
0,560	1,000	25,00	3,90	●	●	●	
0,565	1,000	25,00	3,90		○		
0,570	1,000	25,00	3,90	●	●	●	
0,575	1,000	25,00	3,90	●			
0,580	1,000	25,00	3,90	●	●	●	
0,585	1,000	25,00	3,90	●			
0,590	1,000	25,00	3,90	●	●	●	
0,595	1,000	25,00	3,90	●			
0,600	1,000	25,00	3,90	●	●	●	●
0,605	1,000	25,00	4,20	●			
0,610	1,000	25,00	4,20	●	○	●	
0,615	1,000	25,00	4,20	●	○		
0,620	1,000	25,00	4,20	●	●	●	
0,625	1,000	25,00	4,20	●	○		
0,630	1,000	25,00	4,20	●	●	●	
0,632	1,000	25,00	4,20	●			
0,640	1,000	25,00	4,20	●	●	●	
0,650	1,000	25,00	4,20	●	●	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	301	303	660	701
Стандарт		DIN 1899		СТП
Режущий материал		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Покрытие	○	○	S	○
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004
Группа скидок	134	138	135	102
Техническая информация на стр.	159	159	159	159



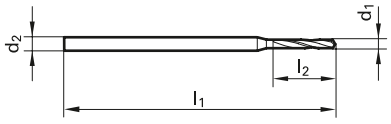


d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
0,655	1,000	25,00	4,20	●	○		
0,660	1,000	25,00	4,20	●	●	●	
0,665	1,000	25,00	4,20	●			
0,670	1,000	25,00	4,20	●	●	●	
0,675	1,000	25,00	4,80	●	○		
0,680	1,000	25,00	4,80	●	○	●	
0,685	1,000	25,00	4,80		○		
0,690	1,000	25,00	4,80	●	○	●	
0,695	1,000	25,00	4,80	●	○		
0,700	1,000	25,00	4,80	●	●	●	●
0,705	1,000	25,00	4,80	●			
0,710	1,000	25,00	4,80	●	●	●	
0,720	1,000	25,00	4,80	●	●	●	
0,725	1,000	25,00	4,80	●	○		
0,730	1,000	25,00	4,80	●	○	●	
0,740	1,000	25,00	4,80	●	●	●	
0,750	1,000	25,00	4,80	●	●	●	●
0,760	1,000	25,00	5,30	●	○	●	
0,770	1,000	25,00	5,30	●	○	●	
0,775	1,000	25,00	5,30	○	○		
0,780	1,000	25,00	5,30	●	○	●	
0,790	1,000	25,00	5,30	●	●	●	
0,795	1,500	25,00	5,30	●			
0,800	1,500	25,00	5,30	●	●	●	●
0,805	1,500	25,00	5,30		○		
0,810	1,500	25,00	5,30	●	●	●	●
0,820	1,500	25,00	5,30	●	●	●	
0,825	1,500	25,00	5,30	●			
0,830	1,500	25,00	5,30	●	●	●	●
0,840	1,500	25,00	5,30	●	○	○	
0,845	1,500	25,00	5,30	○			
0,850	1,500	25,00	5,30	●	●	●	●
0,855	1,500	25,00	6,00		○		
0,860	1,500	25,00	6,00	●	○	●	
0,870	1,500	25,00	6,00	●	●	●	
0,875	1,500	25,00	6,00		○		
0,880	1,500	25,00	6,00	●	●	●	
0,885	1,500	25,00	6,00		●		
0,890	1,500	25,00	6,00	●	●		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	301	303	660	701
Стандарт		DIN 1899		СТП
Режущий материал		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Покрытие	○	○	Ⓢ	○
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004
Группа скидок	134	138	135	102
Техническая информация на стр.	159	159	159	159

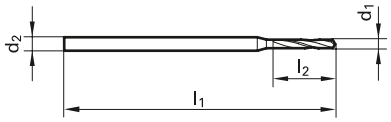




d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
0,900	1,500	25,00	6,00	●	●	●	●
0,910	1,500	25,00	6,00	●	○	●	
0,915	1,500	25,00	6,00		○		
0,920	1,500	25,00	6,00	●	○	●	
0,925	1,500	25,00	6,00	○	○		
0,930	1,500	25,00	6,00	●	●		
0,935	1,500	25,00	6,00		○		
0,940	1,500	25,00	6,00	●	○	●	
0,945	1,500	25,00	6,00		○		
0,950	1,500	25,00	6,00	●	○	●	
0,960	1,500	25,00	6,80	●	●	●	
0,965	1,500	25,00	6,80		○		
0,970	1,500	25,00	6,80	●	●	●	
0,975	1,500	25,00	6,80		●		
0,980	1,500	25,00	6,80	●	●	●	
0,985	1,500	25,00	6,80		○		
0,990	1,500	25,00	6,80	●	○		
0,995	1,500	25,00	6,80		●		
1,000	1,500	25,00	6,80	●	●	●	●
1,005	1,500	25,00	6,80		○		
1,010	1,500	25,00	6,80	●	●		
1,020	1,500	25,00	6,80	●	●	●	
1,030	1,500	25,00	6,80	●	●		
1,035	1,500	25,00	6,80		○		
1,040	1,500	25,00	6,80	●	○	●	
1,050	1,500	25,00	6,80	●	●	●	●
1,055	1,500	25,00	6,80	●			
1,060	1,500	25,00	6,80	●	●		
1,070	1,500	25,00	7,60	●	●	●	
1,080	1,500	25,00	7,60	●	●	●	
1,085	1,500	25,00	7,60		○		
1,090	1,500	25,00	7,60	●	●		
1,100	1,500	25,00	7,60	●	○	●	●
1,110	1,500	25,00	7,60	●	○		
1,120	1,500	25,00	7,60	●	○		
1,125	1,500	25,00	7,60		○		
1,130	1,500	25,00	7,60	●			
1,140	1,500	25,00	7,60	●			
1,150	1,500	25,00	7,60	●	●	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	301	303	660	701
Стандарт		DIN 1899		СТП
Режущий материал		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Покрытие	○	○	(S)	○
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004
Группа скидок	134	138	135	102
Техническая информация на стр.	159	159	159	159



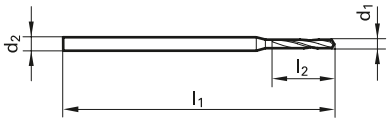


d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
1,160	1,500	25,00	7,60	●	●		
1,170	1,500	25,00	7,60	●	●		
1,175	1,500	25,00	7,60	●			
1,180	1,500	25,00	7,60	●	●	●	
1,190	1,500	25,00	8,50	●	○	●	
1,200	1,500	25,00	8,50	●	●	●	●
1,210	1,500	25,00	8,50	●	●		
1,220	1,500	25,00	8,50	●	●	●	
1,230	1,500	25,00	8,50	●			
1,240	1,500	25,00	8,50	●			
1,250	1,500	25,00	8,50	●	○	●	●
1,260	1,500	25,00	8,50	●			
1,265	1,500	25,00	8,50	○			
1,270	1,500	25,00	8,50	●	○		
1,280	1,500	25,00	8,50	●	●		
1,285	1,500	25,00	8,50		○		
1,290	1,500	25,00	8,50	●	○		
1,300	1,500	25,00	8,50	●	●	●	●
1,310	1,500	25,00	8,50	●	○		
1,320	1,500	25,00	8,50	●	○		
1,325	1,500	25,00	9,50	●			
1,330	1,500	25,00	9,50	●	○		
1,340	1,500	25,00	9,50	●			
1,350	1,500	25,00	9,50	●	○	●	●
1,360	1,500	25,00	9,50		○		
1,370	1,500	25,00	9,50	●			
1,375	1,500	25,00	9,50		○		
1,380	1,500	25,00	9,50	●			
1,390	1,500	25,00	9,50	●		○	
1,400	1,500	25,00	9,50	●	●	●	●
1,405	1,500	25,00	9,50		○		
1,410	1,500	25,00	9,50	●			
1,420	1,500	25,00	9,50	●		●	
1,425	1,500	25,00	9,50		○		
1,430	1,500	25,00	9,50	●			
1,440	1,500	25,00	9,50	●			
1,450	1,500	25,00	9,50	●	●	●	
1,460	2,000	30,00	9,50	●	○		
1,470	2,000	30,00	9,50	●			

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	301	303	660	701
Стандарт		DIN 1899		СТП
Режущий материал		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Покрытие	○	○	Ⓢ	○
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004	0/-0,004
Группа скидок	134	138	135	102
Техническая информация на стр.	159	159	159	159





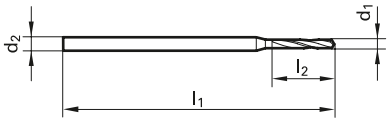
d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
1,500	2,000	30,00	9,50	●	●	●	
1,520	2,000	30,00	10,60	●			
1,525	2,000	30,00	10,60		❍		
1,530	2,000	30,00	10,60	●			
1,540	2,000	30,00	10,60	●			
1,550	2,000	30,00	10,60	●			
1,590	2,000	30,00	10,60	●			
1,600	2,000	30,00	10,60	●	❍		
1,610	2,000	30,00	10,60	●			
1,615	2,000	30,00	10,60		❍		
1,630	2,000	30,00	10,60	●			
1,640	2,000	30,00	10,60	❍			
1,650	2,000	30,00	10,60	●			
1,660	2,000	30,00	10,60	●			
1,690	2,000	30,00	10,60	❍			
1,700	2,000	30,00	10,60	●			
1,710	2,000	30,00	11,80	●			
1,715	2,000	30,00	11,80	❍			
1,730	2,000	30,00	11,80	●			
1,745	2,000	30,00	11,80	●			
1,750	2,000	30,00	11,80	●			
1,775	2,000	30,00	11,80	●			
1,800	2,000	30,00	11,80	●	❍	●	
1,830	2,000	30,00	11,80	●			
1,840	2,000	30,00	11,80	●			
1,850	2,000	30,00	11,80	●	❍		
1,860	2,000	30,00	11,80	●			
1,900	2,000	30,00	11,80	●		●	
1,920	2,000	30,00	13,20	●			
1,930	2,000	30,00	13,20	❍			

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	3899
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h7
Группа скидок	102
Техническая информация на стр.	159

NEW





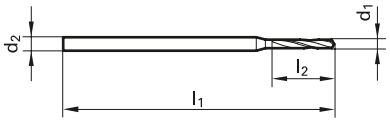
d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,100	3,000	38,00	1,20	●
0,150	3,000	38,00	2,00	●
0,200	3,000	38,00	2,50	●
0,250	3,000	38,00	3,00	●
0,300	3,000	38,00	5,00	●
0,310	3,000	38,00	5,00	●
0,350	3,000	38,00	6,00	●
0,370	3,000	38,00	6,00	●
0,400	3,000	38,00	7,00	●
0,450	3,000	38,00	7,00	●
0,500	3,000	38,00	7,00	●
0,550	3,000	38,00	7,00	●
0,600	3,000	38,00	7,00	●
0,640	3,000	38,00	7,00	●
0,650	3,000	38,00	7,00	●
0,700	3,000	38,00	8,00	●
0,710	3,000	38,00	8,00	●
0,720	3,000	38,00	8,00	●
0,740	3,000	38,00	8,00	●
0,750	3,000	38,00	8,00	●
0,760	3,000	38,00	8,00	○
0,770	3,000	38,00	8,00	○
0,780	3,000	38,00	8,00	○
0,790	3,000	38,00	8,00	●
0,800	3,000	38,00	10,00	●
0,810	3,000	38,00	10,00	●
0,820	3,000	38,00	10,00	●
0,830	3,000	38,00	10,00	○
0,840	3,000	38,00	10,00	●
0,850	3,000	38,00	10,00	○
0,860	3,000	38,00	10,00	○
0,870	3,000	38,00	10,00	○
0,880	3,000	38,00	10,00	○
0,890	3,000	38,00	10,00	○
0,900	3,000	38,00	10,00	●
0,910	3,000	38,00	10,00	●
0,920	3,000	38,00	10,00	●
0,930	3,000	38,00	10,00	●
0,940	3,000	38,00	10,00	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	**3899**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**159**

NEW



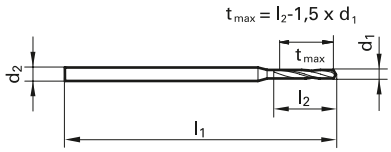


d1 мм	d2 h8 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,950	3,000	38,00	10,00	●
0,960	3,000	38,00	10,00	○
0,970	3,000	38,00	10,00	○
0,980	3,000	38,00	10,00	○
0,990	3,000	38,00	10,00	●
1,000	3,000	38,00	10,00	●
1,100	3,000	38,00	10,00	●
1,110	3,000	38,00	10,00	○
1,150	3,000	38,00	10,00	●
1,200	3,000	38,00	10,00	●
1,210	3,000	38,00	10,00	○
1,400	3,000	38,00	10,00	●
1,450	3,000	38,00	10,00	●
1,500	3,000	38,00	10,00	●
1,510	3,000	38,00	10,00	●
1,520	3,000	38,00	10,00	●
1,550	3,000	38,00	10,00	●
1,600	3,000	38,00	12,00	●
1,650	3,000	38,00	12,00	●
1,700	3,000	38,00	12,00	●
1,800	3,000	38,00	12,00	●
1,810	3,000	38,00	12,00	●
1,830	3,000	38,00	12,00	●
1,850	3,000	38,00	12,00	●
1,900	3,000	38,00	12,00	●
1,920	3,000	38,00	12,00	●
1,950	3,000	38,00	12,00	●
1,980	3,000	38,00	12,00	●
2,000	3,000	38,00	12,00	●
2,050	3,000	38,00	12,00	○
2,100	3,000	38,00	12,00	●
2,400	3,000	38,00	12,00	●
2,500	3,000	38,00	12,00	●
2,600	3,000	38,00	12,00	●
2,750	3,000	38,00	12,00	●
2,950	3,000	38,00	12,00	●
3,000	3,000	38,00	12,00	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	**6400**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Глубина сверления:	**4xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**164**
Техническая информация на стр.	**160**

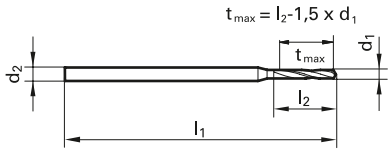




d1 мм	d2 h6 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,500	3,000	47,00	3,00	●
0,550	3,000	47,00	3,30	●
0,600	3,000	47,00	3,60	●
0,650	3,000	47,00	3,90	●
0,700	3,000	47,00	4,20	●
0,750	3,000	47,00	4,50	●
0,800	3,000	47,00	4,80	●
0,850	3,000	47,00	5,10	●
0,900	3,000	47,00	5,40	●
0,950	3,000	47,00	5,70	●
1,000	3,000	47,00	6,00	●
1,050	3,000	47,00	6,30	●
1,100	3,000	47,00	6,60	●
1,150	3,000	47,00	6,90	●
1,200	3,000	47,00	7,20	●
1,250	3,000	47,00	7,50	●
1,300	3,000	47,00	7,80	●
1,350	3,000	47,00	8,10	●
1,400	3,000	47,00	8,40	●
1,450	3,000	47,00	8,70	●
1,500	3,000	47,00	9,00	●
1,550	3,000	47,00	9,30	●
1,590	3,000	47,00	9,60	●
1,600	3,000	47,00	9,60	●
1,650	3,000	47,00	9,90	●
1,700	3,000	47,00	10,20	●
1,750	3,000	47,00	10,50	●
1,800	3,000	52,00	10,80	●
1,850	3,000	52,00	11,10	●
1,900	3,000	52,00	11,40	●
1,950	3,000	52,00	11,70	●
1,980	4,000	59,00	12,00	●
2,000	4,000	59,00	12,00	●
2,050	4,000	59,00	12,30	●
2,100	4,000	59,00	12,60	●
2,150	4,000	59,00	12,90	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**6400**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Глубина сверления:	**4xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**164**
Техническая информация на стр.	**160**

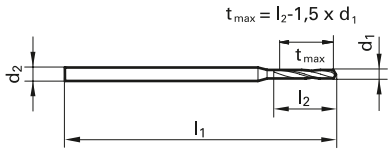




d1 мм	d2 h6 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
2,200	4,000	59,00	13,20	●
2,250	4,000	59,00	13,50	●
2,300	4,000	59,00	13,80	●
2,350	4,000	59,00	14,10	●
2,380	4,000	59,00	14,40	●
2,400	4,000	59,00	14,40	●
2,450	4,000	59,00	14,70	●
2,500	4,000	59,00	15,00	●
2,550	4,000	59,00	15,30	●
2,600	4,000	59,00	15,60	●
2,650	4,000	59,00	15,90	●
2,700	4,000	59,00	16,20	●
2,750	4,000	59,00	16,50	●
2,780	4,000	59,00	16,80	●
2,800	4,000	59,00	16,80	●
2,850	4,000	59,00	17,10	●
2,900	4,000	59,00	17,40	●
2,950	4,000	59,00	17,70	●
3,000	4,000	59,00	18,00	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**6401**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Глубина сверления:	**7xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**164**
Техническая информация на стр.	**160**

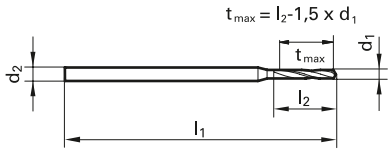




d1 мм	d2 h6 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,500	3,000	47,00	4,00	●
0,550	3,000	47,00	4,40	●
0,600	3,000	47,00	4,80	●
0,650	3,000	47,00	5,20	●
0,700	3,000	47,00	5,60	●
0,750	3,000	47,00	6,00	●
0,800	3,000	47,00	6,40	●
0,850	3,000	47,00	6,80	●
0,900	3,000	47,00	7,20	●
0,950	3,000	47,00	7,60	●
1,000	3,000	47,00	8,00	●
1,050	3,000	47,00	8,40	●
1,100	3,000	47,00	8,80	●
1,150	3,000	47,00	9,20	●
1,200	3,000	52,00	10,80	●
1,250	3,000	52,00	11,30	●
1,300	3,000	52,00	11,70	●
1,350	3,000	52,00	12,20	●
1,400	3,000	52,00	12,60	●
1,450	3,000	52,00	13,10	●
1,500	3,000	52,00	13,50	●
1,550	3,000	52,00	14,00	●
1,590	3,000	52,00	14,40	●
1,600	3,000	52,00	14,40	●
1,650	3,000	52,00	14,90	●
1,700	3,000	52,00	15,30	●
1,750	3,000	52,00	15,80	●
1,800	3,000	52,00	16,20	●
1,850	3,000	52,00	16,70	●
1,900	3,000	52,00	17,10	●
1,950	3,000	52,00	17,60	●
1,980	4,000	63,00	18,00	●
2,000	4,000	63,00	18,00	●
2,050	4,000	63,00	18,50	●
2,100	4,000	63,00	18,90	●
2,150	4,000	63,00	19,40	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**6401**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Глубина сверления:	**7xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**164**
Техническая информация на стр.	**160**





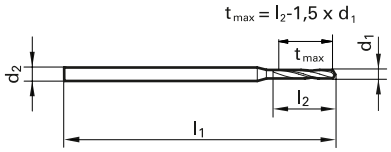
d1	d2 h6	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	
2,200	4,000	63,00	19,80	●
2,250	4,000	63,00	20,30	●
2,300	4,000	63,00	20,70	●
2,350	4,000	63,00	21,20	●
2,380	4,000	63,00	21,60	●
2,400	4,000	63,00	21,60	●
2,450	4,000	63,00	22,10	●
2,500	4,000	63,00	22,50	●
2,550	4,000	63,00	23,00	●
2,600	4,000	67,00	23,40	●
2,650	4,000	67,00	23,90	●
2,700	4,000	67,00	24,30	●
2,750	4,000	67,00	24,80	●
2,780	4,000	67,00	25,20	●
2,800	4,000	67,00	25,20	●
2,850	4,000	67,00	25,70	●
2,900	4,000	67,00	26,10	●
2,950	4,000	67,00	26,60	●
3,000	4,000	67,00	27,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	**6408**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Глубина сверления:	**8xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**164**
Техническая информация на стр.	**160**

NEW



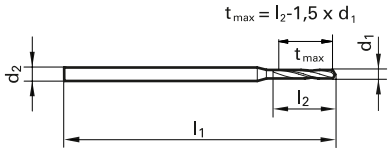


d1 мм	d2 h6 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
1,400	4,000	52,00	15,00	●
1,450	4,000	52,00	16,00	●
1,500	4,000	52,00	17,00	●
1,550	4,000	52,00	17,00	●
1,590	4,000	52,00	18,00	●
1,600	4,000	52,00	18,00	●
1,650	4,000	52,00	18,00	●
1,700	4,000	56,00	19,00	●
1,750	4,000	56,00	19,00	●
1,800	4,000	56,00	20,00	●
1,850	4,000	56,00	20,00	●
1,900	4,000	56,00	21,00	●
1,950	4,000	56,00	21,00	●
1,980	4,000	56,00	22,00	●
2,000	4,000	56,00	22,00	●
2,050	4,000	56,00	23,00	●
2,100	4,000	62,00	23,00	●
2,150	4,000	62,00	24,00	●
2,200	4,000	62,00	24,00	●
2,250	4,000	62,00	25,00	●
2,300	4,000	62,00	25,00	●
2,350	4,000	62,00	26,00	●
2,380	4,000	62,00	26,00	●
2,400	4,000	62,00	26,00	●
2,450	4,000	62,00	27,00	●
2,500	4,000	62,00	28,00	●
2,550	4,000	62,00	28,00	●
2,600	4,000	66,00	29,00	●
2,650	4,000	66,00	29,00	●
2,700	4,000	66,00	30,00	●
2,750	4,000	66,00	30,00	●
2,780	4,000	66,00	31,00	●
2,800	4,000	66,00	31,00	●
2,850	4,000	66,00	31,00	●
2,900	4,000	66,00	32,00	●
2,950	4,000	66,00	32,00	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**6408**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Глубина сверления:	**8xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**164**
Техническая информация на стр.	**160**

NEW





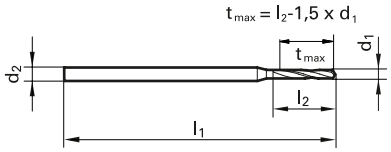
d1	d2 h6	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	
3,000	4,000	66,00	33,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	**6412**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Глубина сверления:	**15xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**164**
Техническая информация на стр.	**160**

NEW

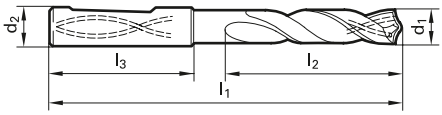




d1 мм	d2 h6 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
1,400	4,000	62,00	25,00	●
1,500	4,000	62,00	27,00	●
1,590	4,000	62,00	29,00	●
1,600	4,000	62,00	29,00	●
1,700	4,000	70,00	31,00	●
1,800	4,000	70,00	32,00	●
1,900	4,000	70,00	34,00	●
1,980	4,000	70,00	36,00	●
2,000	4,000	70,00	36,00	●
2,100	4,000	78,00	38,00	●
2,200	4,000	78,00	40,00	●
2,300	4,000	78,00	42,00	●
2,380	4,000	78,00	44,00	●
2,400	4,000	78,00	44,00	●
2,500	4,000	78,00	45,00	●
2,600	4,000	87,00	47,00	●
2,700	4,000	87,00	48,00	●
2,780	4,000	87,00	50,00	●
2,800	4,000	87,00	50,00	●
2,900	4,000	87,00	52,00	●
3,000	4,000	87,00	54,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1131	1132
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSCO	
Покрытие	○	Ⓢ
Тип	GT 80 IK	GT 80 IK
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	134	135
Техническая информация на стр.	160	161



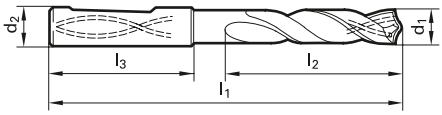




d1 мм	d2 h6 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
5,000	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
5,500	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
6,000	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
6,350	8,000	91,00	53,00	36,00	○	○
6,500	8,000	91,00	53,00	36,00		●
6,800	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,000	8,000	91,00	53,00	36,00		●
7,140	8,000	91,00	53,00	36,00	○	
7,500	8,000	91,00	53,00	36,00		●
7,800	8,000	91,00	53,00	36,00	○	●
7,940	8,000	91,00	53,00	36,00	○	○
8,000	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
8,500	10,000	103,00	61,00	40,00		●
8,730	10,000	103,00	61,00	40,00		○
9,000	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,500	10,000	103,00	61,00	40,00	●	○
9,520	10,000	103,00	61,00	40,00	○	○
10,000	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
10,200	12,000	118,00	71,00	45,00		●
10,320	12,000	118,00	71,00	45,00	○	○
10,500	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,000	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,110	12,000	118,00	71,00	45,00		○
11,500	12,000	118,00	71,00	45,00	●	
12,000	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
12,500	14,000	124,00	77,00	45,00	●	●
12,700	14,000	124,00	77,00	45,00		○
13,000	14,000	124,00	77,00	45,00	●	●
13,490	14,000	124,00	77,00	45,00	○	
13,500	14,000	124,00	77,00	45,00	●	●
14,000	14,000	124,00	77,00	45,00	●	●
14,290	16,000	133,00	83,00	48,00	○	○
14,500	16,000	133,00	83,00	48,00		●
15,000	16,000	133,00	83,00	48,00	●	●
15,080	16,000	133,00	83,00	48,00	○	○
15,500	16,000	133,00	83,00	48,00	○	●
15,870	16,000	133,00	83,00	48,00	○	○
16,000	16,000	133,00	83,00	48,00	●	○
16,500	18,000	143,00	93,00	48,00	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	1131	1132
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSCO	
Покрытие	○	Ⓢ
Тип	GT 80 IK	GT 80 IK
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	134	135
Техническая информация на стр.	160	161





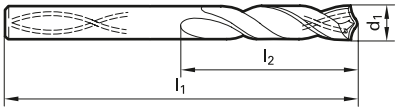


d1	d2 h6	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	мм	мм	мм	мм		
17,000	18,000	143,00	93,00	48,00	●	●
17,500	18,000	143,00	93,00	48,00	❍	●
18,000	18,000	143,00	93,00	48,00	●	●
18,500	20,000	153,00	101,00	50,00	●	
19,000	20,000	153,00	101,00	50,00		●
19,500	20,000	153,00	101,00	50,00	❍	●
20,000	20,000	153,00	101,00	50,00	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**390**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**136**
Техническая информация на стр.	**161**

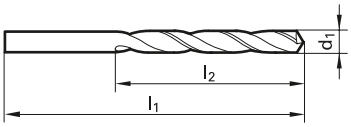




d1	d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
3,000	3,000	100,00	66,00	34,00	●
3,300	3,300	106,00	69,00	37,00	●
3,500	3,500	112,00	73,00	39,00	●
4,000	4,000	119,00	78,00	41,00	●
4,200	4,200	119,00	78,00	41,00	●
4,500	4,500	126,00	82,00	44,00	●
5,000	5,000	132,00	87,00	45,00	●
5,500	5,500	139,00	91,00	48,00	●
6,000	6,000	139,00	91,00	48,00	●
6,500	6,500	148,00	97,00	51,00	●
6,800	6,800	156,00	102,00	54,00	●
6,900	6,900	156,00	102,00	54,00	○
7,000	7,000	156,00	102,00	54,00	●
7,500	7,500	156,00	102,00	54,00	●
8,000	8,000	165,00	109,00	56,00	●
8,500	8,500	165,00	109,00	56,00	●
9,000	9,000	175,00	115,00	60,00	●
9,500	9,500	175,00	115,00	60,00	●
10,000	10,000	184,00	121,00	63,00	●
10,200	10,200	184,00	121,00	63,00	○
10,500	10,500	184,00	121,00	63,00	●
11,000	11,000	195,00	128,00	67,00	●
11,500	11,500	195,00	128,00	67,00	●
12,000	12,000	205,00	134,00	71,00	●
13,000	13,000	205,00	134,00	71,00	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	211	561	666	311
Стандарт	DIN 339			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	>Ø 2,36		S	>Ø 2,36
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	139	138
Техническая информация на стр.	161	161	161	162



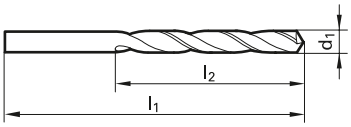


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
0,800		42,00	22,00	●			
1,000		48,00	26,00	●		●	
1,050		48,00	26,00	●			
1,080		50,00	28,00	○			
1,100		50,00	28,00	●		●	○
1,110		50,00	28,00	○			
1,150		50,00	28,00	●			
1,200		52,00	30,00	●		●	
1,230		52,00	30,00	○			
1,250		52,00	30,00	●			
1,270		52,00	30,00	●			
1,280		52,00	30,00			○	
1,300		52,00	30,00	●		●	●
1,320		52,00	30,00	●			
1,350		55,00	33,00	○		●	
1,380		55,00	33,00	●			
1,400		55,00	33,00	●		●	
1,430		55,00	33,00	○			
1,450		55,00	33,00	●		○	
1,460		55,00	33,00	○			
1,480		55,00	33,00	○			
1,500		55,00	33,00	●		●	●
1,510		58,00	35,00			○	
1,520		58,00	35,00	●			
1,550		58,00	35,00			○	
1,580		58,00	35,00	○			
1,600		58,00	35,00	●		●	●
1,620		58,00	35,00	●			
1,650		58,00	35,00	○			
1,700		58,00	35,00	●		●	
1,800		62,00	38,00	●		●	●
1,810		62,00	38,00	○			
1,850		62,00	38,00	●			
1,870		62,00	38,00	○			
1,880		62,00	38,00	○			
1,900		62,00	38,00	●		●	●
1,930		66,00	41,00	●			
1,950		66,00	41,00	●			●
1,980	5/64	66,00	41,00	●		○	

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	211	561	666	311
Стандарт	DIN 339			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	>Ø 2,36		S	>Ø 2,36
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	139	138
Техническая информация на стр.	161	161	161	162



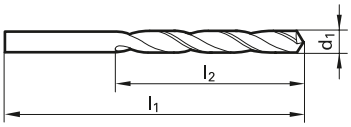


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	211	561	666	311
1,990		66,00	41,00	○		○	
2,000		66,00	41,00	●		●	●
2,020		66,00	41,00	○		○	
2,030		66,00	41,00	○			
2,050		66,00	41,00	●			
2,100		66,00	41,00	●		●	●
2,150		70,00	44,00	●			
2,200		70,00	44,00	●		●	
2,220		70,00	44,00	○			
2,300		70,00	44,00			●	
2,320		70,00	44,00	○			
2,350		70,00	44,00	●			
2,360		70,00	44,00	○			
2,400		74,00	47,00	●	●	●	
2,450		74,00	47,00	●		●	
2,470		74,00	47,00	○			
2,500		74,00	47,00	●	●	●	●
2,520		74,00	47,00			○	
2,530		74,00	47,00	○			
2,550		74,00	47,00	●		●	
2,600		74,00	47,00	●	○	●	
2,620		74,00	47,00	○			
2,650		74,00	47,00	●			
2,680		79,00	51,00	○			
2,700		79,00	51,00	○			
2,730		79,00	51,00	●			
2,800		79,00	51,00	●	●	●	
2,900		79,00	51,00	●	●	●	
2,930		79,00	51,00	○			
2,950		79,00	51,00	●			
2,960		79,00	51,00	●			
3,000		79,00	51,00	●	●	●	●
3,050		84,00	55,00	●		●	
3,070		84,00	55,00	○			
3,100		84,00	55,00	●	○	●	●
3,120		84,00	55,00		○		
3,150		84,00	55,00	○		○	
3,170	1/8	84,00	55,00	●			
3,200		84,00	55,00	●	○	●	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	211	561	666	311
Стандарт	DIN 339			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	>Ø 2,36		S	>Ø 2,36
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	139	138
Техническая информация на стр.	161	161	161	162



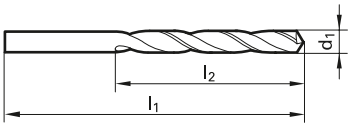


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО 211	561	666	311
3,250		84,00	55,00	●			
3,260		84,00	55,00	●			
3,300		84,00	55,00	●	●	●	
3,400		91,00	60,00	●		●	
3,480		91,00	60,00	❍			
3,500		91,00	60,00	●		●	
3,570	9/64	91,00	60,00			●	
3,600		91,00	60,00	●		●	
3,700		91,00	60,00	●		❍	
3,730		91,00	60,00	❍			
3,800		96,00	64,00	●		●	
3,900		96,00	64,00	●		●	
3,950		96,00	64,00	❍			
4,000		96,00	64,00	●	●	●	●
4,100		96,00	64,00	●		●	
4,200		96,00	64,00	●		●	
4,250		96,00	64,00		❍		
4,300		102,00	69,00	●		●	●
4,400		102,00	69,00	●	❍	❍	
4,500		102,00	69,00	●		●	❍
4,580		102,00	69,00	❍			
4,600		102,00	69,00	●		●	
4,700		102,00	69,00	●			
4,750		102,00	69,00	❍			
4,800		108,00	74,00	●	❍	❍	
4,900		108,00	74,00	●		●	
4,950		108,00	74,00	❍			
5,000		108,00	74,00	●	●	●	●
5,100		108,00	74,00	●		●	❍
5,150		108,00	74,00			❍	
5,200		108,00	74,00	●		❍	
5,300		108,00	74,00	●		●	
5,330		116,00	80,00	❍			
5,350		116,00	80,00	●			
5,400		116,00	80,00	●		❍	
5,500		116,00	80,00	●		●	
5,550		116,00	80,00	●			
5,600		116,00	80,00	●		●	
5,700		116,00	80,00	●			

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	211	561	666	311
Стандарт	DIN 339			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	>Ø 2,36		S	>Ø 2,36
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	139	138
Техническая информация на стр.	161	161	161	162

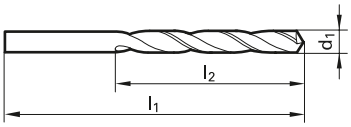




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
5,800		116,00	80,00	●	●	
5,900		116,00	80,00	●		
6,000		116,00	80,00	●	●	
6,100		124,00	86,00	●	●	●
6,150		124,00	86,00	●		
6,200		124,00	86,00	●	○	
6,300		124,00	86,00		●	
6,350	1/4	124,00	86,00	○	○	
6,400		124,00	86,00	●	○	○
6,500		124,00	86,00	●	●	
6,550		124,00	86,00	○		
6,600		124,00	86,00	●	○	
6,700		124,00	86,00	●	○	
6,800		133,00	93,00	●	●	●
6,900		133,00	93,00	●	○	
7,000		133,00	93,00	●	●	●
7,050		133,00	93,00	○		
7,100		133,00	93,00	●	○	
7,150		133,00	93,00	○		
7,200		133,00	93,00	●	○	
7,300		133,00	93,00	○	○	
7,400		133,00	93,00	●		
7,500		133,00	93,00		○	
7,600		142,00	100,00	○	○	
7,700		142,00	100,00		○	
7,750		142,00	100,00	○		
7,800		142,00	100,00	●	○	
7,900		142,00	100,00	○	○	
7,940	5/16	142,00	100,00		○	
7,950		142,00	100,00	○		
8,000		142,00	100,00	●	●	
8,100		142,00	100,00	●		
8,120		142,00	100,00	○		
8,200		142,00	100,00	●	●	○
8,300		142,00	100,00	○		
8,400		142,00	100,00	●	●	
8,500		142,00	100,00	●	●	○
8,600		151,00	107,00	●	○	
8,700		151,00	107,00	●		

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	211	561	666	311
Стандарт	DIN 339			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	>Ø 2,36		S	>Ø 2,36
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	139	138
Техническая информация на стр.	161	161	161	162



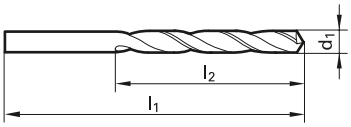


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
8,730	11/32	151,00	107,00	○			
8,900		151,00	107,00	○			
9,000		151,00	107,00	●		●	
9,100		151,00	107,00	●			
9,200		151,00	107,00	●			
9,300		151,00	107,00	●			
9,500		151,00	107,00	●			
9,600		162,00	116,00	○		○	
9,650		162,00	116,00	○			
9,700		162,00	116,00	○			
9,750		162,00	116,00	○			
9,800		162,00	116,00	●		○	
9,850		162,00	116,00			○	
9,900		162,00	116,00	○			
10,000		162,00	116,00	●		●	●
10,200		162,00	116,00	●		●	
10,500		162,00	116,00	●			
10,800		173,00	125,00	○			○
10,900		173,00	125,00	○			
11,000		173,00	125,00	●		○	
11,300		173,00	125,00	○			
11,400		173,00	125,00	○			
11,500		173,00	125,00	○		○	
11,700		173,00	125,00	○			
11,750		173,00	125,00	●			
11,910	15/32	184,00	134,00			○	
12,000		184,00	134,00	●			
12,100		184,00	134,00	○			
12,250		184,00	134,00	○			
12,300	31/64	184,00	134,00	○			
12,500		184,00	134,00	○		○	
13,000		184,00	134,00	●		●	
13,100	33/64	184,00	134,00	○			
13,200		184,00	134,00	○			
13,300		194,00	142,00				○
13,400		194,00	142,00	○			○
13,500		194,00	142,00	○			
13,600		194,00	142,00	○			
13,800		194,00	142,00	●			

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	211	561	666	311
Стандарт	DIN 339			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	>Ø 2,36		S	>Ø 2,36
Тип	N	N	N	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	139	138
Техническая информация на стр.	161	161	161	162





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
14,200		202,00	147,00	●
14,500		202,00	147,00	○
15,000		202,00	147,00	○
15,250		211,00	153,00	○
15,500		211,00	153,00	○
16,500		218,00	159,00	○
17,000		218,00	159,00	○
17,500		226,00	165,00	●
18,000		226,00	165,00	○
18,250		234,00	171,00	○
18,500		234,00	171,00	○
19,000		234,00	171,00	○ ○
19,500		242,00	177,00	○
20,000		242,00	177,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

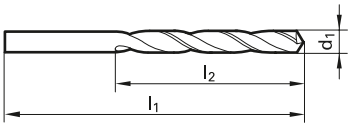


ПЕРЕТОЧКА И ПЕРЕПОКРЫТИЕ

Фирма Gühring придает большое значение обслуживанию инструмента. В нашу программу входит переточка и перепокрытие инструмента, причем не только инструмента Gühring, с восстановлением оригинальных геометрии и покрытия, что обеспечивает оптимальную работу Вашего инструмента в течении длительного времени.

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	●/○ >Ø 2,36	○	○	●/○ >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,400	1/64	30,00	10,00	● ●
0,440		30,00	10,00	●
0,450		30,00	10,00	● ○ ○
0,470		30,00	10,00	● ○
0,500		32,00	12,00	● ○ ●
0,520		32,00	12,00	● ● ○
0,550		35,00	15,00	● ●
0,570		35,00	15,00	●
0,600		35,00	15,00	● ● ● ●
0,620		38,00	18,00	●
0,650		38,00	18,00	● ● ● ○
0,700		42,00	21,00	● ● ● ○
0,730		42,00	21,00	●
0,740		42,00	21,00	●
0,750		42,00	21,00	● ● ●
0,760		46,00	25,00	●
0,790	1/32	46,00	25,00	●
0,800		46,00	25,00	● ● ●
0,820		46,00	25,00	● ●
0,840		46,00	25,00	●
0,850		46,00	25,00	● ● ●
0,900		51,00	29,00	● ● ● ○ ○
0,910		51,00	29,00	●
0,920		51,00	29,00	●
0,950		51,00	29,00	● ● ● ○
0,960		56,00	33,00	
0,970		56,00	33,00	● ○ ○
0,980		56,00	33,00	●
1,000		56,00	33,00	● ● ● ●
1,020		56,00	33,00	○ ●
1,030		56,00	33,00	○
1,040		56,00	33,00	●
1,050		56,00	33,00	● ● ● ●
1,070		60,00	37,00	●
1,080		60,00	37,00	● ●
1,090		60,00	37,00	○ ○
1,100		60,00	37,00	● ● ● ○ ● ●
1,120		60,00	37,00	●
1,130		60,00	37,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

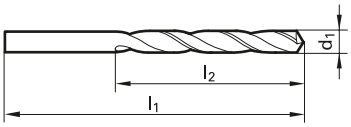
506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165



Цена/шт. в EBPO									
		●			●				
		●			●				
		○							
		●			●				
		●			●				
		●			●				
					●				
		●			●				
		○			●				
					○				
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●				○	●			
	●				●				
	○				○	●			
	●		●			●			
	●	●	●	●	●	●	●	●	

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	● >Ø 2,36	○	○	● >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	204	217	218	219	220	221	501
1,150		60,00	37,00		●	●	●	○		
1,180		60,00	37,00		●		○			●
1,190	3/64	65,00	41,00		●		○			●
1,200		65,00	41,00		●	●	●	●	●	●
1,220		65,00	41,00				●			
1,240		65,00	41,00						○	
1,250		65,00	41,00		●	●	●	○		●
1,300		65,00	41,00		●	●	●		●	●
1,320		65,00	41,00		●				○	●
1,350		70,00	45,00		●	●	●			
1,370		70,00	45,00				○		●	
1,400		70,00	45,00		●		●	○	●	●
1,430		70,00	45,00				○			
1,440		70,00	45,00		●		○			
1,450		70,00	45,00		●			○		●
1,470		70,00	45,00							●
1,480		70,00	45,00							○
1,490		70,00	45,00		●					
1,500		70,00	45,00		●	●	●	●	●	●
1,510		76,00	50,00		○					●
1,520		76,00	50,00				●			
1,550		76,00	50,00		●	●	●		○	●
1,560		76,00	50,00			○				
1,570		76,00	50,00			●				
1,580		76,00	50,00			○				
1,590	1/16	76,00	50,00		●					●
1,600		76,00	50,00		●	●	●	●		●
1,610		76,00	50,00		●		○			●
1,630		76,00	50,00					○		
1,650		76,00	50,00		●	●	●			
1,660		76,00	50,00					○		
1,670		76,00	50,00							
1,680		76,00	50,00							
1,700		76,00	50,00		●	●	●	●		●
1,730		80,00	53,00					○		
1,750		80,00	53,00		●	●	●			●
1,760		80,00	53,00				○			
1,770		80,00	53,00				○			
1,780		80,00	53,00		●		●			●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ● обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

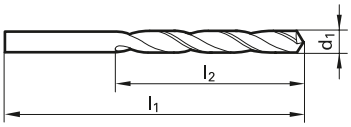
506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165



Цена/шт. в ЕВРО									
	○ ● ●	○	● ○		● ○	● ●			
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	● ● ○	● ○	● ●	●	● ●	● ● ●	●	●	●
○	●	●	●		●	●		●	●
	●	●			●			●	
●	● ● ●	●	● ● ●	●	● ○	● ●	●	●	●
	●	●			●	●			
●	● ●	● ●	● ●	●	● ●	● ● ●	●	● ● ○	● ●
	●	●	●		●			●	
○	●								
	●	●	●		●	● ●		● ●	●
	●	●	●		●	●			

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	●/○ >Ø 2,36	○	○	●/○ >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
1,800		80,00	53,00	● ● ● ○ ○ ●
1,820		80,00	53,00	●
1,850		80,00	53,00	● ● ● ○ ○ ●
1,900		80,00	53,00	● ● ● ● ●
1,930		85,00	56,00	● ●
1,950		85,00	56,00	● ● ● ● ●
1,970		85,00	56,00	○
1,980	5/64	85,00	56,00	● ●
1,990		85,00	56,00	○
2,000		85,00	56,00	● ● ● ● ● ●
2,020		85,00	56,00	● ○
2,030		85,00	56,00	●
2,040		85,00	56,00	○
2,050		85,00	56,00	● ● ● ○ ●
2,060		85,00	56,00	○ ●
2,070		85,00	56,00	○
2,080		85,00	56,00	● ●
2,100		85,00	56,00	● ● ● ●
2,150		90,00	59,00	● ● ● ●
2,160		90,00	59,00	○
2,180		90,00	59,00	○ ○ ●
2,200		90,00	59,00	● ● ● ○ ●
2,210		90,00	59,00	○
2,220		90,00	59,00	●
2,250		90,00	59,00	● ● ○ ●
2,260		90,00	59,00	● ●
2,270		90,00	59,00	○
2,300		90,00	59,00	● ● ● ○ ●
2,350		90,00	59,00	● ○ ● ○ ●
2,370		95,00	62,00	● ●
2,380	3/32	95,00	62,00	● ● ●
2,400		95,00	62,00	● ● ● ●
2,420		95,00	62,00	○
2,430		95,00	62,00	○
2,440		95,00	62,00	● ○
2,450		95,00	62,00	● ● ○ ○
2,480		95,00	62,00	
2,490		95,00	62,00	● ○ ●
2,500		95,00	62,00	● ● ● ● ●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F		S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165



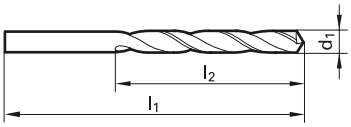
Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●		○	●		○	
	●	●	●	●	●	○		●	●
	●		●			●		○	
	●	●	●		○			●	
	●	○	●		●	●		●	●
	●		●			●			
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●				●	●		●	●
	●		●		○	●			
	○		●			●			
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●						●	
	●		○			●			
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●			○	●			
	●		○			●		●	
○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●				●			
	●	○				●			
	●	●	●		●	●		●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●				●			
	●	●				●		○	
	●								
	●		●			●			
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	○	○ >Ø 2,36	○	○	○ >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО						
2,520		95,00	62,00							●
2,530		95,00	62,00		●					●
2,550		95,00	62,00		●	●	●			●
2,580		95,00	62,00		●					●
2,600		95,00	62,00		●	●	●			●
2,620		95,00	62,00		○		○			
2,640		95,00	62,00		○					●
2,650		95,00	62,00		●	●	●			○
2,700		100,00	66,00		●	●	●	○	●	●
2,710		100,00	66,00		○		○			●
2,720		100,00	66,00				●			
2,750		100,00	66,00		●	●	●	○		●
2,780	7/64	100,00	66,00		●					●
2,790		100,00	66,00		●					○
2,800		100,00	66,00		●	●	●		○	●
2,820		100,00	66,00		○					●
2,830		100,00	66,00			○				
2,850		100,00	66,00		●		●		○	●
2,870		100,00	66,00		●	●				●
2,880		100,00	66,00				○			
2,900		100,00	66,00		●	●	●	●	○	●
2,920		100,00	66,00			●				
2,940		100,00	66,00			●				
2,950		100,00	66,00	○	●	●	○	○	○	●
2,970		100,00	66,00		●					
2,980		100,00	66,00		●					
2,990		100,00	66,00							●
3,000		100,00	66,00	●	●	●	●	●	●	●
3,020		106,00	69,00			●		○		
3,030		106,00	69,00		●					
3,050		106,00	69,00		●	●	●	○		●
3,060		106,00	69,00			○				
3,070		106,00	69,00					○		
3,100		106,00	69,00	●	●	●	●	○		●
3,120		106,00	69,00							
3,150		106,00	69,00		●	●	○		○	
3,170	1/8	106,00	69,00	○	●		●		○	●
3,180		106,00	69,00			●	○			
3,200		106,00	69,00	●	●	●	●	●	○	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

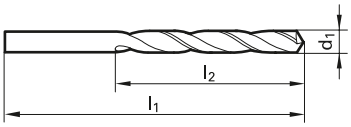
506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165



Цена/шт. в EBPO									
	●	○				●			
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	○				●			
	●					●			○
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	○				○			
	●	○	●	●	●	●	●	●	●
	○								
	●	●	●			●			
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●		●	●		●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●		●	●		●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	●/○ >Ø 2,36	○	○	●/○ >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,250		106,00	69,00	● ● ● ○ ○ ●
3,260		106,00	69,00	○ ○ ●
3,270		106,00	69,00	●
3,280		106,00	69,00	
3,300		106,00	69,00	● ● ● ● ○ ●
3,350		106,00	69,00	● ○ ○ ●
3,400		112,00	73,00	● ● ● ● ○ ○ ●
3,420		112,00	73,00	○
3,440		112,00	73,00	
3,450		112,00	73,00	● ○ ○ ● ●
3,500		112,00	73,00	● ● ● ● ● ○ ●
3,510		112,00	73,00	○
3,550		112,00	73,00	● ● ○ ○ ●
3,570	9/64	112,00	73,00	● ●
3,600		112,00	73,00	○ ● ● ● ○ ●
3,650		112,00	73,00	● ● ●
3,660		112,00	73,00	○ ●
3,700		112,00	73,00	● ● ○ ○ ●
3,730		112,00	73,00	
3,750		112,00	73,00	● ●
3,800		119,00	78,00	● ● ● ● ● ○ ●
3,830		119,00	78,00	●
3,850		119,00	78,00	●
3,860		119,00	78,00	○ ●
3,870		119,00	78,00	
3,900		119,00	78,00	○ ● ● ● ●
3,910		119,00	78,00	○ ●
3,920		119,00	78,00	○
3,950		119,00	78,00	●
3,970	5/32	119,00	78,00	● ○ ●
3,990		119,00	78,00	○ ● ○
4,000		119,00	78,00	● ● ● ● ● ● ●
4,030		119,00	78,00	○ ○
4,040		119,00	78,00	● ●
4,050		119,00	78,00	○ ● ● ○ ●
4,090		119,00	78,00	● ●
4,100		119,00	78,00	● ● ● ● ○ ●
4,130		119,00	78,00	
4,150		119,00	78,00	● ●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165

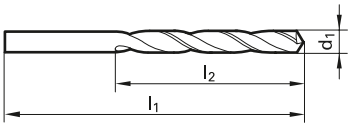


Цена/шт. в ЕВРО									
	● ● ○	● ○	● ○		●	●		●	●
○	●	● ●	●	●	●	●	●	○ ●	●
○	●	●	●	●	●	● ○	●	●	●
●	● ●	●	● ●	●	●	● ●	●	● ●	●
●	● ● ●	● ○ ●	● ●		● ○ ●	● ●	○	● ●	● ●
	● ● ●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	● ● ●	○ ○ ●	● ○ ●	○	●	● ○ ●	●	●	●
	●	○	●			●			
○	● ●	○	● ○ ● ○	○	●	● ●	●	●	●
○	●	● ○	●		○	●		●	○
●	● ●	●	●	●	●	● ●	●	●	●
	● ● ●	●	● ○		○	● ●		●	
	● ○ ●	●	●		●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	● >Ø 2,36	○	○	● >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
4,200		119,00	78,00	● ● ● ● ● ●
4,220		119,00	78,00	● ●
4,250		119,00	78,00	○ ● ● ○ ●
4,300		126,00	82,00	● ● ● ● ○ ●
4,350		126,00	82,00	○ ●
4,370	11/64	126,00	82,00	● ●
4,390		126,00	82,00	○
4,400		126,00	82,00	● ● ● ● ○
4,450		126,00	82,00	○
4,500		126,00	82,00	● ● ● ● ● ○ ●
4,550		126,00	82,00	●
4,570		126,00	82,00	○ ●
4,600		126,00	82,00	○ ● ● ● ○ ●
4,620		126,00	82,00	●
4,650		126,00	82,00	●
4,700		126,00	82,00	● ● ● ●
4,750		126,00	82,00	● ●
4,760	3/16	132,00	87,00	○ ● ● ●
4,780		132,00	87,00	○
4,800		132,00	87,00	● ● ● ● ○ ●
4,830		132,00	87,00	○
4,850		132,00	87,00	○ ●
4,870		132,00	87,00	○
4,900		132,00	87,00	● ● ● ● ●
4,910		132,00	87,00	
4,920		132,00	87,00	○ ●
4,950		132,00	87,00	● ○ ○
4,980		132,00	87,00	● ○
5,000		132,00	87,00	● ● ● ● ● ● ●
5,030		132,00	87,00	●
5,050		132,00	87,00	● ○ ●
5,060		132,00	87,00	● ●
5,080		132,00	87,00	○
5,100		132,00	87,00	● ● ● ● ○ ○ ●
5,110		132,00	87,00	○ ●
5,150		132,00	87,00	●
5,160	13/64	132,00	87,00	● ○
5,180		132,00	87,00	○ ○
5,200		132,00	87,00	● ● ● ● ○ ●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F		S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165

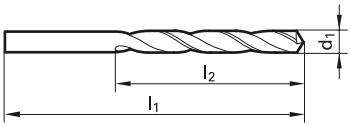


Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	○		●			●			
	●	●							
	●	●	●	●	●	●		●	●
	●								
	●	○	●		○	●			●
	●					●			
○	●	●	●		○	●		●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	○			○	●			
○	●	○	●		●	●		●	
	●	○				●			
		○							
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	○							
●	●	●	●		●	●		●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	○	○		●	●			
	●	○	●	●	●	●		●	
			○						
	●	○	●			●			
○								○	
	●					●			
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●				●				
	●		●			●			
	●		●		●	●	●	●	●
	●					●			
○	●	○	●		○	●		●	○
	●					○			
○	●	●	●	●	●	●	●	●	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	○	○ >Ø 2,36	○	○	○ >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
5,220		132,00	87,00	●
5,250		132,00	87,00	●
5,300		132,00	87,00	● ● ● ●
5,310		139,00	91,00	○ ○
5,350		139,00	91,00	○
5,400		139,00	91,00	● ● ● ○ ●
5,410		139,00	91,00	○ ○
5,430		139,00	91,00	○
5,450		139,00	91,00	○ ○
5,500		139,00	91,00	● ● ● ● ○ ●
5,550		139,00	91,00	○
5,560	7/32	139,00	91,00	● ●
5,600		139,00	91,00	● ● ● ○ ○ ●
5,610		139,00	91,00	● ○
5,650		139,00	91,00	○ ○ ○
5,700		139,00	91,00	● ● ○ ●
5,750		139,00	91,00	●
5,790		139,00	91,00	○ ○
5,800		139,00	91,00	● ● ● ●
5,850		139,00	91,00	○
5,900		139,00	91,00	○ ● ● ● ○ ●
5,940		139,00	91,00	○
5,950	15/64	139,00	91,00	● ○ ●
5,980		139,00	91,00	○
6,000		139,00	91,00	● ● ● ● ● ● ●
6,030		148,00	97,00	●
6,040		148,00	97,00	●
6,050		148,00	97,00	○
6,060		148,00	97,00	○
6,100		148,00	97,00	● ● ● ● ○
6,150		148,00	97,00	●
6,200		148,00	97,00	● ● ● ●
6,250		148,00	97,00	● ○ ○
6,300		148,00	97,00	● ● ● ● ● ●
6,350	1/4	148,00	97,00	● ● ●
6,400		148,00	97,00	● ● ● ○ ●
6,420		148,00	97,00	○
6,500		148,00	97,00	● ● ● ● ○ ●
6,530		148,00	97,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165

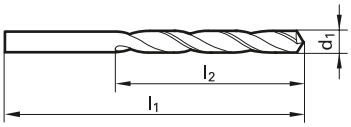


Цена/шт. в ЕВРО									
●	●	●	●		●	●		●	●
	●	○				●			
○	●	●	●	○	●	●	○	●	○
	●	○				●			
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	○	●		○	●		●	○
○	●	●	●		●	●		●	●
	●	●				○			
○	●	●	●		●	●	●	●	●
	●	○				●			
○	●		●		●	●	●	●	●
○	●	●	●		●	●			
	●					○			
	●		●		●	●			
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●		●			●			
	●				●				
	●	●	○	●	●	●		●	●
	●		●			●			
	●	●	●	○	●	●	●	●	●
	●	●	●			●			
	●		●		●	●	●	●	○
	●		●			●			●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	● >Ø 2,36	○	○	● >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	204	217	218	219	220	221	501
6,600		148,00	97,00	●	●	●	●	●		●
6,630		148,00	97,00							●
6,700		148,00	97,00	●	●	●	●			●
6,750	17/64	156,00	102,00	○	●					●
6,760		156,00	102,00							
6,800		156,00	102,00	●	●	●	●	●	○	●
6,900		156,00	102,00	●	●	○	●			●
6,910		156,00	102,00							
7,000		156,00	102,00	●	●	●	●			●
7,030		156,00	102,00							
7,040		156,00	102,00							○
7,100		156,00	102,00		●		○			●
7,140	9/32	156,00	102,00		●					●
7,200		156,00	102,00		●	●		○		○
7,250		156,00	102,00		○					
7,300		156,00	102,00		●		●			●
7,350		156,00	102,00			○				
7,370		156,00	102,00							○
7,400		156,00	102,00	○	●		●			
7,450		156,00	102,00				○			
7,490		156,00	102,00							○
7,500		156,00	102,00	●	●	●	●	○		●
7,540	19/64	165,00	109,00		●		○			●
7,550		165,00	109,00				●			
7,600		165,00	109,00	○	○					○
7,670		165,00	109,00				○			○
7,700		165,00	109,00	○	●		○			
7,750		165,00	109,00		●					
7,800		165,00	109,00	○	●			○		
7,850		165,00	109,00				●			
7,900		165,00	109,00		●		●			○
7,940	5/16	165,00	109,00		●					●
7,950		165,00	109,00				○			
8,000		165,00	109,00	●	●	●	●	●	○	●
8,025		165,00	109,00							○
8,030		165,00	109,00							●
8,050		165,00	109,00							
8,100		165,00	109,00	●	●			○		●
8,200		165,00	109,00	○	●	●	●			●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F		S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165



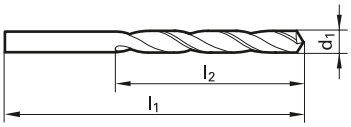
Цена/шт. в ЕВРО

	●	●	●	●	●	●		●	●
	●		●		○	●			
	●		●			●	●		●
	●	○	●		○	●		●	●
			○						
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●		●	●		●	
	○								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●					●			
	●								
	●	●	○			●		○	○
	●	●	●					●	○
	●	●		○	○	●	○		●
		○	○					○	
	●	●	●	○		●			●
	○	○	○			●			
○	●	●	●	○	●	●	●	●	○
	●		○			○			
	●	●	●		●	●	○	●	●
	●	○			○	●		●	○
	○		○	○	●		●		
	●					●			
	●	●	●		●	●	○	●	
	○				○				
○	●	●	●		●	●	●	●	●
	○								
	●		●	○		●	●		○
	●	○	●		●	●		●	○
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●					○			
		●							
	●	●				●			
	●	●	●		●	●	●	●	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	● >Ø 2,36	○	○	● >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	204	217	218	219	220	221	501
8,250		165,00	109,00	○	●			○		
8,300		165,00	109,00		●	○	○			
8,330	21/64	165,00	109,00		●					●
8,400		165,00	109,00	○	●			○		○
8,430		165,00	109,00							●
8,450		165,00	109,00	○						
8,500		165,00	109,00	●	●		●			●
8,550		175,00	115,00				○			
8,600		175,00	115,00	○	●		○			○
8,610		175,00	115,00							●
8,700		175,00	115,00		●	●	●			●
8,730	11/32	175,00	115,00		●					●
8,750		175,00	115,00	○	●	●	○			○
8,800		175,00	115,00	●	●		●	○		
8,840		175,00	115,00							
8,900		175,00	115,00	●	●		○			●
9,000		175,00	115,00	●	●	●	●	○	○	●
9,090		175,00	115,00							○
9,100		175,00	115,00		●		○			●
9,130	23/64	175,00	115,00		●					●
9,200		175,00	115,00		●					
9,300		175,00	115,00	○	●					●
9,340		175,00	115,00							○
9,350		175,00	115,00							○
9,400		175,00	115,00	○	●					○
9,500		175,00	115,00		●	●	●			●
9,520	3/8	184,00	121,00		●			○		●
9,580		184,00	121,00							●
9,600		184,00	121,00		●					●
9,700		184,00	121,00	○	●	○	○	○		
9,750		184,00	121,00		●					
9,800		184,00	121,00	●	●		●	○		●
9,900		184,00	121,00	○	●	●	○	○		
9,920	25/64	184,00	121,00		●					●
10,000		184,00	121,00	●	●	●	●	●		●
10,080		184,00	121,00							●
10,100		184,00	121,00		●			○		
10,200		184,00	121,00	●	●					●
10,250		184,00	121,00		●					

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ● обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165

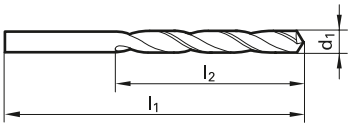


Цена/шт. в ЕВРО									
	● ○	○	●		○	●	○	●	
	●	●	●		●	●		●	
●	●	●	●		●	●	●	●	●
	●	●	○		○	●		●	○
	●	●	●		●	● ●	●		
●	● ●	○ ●	○ ●	●	●	● ●	○ ●	●	●
	●	●	● ○		○ ○ ●	● ○	○ ○		○
	● ○ ●	○	●		●	● ● ○			●
	● ●	○ ● ○	○ ● ●		○ ●	● ●	●	● ●	● ○
	●	●	●		●	●	○ ○		
○	● ●	●	○		○	○ ● ●		●	
	● ● ●	○ ●	○ ●	●	○ ●	●	●	●	●
	● ●	●	○ ●		● ●	●		●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	◯	◯ >Ø 2,36	◯	◯	◯ >Ø 6,00	◯	◯
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





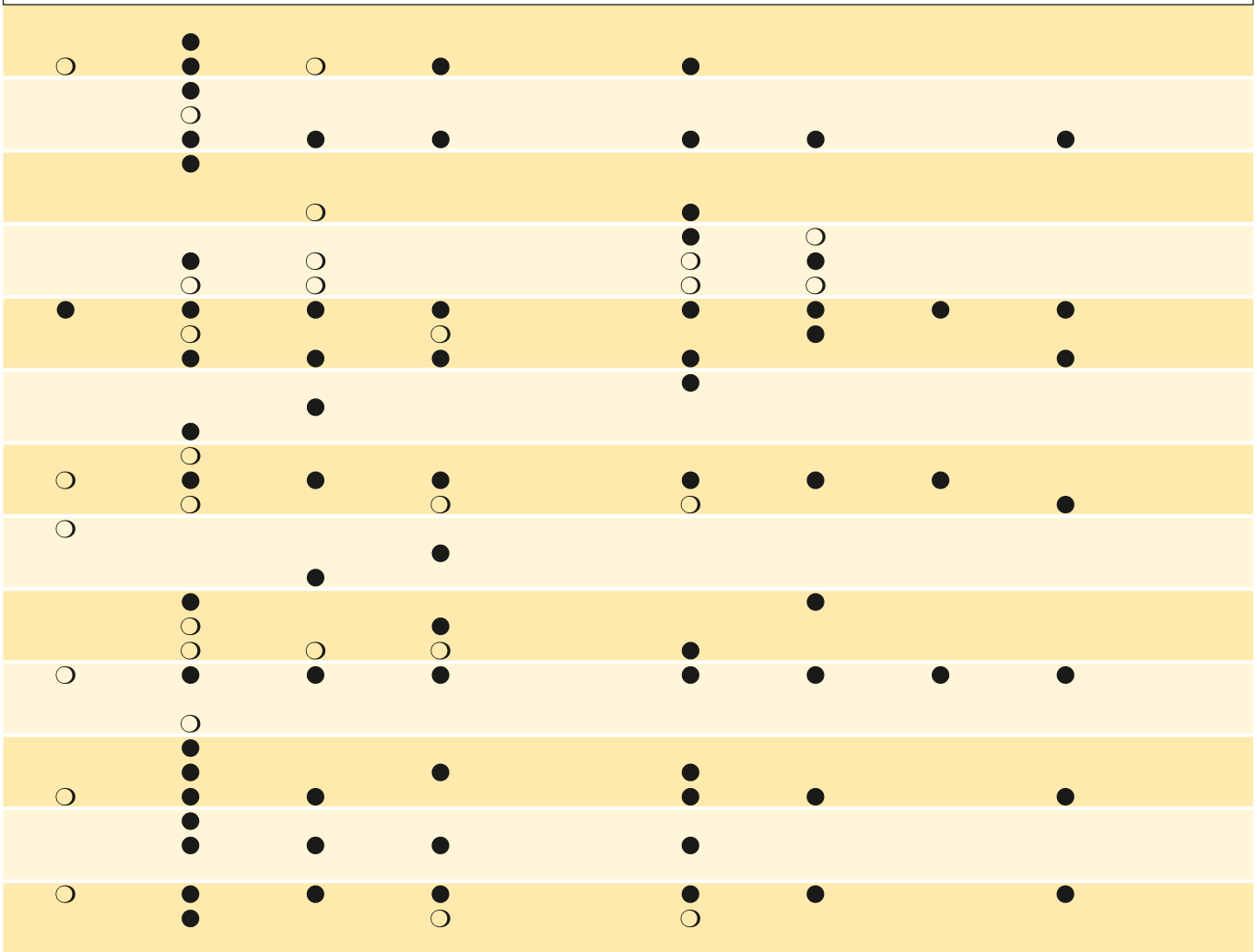
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
10,260		184,00	121,00	◯
10,300		184,00	121,00	◯ ● ◯ ●
10,320	13/32	184,00	121,00	● ◯
10,400		184,00	121,00	◯ ● ●
10,490		184,00	121,00	
10,500		184,00	121,00	● ● ● ●
10,600		184,00	121,00	● ◯
10,700		195,00	128,00	● ◯ ◯
10,720	27/64	195,00	128,00	● ◯
10,750		195,00	128,00	● ◯
10,800		195,00	128,00	◯ ● ◯
10,900		195,00	128,00	
11,000		195,00	128,00	● ● ◯ ●
11,100		195,00	128,00	
11,110	7/16	195,00	128,00	● ●
11,200		195,00	128,00	● ◯
11,250		195,00	128,00	◯
11,300		195,00	128,00	◯
11,400		195,00	128,00	● ◯ ◯
11,500		195,00	128,00	● ◯ ●
11,510	29/64	195,00	128,00	● ◯
11,600		195,00	128,00	● ●
11,700		195,00	128,00	●
11,750		195,00	128,00	● ◯
11,800		195,00	128,00	● ●
11,900		205,00	134,00	◯ ◯
11,910	15/32	205,00	134,00	● ●
12,000		205,00	134,00	● ● ● ◯ ●
12,100		205,00	134,00	● ◯
12,150		205,00	134,00	
12,200		205,00	134,00	● ◯ ●
12,300	31/64	205,00	134,00	◯ ● ●
12,500		205,00	134,00	● ◯ ●
12,600		205,00	134,00	
12,700	1/2	205,00	134,00	● ●
12,800		205,00	134,00	● ◯
13,000		205,00	134,00	◯ ● ◯ ●
13,100	33/64	205,00	134,00	◯ ●
13,200		205,00	134,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165

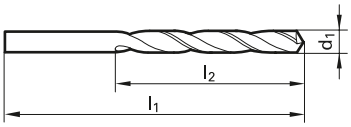


Цена/шт. в ЕВРО



C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	○	○ >Ø 2,36	○	○	○ >Ø 6,00	○	○
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
13,490	17/32	214,00	140,00	● ●
13,500		214,00	140,00	● ● ○
13,700		214,00	140,00	○
13,750		214,00	140,00	○ ●
13,800		214,00	140,00	●
13,890	35/64	214,00	140,00	● ●
13,900		214,00	140,00	
14,000		214,00	140,00	● ○ ○ ●
14,100		220,00	144,00	●
14,200		220,00	144,00	●
14,250		220,00	144,00	●
14,290	9/16	220,00	144,00	●
14,400		220,00	144,00	
14,490		220,00	144,00	○
14,500		220,00	144,00	● ○ ●
14,600		220,00	144,00	
14,680	37/64	220,00	144,00	●
14,700		220,00	144,00	
14,750		220,00	144,00	○
14,800		220,00	144,00	
14,900		220,00	144,00	●
15,000		220,00	144,00	● ○ ● ○
15,080	19/32	227,00	149,00	●
15,200		227,00	149,00	●
15,250		227,00	149,00	●
15,400		227,00	149,00	○
15,480	39/64	227,00	149,00	●
15,500		227,00	149,00	● ●
15,600		227,00	149,00	○
15,800		227,00	149,00	
15,870	5/8	227,00	149,00	●
16,000		227,00	149,00	● ●
16,270	41/64	235,00	154,00	●
16,500		235,00	154,00	●
16,670	21/32	235,00	154,00	●
16,750		235,00	154,00	
17,000		235,00	154,00	● ●
17,070	43/64	241,00	158,00	●
17,460	11/16	241,00	158,00	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165

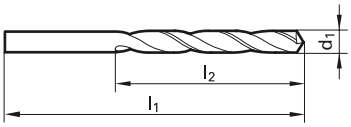


Цена/шт. в ЕВРО									
	●	●			●				
	●	●			○				
	○				○				
	●	●	●		●				
		●			○				
					○				
		●							
					○				
					○				
					●				
		●			●				
		●							
		○			○				
		●			●				
		○			○				
					●				
					○	○			
					●				
		●			●	●			
		●							
		○							
		●							
		●							

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	204	217	218	219	220	221	501
Стандарт	DIN 340						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	◯	◯ >Ø 2,36	◯	◯	◯ >Ø 6,00	◯	◯
Тип	N	N	H	W	N	H	GT 50
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	левостор.	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	134	134	138	138	136
Техническая информация на стр.	162	162	162	162	163	163	163





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
17,500		241,00	158,00	●
18,000		241,00	158,00	● ○
18,250		247,00	162,00	○ ○
18,500		247,00	162,00	●
18,650	47/64	247,00	162,00	●
19,000		247,00	162,00	● ○ ○
19,450	49/64	254,00	166,00	
19,840	25/32	254,00	166,00	○
20,000		254,00	166,00	● ● ○
20,100		261,00	171,00	○
20,400		261,00	171,00	●
20,500		261,00	171,00	●
20,640	13/16	261,00	171,00	● ○
20,750		261,00	171,00	●
21,000		261,00	171,00	●
21,500		268,00	176,00	●
22,000		268,00	176,00	● ○
22,220	7/8	268,00	176,00	
23,300		275,00	180,00	○
23,420	59/64	275,00	180,00	○
23,810	15/16	282,00	185,00	●
24,000		282,00	185,00	●
24,750		282,00	185,00	○
25,000	63/64	282,00	185,00	● ○
25,250		290,00	190,00	○
25,500		290,00	190,00	○
26,190	1 1/32	290,00	190,00	○
26,500		290,00	190,00	●
26,990	1 1/16	298,00	195,00	●
28,570	1 1/8	307,00	201,00	○
29,000		307,00	201,00	○ ○
29,370	1 5/32	307,00	201,00	○
29,500		307,00	201,00	○
30,000		307,00	201,00	●
30,160	1 3/16	316,00	207,00	○
30,960	1 7/32	316,00	207,00	○
31,000		316,00	207,00	○
32,600		325,00	213,00	○
36,510	1 7/16	345,00	225,00	○

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

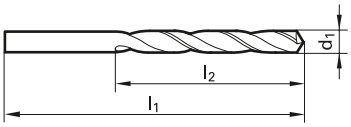
506	535	667	668	2462	317	336	396	617	669
DIN 340									
HSS					HSCO				
>Ø 2,36	>Ø 2,36	S	S	F	>Ø 2,36	>Ø 2,36	F	○	S
GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	N	GT 100	GT 100	Ti	Ti
левостор.	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
138	136	133	137	137	134	136	137	134	139
163	163	164	164	164	164	164	165	165	165



Цена/шт. в ЕВРО									
		●							
		○							
		○							
		○			●				

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**706**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**165**

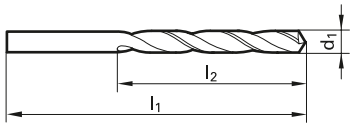




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
0,500		38,00	8,50	●
0,600		38,00	9,50	●
0,650		38,00	10,50	●
0,700		38,00	10,50	●
0,750		38,00	12,50	●
0,800		38,00	12,50	●
0,850		38,00	14,50	●
0,900		38,00	14,50	●
1,000		38,00	17,00	●
1,050		38,00	17,00	●
1,100		38,00	17,00	●
1,400		38,00	17,00	●
1,450		38,00	17,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	235	502	524	670	618
Стандарт	DIN 1869				
Режущий материал	HSS				HSCO
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	136	138	137	136
Техническая информация на стр.	165	166	166	166	166



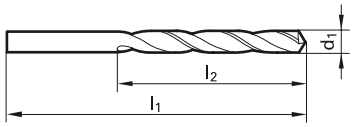


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
1,600		115,00	75,00	●
1,700		115,00	75,00	●
1,800		120,00	80,00	●
1,900		120,00	80,00	●
1,930		125,00	85,00	❍
1,950		125,00	85,00	● ●
1,980	5/64	125,00	85,00	❍
2,000		125,00	85,00	● ● ● ●
2,050		125,00	85,00	● ●
2,100		125,00	85,00	● ● ● ●
2,200		135,00	90,00	● ● ● ●
2,300		135,00	90,00	● ● ● ●
2,350		135,00	90,00	❍ ●
2,370		140,00	95,00	●
2,380	3/32	140,00	95,00	● ● ● ●
2,400		140,00	95,00	● ● ● ●
2,450		140,00	95,00	❍
2,500		140,00	95,00	● ● ● ●
2,550		140,00	95,00	●
2,580		140,00	95,00	●
2,600		140,00	95,00	● ● ●
2,700		150,00	100,00	● ● ●
2,780	7/64	150,00	100,00	❍ ● ● ❍
2,800		150,00	100,00	● ● ● ●
2,850		150,00	100,00	●
2,870		150,00	100,00	●
2,900		150,00	100,00	● ● ● ● ●
2,950		150,00	100,00	● ● ●
3,000		150,00	100,00	● ● ● ● ●
3,030		155,00	105,00	●
3,100		155,00	105,00	● ● ● ● ●
3,170	1/8	155,00	105,00	● ● ● ● ●
3,200		155,00	105,00	● ● ● ● ●
3,220		155,00	105,00	❍
3,250		155,00	105,00	● ●
3,300		155,00	105,00	● ● ● ● ●
3,350		155,00	105,00	❍
3,400		165,00	115,00	● ● ● ●
3,450		165,00	115,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	235	502	524	670	618
Стандарт	DIN 1869				
Режущий материал	HSS				HSCO
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	136	138	137	136
Техническая информация на стр.	165	166	166	166	166

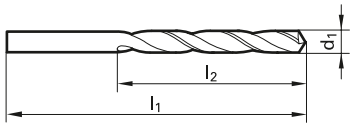




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО				
3,500		165,00	115,00	●	●	●	●	●
3,530		165,00	115,00			○		
3,570	9/64	165,00	115,00	●	●	○	○	○
3,600		165,00	115,00	●	●	○	●	●
3,650		165,00	115,00	○				
3,700		165,00	115,00	●	●	●		●
3,750		165,00	115,00	○	●			○
3,800		175,00	120,00	●	●	●	●	●
3,860		175,00	120,00		●			
3,900		175,00	120,00	●	●	●		
3,970	5/32	175,00	120,00	●	●	●	●	●
4,000		175,00	120,00	●	●	●	●	●
4,100		175,00	120,00	●	●	●	●	●
4,200		175,00	120,00	●	●	●	●	●
4,250		175,00	120,00			●		
4,300		185,00	125,00	●	●			●
4,370	11/64	185,00	125,00	○	●	○	●	●
4,400		185,00	125,00	●	●	●		●
4,500		185,00	125,00	●	●	●	●	●
4,570		185,00	125,00		●			
4,600		185,00	125,00	○	●		●	●
4,700		185,00	125,00	●	●			
4,760	3/16	195,00	135,00	●	●	●	●	●
4,800		195,00	135,00	●	●	●	●	●
4,850		195,00	135,00					○
4,900		195,00	135,00	●	●	○		
5,000		195,00	135,00	●	●	●	●	●
5,100		195,00	135,00	●	●	●	●	●
5,110		195,00	135,00		●			
5,160	13/64	195,00	135,00		●	●	●	●
5,200		195,00	135,00	●	●	●	●	●
5,300		195,00	135,00	●	●	○		●
5,340		205,00	140,00	○				
5,400		205,00	140,00	●	●	○		●
5,500		205,00	140,00	●	●	●	●	●
5,560	7/32	205,00	140,00	●	●		●	●
5,600		205,00	140,00	●	●	○		●
5,700		205,00	140,00	●	●	●		●
5,750		205,00	140,00		●			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	235	502	524	670	618
Стандарт	DIN 1869				
Режущий материал	HSS				HSCO
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	136	138	137	136
Техническая информация на стр.	165	166	166	166	166





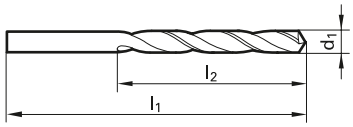
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	235	502	524	670	618
5,800		205,00	140,00	●	●	●	●	●
5,900		205,00	140,00	●	●	○		
5,950	15/64	205,00	140,00	○	○	○		
6,000		205,00	140,00	●	●	●	●	●
6,050		215,00	150,00	○				
6,100		215,00	150,00	●	●	●	●	●
6,200		215,00	150,00	●	●		●	●
6,250		215,00	150,00	●	●			
6,300		215,00	150,00	●	●			●
6,350	1/4	215,00	150,00	●	●	●	●	●
6,400		215,00	150,00	●	●	●		●
6,500		215,00	150,00	●	●	●	●	●
6,600		215,00	150,00	●	●	●	○	●
6,700		215,00	150,00	●	●	○		●
6,750	17/64	225,00	155,00	●	●	○		●
6,800		225,00	155,00	●	●	●	●	●
6,900		225,00	155,00		●			
7,000		225,00	155,00	●	●	●	●	●
7,100		225,00	155,00		●	○		
7,140	9/32	225,00	155,00	○		○	●	●
7,200		225,00	155,00	●	●			
7,300		225,00	155,00		●	○		
7,400		225,00	155,00	●		●		○
7,500		225,00	155,00	●	●	●	●	●
7,540	19/64	240,00	165,00	○	●	○	○	●
7,600		240,00	165,00			○		
7,700		240,00	165,00	●	●			●
7,750		240,00	165,00		●			
7,800		240,00	165,00	●	●	●	●	●
7,900		240,00	165,00	●	●	○		
7,940	5/16	240,00	165,00	○	●	○	●	●
8,000		240,00	165,00	●	●	●	●	●
8,100		240,00	165,00	●	●	●		
8,200		240,00	165,00	●	●	○	○	●
8,300		240,00	165,00	●	●			
8,330	21/64	240,00	165,00	○	●	○		
8,400		240,00	165,00	○	●	○		
8,430		240,00	165,00		●			
8,500		240,00	165,00	●	●		●	●

Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	235	502	524	670	618
Стандарт	DIN 1869				
Режущий материал	HSS				HSCO
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	136	138	137	136
Техническая информация на стр.	165	166	166	166	166

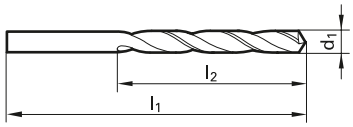




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,600		250,00	175,00	● ○
8,700		250,00	175,00	● ● ●
8,730	11/32	250,00	175,00	● ● ○ ● ●
8,800		250,00	175,00	● ● ● ●
8,900		250,00	175,00	● ○
9,000		250,00	175,00	● ● ● ● ●
9,130	23/64	250,00	175,00	○ ● ○ ○
9,200		250,00	175,00	● ●
9,300		250,00	175,00	●
9,400		250,00	175,00	●
9,500		250,00	175,00	● ● ○ ● ●
9,520	3/8	265,00	185,00	● ● ● ○ ●
9,600		265,00	185,00	○ ● ○
9,700		265,00	185,00	● ● ○ ●
9,800		265,00	185,00	● ●
9,900		265,00	185,00	● ●
9,920	25/64	265,00	185,00	○ ● ○ ○
10,000		265,00	185,00	● ● ● ● ●
10,100		265,00	185,00	●
10,200		265,00	185,00	● ●
10,250		265,00	185,00	●
10,320	13/32	265,00	185,00	● ● ○ ○
10,500		265,00	185,00	● ● ●
10,600		265,00	185,00	○
10,720	27/64	280,00	195,00	●
10,900		280,00	195,00	○
11,000		280,00	195,00	● ● ● ●
11,110	7/16	280,00	195,00	● ○
11,200		280,00	195,00	●
11,500		280,00	195,00	● ● ●
11,510	29/64	280,00	195,00	○ ○
11,750		280,00	195,00	●
11,800		280,00	195,00	● ●
11,900		295,00	205,00	○
11,910	15/32	295,00	205,00	● ○
12,000		295,00	205,00	● ● ● ●
12,100		295,00	205,00	●
12,250		295,00	205,00	●
12,300	31/64	295,00	205,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	235	502	524	670	618
Стандарт	DIN 1869				
Режущий материал	HSS				HSCO
Покрытие	>Ø 2,36	>Ø 2,36		S	
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	136	138	137	136
Техническая информация на стр.	165	166	166	166	166



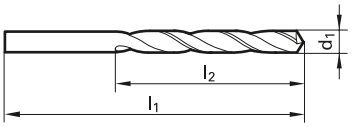


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
12,500		295,00	205,00	● ● ●
12,700	1/2	295,00	205,00	● ● ● ❍
13,000		295,00	205,00	● ●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	236	503	528	671	619
Стандарт	DIN 1869				
Режущий материал	HSS				HSCO
Покрытие	●	◓ >Ø 2,36	○	Ⓢ	◓
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	136	138	139	138
Техническая информация на стр.	166	167	167	167	167

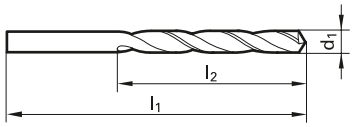




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
2,000		160,00	110,00	●
2,200		170,00	115,00	●
2,300		170,00	115,00	●
2,500		180,00	120,00	●
2,700		190,00	130,00	● ❍
2,800		190,00	130,00	● ● ●
2,900		190,00	130,00	●
3,000		190,00	130,00	● ● ● ● ●
3,030		200,00	135,00	● ❍
3,100		200,00	135,00	● ● ● ❍
3,170	1/8	200,00	135,00	● ● ● ● ●
3,200		200,00	135,00	● ● ● ●
3,300		200,00	135,00	● ● ●
3,400		210,00	145,00	●
3,500		210,00	145,00	● ● ● ● ●
3,570	9/64	210,00	145,00	❍ ● ❍ ●
3,600		210,00	145,00	● ●
3,650		210,00	145,00	❍
3,700		210,00	145,00	●
3,800		220,00	150,00	● ● ❍
3,900		220,00	150,00	●
3,970	5/32	220,00	150,00	● ❍ ● ●
4,000		220,00	150,00	● ● ● ● ●
4,090		220,00	150,00	❍
4,100		220,00	150,00	● ● ●
4,200		220,00	150,00	● ● ● ●
4,300		235,00	160,00	● ●
4,370		235,00	160,00	❍ ❍ ❍ ❍
4,400		235,00	160,00	❍ ❍
4,500		235,00	160,00	● ● ● ● ●
4,600		235,00	160,00	● ●
4,760	3/16	245,00	170,00	● ● ❍ ● ●
4,800		245,00	170,00	● ● ● ❍ ●
4,900		245,00	170,00	● ● ●
5,000		245,00	170,00	● ● ● ● ●
5,100		245,00	170,00	●
5,110		245,00	170,00	●
5,160	13/64	245,00	170,00	●
5,200		245,00	170,00	● ● ●

○ без покрытия ◓ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	236	503	528	671	619
Стандарт	DIN 1869				
Режущий материал	HSS				HSCO
Покрытие		>Ø 2,36		S	
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	136	138	139	138
Техническая информация на стр.	166	167	167	167	167



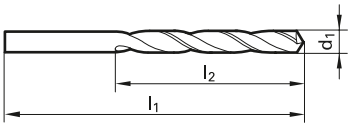


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	236	503	528	671	619
5,300		245,00	170,00		●		○	
5,400		260,00	180,00		●			
5,500		260,00	180,00	●	●	○	●	●
5,560	7/32	260,00	180,00	○	●		○	●
5,700		260,00	180,00		●			●
5,800		260,00	180,00	●	●	○		
5,900		260,00	180,00	●	●			
5,950	15/64	260,00	180,00	○	○			●
6,000		260,00	180,00	●	●	●	●	●
6,100		275,00	190,00		●			●
6,150		275,00	190,00		●			
6,200		275,00	190,00	●	●			●
6,350	1/4	275,00	190,00	●	●		●	●
6,400		275,00	190,00		●			
6,500		275,00	190,00	●	●	○	●	●
6,600		275,00	190,00		●			
6,700		275,00	190,00	●	●			
6,750	17/64	290,00	200,00		●		○	●
6,800		290,00	200,00	●	●		●	●
6,900		290,00	200,00		●			
7,000		290,00	200,00	●	●	●	●	●
7,140	9/32	290,00	200,00	○	●		○	●
7,200		290,00	200,00		●			
7,400		290,00	200,00					●
7,500		290,00	200,00	●	●	●	○	●
7,540	19/64	305,00	210,00	○	○			○
7,600		305,00	210,00			○		○
7,700		305,00	210,00					●
7,800		305,00	210,00	●	●			
7,940	5/16	305,00	210,00	●	●		●	●
8,000		305,00	210,00	●	●	●	●	●
8,100		305,00	210,00	●				
8,200		305,00	210,00		●			●
8,330	21/64	305,00	210,00		●			
8,500		305,00	210,00	●	●	●	●	●
8,600		320,00	220,00		●			
8,700		320,00	220,00	●				
8,730	11/32	320,00	220,00	●	●			●
8,800		320,00	220,00	●	●			

Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	236	503	528	671	619
Стандарт	DIN 1869				
Режущий материал	HSS				HSCO
Покрытие	○	◔ >Ø 2,36	○	Ⓢ	◔
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	136	138	139	138
Техническая информация на стр.	166	167	167	167	167



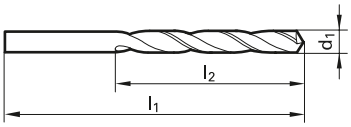


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,900		320,00	220,00	❍
9,000		320,00	220,00	● ● ❍ ●
9,100		320,00	220,00	❍
9,130	23/64	320,00	220,00	❍ ❍ ❍
9,200		320,00	220,00	❍
9,300		320,00	220,00	❍
9,500		320,00	220,00	● ● ●
9,520	3/8	340,00	235,00	● ●
9,600		340,00	235,00	●
9,700		340,00	235,00	●
9,800		340,00	235,00	● ●
9,900		340,00	235,00	●
9,920	25/64	340,00	235,00	❍ ●
10,000		340,00	235,00	● ● ● ●
10,200		340,00	235,00	● ●
10,500		340,00	235,00	● ● ❍
10,720	27/64	365,00	250,00	● ●
11,000		365,00	250,00	● ● ❍
11,110	7/16	365,00	250,00	● ●
11,500		365,00	250,00	● ● ❍
11,510	29/64	365,00	250,00	❍ ❍
11,750		365,00	250,00	● ●
11,910	15/32	375,00	260,00	❍ ●
12,000		375,00	260,00	● ●
12,300	31/64	375,00	260,00	●
12,500		375,00	260,00	●
12,700	1/2	375,00	260,00	●
13,000		375,00	260,00	● ● ❍

○ без покрытия ◔ обработка паром ◔ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	237	504	529	571
Стандарт	DIN 1869			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	●	◓	○	◓
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	136	138	136
Техническая информация на стр.	167	168	168	168

NEW





d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	237	504	529	571
2,500		225,00	150,00		●	●	●
3,000		240,00	160,00		●	●	●
3,100		250,00	170,00		●		●
3,170	1/8	250,00	170,00		●		●
3,200		250,00	170,00		●		●
3,300		250,00	170,00		●		●
3,400		265,00	180,00		●		●
3,500		265,00	180,00	●	●	○	●
3,570	9/64	265,00	180,00		○		
3,600		265,00	180,00		○		
3,700		265,00	180,00		●		●
3,800		280,00	190,00	●	●	○	●
3,900		280,00	190,00	○	●		●
3,970	5/32	280,00	190,00		●		●
4,000		280,00	190,00	●	●	●	●
4,100		280,00	190,00		●	○	●
4,200		280,00	190,00	●	●		●
4,300		295,00	200,00		●		●
4,370	11/64	295,00	200,00		○		
4,400		295,00	200,00		○		
4,500		295,00	200,00	●	●	○	●
4,600		295,00	200,00		●		●
4,760	3/16	315,00	210,00		●		●
4,800		315,00	210,00		●	○	●
4,900		315,00	210,00		●		●
5,000		315,00	210,00	●	●	●	●
5,100		315,00	210,00		●		●
5,200		315,00	210,00	●	●		●
5,400		330,00	225,00		○		
5,500		330,00	225,00	●	●	○	●
5,560	7/32	330,00	225,00		●		●
5,800		330,00	225,00	●	●		●
5,900		330,00	225,00	●			
5,950	15/64	330,00	225,00		●		●
6,000		330,00	225,00	●	●	●	●
6,100		350,00	235,00	●	●		●
6,200		350,00	235,00	●	●		●
6,300		350,00	235,00		●		●
6,350	1/4	350,00	235,00		●		●

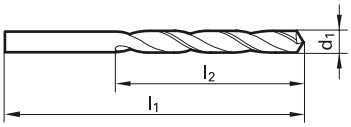
Цена/шт. в ЕВРО

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	237	504	529	571
Стандарт	DIN 1869			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	○	◓	○	◓
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	136	138	136
Техническая информация на стр.	167	168	168	168

NEW





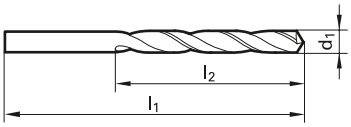
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	237	504	529	571
6,400		350,00	235,00	○	●		●
6,500		350,00	235,00	●	●	●	●
6,600		350,00	235,00		○		
6,700		350,00	235,00	●	●	○	●
6,750	17/64	370,00	250,00		●		●
6,800		370,00	250,00	●	●	○	●
7,000		370,00	250,00	●	●	●	●
7,140	9/32	370,00	250,00		●		●
7,200		370,00	250,00		●		●
7,500		370,00	250,00	○	●	○	●
7,540	19/64	390,00	265,00		○		
7,750		390,00	265,00		●		●
7,800		390,00	265,00	●	●		●
7,940	5/16	390,00	265,00		●		●
8,000		390,00	265,00	●	●	●	●
8,200		390,00	265,00		●		●
8,330	21/64	390,00	265,00		○		
8,500		390,00	265,00	●	●	●	●
8,600		410,00	280,00		●		●
8,700		410,00	280,00	●			
8,730	11/32	410,00	280,00		●		●
8,800		410,00	280,00		●		●
8,900		410,00	280,00		○		
9,000		410,00	280,00	●	●	●	●
9,100		410,00	280,00		○		
9,200		410,00	280,00		○		
9,500		410,00	280,00	●	●	○	●
9,520	3/8	430,00	295,00		●		●
9,530		430,00	295,00		○		
9,800		430,00	295,00	●			
9,920	25/64	430,00	295,00		○		
10,000		430,00	295,00	●	●	●	●
10,300		430,00	295,00	●			
10,320	13/32	430,00	295,00		●		●
10,500		430,00	295,00	●	●		●
10,720	27/64	455,00	310,00		●		●
11,000		455,00	310,00	●	●		●
11,100		455,00	310,00		○		
11,110	7/16	455,00	310,00		●		●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	237	504	529	571
Стандарт	DIN 1869			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	●	◓	○	◓
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	136	138	136
Техническая информация на стр.	167	168	168	168

NEW



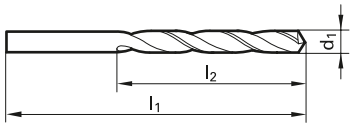


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	237	504	529	571
11,500		455,00	310,00	●	●	○	●
11,750		455,00	310,00	●			
12,000		480,00	330,00	●	●		●
12,200		480,00	330,00		●		●
12,500		480,00	330,00	●	●		●
13,000		480,00	330,00	●	●		●

Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**242**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◓
Тип	**GT 100**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**136**
Техническая информация на стр.	**168**

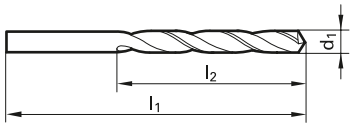




d1 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
6,000	500,00	400,00	●
8,000	500,00	400,00	●
10,000	600,00	500,00	●
11,000	600,00	500,00	●
12,000	600,00	500,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**243**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◯
Тип	**GT 100**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**168**

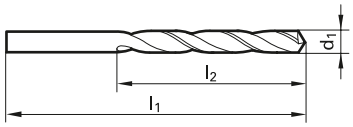




d1	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	
8,000	750,00	650,00	●
9,800	750,00	650,00	●
10,000	750,00	650,00	●
11,000	750,00	650,00	●
12,000	750,00	650,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**244**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◯
Тип	**GT 100**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**169**

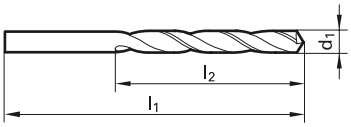




d1 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
10,000	1000,00	850,00	●
11,000	1000,00	850,00	●
12,000	1000,00	850,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	577	579
Стандарт	NAS 907	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	○	● >Ø 2,36
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	169	169



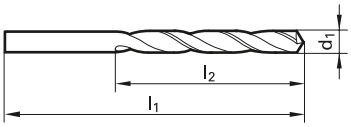




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
1,500		153,00	23,00	●	●
1,590	1/16	153,00	26,00	●	○
1,650		153,00	26,00	●	
1,750		153,00	26,00	○	
1,780		153,00	26,00	●	●
1,900		153,00	26,00	●	
1,930		153,00	29,00	○	
1,980	5/64	153,00	29,00	○	○
1,990		153,00	29,00	○	
2,000		153,00	29,00	●	●
2,100		153,00	29,00	●	
2,300		153,00	32,50	●	
2,370		153,00	37,00	○	
2,380	3/32	153,00	37,00	●	●
2,400		153,00	37,00	●	●
2,490		153,00	37,00	●	●
2,500		153,00	37,00	●	●
2,530		153,00	37,00	●	●
2,580		153,00	37,00	●	○
2,640		153,00	37,00		○
2,710		153,00	42,00	○	○
2,780	7/64	153,00	42,00		○
2,790		153,00	42,00	○	○
2,820		153,00	42,00		○
2,870		153,00	42,00	○	○
2,950		153,00	42,00	○	○
3,000		153,00	42,00	●	●
3,050		153,00	42,00	○	●
3,170	1/8	153,00	42,00	●	●
3,200		153,00	42,00	●	○
3,260		153,00	42,00	●	●
3,450		154,00	49,00		○
3,500		154,00	49,00	●	○
3,570	9/64	154,00	49,00	○	○
3,600		154,00	49,00		○
3,660		154,00	49,00		○
3,700		154,00	49,00		●
3,730		154,00	49,00	○	
3,800		154,00	55,00	●	○

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	577	579
Стандарт	NAS 907	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	○	● >Ø 2,36
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	169	169



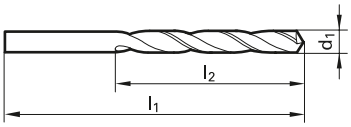




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
3,860		154,00	55,00	○	
3,910		154,00	55,00	○	
3,970	5/32	154,00	55,00	●	●
3,990		154,00	55,00	○	○
4,000		154,00	55,00	●	●
4,040		154,00	55,00	●	●
4,090		154,00	55,00	●	●
4,220		154,00	55,00	●	○
4,370	11/64	154,00	60,00		○
4,390		154,00	60,00	●	○
4,500		154,00	60,00	●	○
4,570		154,00	60,00	○	○
4,620		154,00	60,00		○
4,700		154,00	60,00	●	○
4,760	3/16	154,00	63,50	●	●
4,800		154,00	63,50	●	●
4,850		154,00	63,50	○	○
4,920		154,00	63,50	●	○
4,980		154,00	63,50	○	○
5,000		154,00	63,50	●	●
5,160	13/64	154,00	63,50	●	○
5,410		154,00	68,50		○
5,500		154,00	68,50	●	●
5,560	7/32	154,00	68,50	●	●
5,800		154,00	68,50	●	○
5,940		154,00	68,50	○	○
5,950	15/64	154,00	68,50	○	○
6,040		154,00	75,00	○	○
6,150		154,00	75,00	○	○
6,200		154,00	75,00	○	○
6,250		154,00	75,00	○	○
6,350	1/4	154,00	75,00	●	●
6,400		154,00	75,00	○	
6,450		154,00	75,00		●
6,530		154,00	75,00	●	○
6,750	17/64	155,00	80,00		○
6,800		155,00	80,00	○	
7,000		155,00	80,00	●	
7,700		155,00	90,00	○	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	577	579
Стандарт	NAS 907	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	◯	⬤ >Ø 2,36
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	169	169



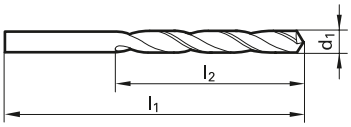




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
7,940	5/16	155,00	90,00	❍	●
8,000		155,00	90,00	❍	❍

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	578	580
Стандарт	NAS 907	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	○	● >Ø 2,36
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	169	169



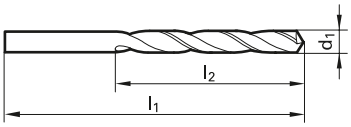




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
1,500		306,00	23,00	●	●
1,590	1/16	306,00	26,00	●	○
1,780		306,00	26,00	○	○
1,850		306,00	26,00	●	
1,930		306,00	29,00	●	
1,980	5/64	306,00	29,00		○
1,990		306,00	29,00	○	
2,000		306,00	29,00	●	●
2,180		306,00	32,50	●	
2,260		306,00	32,50	●	
2,380	3/32	306,00	37,00	●	●
2,440		306,00	37,00	●	
2,490		306,00	37,00	○	●
2,500		306,00	37,00	●	●
2,530		306,00	37,00		○
2,580		306,00	37,00	●	○
2,640		306,00	37,00	○	○
2,710		306,00	42,00		●
2,780	7/64	306,00	42,00		○
2,790		306,00	42,00	●	●
2,820		306,00	42,00	●	○
2,870		306,00	42,00		○
2,950		306,00	42,00		○
3,000		306,00	42,00	●	●
3,170	1/8	306,00	42,00	●	●
3,200		306,00	42,00	●	
3,260		306,00	42,00	●	○
3,450		308,00	49,00	○	○
3,500		308,00	49,00	●	●
3,570	9/64	308,00	49,00	○	
3,660		308,00	49,00	○	○
3,700		308,00	49,00	○	○
3,730		308,00	49,00		○
3,800		308,00	55,00	●	○
3,970	5/32	308,00	55,00	●	●
3,990		308,00	55,00		○
4,000		308,00	55,00	●	●
4,040		308,00	55,00	●	●
4,090		308,00	55,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	578	580
Стандарт	NAS 907	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	○	● >Ø 2,36
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	169	169



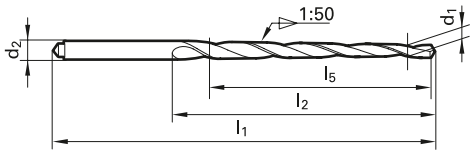




d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
4,220		308,00	55,00	●	
4,300		308,00	60,00		○
4,370	11/64	308,00	60,00	○	○
4,390		308,00	60,00	○	○
4,500		308,00	60,00	●	●
4,570		308,00	60,00	○	○
4,620		308,00	60,00	○	○
4,700		308,00	60,00	○	○
4,760	3/16	308,00	63,50	●	●
4,800		308,00	63,50	●	●
4,850		308,00	63,50	○	○
4,920		308,00	63,50	●	○
4,980		308,00	63,50	○	○
5,000		308,00	63,50	●	●
5,060		308,00	63,50		●
5,110		308,00	63,50		○
5,160	13/64	308,00	63,50	●	●
5,500		308,00	68,50	●	
5,560	7/32	308,00	68,50		○
5,790		308,00	68,50	○	○
5,800		308,00	68,50	●	
5,940		308,00	68,50		○
5,950	15/64	308,00	68,50	●	●
6,000		308,00	68,50	●	●
6,040		308,00	75,00	○	○
6,150		308,00	75,00	○	○
6,250		308,00	75,00	○	○
6,350	1/4	308,00	75,00	●	●
6,530		308,00	75,00	●	○
7,000		310,00	80,00	●	
7,940	5/16	310,00	90,00		●
8,000		310,00	90,00	●	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**531**
Стандарт	**DIN 1898**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	>Ø 2,36
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**170**

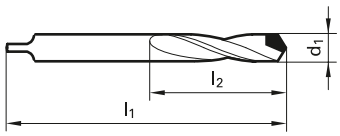




d1	d2	l1	l2	l5	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
1,000	1,600	50,00	29,00	26,00	●
2,000	3,150	86,00	52,00	48,00	●
2,500	3,150	86,00	52,00	48,00	●
3,000	4,000	100,00	63,00	58,00	●
3,500	5,000	112,00	74,00	68,00	●
4,000	5,000	112,00	74,00	68,00	●
4,500	6,300	122,00	81,00	73,00	●
5,000	6,300	122,00	81,00	73,00	●
5,500	8,000	160,00	114,00	105,00	○
6,000	8,000	160,00	114,00	105,00	●
8,000	10,000	207,00	157,00	145,00	●
10,000	12,500	245,00	190,00	175,00	●
12,000	16,000	290,00	228,00	210,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	703	704
Стандарт	DIN 8037	DIN 8038
Режущий материал	Твердый сплав	
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	102	102
Техническая информация на стр.	170	170



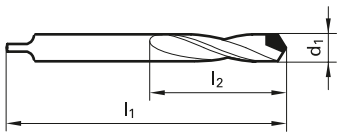




d1 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
1,700	45,00	18,00	●	
1,900	45,00	18,00		●
2,200	45,00	18,00		●
2,600	50,00	20,00	●	
2,700	50,00	20,00	○	
2,900	50,00	20,00	●	
3,000	50,00	20,00	●	
3,100	56,00	25,00	●	●
3,200	56,00	25,00	●	●
3,250	56,00	25,00	●	
3,300	56,00	25,00	●	
3,500	56,00	25,00	●	●
3,700	56,00	25,00	●	○
3,800	56,00	25,00	●	
3,900	56,00	25,00	●	
4,000	56,00	25,00	●	
4,100	63,00	28,00	●	
4,200	63,00	28,00	●	●
4,300	63,00	28,00	●	
4,400	63,00	28,00	●	
4,500	63,00	28,00	●	●
4,800	63,00	28,00	●	
4,900	63,00	28,00	●	
5,000	63,00	28,00	●	●
5,100	71,00	32,00	●	
5,200	71,00	32,00	●	
5,300	71,00	32,00	●	
5,400	71,00	32,00	●	
5,500	71,00	32,00	●	●
5,800	71,00	32,00	●	
6,000	71,00	32,00	●	○
6,200	71,00	32,00	●	
6,300	71,00	32,00	●	
6,350	71,00	32,00	●	
6,400	71,00	32,00	●	
6,500	71,00	32,00	●	
6,700	80,00	40,00	●	
6,800	80,00	40,00	●	
7,000	80,00	40,00	●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	703	704
Стандарт	DIN 8037	DIN 8038
Режущий материал	Твердый сплав	
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	102	102
Техническая информация на стр.	170	170



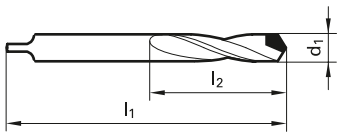




d1 мм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
7,100	80,00	40,00	●	
7,200	80,00	40,00	○	
7,500	80,00	40,00	●	
7,800	80,00	40,00	●	
8,000	80,00	40,00	●	●
8,200	90,00	50,00	●	
8,400	90,00	50,00	●	
8,500	90,00	50,00	●	
8,800	90,00	50,00	●	
9,000	90,00	50,00	●	
9,500	90,00	50,00	●	
9,700	100,00	56,00	●	
9,800	100,00	56,00	●	
10,000	100,00	56,00	●	
10,200	100,00	56,00	●	
10,400	100,00	56,00	●	
10,500	100,00	56,00	●	
11,000	100,00	56,00	●	
11,500	112,00	63,00	●	
12,000	112,00	63,00	●	
12,500	112,00	63,00	●	
12,700	112,00	63,00	●	
13,000	112,00	63,00	●	
13,500	125,00	71,00	●	
14,000	125,00	71,00	●	
14,500	125,00	71,00	●	
15,000	125,00	71,00	●	
15,500	140,00	80,00	●	
16,000	140,00	80,00	●	
16,500	140,00	80,00	●	●
17,000	140,00	80,00	●	
17,500	160,00	90,00	●	
18,000	160,00	90,00	●	
19,000	160,00	90,00	●	
19,500	160,00	90,00	●	
20,000	160,00	90,00	●	
21,000	160,00	90,00	●	
22,000	160,00	90,00	●	
23,500	170,00	100,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	703	704
Стандарт	DIN 8037	DIN 8038
Режущий материал	Твердый сплав	
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	102	102
Техническая информация на стр.	170	170



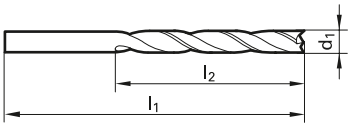




d1	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	мм	мм		
24,000	170,00	100,00	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**1149**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**170**

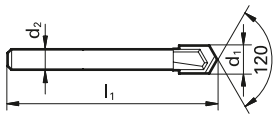




d1		l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	
2,500		43,00	14,00	●
3,200		49,00	18,00	◯
3,570	9/64	52,00	20,00	●
4,000		55,00	22,00	●
4,760	3/16	62,00	26,00	◯
5,000		62,00	26,00	●
6,000		66,00	28,00	●
8,000		79,00	37,00	●
10,000		89,00	43,00	●
12,000		102,00	51,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**707**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Покрытие	◯
Тип	
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**170**

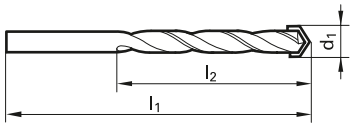




d1 мм	d2 мм	l1 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000	2,500	50,00	❍
5,000	4,000	63,00	❍
5,500	5,000	70,00	❍
6,000	5,000	70,00	❍
7,000	6,000	80,00	●
8,000	6,000	80,00	●
9,000	7,000	90,00	❍
10,000	8,000	100,00	●
12,000	8,000	112,00	❍

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**716**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**171**

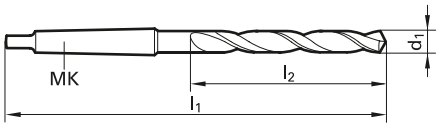




d1	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	
4,000	75,00	40,00	●
5,000	85,00	50,00	●
6,000	100,00	60,00	●
8,000	120,00	80,00	●
10,000	120,00	80,00	●
12,000	150,00	90,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	363	663
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSCO	
Покрытие	○	(S)
Тип	GV 120	GV 120
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	134	139
Техническая информация на стр.	172	172



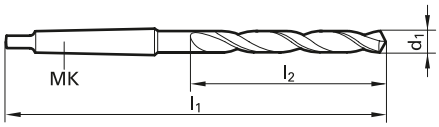




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
8,100		1	130,00	49,00	○	
8,200		1	130,00	49,00	○	
8,300		1	130,00	49,00	○	
8,500		1	130,00	49,00	●	
8,600		1	134,00	53,00	○	
8,730	11/32	1	134,00	53,00	○	
9,000		1	134,00	53,00	●	
9,520	3/8	1	138,00	57,00	○	
9,920	25/64	1	138,00	57,00	○	
10,000		1	138,00	57,00	●	
10,100		1	138,00	57,00	○	
10,200		1	138,00	57,00	●	
10,500		1	138,00	57,00	●	●
10,750		1	142,00	61,00		○
11,000		1	142,00	61,00	●	
11,500		1	142,00	61,00		○
11,510	29/64	1	142,00	61,00	○	
11,750		1	142,00	61,00	○	
12,000		1	147,00	66,00	●	
12,500		1	147,00	66,00	●	○
12,700	1/2	1	147,00	66,00	○	
13,000		1	147,00	66,00	●	
13,490	17/32	2	168,00	70,00	○	
13,500		2	168,00	70,00	●	○
14,000		2	168,00	70,00	●	●
14,250		2	172,00	74,00		○
14,290	9/16	2	172,00	74,00		○
14,500		2	172,00	74,00	●	
15,000		2	172,00	74,00	●	●
15,480		2	176,00	78,00		○
15,500		2	176,00	78,00	●	●
16,000		2	176,00	78,00	●	●
16,500		2	179,00	81,00	●	●
17,000		2	179,00	81,00	●	●
17,500		2	183,00	85,00	●	●
18,000		2	183,00	85,00	●	●
18,500		2	186,00	88,00	●	
19,000		2	186,00	88,00	●	○
19,450	49/64	3	212,00	91,00	○	

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	363	663
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSCO	
Покрытие	◯	Ⓢ
Тип	GV 120	GV 120
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	134	139
Техническая информация на стр.	172	172



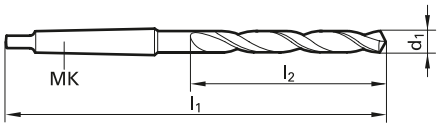




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
20,000		3	212,00	91,00	●	●
20,500		3	216,00	95,00	●	
20,900		3	216,00	95,00	❍	
21,000		3	216,00	95,00	●	●
21,030	53/64	3	216,00	95,00	❍	
21,500		3	219,00	98,00	●	
22,000		3	219,00	98,00	●	●
22,220	7/8	3	219,00	98,00	●	
23,000		3	222,00	101,00	●	●
23,020	29/32	3	222,00	101,00	❍	
24,000		3	225,00	104,00	●	
24,500		3	225,00	104,00	●	
25,000	63/64	3	225,00	104,00	●	●
26,000		4	256,00	107,00	●	
26,500		4	256,00	107,00	●	
27,000		4	259,00	110,00	●	●
27,500		4	259,00	110,00	❍	
28,000		4	259,00	110,00	●	
29,000		4	263,00	114,00	●	❍
29,370	1 5/32	4	263,00	114,00	❍	
30,000		4	263,00	114,00	●	❍
31,000		4	266,00	117,00		●
32,000		4	269,00	120,00	●	
32,500		4	269,00	120,00	❍	
33,000		4	269,00	120,00	●	❍
37,000		4	276,00	127,00	●	
38,000		5	317,00	130,00	❍	
43,000		5	323,00	136,00	❍	

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173

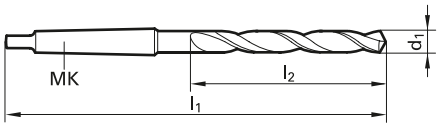




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
2,380	3/32	1	111,00	30,00	○
2,400		1	111,00	30,00	○
2,450		1	111,00	30,00	○
2,500		1	111,00	30,00	●
2,650		1	111,00	30,00	○
2,750		1	114,00	33,00	●
2,780	7/64	1	114,00	33,00	○
2,900		1	114,00	33,00	○
3,000		1	114,00	33,00	●
3,050		1	117,00	36,00	○
3,170	1/8	1	117,00	36,00	●
3,200		1	117,00	36,00	● ○
3,250		1	117,00	36,00	●
3,300		1	117,00	36,00	● ○
3,450		1	120,00	39,00	○
3,500		1	120,00	39,00	●
3,570	9/64	1	120,00	39,00	○
3,600		1	120,00	39,00	○
3,700		1	120,00	39,00	○
3,800		1	124,00	43,00	○
3,970	5/32	1	124,00	43,00	○
4,000		1	124,00	43,00	● ○
4,200		1	124,00	43,00	●
4,250		1	124,00	43,00	●
4,300		1	128,00	47,00	○
4,370	11/64	1	128,00	47,00	○
4,400		1	128,00	47,00	○
4,500		1	128,00	47,00	●
4,600		1	128,00	47,00	○
4,700		1	128,00	47,00	○
4,750		1	128,00	47,00	●
4,760	3/16	1	133,00	52,00	●
4,800		1	133,00	52,00	●
4,900		1	133,00	52,00	○
5,000		1	133,00	52,00	● ○
5,100		1	133,00	52,00	●
5,160	13/64	1	133,00	52,00	●
5,200		1	133,00	52,00	●
5,300		1	133,00	52,00	●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	◐ >Ø 2,36	○	○	●	◐ >Ø 16,0	◐ >Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173

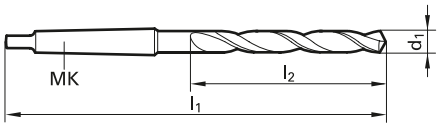




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
5,400		1	138,00	57,00	○ ○
5,500		1	138,00	57,00	● ○
5,560	7/32	1	138,00	57,00	○
5,600		1	138,00	57,00	●
5,700		1	138,00	57,00	●
5,750		1	138,00	57,00	●
5,800		1	138,00	57,00	●
5,900		1	138,00	57,00	●
5,950	15/64	1	138,00	57,00	○
6,000		1	138,00	57,00	● ○ ○
6,050		1	144,00	63,00	○
6,100		1	144,00	63,00	●
6,200		1	144,00	63,00	●
6,300		1	144,00	63,00	● ○
6,350	1/4	1	144,00	63,00	○
6,400		1	144,00	63,00	●
6,500		1	144,00	63,00	● ○ ○
6,600		1	144,00	63,00	● ○
6,700		1	144,00	63,00	● ○
6,750	17/64	1	150,00	69,00	● ○
6,800		1	150,00	69,00	● ○
6,900		1	150,00	69,00	○
7,000		1	150,00	69,00	● ○
7,140	9/32	1	150,00	69,00	○
7,200		1	150,00	69,00	●
7,250		1	150,00	69,00	●
7,300		1	150,00	69,00	●
7,400		1	150,00	69,00	●
7,500		1	150,00	69,00	● ○
7,540	19/64	1	156,00	75,00	○
7,700		1	156,00	75,00	● ○
7,750		1	156,00	75,00	● ○
7,800		1	156,00	75,00	● ○
7,900		1	156,00	75,00	●
7,940	5/16	1	156,00	75,00	○ ○
8,000		1	156,00	75,00	● ○ ○ ●
8,050		1	156,00	75,00	●
8,100		1	156,00	75,00	● ○
8,200		1	156,00	75,00	● ○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ◉ золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173





d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,250		1	156,00	75,00	● ○
8,300		1	156,00	75,00	●
8,330	21/64	1	156,00	75,00	●
8,400		1	156,00	75,00	● ○
8,500		1	156,00	75,00	● ● ● ○
8,600		1	162,00	81,00	●
8,700		1	162,00	81,00	●
8,730	11/32	1	162,00	81,00	○ ●
8,750		1	162,00	81,00	●
8,800		1	162,00	81,00	●
8,900		1	162,00	81,00	●
9,000		1	162,00	81,00	● ● ○
9,050		1	162,00	81,00	○
9,100		1	162,00	81,00	●
9,130	23/64	1	162,00	81,00	●
9,200		1	162,00	81,00	● ○
9,250		1	162,00	81,00	●
9,300		1	162,00	81,00	●
9,400		1	162,00	81,00	○
9,500		1	162,00	81,00	● ● ○ ●
9,520	3/8	1	168,00	87,00	○ ○
9,700		1	168,00	87,00	●
9,750		1	168,00	87,00	● ○ ○
9,800		1	168,00	87,00	● ○
9,900		1	168,00	87,00	●
9,920	25/64	1	168,00	87,00	○
10,000		1	168,00	87,00	○ ● ● ○
10,100		1	168,00	87,00	●
10,150		1	168,00	87,00	○
10,200		1	168,00	87,00	● ○
10,250		1	168,00	87,00	● ○
10,300		1	168,00	87,00	●
10,320	13/32	1	168,00	87,00	● ○
10,400		1	168,00	87,00	●
10,500		1	168,00	87,00	● ○
10,520		1	168,00	87,00	○
10,600		1	168,00	87,00	●
10,700		1	175,00	94,00	●
10,720	27/64	1	175,00	94,00	○

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

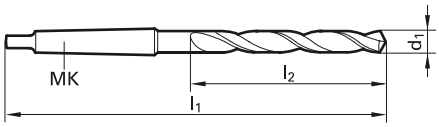
Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	◑ >Ø 2,36	○	○	●	◑ >Ø 16,0	◑ >Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО						
10,750		1	175,00	94,00		●					
10,800		1	175,00	94,00		●					
10,900		1	175,00	94,00		●					
11,000		1	175,00	94,00	●	●	○		○	○	○
11,100		1	175,00	94,00		●					
11,110	7/16	1	175,00	94,00		○				○	●
11,200		1	175,00	94,00		●					
11,250		1	175,00	94,00		●					
11,300		1	175,00	94,00		●					
11,400		1	175,00	94,00		●					
11,500		1	175,00	94,00		●			○		○
11,600		1	175,00	94,00		●					
11,700		1	175,00	94,00		●					
11,750		1	175,00	94,00		●	○				
11,800		1	175,00	94,00		●					
11,900		1	182,00	101,00		●					
11,910	15/32	1	182,00	101,00	○	●					○
12,000		1	182,00	101,00		●	○	●			○
12,100		1	182,00	101,00		●					
12,200		1	182,00	101,00		●					
12,250		1	182,00	101,00	○	●					
12,300	31/64	1	182,00	101,00		●					
12,500		1	182,00	101,00	●	●		○			
12,550		1	182,00	101,00		○					
12,600		1	182,00	101,00		●	○				
12,700	1/2	1	182,00	101,00		●				○	○
12,750		1	182,00	101,00		●				○	
12,800		1	182,00	101,00		●	○				
12,850		1	182,00	101,00		○					
12,900		1	182,00	101,00		●					
13,000		1	182,00	101,00	●	●		●	○	○	○
13,100	33/64	1	182,00	101,00		●					
13,200		1	182,00	101,00		●		○			
13,250		1	189,00	108,00	○	●				○	
13,300		1	189,00	108,00		●					
13,490	17/32	1	189,00	108,00	○	●					○
13,500		1	189,00	108,00		●					○
13,600		1	189,00	108,00		●					
13,700		1	189,00	108,00		●					

○ без покрытия ◑ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ◒ золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173





d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
13,750		1	189,00	108,00	● ❍
13,800		1	189,00	108,00	●
13,890	35/64	1	189,00	108,00	●
14,000		1	189,00	108,00	● ● ● ❍ ● ❍
14,050		2	212,00	114,00	●
14,100		2	212,00	114,00	●
14,200		2	212,00	114,00	●
14,250		2	212,00	114,00	❍ ● ❍
14,290	9/16	2	212,00	114,00	❍ ● ❍ ❍
14,300		2	212,00	114,00	●
14,400		2	212,00	114,00	●
14,500		2	212,00	114,00	● ● ❍ ❍
14,600		2	212,00	114,00	●
14,700		2	212,00	114,00	●
14,750		2	212,00	114,00	●
14,800		2	212,00	114,00	●
14,900		2	212,00	114,00	●
15,000		2	212,00	114,00	● ● ❍ ❍
15,080	19/32	2	218,00	120,00	❍ ● ❍
15,100		2	218,00	120,00	●
15,200		2	218,00	120,00	●
15,250		2	218,00	120,00	● ❍
15,300		2	218,00	120,00	●
15,400		2	218,00	120,00	●
15,500		2	218,00	120,00	● ● ❍
15,600		2	218,00	120,00	●
15,700		2	218,00	120,00	●
15,750		2	218,00	120,00	●
15,800		2	218,00	120,00	●
15,870	5/8	2	218,00	120,00	● ❍
15,900		2	218,00	120,00	●
16,000		2	218,00	120,00	● ● ❍ ●
16,100		2	223,00	125,00	●
16,200		2	223,00	125,00	●
16,250		2	223,00	125,00	●
16,270	41/64	2	223,00	125,00	●
16,300		2	223,00	125,00	●
16,400		2	223,00	125,00	●
16,500		2	223,00	125,00	● ❍

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

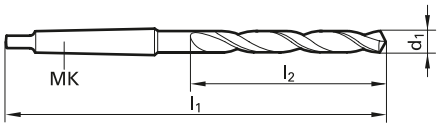
Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
16,670	21/32	2	223,00	125,00	●
16,700		2	223,00	125,00	●
16,750		2	223,00	125,00	●
16,800		2	223,00	125,00	●
17,000		2	223,00	125,00	● ● ❍ ● ❍
17,070	43/64	2	228,00	130,00	●
17,100		2	228,00	130,00	●
17,200		2	228,00	130,00	❍
17,250		2	228,00	130,00	●
17,300		2	228,00	130,00	●
17,400		2	228,00	130,00	●
17,460		2	228,00	130,00	❍ ●
17,500		2	228,00	130,00	● ●
17,600		2	228,00	130,00	●
17,700		2	228,00	130,00	●
17,750		2	228,00	130,00	●
17,800		2	228,00	130,00	●
17,860	45/64	2	228,00	130,00	●
17,900		2	228,00	130,00	●
18,000		2	228,00	130,00	● ● ● ❍ ● ❍
18,100		2	233,00	135,00	●
18,200		2	233,00	135,00	●
18,250		2	233,00	135,00	❍ ●
18,260	23/32	2	233,00	135,00	●
18,300		2	233,00	135,00	●
18,500		2	233,00	135,00	● ❍
18,650	47/64	2	233,00	135,00	●
18,700		2	233,00	135,00	❍
18,750		2	233,00	135,00	●
18,800		2	233,00	135,00	●
18,900		2	233,00	135,00	●
19,000		2	233,00	135,00	● ● ●
19,050	3/4	2	238,00	140,00	❍ ● ❍
19,100		2	238,00	140,00	●
19,200		2	238,00	140,00	●
19,250		2	238,00	140,00	●
19,450	49/64	2	238,00	140,00	●
19,500		2	238,00	140,00	❍ ● ●
19,700		2	238,00	140,00	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◑ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



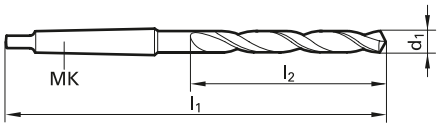


d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	229	245	246	247	248	558	592
19,750		2	238,00	140,00		●					
19,800		2	238,00	140,00		●					
19,840	25/32	2	238,00	140,00	❍	●					❍
20,000		2	238,00	140,00	●	●		●	❍	❍	❍
20,100		2	243,00	145,00		●					
20,200		2	243,00	145,00		●					
20,250		2	243,00	145,00		●					
20,300		2	243,00	145,00		●					
20,400		2	243,00	145,00		●					
20,500		2	243,00	145,00		●	●		❍	●	
20,600		2	243,00	145,00		❍					
20,640	13/16	2	243,00	145,00	❍	●				❍	
20,750		2	243,00	145,00		●					
21,000		2	243,00	145,00	●	●		❍		●	●
21,100		2	243,00	145,00		●					
21,200		2	243,00	145,00		❍					
21,250		2	248,00	150,00		●				❍	
21,430	27/32	2	248,00	150,00		●					❍
21,500		2	248,00	150,00		●					
21,750		2	248,00	150,00		●					
21,830	55/64	2	248,00	150,00		●					
22,000		2	248,00	150,00	●	●	❍	●			❍
22,100		2	248,00	150,00		●					
22,200		2	248,00	150,00		●					
22,220	7/8	2	248,00	150,00	❍	●					
22,250		2	248,00	150,00		●	❍				
22,400		2	248,00	150,00		●					
22,500		2	253,00	155,00	❍	●	❍				
22,620	57/64	2	253,00	155,00		●					
22,750		2	253,00	155,00		●					
23,000		2	253,00	155,00		●	❍	●		❍	❍
23,020	29/32	2	253,00	155,00		●					
23,250		3	276,00	155,00		●					
23,300		3	276,00	155,00				❍			
23,420	59/64	3	276,00	155,00		●					
23,500		3	276,00	155,00		●		❍			
23,750		3	281,00	160,00		●					
23,810	15/16	3	281,00	160,00	❍	●					
23,900		3	281,00	160,00		❍					

Цена/шт. в ЕВРО

● TiCN ● Carbo ● Cristall ● FIRE/nanoFIRE ● AlCrN ● TiN ● TiN+ ● MolyGlide ● Signum

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	●	● >Ø 2,36	○	○	●	● >Ø 16,0	● >Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173

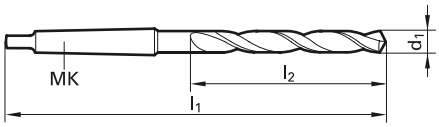




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
24,000		3	281,00	160,00	○ ● ●
24,100		3	281,00	160,00	●
24,210	61/64	3	281,00	160,00	●
24,250		3	281,00	160,00	●
24,300		3	281,00	160,00	○
24,500		3	281,00	160,00	●
24,610	31/32	3	281,00	160,00	●
24,750		3	281,00	160,00	●
25,000	63/64	3	281,00	160,00	● ● ○
25,100		3	286,00	165,00	●
25,200		3	286,00	165,00	●
25,250		3	286,00	165,00	● ○
25,400	1	3	286,00	165,00	○ ●
25,500		3	286,00	165,00	● ○
25,750		3	286,00	165,00	●
25,800	1 1/64	3	286,00	165,00	●
26,000		3	286,00	165,00	● ●
26,190	1 1/32	3	286,00	165,00	○ ●
26,250		3	286,00	165,00	●
26,500		3	286,00	165,00	○ ●
26,590	1 3/64	3	291,00	170,00	●
26,750		3	291,00	170,00	●
26,990	1 1/16	3	291,00	170,00	●
27,000		3	291,00	170,00	● ○
27,200		3	291,00	170,00	○
27,250		3	291,00	170,00	○
27,500		3	291,00	170,00	○ ● ○ ○
27,750		3	291,00	170,00	●
27,780	1 3/32	3	291,00	170,00	○
28,000		3	291,00	170,00	● ● ○ ○
28,250		3	296,00	175,00	●
28,500		3	296,00	175,00	● ○ ○
28,570	1 1/8	3	296,00	175,00	● ○
28,750		3	296,00	175,00	●
29,000		3	296,00	175,00	● ○
29,250		3	296,00	175,00	●
29,370	1 5/32	3	296,00	175,00	○
29,500		3	296,00	175,00	● ○
29,750		3	296,00	175,00	●

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173

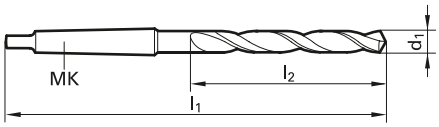




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
30,000		3	296,00	175,00	● ●
30,100		3	301,00	180,00	●
30,160	1 3/16	3	301,00	180,00	● ❍
30,250		3	301,00	180,00	● ❍
30,300		3	301,00	180,00	❍
30,500		3	301,00	180,00	● ❍ ❍ ❍
30,560	1 13/64	3	301,00	180,00	●
30,750		3	301,00	180,00	●
31,000		3	301,00	180,00	● ❍
31,250		3	301,00	180,00	●
31,500		3	301,00	180,00	❍ ● ❍ ❍
31,750	1 1/4	3	306,00	185,00	● ❍
32,000		4	334,00	185,00	● ❍
32,150	1 17/64	4	334,00	185,00	●
32,250		4	334,00	185,00	●
32,500		4	334,00	185,00	● ❍
32,540	1 9/32	4	334,00	185,00	❍
32,750		4	334,00	185,00	●
33,000		4	334,00	185,00	● ❍
33,340	1 5/16	4	334,00	185,00	●
33,500		4	334,00	185,00	●
33,730	1 21/64	4	339,00	190,00	❍
34,000		4	339,00	190,00	● ❍
34,500		4	339,00	190,00	●
34,750		4	339,00	190,00	●
34,920	1 3/8	4	339,00	190,00	●
35,000		4	339,00	190,00	● ●
35,500		4	339,00	190,00	●
36,000		4	344,00	195,00	● ❍
36,500		4	344,00	195,00	●
36,750		4	344,00	195,00	❍
37,000		4	344,00	195,00	●
37,310	1 15/32	4	344,00	195,00	●
37,500		4	344,00	195,00	●
37,700	1 31/64	4	349,00	200,00	❍
38,000		4	349,00	200,00	● ❍
38,100	1 1/2	4	349,00	200,00	●
38,500	1 33/64	4	349,00	200,00	●
39,000		4	349,00	200,00	●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173

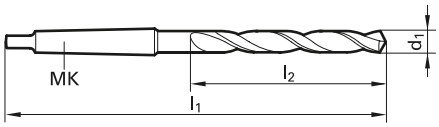




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
39,500		4	349,00	200,00	○ ●
39,690	1 9/16	4	349,00	200,00	●
40,000		4	349,00	200,00	● ○
40,500		4	354,00	205,00	●
40,750		4	354,00	205,00	○
40,800		4	354,00	205,00	○
40,880	1 39/64	4	354,00	205,00	○
41,000		4	354,00	205,00	●
41,270	1 5/8	4	354,00	205,00	●
41,500		4	354,00	205,00	●
42,000		4	354,00	205,00	●
42,500		4	354,00	205,00	○ ●
43,000		4	359,00	210,00	●
43,500		4	359,00	210,00	○ ●
44,000		4	359,00	210,00	●
44,450	1 3/4	4	359,00	210,00	●
44,500		4	359,00	210,00	●
45,000		4	359,00	210,00	●
45,240	1 25/32	4	364,00	215,00	○
45,500		4	364,00	215,00	●
46,000		4	364,00	215,00	● ●
46,040	1 13/16	4	364,00	215,00	○
46,430	1 53/64	4	364,00	215,00	○
46,500		4	364,00	215,00	○ ●
46,830	1 27/32	4	364,00	215,00	○
47,000		4	364,00	215,00	● ○
47,230	1 55/64	4	364,00	215,00	○
47,500		4	364,00	215,00	○ ●
47,620	1 7/8	4	369,00	220,00	●
48,000		4	369,00	220,00	●
48,020	1 57/64	4	369,00	220,00	○
48,500		4	369,00	220,00	●
48,820	1 59/64	4	369,00	220,00	●
49,000		4	369,00	220,00	●
49,500		4	369,00	220,00	●
49,610	1 61/64	4	369,00	220,00	●
50,000		4	369,00	220,00	●
50,500		4	374,00	225,00	●
50,800	2	4	374,00	225,00	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173

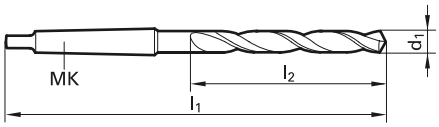




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
51,000		5	412,00	225,00	●
52,000		5	412,00	225,00	●
53,000		5	412,00	225,00	●
53,390		5	417,00	230,00	○
53,400		5	417,00	230,00	○
54,000		5	417,00	230,00	●
55,000		5	417,00	230,00	●
55,500		5	417,00	230,00	○
55,560	2 3/16	5	417,00	230,00	○
56,000		5	417,00	230,00	○ ●
57,000		5	422,00	235,00	○ ●
58,000		5	422,00	235,00	○ ●
59,000		5	422,00	235,00	● ●
60,000		5	422,00	235,00	● ○
61,000		5	427,00	240,00	●
62,000		5	427,00	240,00	●
63,000		5	427,00	240,00	●
63,500	2 1/2	5	432,00	245,00	●
65,000		5	432,00	245,00	●
66,670	2 5/8	5	432,00	245,00	●
67,500		5	437,00	250,00	○
68,000		5	437,00	250,00	●
69,850	2 3/4	5	437,00	250,00	○
70,000		5	437,00	250,00	●
71,500		5	442,00	255,00	○
72,000		5	442,00	255,00	●
75,000		5	442,00	255,00	●
76,990	3 1/32	6	514,00	260,00	○
77,000		6	514,00	260,00	●
77,790	3 1/16	6	514,00	260,00	○
78,580	3 3/32	6	514,00	260,00	○
79,000		6	514,00	260,00	○
79,500		6	514,00	260,00	●
87,310	3 7/16	6	524,00	270,00	○
89,000		6	524,00	270,00	●
89,500		6	524,00	270,00	○
91,000		6	529,00	275,00	○
91,500		6	529,00	275,00	○
92,500		6	529,00	275,00	○

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		>Ø 2,36				>Ø 16,0	>Ø 16,0
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173

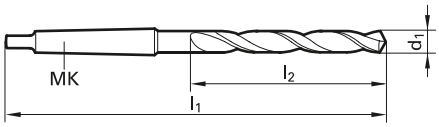




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
93,000		6	529,00	275,00	❍
94,000		6	529,00	275,00	❍
94,500		6	529,00	275,00	❍
95,250	3 3/4	6	534,00	280,00	❍
95,500		6	534,00	280,00	❍
96,000		6	534,00	280,00	❍
98,420	3 7/8	6	534,00	280,00	❍

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS		HSCO				
Покрытие	S	S		>Ø 16,0	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175

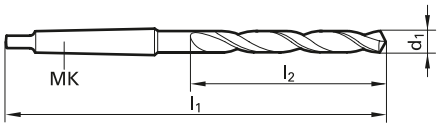




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
3,000		1	114,00	33,00	○	○
3,170	1/8	1	117,00	36,00	○	
3,500		1	120,00	39,00	○	
3,570	9/64	1	120,00	39,00	○	
3,970	5/32	1	124,00	43,00	○	
4,000		1	124,00	43,00	●	●
4,100		1	124,00	43,00	○	
4,250		1	124,00	43,00	○	
4,370	11/64	1	128,00	47,00	○	
4,500		1	128,00	47,00	○	
4,760	3/16	1	133,00	52,00	○	
5,000		1	133,00	52,00	●	●
5,160	13/64	1	133,00	52,00	○	
5,200		1	133,00	52,00		○
5,500		1	138,00	57,00		●
5,560	7/32	1	138,00	57,00	○	
6,000		1	138,00	57,00	●	●
6,200		1	144,00	63,00	○	
6,400		1	144,00	63,00	●	○
6,500		1	144,00	63,00	●	●
6,700		1	144,00	63,00		●
6,750	17/64	1	150,00	69,00	○	○
6,800		1	150,00	69,00	●	●
7,000		1	150,00	69,00	●	●
7,100		1	150,00	69,00	○	○
7,140	9/32	1	150,00	69,00	○	
7,250		1	150,00	69,00	○	
7,400		1	150,00	69,00	○	
7,500		1	150,00	69,00		●
7,540	19/64	1	156,00	75,00	○	
7,700		1	156,00	75,00	○	
7,750		1	156,00	75,00		○
7,900		1	156,00	75,00	○	
7,940	5/16	1	156,00	75,00	○	○
8,000		1	156,00	75,00	●	●
8,200		1	156,00	75,00	●	●
8,500		1	156,00	75,00	●	●
8,700		1	162,00	81,00	●	●
8,730	11/32	1	162,00	81,00	○	

C TiCN	Cb Carbo	D Cristall	F FIRE/nanoFIRE	P AlCrN	S TiN	S+ TiN+	M MolyGlide	Y Signum	

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS		HSCO				
Покрытие	S	S	○	○ >Ø 16,0	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175

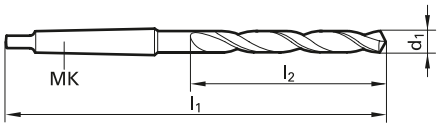




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,750		1	162,00	81,00	○
8,800		1	162,00	81,00	○ ●
9,000		1	162,00	81,00	● ● ● ●
9,130	23/64	1	162,00	81,00	○
9,200		1	162,00	81,00	●
9,400		1	162,00	81,00	○ ○
9,500		1	162,00	81,00	● ●
9,520	3/8	1	168,00	87,00	○ ● ● ○
9,600		1	168,00	87,00	○
9,750		1	168,00	87,00	○ ○ ○
9,800		1	168,00	87,00	○
10,000		1	168,00	87,00	○ ● ● ● ● ○ ○
10,100		1	168,00	87,00	○ ●
10,150		1	168,00	87,00	○
10,200		1	168,00	87,00	● ● ● ● ● ○
10,250		1	168,00	87,00	● ●
10,300		1	168,00	87,00	●
10,320	13/32	1	168,00	87,00	○ ○
10,400		1	168,00	87,00	● ○
10,500		1	168,00	87,00	○ ● ● ●
10,700		1	175,00	94,00	○
10,720	27/64	1	175,00	94,00	● ○ ○
10,750		1	175,00	94,00	○ ●
10,800		1	175,00	94,00	● ● ●
11,000		1	175,00	94,00	● ● ● ● ○
11,110	7/16	1	175,00	94,00	○ ● ○ ○
11,200		1	175,00	94,00	○ ●
11,250		1	175,00	94,00	● ○
11,400		1	175,00	94,00	○ ○
11,500		1	175,00	94,00	○ ● ● ●
11,510	29/64	1	175,00	94,00	● ○
11,600		1	175,00	94,00	● ○
11,700		1	175,00	94,00	○
11,750		1	175,00	94,00	● ●
11,800		1	175,00	94,00	●
11,900		1	182,00	101,00	●
11,910	15/32	1	182,00	101,00	○
12,000		1	182,00	101,00	● ● ● ●
12,100		1	182,00	101,00	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS		HSCO				
Покрытие	S	S		>Ø 16,0	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175

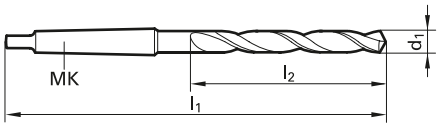




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО						
12,150		1	182,00	101,00			○				
12,200		1	182,00	101,00		●	●			○	
12,250		1	182,00	101,00	○		●				
12,300	31/64	1	182,00	101,00				○		○	○
12,400		1	182,00	101,00		●					
12,500		1	182,00	101,00	○	●	●	●	●	○	○
12,700	1/2	1	182,00	101,00		●	●		○		○
12,750		1	182,00	101,00	○	●	○				
12,800		1	182,00	101,00		○					
13,000		1	182,00	101,00		●	●	●	●	●	
13,100	33/64	1	182,00	101,00			○	○			
13,250		1	189,00	108,00	○		●				
13,300		1	189,00	108,00			○	○			
13,490	17/32	1	189,00	108,00		●	●				
13,500		1	189,00	108,00		●	●	●	●		
13,700		1	189,00	108,00			○				
13,750		1	189,00	108,00			●				
13,890	35/64	1	189,00	108,00		○					
13,900		1	189,00	108,00			●				
14,000		1	189,00	108,00	○	●	●	●	●	●	
14,100		2	212,00	114,00			●				
14,200		2	212,00	114,00		●	●				○
14,250		2	212,00	114,00		●	●	●			
14,290	9/16	2	212,00	114,00		●	●	○		○	
14,500		2	212,00	114,00	○	●	●	●	●		
14,680	37/64	2	212,00	114,00		○					
14,750		2	212,00	114,00		●	●				
14,900		2	212,00	114,00		○					
15,000		2	212,00	114,00	○	●	●	●	●	●	
15,080	19/32	2	218,00	120,00			●				
15,200		2	218,00	120,00				○			
15,250		2	218,00	120,00		●	●	●			
15,500		2	218,00	120,00		●	●	●		●	
15,750		2	218,00	120,00	●	●	●	●			
15,870	5/8	2	218,00	120,00	○	●	●				○
16,000		2	218,00	120,00		●	●	●	●	●	
16,100		2	223,00	125,00			●				
16,200		2	223,00	125,00		●					
16,250		2	223,00	125,00		●	●		●		

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS		HSCO				
Покрытие	S	S	○	●○ >Ø 16,0	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175

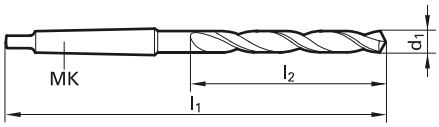




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
16,270	41/64	2	223,00	125,00	●
16,500		2	223,00	125,00	● ● ● ○
16,670	21/32	2	223,00	125,00	○ ● ○ ○
16,750		2	223,00	125,00	●
17,000		2	223,00	125,00	● ● ● ●
17,070	43/64	2	228,00	130,00	○ ○
17,250		2	228,00	130,00	● ● ○
17,460		2	228,00	130,00	○ ● ○ ○ ○ ○
17,500		2	228,00	130,00	● ● ● ● ● ●
17,750		2	228,00	130,00	● ●
17,860	45/64	2	228,00	130,00	○ ○
18,000		2	228,00	130,00	● ● ● ●
18,200		2	233,00	135,00	●
18,250		2	233,00	135,00	● ● ○
18,260	23/32	2	233,00	135,00	● ●
18,500		2	233,00	135,00	● ● ●
18,650	47/64	2	233,00	135,00	○ ● ○
18,750		2	233,00	135,00	●
19,000		2	233,00	135,00	○ ● ● ● ●
19,050	3/4	2	238,00	140,00	● ● ○
19,250		2	238,00	140,00	○ ●
19,450	49/64	2	238,00	140,00	●
19,500		2	238,00	140,00	● ● ● ○
19,750		2	238,00	140,00	● ●
19,840	25/32	2	238,00	140,00	● ●
20,000		2	238,00	140,00	○ ● ● ● ● ●
20,250		2	243,00	145,00	● ● ○
20,500		2	243,00	145,00	○ ● ● ● ○ ●
20,640	13/16	2	243,00	145,00	○ ●
20,750		2	243,00	145,00	● ●
21,000		2	243,00	145,00	● ● ● ● ●
21,250		2	248,00	150,00	● ●
21,500		2	248,00	150,00	● ● ● ○
21,750		2	248,00	150,00	○
21,830	55/64	2	248,00	150,00	○
22,000		2	248,00	150,00	● ● ● ● ●
22,220	7/8	2	248,00	150,00	● ● ○
22,250		2	248,00	150,00	●
22,500		2	253,00	155,00	● ●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS		HSCO				
Покрытие	S	S		>Ø 16,0	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175

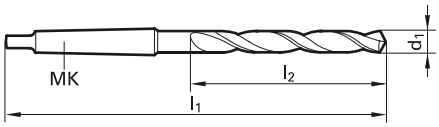




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
22,620	57/64	2	253,00	155,00	○ ○
23,000		2	253,00	155,00	● ● ● ○ ○
23,020	29/32	2	253,00	155,00	●
23,500		3	276,00	155,00	○ ● ● ○ ○
23,750		3	281,00	160,00	●
23,810	15/16	3	281,00	160,00	○ ● ○ ○ ○
24,000		3	281,00	160,00	● ● ●
24,210	61/64	3	281,00	160,00	○ ○
24,500		3	281,00	160,00	● ●
24,610	31/32	3	281,00	160,00	○
24,750		3	281,00	160,00	●
25,000	63/64	3	281,00	160,00	● ● ● ●
25,250		3	286,00	165,00	●
25,400	1	3	286,00	165,00	○ ○ ● ○ ○ ○
25,500		3	286,00	165,00	● ● ○
26,000		3	286,00	165,00	● ● ● ●
26,500		3	286,00	165,00	● ● ● ●
26,990	1 1/16	3	291,00	170,00	○ ○ ○ ○ ○
27,000		3	291,00	170,00	● ● ○
27,380	1 5/64	3	291,00	170,00	○
27,500		3	291,00	170,00	● ○
27,780	1 3/32	3	291,00	170,00	○
28,000		3	291,00	170,00	● ●
28,500		3	296,00	175,00	○ ○ ● ○
28,570	1 1/8	3	296,00	175,00	○ ○ ● ○
29,000		3	296,00	175,00	○ ● ● ○
29,370	1 5/32	3	296,00	175,00	○
29,500		3	296,00	175,00	○ ● ● ○ ○
29,750		3	296,00	175,00	○
30,000		3	296,00	175,00	● ● ● ●
30,160	1 3/16	3	301,00	180,00	○
30,500		3	301,00	180,00	● ●
31,000		3	301,00	180,00	○ ● ●
31,500		3	301,00	180,00	○ ● ○
31,750	1 1/4	3	306,00	185,00	●
32,000		4	334,00	185,00	●
32,500		4	334,00	185,00	●
33,000		4	334,00	185,00	● ○
34,000		4	339,00	190,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS		HSCO				
Покрытие	S	S	●	●/○ >Ø 16,0	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175

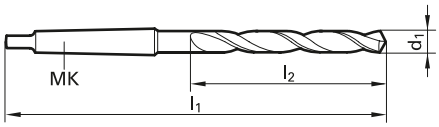




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
35,000		4	339,00	190,00	●	●
36,000		4	344,00	195,00	●	
37,000		4	344,00	195,00	●	●
38,000		4	349,00	200,00	●	○
39,000		4	349,00	200,00	●	○
40,000		4	349,00	200,00	●	
42,000		4	354,00	205,00	●	
42,070	1 21/32	4	354,00	205,00	○	
42,860	1 11/16	4	359,00	210,00	●	
43,000		4	359,00	210,00	●	
45,000		4	359,00	210,00	●	
50,000		4	369,00	220,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1224	1262
Стандарт	DIN 345	
Режущий материал	HSCO	
Покрытие	A	○
Тип	GT 100	VA
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	139	134
Техническая информация на стр.	175	175



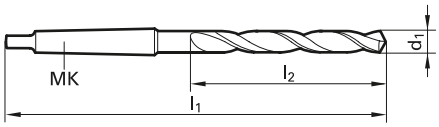




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
10,000		1	168,00	87,00		●
10,200		1	168,00	87,00		●
10,400		1	168,00	87,00	○	
10,500		1	168,00	87,00		●
10,800		1	175,00	94,00		●
11,000		1	175,00	94,00		●
11,110	7/16	1	175,00	94,00	○	
11,200		1	175,00	94,00		○
11,800		1	175,00	94,00		○
12,000		1	182,00	101,00		●
12,300	31/64	1	182,00	101,00	○	○
12,500		1	182,00	101,00		●
12,700	1/2	1	182,00	101,00	○	
13,000		1	182,00	101,00		●
13,490	17/32	1	189,00	108,00		○
13,500		1	189,00	108,00		●
13,750		1	189,00	108,00		●
13,800		1	189,00	108,00		●
14,000		1	189,00	108,00		●
14,200		2	212,00	114,00	○	
14,250		2	212,00	114,00		●
14,290	9/16	2	212,00	114,00	○	
14,500		2	212,00	114,00		●
14,750		2	212,00	114,00		●
15,000		2	212,00	114,00		●
15,250		2	218,00	120,00		●
15,480	39/64	2	218,00	120,00		○
15,500		2	218,00	120,00		●
15,870	5/8	2	218,00	120,00	○	○
16,000		2	218,00	120,00	○	●
16,250		2	223,00	125,00		○
16,500		2	223,00	125,00	○	●
17,000		2	223,00	125,00		●
17,460		2	228,00	130,00	○	
17,500		2	228,00	130,00		●
17,860	45/64	2	228,00	130,00		○
18,000		2	228,00	130,00		●
18,500		2	233,00	135,00		●
19,000		2	233,00	135,00	○	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	1224	1262
Стандарт	DIN 345	
Режущий материал	HSCO	
Покрытие	A	○
Тип	GT 100	VA
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	139	134
Техническая информация на стр.	175	175



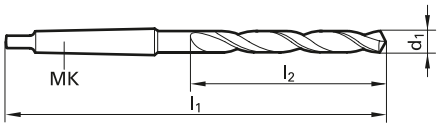




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
19,500		2	238,00	140,00	●	●
20,000		2	238,00	140,00		●
20,500		2	243,00	145,00		●
21,000		2	243,00	145,00		●
21,500		2	248,00	150,00		●
21,750		2	248,00	150,00		○
22,000		2	248,00	150,00		●
22,500		2	253,00	155,00		●
23,000		2	253,00	155,00		●
23,420	59/64	3	276,00	155,00		○
23,810	15/16	3	281,00	160,00	○	
24,000		3	281,00	160,00		●
24,500		3	281,00	160,00		●
25,000	63/64	3	281,00	160,00		●
25,500		3	286,00	165,00	○	○
26,000		3	286,00	165,00		●
26,500		3	286,00	165,00		●
26,990	1 1/16	3	291,00	170,00	○	
27,000		3	291,00	170,00	○	●
27,500		3	291,00	170,00		○
28,000		3	291,00	170,00	○	●
28,500		3	296,00	175,00	○	●
29,000		3	296,00	175,00	●	●
29,500		3	296,00	175,00	○	
30,000		3	296,00	175,00		●
30,160	1 3/16	3	301,00	180,00	○	
31,500		3	301,00	180,00		○
31,750	1 1/4	3	306,00	185,00		○
32,000		4	334,00	185,00		●
34,000		4	339,00	190,00		●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	251	351
Стандарт	DIN 346	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	175	175



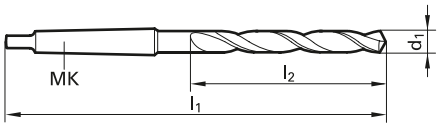




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
10,000		2	185,00	87,00	●	
10,500		2	185,00	87,00	●	
11,910	15/32	2	199,00	101,00	○	
12,000		2	199,00	101,00	●	●
12,250		2	199,00	101,00	○	
12,500		2	199,00	101,00	●	
12,700	1/2	2	199,00	101,00	○	
12,750		2	199,00	101,00		○
13,000		2	199,00	101,00	●	●
13,100	33/64	2	199,00	101,00	○	
13,250		2	206,00	108,00	○	○
13,490	17/32	2	206,00	108,00	○	
13,500		2	206,00	108,00	●	
13,890	35/64	2	206,00	108,00	○	
14,000		2	206,00	108,00	●	●
16,000		3	241,00	120,00	○	
16,700		3	246,00	125,00	○	
17,000		3	246,00	125,00	○	
17,250		3	251,00	130,00	○	
17,500		3	251,00	130,00		○
18,250		3	256,00	135,00	○	
18,260	23/32	3	256,00	135,00	○	
18,500		3	256,00	135,00		●
18,650	47/64	3	256,00	135,00	○	
18,750		3	256,00	135,00	○	
19,000		3	256,00	135,00	●	
19,050	3/4	3	261,00	140,00	○	
19,450	49/64	3	261,00	140,00	○	
19,840	25/32	3	261,00	140,00	○	
20,000		3	261,00	140,00	●	●
20,250		3	266,00	145,00	○	
20,640	13/16	3	266,00	145,00	●	
21,000		3	266,00	145,00	●	○
21,030	53/64	3	266,00	145,00	○	
21,430	27/32	3	271,00	150,00	○	
21,500		3	271,00	150,00	○	○
21,830		3	271,00	150,00	○	
22,000		3	271,00	150,00	●	
22,220	7/8	3	271,00	150,00	○	

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	251	351
Стандарт	DIN 346	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	175	175



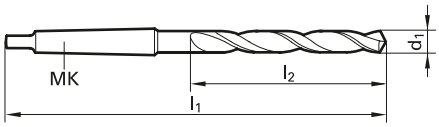




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
22,500		3	276,00	155,00	○	
22,750		3	276,00	155,00		○
23,000		3	276,00	155,00	●	○
23,020	29/32	3	276,00	155,00	○	
27,500		4	319,00	170,00	○	
27,750		4	319,00	170,00	○	
27,780	1 3/32	4	319,00	170,00	○	
28,000		4	319,00	170,00	●	
28,180	1 7/64	4	324,00	175,00	○	
28,500		4	324,00	175,00	○	
28,570	1 1/8	4	324,00	175,00	○	
28,970	1 9/64	4	324,00	175,00	○	
29,000		4	324,00	175,00		○
29,770	1 11/64	4	324,00	175,00	○	
30,000		4	324,00	175,00		○
30,960	1 7/32	4	329,00	180,00	○	
31,000		4	329,00	180,00		○
31,500		4	329,00	180,00	○	○
32,000		5	372,00	185,00	○	
35,000		5	377,00	190,00	○	
36,000		5	382,00	195,00	○	
40,080	1 37/64	5	392,00	205,00	●	
41,000		5	392,00	205,00	○	
41,500		5	392,00	205,00	○	
42,000		5	392,00	205,00	○	
42,070	1 21/32	5	392,00	205,00	○	
44,050	1 47/64	5	397,00	210,00	○	
45,000		5	397,00	210,00	○	
46,000		5	402,00	215,00	○	
46,040	1 13/16	5	402,00	215,00	○	
47,000		5	402,00	215,00	○	
49,000		5	407,00	220,00	○	
49,500		5	407,00	220,00	○	
73,000		6	509,00	255,00	○	
76,000		6	514,00	260,00	○	

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие			>Ø 16,0	S	S		>Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177





d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
2,900		1	132,00	51,00	○
3,900		1	145,00	64,00	○
4,000		1	145,00	64,00	●
4,100		1	145,00	64,00	●
4,200		1	145,00	64,00	● ○
4,500		1	150,00	69,00	●
4,700		1	150,00	69,00	○
4,750		1	150,00	69,00	●
5,000		1	155,00	74,00	● ● ●
5,100		1	155,00	74,00	●
5,200		1	155,00	74,00	●
5,250		1	155,00	74,00	○
5,400		1	161,00	80,00	○
5,500		1	161,00	80,00	○ ○ ○ ○
5,550		1	161,00	80,00	○
5,600		1	161,00	80,00	○
5,800		1	161,00	80,00	● ○
6,000		1	161,00	80,00	● ● ○ ● ●
6,100		1	167,00	86,00	○
6,300		1	167,00	86,00	○
6,350	1/4	1	167,00	86,00	○
6,500		1	167,00	86,00	● ○ ● ○
6,700		1	167,00	86,00	● ○
6,750	17/64	1	174,00	93,00	● ○
6,800		1	174,00	93,00	● ● ○ ○ ●
7,000		1	174,00	93,00	● ○ ● ● ● ●
7,100		1	174,00	93,00	○
7,200		1	174,00	93,00	● ○
7,300		1	174,00	93,00	○ ○ ○
7,400		1	174,00	93,00	○
7,500		1	174,00	93,00	● ○ ○ ●
7,540		1	181,00	100,00	○
7,600		1	181,00	100,00	●
7,700		1	181,00	100,00	○
7,800		1	181,00	100,00	●
7,940	5/16	1	181,00	100,00	○
7,950		1	181,00	100,00	○
8,000		1	181,00	100,00	● ● ● ● ●
8,050		1	181,00	100,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

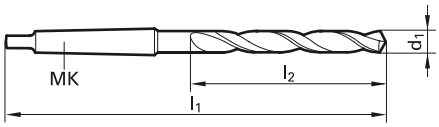
Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие	◯	○	○ >Ø 16,0	Ⓢ	Ⓢ	◯	○ >Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,100		1	181,00	100,00	●
8,200		1	181,00	100,00	● ● ● ❍ ❍
8,250		1	181,00	100,00	❍
8,300		1	181,00	100,00	❍ ❍
8,330	21/64	1	181,00	100,00	●
8,400		1	181,00	100,00	❍ ● ❍
8,500		1	181,00	100,00	● ❍ ● ● ●
8,600		1	188,00	107,00	● ● ❍ ❍
8,700		1	188,00	107,00	❍ ● ❍
8,750		1	188,00	107,00	● ❍ ❍
8,800		1	188,00	107,00	● ❍ ●
8,900		1	188,00	107,00	❍
9,000		1	188,00	107,00	● ● ● ● ●
9,050		1	188,00	107,00	❍
9,100		1	188,00	107,00	❍
9,300		1	188,00	107,00	● ❍
9,400		1	188,00	107,00	❍
9,500		1	188,00	107,00	● ❍ ● ● ❍ ●
9,520	3/8	1	197,00	116,00	❍
9,600		1	197,00	116,00	● ❍ ❍
9,700		1	197,00	116,00	●
9,750		1	197,00	116,00	●
9,800		1	197,00	116,00	● ❍ ● ●
9,900		1	197,00	116,00	❍ ❍
9,920	25/64	1	197,00	116,00	● ❍
10,000		1	197,00	116,00	● ● ● ● ● ● ●
10,050		1	197,00	116,00	❍ ❍
10,100		1	197,00	116,00	● ❍
10,200		1	197,00	116,00	● ❍ ● ● ❍ ● ●
10,250		1	197,00	116,00	● ❍ ❍ ❍
10,300		1	197,00	116,00	●
10,320	13/32	1	197,00	116,00	❍ ❍ ●
10,400		1	197,00	116,00	● ●
10,500		1	197,00	116,00	● ● ● ● ❍ ● ●
10,600		1	197,00	116,00	❍
10,700		1	206,00	125,00	❍
10,720	27/64	1	206,00	125,00	❍
10,750		1	206,00	125,00	● ❍ ❍
10,800		1	206,00	125,00	● ❍ ●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие			>Ø 16,0	S	S		>Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177





d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
10,900		1	206,00	125,00	●
11,000		1	206,00	125,00	● ● ● ● ● ● ●
11,100		1	206,00	125,00	○
11,110	7/16	1	206,00	125,00	● ○ ○
11,200		1	206,00	125,00	○ ○ ●
11,250		1	206,00	125,00	○ ○
11,300		1	206,00	125,00	●
11,400		1	206,00	125,00	● ○
11,500		1	206,00	125,00	● ○ ● ● ● ● ●
11,510	29/64	1	206,00	125,00	○ ○
11,750		1	206,00	125,00	● ○ ○
11,800		1	206,00	125,00	● ○ ● ●
12,000		1	215,00	134,00	● ○ ● ● ● ● ●
12,050		1	215,00	134,00	○
12,100		1	215,00	134,00	●
12,200		1	215,00	134,00	● ○ ○
12,250		1	215,00	134,00	● ○ ●
12,300	31/64	1	215,00	134,00	● ○
12,400		1	215,00	134,00	● ●
12,500		1	215,00	134,00	● ○ ● ● ○ ● ●
12,600		1	215,00	134,00	●
12,700	1/2	1	215,00	134,00	○ ○ ○
12,750		1	215,00	134,00	●
12,800		1	215,00	134,00	● ○ ● ○
13,000		1	215,00	134,00	● ● ● ● ● ● ●
13,100	33/64	1	215,00	134,00	● ○
13,200		1	215,00	134,00	● ○ ○ ●
13,250		1	223,00	142,00	○ ○
13,490	17/32	1	223,00	142,00	○ ○ ●
13,500		1	223,00	142,00	● ● ○ ● ●
13,750		1	223,00	142,00	● ○ ○
13,800		1	223,00	142,00	○ ● ○
13,890	35/64	1	223,00	142,00	○ ○
13,900		1	223,00	142,00	●
14,000		1	223,00	142,00	● ● ● ● ● ● ●
14,100		2	245,00	147,00	●
14,200		2	245,00	147,00	○ ○ ●
14,250		2	245,00	147,00	● ○ ● ○
14,290	9/16	2	245,00	147,00	○ ● ●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие	○	○	○ >Ø 16,0	Ⓢ	Ⓢ	○	○ >Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО						
14,300		2	245,00	147,00	❍	❍					
14,400		2	245,00	147,00	❍	❍					
14,500		2	245,00	147,00	●	❍	●	●	●	●	●
14,680	37/64	2	245,00	147,00							●
14,750		2	245,00	147,00	●	❍	●	❍		●	
14,800		2	245,00	147,00							❍
14,900		2	245,00	147,00	●						
15,000		2	245,00	147,00	●	●	●	●	●	●	●
15,080	19/32	2	251,00	153,00	❍						
15,200		2	251,00	153,00	●						
15,250		2	251,00	153,00	●		●	●			
15,480	39/64	2	251,00	153,00			❍				❍
15,500		2	251,00	153,00	●					●	●
15,600		2	251,00	153,00	❍						
15,750		2	251,00	153,00	●	❍	●				
15,870	5/8	2	251,00	153,00				❍			
16,000		2	251,00	153,00	●	❍	●		❍	●	●
16,100		2	257,00	159,00	●						
16,200		2	257,00	159,00	●						
16,250		2	257,00	159,00	●						
16,400		2	257,00	159,00	❍						
16,500		2	257,00	159,00	●	❍	●	❍			●
16,670	21/32	2	257,00	159,00	●		❍		●		
16,750		2	257,00	159,00	●					❍	
16,800		2	257,00	159,00		❍					❍
17,000		2	257,00	159,00	●		●	●		●	●
17,070	43/64	2	263,00	165,00	❍				❍		
17,250		2	263,00	165,00	●						
17,460	11/16	2	263,00	165,00	●		❍		❍		❍
17,500		2	263,00	165,00	●	❍	●	●	●	●	●
17,750		2	263,00	165,00	●	❍					
18,000		2	263,00	165,00	●		●	●	●	●	●
18,250		2	269,00	171,00	●						
18,500		2	269,00	171,00	●	●					●
18,650	47/64	2	269,00	171,00					❍		
18,750		2	269,00	171,00	●						
19,000		2	269,00	171,00	●		●				●
19,050	3/4	2	275,00	177,00			❍		❍		
19,250		2	275,00	177,00		❍					

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие			>Ø 16,0	S	S		>Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
19,450	49/64	2	275,00	177,00	○
19,500		2	275,00	177,00	● ● ○ ●
19,750		2	275,00	177,00	●
19,840	25/32	2	275,00	177,00	● ●
20,000		2	275,00	177,00	● ● ● ●
20,250		2	282,00	184,00	●
20,500		2	282,00	184,00	● ○ ●
20,640	13/16	2	282,00	184,00	● ○ ○
21,000		2	282,00	184,00	● ● ● ● ● ●
21,100		2	282,00	184,00	○
21,500		2	289,00	191,00	● ● ○ ○
21,750		2	289,00	191,00	●
21,830	55/64	2	289,00	191,00	○
22,000		2	289,00	191,00	● ● ● ●
22,220	7/8	2	289,00	191,00	●
22,250		2	289,00	191,00	●
22,300		2	289,00	191,00	○
22,500		2	296,00	198,00	● ●
23,000		2	296,00	198,00	● ● ○ ●
23,020	29/32	2	296,00	198,00	○
23,500		3	319,00	198,00	● ○ ○ ○
23,750		3	327,00	206,00	○
23,810	15/16	3	327,00	206,00	●
24,000		3	327,00	206,00	● ○ ● ● ●
24,250		3	327,00	206,00	●
24,500		3	327,00	206,00	●
24,600		3	327,00	206,00	○
24,610		3	327,00	206,00	○
25,000	63/64	3	327,00	206,00	● ● ● ●
25,250		3	335,00	214,00	○ ○
25,500		3	335,00	214,00	●
26,000		3	335,00	214,00	● ● ● ●
26,500		3	335,00	214,00	● ○
26,590	1 3/64	3	343,00	222,00	○ ●
26,750		3	343,00	222,00	●
26,990	1 1/16	3	343,00	222,00	○
27,000		3	343,00	222,00	● ●
27,250		3	343,00	222,00	○
27,380	1 5/64	3	343,00	222,00	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

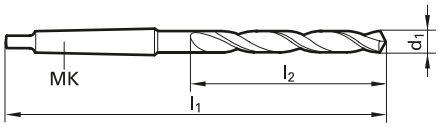
Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие	◯	◯	◯ >Ø 16,0	Ⓢ	Ⓢ	◯	◯ >Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
27,500		3	343,00	222,00	●
28,000		3	343,00	222,00	● ◯ ●
28,500		3	351,00	230,00	●
28,570	1 1/8	3	351,00	230,00	◯
28,900		3	351,00	230,00	◯
28,970	1 9/64	3	351,00	230,00	◯
29,000		3	351,00	230,00	● ◯ ◯
29,250		3	351,00	230,00	◯
29,370	1 5/32	3	351,00	230,00	◯
29,500		3	351,00	230,00	● ◯ ◯
30,000		3	351,00	230,00	● ● ●
30,500		3	360,00	239,00	● ◯
30,560	1 13/64	3	360,00	239,00	◯
30,960	1 7/32	3	360,00	239,00	◯
31,000		3	360,00	239,00	● ◯
31,500		3	360,00	239,00	●
32,000		4	397,00	248,00	● ●
33,000		4	397,00	248,00	● ●
33,500		4	397,00	248,00	●
34,000		4	406,00	257,00	●
35,000		4	406,00	257,00	●
36,000		4	416,00	267,00	●
36,120	1 27/64	4	416,00	267,00	◯
36,910	1 29/64	4	416,00	267,00	◯
37,000		4	416,00	267,00	●
37,500		4	416,00	267,00	●
38,000		4	426,00	277,00	●
39,000		4	426,00	277,00	●
39,500		4	426,00	277,00	●
40,000		4	426,00	277,00	● ●
40,080	1 37/64	4	436,00	287,00	◯
40,880	1 39/64	4	436,00	287,00	◯
41,000		4	436,00	287,00	●
41,670	1 41/64	4	436,00	287,00	◯
42,000		4	436,00	287,00	●
43,000		4	447,00	298,00	●
43,660	1 23/32	4	447,00	298,00	◯
44,000		4	447,00	298,00	● ◯
45,000		4	447,00	298,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◯ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие			>Ø 16,0	S	S		>Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177

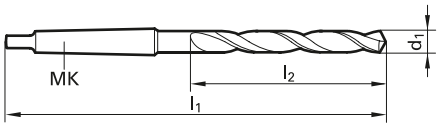




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
46,830	1 27/32	4	459,00	310,00	●
48,000		4	470,00	321,00	●
49,000		4	470,00	321,00	●
50,000		4	470,00	321,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**523**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**177**

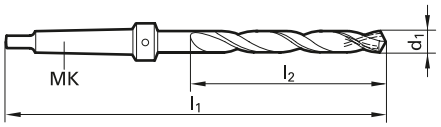




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
10,000		2	214,00	116,00	○
11,000		2	223,00	125,00	○
12,300	31/64	2	232,00	134,00	○
12,500		2	232,00	134,00	●
13,000		2	232,00	134,00	○
14,000		2	240,00	142,00	●
21,000		3	305,00	184,00	○
22,000		3	312,00	191,00	○
23,000		3	319,00	198,00	○
29,000		4	379,00	230,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**269**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**177**

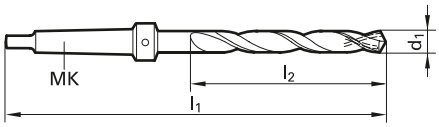




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
9,520	3/8	1	197,00	101,00	○
9,920	25/64	1	197,00	101,00	○
10,000		1	197,00	101,00	○
10,320	13/32	1	197,00	101,00	○
10,500		1	197,00	101,00	○
11,000		1	206,00	110,00	○
11,110	7/16	1	206,00	110,00	○
11,500		1	206,00	110,00	○
12,500		1	215,00	119,00	○
12,700	1/2	1	215,00	119,00	○
12,800		1	215,00	119,00	○
13,000		1	215,00	119,00	○
13,200		1	215,00	119,00	○
13,490	17/32	1	223,00	127,00	○
13,500		1	223,00	127,00	○
13,800		1	223,00	127,00	○
14,000		1	223,00	127,00	○
14,250		2	245,00	133,00	○
14,290	9/16	2	245,00	133,00	○
14,500		2	245,00	133,00	○
15,000		2	245,00	133,00	○
15,080	19/32	2	251,00	139,00	○
15,150		2	251,00	139,00	○
15,180		2	251,00	139,00	○
15,250		2	251,00	139,00	○
15,870	5/8	2	251,00	139,00	○
16,000		2	251,00	139,00	○
16,500		2	257,00	145,00	○
16,670	21/32	2	257,00	145,00	○
16,750		2	257,00	145,00	○
17,000		2	257,00	145,00	○
17,100		2	263,00	151,00	○
17,460	11/16	2	263,00	151,00	○
17,500		2	263,00	151,00	○
17,750		2	263,00	151,00	○
18,000		2	263,00	151,00	○
18,260	23/32	2	269,00	157,00	○
18,500		2	269,00	157,00	○
19,000		2	269,00	157,00	○

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**269**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**177**

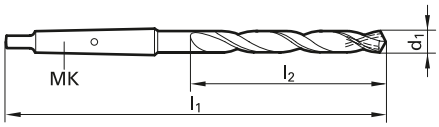




d1		MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм		мм	мм	
19,050	3/4	2	275,00	163,00	○
19,200		2	275,00	163,00	○
19,250		2	275,00	163,00	○
19,500		2	275,00	163,00	○
19,750		2	275,00	163,00	○
19,840	25/32	2	275,00	163,00	○
20,250		2	282,00	170,00	○
20,640	13/16	2	282,00	170,00	○
20,750		2	282,00	170,00	○
21,000		2	282,00	170,00	○
21,430	27/32	2	289,00	177,00	○
21,500		2	289,00	177,00	○
22,220	7/8	2	289,00	177,00	○
23,020	29/32	2	296,00	184,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**1101**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**177**

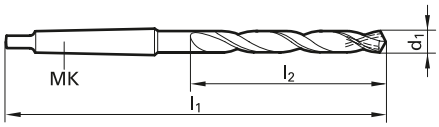




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
10,000		2	223,00	116,00	●
10,500		2	223,00	116,00	○
11,000		2	232,00	125,00	●
11,500		2	232,00	125,00	○
12,000		2	241,00	134,00	●
12,500		2	241,00	134,00	●
13,000		2	241,00	134,00	●
13,500		2	249,00	142,00	●
13,800		2	249,00	142,00	○
14,000		2	249,00	142,00	●
14,750		2	254,00	147,00	○
15,000		2	254,00	147,00	●
15,250		2	260,00	153,00	●
16,000		2	260,00	153,00	●
16,250		2	266,00	159,00	○
17,000		2	266,00	159,00	●
17,500		2	272,00	165,00	●
18,000		2	272,00	165,00	●
19,000		2	278,00	171,00	●
20,000		2	284,00	177,00	●
21,000		2	291,00	184,00	●
22,000		2	298,00	191,00	●
24,000		3	332,00	206,00	●
25,000	63/64	3	332,00	206,00	●
26,000		3	340,00	214,00	●
28,000		3	348,00	222,00	●
29,000		3	356,00	230,00	●
30,000		3	356,00	230,00	●
32,000		4	409,00	248,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	270	271	272	370	371	372
Стандарт	СТП					
Режущий материал	HSS			HSCO		
Покрытие	○	○	○	○	○	○
Тип	N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	178	178	178	178	178	179

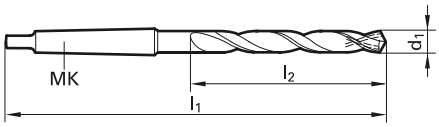




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
10,000		2	233,00	116,00	● ○ ○
10,500		2	233,00	116,00	○
10,720	27/64	2	242,00	125,00	○
11,000		2	242,00	125,00	● ○ ○ ● ○
11,110	7/16	2	242,00	125,00	○
11,500		2	242,00	125,00	○
11,510	29/64	2	242,00	125,00	○
11,910	15/32	2	251,00	134,00	○
12,000		2	251,00	134,00	● ●
12,300	31/64	2	251,00	134,00	○ ○
12,500		2	251,00	134,00	○ ○ ○ ○
12,700	1/2	2	251,00	134,00	○ ○
12,800		2	251,00	134,00	○
13,000		2	251,00	134,00	● ○ ● ○
13,200		2	251,00	134,00	○ ○
13,490		2	259,00	142,00	○ ○
13,500		2	259,00	142,00	● ○ ● ● ○
13,800		2	259,00	142,00	○
14,000		2	259,00	142,00	● ○ ● ○ ●
14,250		2	264,00	147,00	○
14,290	9/16	2	264,00	147,00	○ ○ ○ ○
14,500		2	264,00	147,00	○ ○ ○
14,750		2	264,00	147,00	○
15,000		2	264,00	147,00	● ○ ● ○
15,080	19/32	2	270,00	153,00	○ ○
15,500		2	270,00	153,00	● ○ ○
15,870	5/8	2	270,00	153,00	○
16,000		2	270,00	153,00	● ○ ● ○ ○
16,250		2	276,00	159,00	●
16,500		2	276,00	159,00	● ○ ○ ○
16,670	21/32	2	276,00	159,00	○ ○
17,000		2	276,00	159,00	● ○ ○ ● ○ ○
17,250		2	282,00	165,00	○
17,460	11/16	2	282,00	165,00	○ ○
17,500		2	282,00	165,00	● ○ ● ○
18,000		2	282,00	165,00	● ○ ●
18,250		3	307,00	171,00	○
18,260	23/32	3	307,00	171,00	○
18,500		3	307,00	171,00	● ○ ○ ● ○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	270	271	272	370	371	372
Стандарт	СТП					
Режущий материал	HSS			HSCO		
Покрытие	●	●	●	●	●	●
Тип	N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	178	178	178	178	178	179



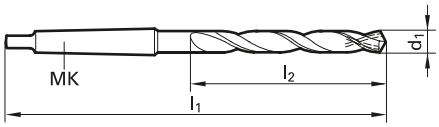


d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО					
19,000		3	307,00	171,00	●			●		
19,050	3/4	3	313,00	177,00		○				
19,500		3	313,00	177,00	●	○			○	
19,840	25/32	3	313,00	177,00		○			○	
20,000		3	313,00	177,00	●	○	○	●		
20,250		3	320,00	184,00		○				
20,500		3	320,00	184,00	●				○	
20,640	13/16	3	320,00	184,00	○		○		○	
21,000		3	320,00	184,00	●			●	○	
21,500		3	327,00	191,00				●	○	○
22,000		3	327,00	191,00	●		○	●		
22,220	7/8	3	327,00	191,00					○	
22,500		3	334,00	198,00		○	○		○	
23,000		3	334,00	198,00	●	○				
23,020	29/32	3	334,00	198,00	○				○	
23,750		3	342,00	206,00		○				
23,810	15/16	3	342,00	206,00				○	○	○
24,000		3	342,00	206,00	●		●	●		
24,250		3	342,00	206,00		○				
24,610	31/32	3	342,00	206,00		○		○		
25,000	63/64	3	342,00	206,00	●					
25,400	1	3	350,00	214,00	●	○				
26,000		3	350,00	214,00	●	○	○			
26,500		3	350,00	214,00	●					
26,990	1 1/16	4	385,00	222,00	○	●	○			
27,000		4	385,00	222,00	●					○
27,780	1 3/32	4	385,00	222,00		○				
28,000		4	385,00	222,00	●					
28,250		4	393,00	230,00	○					
28,570	1 1/8	4	393,00	230,00		○			○	
28,750		4	393,00	230,00		○				
29,000		4	393,00	230,00	●	○			○	
29,370	1 5/32	4	393,00	230,00				○		
29,500		4	393,00	230,00	○	○	○	○		
30,000		4	393,00	230,00	●	○		○	○	○
30,160		4	402,00	239,00			○			
30,500		4	402,00	239,00		○				
30,960	1 7/32	4	402,00	239,00				○	○	
31,000		4	402,00	239,00				●		○

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341

Артикул №	270	271	272	370	371	372
Стандарт	СТП					
Режущий материал	HSS			HSCO		
Покрытие	○	○	○	○	○	○
Тип	N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	178	178	178	178	178	179

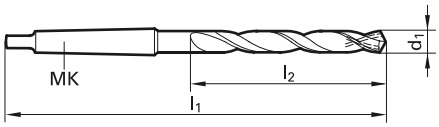




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
31,750	1 1/4	4	411,00	248,00	❍
32,000		4	421,00	248,00	● ❍ ● ❍
32,250		4	421,00	248,00	❍
32,500		4	421,00	248,00	❍
32,540	1 9/32	4	421,00	248,00	❍ ❍
33,000		4	421,00	248,00	● ❍
33,340	1 5/16	4	421,00	248,00	❍
34,000		4	430,00	257,00	● ❍ ❍ ❍
34,130	1 11/32	4	430,00	257,00	❍ ❍
34,920	1 3/8	4	430,00	257,00	❍ ❍
35,000		4	430,00	257,00	●
40,000		4	450,00	277,00	●
44,000		4	471,00	298,00	❍
44,450		4	471,00	298,00	❍ ❍

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	374	375	376
Стандарт		СТП	
Режущий материал		HSCO	
Покрытие	●	●	●
Тип	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138
Техническая информация на стр.	179	179	179

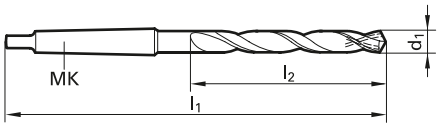




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
11,000		2	312,00	195,00	●	○	○
11,110	7/16	2	312,00	195,00		○	
11,510	29/64	2	312,00	195,00		○	
12,000		2	322,00	205,00	●		
12,300	31/64	2	322,00	205,00	○		
12,500		2	322,00	205,00	●		○
12,700	1/2	2	322,00	205,00		○	
12,800		2	322,00	205,00		○	
13,000		2	322,00	205,00	●		○
13,500		2	337,00	220,00		○	
14,000		2	337,00	220,00	●	●	○
14,290	9/16	2	337,00	220,00	○		
15,000		2	337,00	220,00	●		
15,080	19/32	2	347,00	230,00			○
16,000		2	347,00	230,00	●		
16,500		2	347,00	230,00	○		○
17,000		2	347,00	230,00		●	
17,460	11/16	2	362,00	245,00		○	
17,500		2	362,00	245,00	●		
18,000		2	362,00	245,00	●		○
18,260	23/32	3	381,00	245,00		○	
18,500		3	381,00	245,00	●		
19,000		3	381,00	245,00		○	
19,840	25/32	3	396,00	260,00	○		○
20,000		3	396,00	260,00	●		
21,000		3	396,00	260,00	●	○	
21,430	27/32	3	406,00	270,00	●	○	○
21,500		3	406,00	270,00	○		○
23,020	29/32	3	406,00	270,00		○	
24,000		3	426,00	290,00			○
24,500		3	426,00	290,00		●	
24,610	31/32	3	426,00	290,00	○		
25,000	63/64	3	426,00	290,00		○	
25,400	1	3	426,00	290,00		○	
26,500		3	426,00	290,00		○	○
26,990	1 1/16	4	468,00	305,00		○	
27,780	1 3/32	4	468,00	305,00			○
28,570	1 1/8	4	468,00	305,00	●	○	
28,750		4	468,00	305,00	○		

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	374	375	376
Стандарт		СТП	
Режущий материал		HSCO	
Покрытие	◯	◯	◯
Тип	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138
Техническая информация на стр.	179	179	179

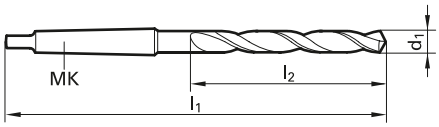




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
29,000		4	468,00	305,00	❍		❍
29,370	1 5/32	4	468,00	305,00	❍		
30,960	1 7/32	4	483,00	320,00	❍	❍	
32,250		4	493,00	320,00	❍		
32,540	1 9/32	4	493,00	320,00	❍	❍	
33,340	1 5/16	4	493,00	320,00		❍	
34,000		4	513,00	340,00	❍	❍	

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	266	525	526	620
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	●	○	◐ >Ø 16,0	◐ >Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	136	138
Техническая информация на стр.	179	180	180	180

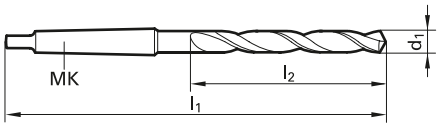




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
8,000		1	265,00	165,00	●		●	
8,200		1	265,00	165,00		●		
8,500		1	265,00	165,00	●	○	●	
8,600		1	275,00	175,00			○	
8,700		1	275,00	175,00		○	●	
8,800		1	275,00	175,00		○	○	
9,000		1	275,00	175,00	●	○	●	
9,500		1	275,00	175,00	●	○	●	
9,520	3/8	1	285,00	185,00	●		●	●
9,800		1	285,00	185,00			●	
10,000		1	285,00	185,00	●	○	●	●
10,200		1	285,00	185,00	●		●	●
10,250		1	285,00	185,00	●			
10,320	13/32	1	285,00	185,00				●
10,500		1	285,00	185,00	●	○	●	●
10,720	27/64	1	300,00	195,00			○	
10,800		1	300,00	195,00		○	○	
11,000		1	300,00	195,00	●		●	●
11,110	7/16	1	300,00	195,00			●	●
11,400		1	300,00	195,00	○			
11,500		1	300,00	195,00	●		●	●
11,510	29/64	1	300,00	195,00			○	○
11,750		1	300,00	195,00	●		●	
11,800		1	300,00	195,00	●			
12,000		1	310,00	205,00	●	○	●	●
12,200		1	310,00	205,00	●			
12,300	31/64	1	310,00	205,00			●	●
12,500		1	310,00	205,00	●	○	●	●
12,700	1/2	1	310,00	205,00	●			●
12,800		1	310,00	205,00			○	
13,000		1	310,00	205,00	●	○	●	●
13,500		1	325,00	220,00	●	○	●	●
13,750		1	325,00	220,00	●			
13,800		1	325,00	220,00		●		
14,000		1	325,00	220,00	●	●	●	●
14,200		2	340,00	220,00			●	
14,290	9/16	2	340,00	220,00	●		●	●
14,500		2	340,00	220,00	●		●	●
15,000		2	340,00	220,00	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	266	525	526	620
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	●	○	◐ >Ø 16,0	◐ >Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	136	138
Техническая информация на стр.	179	180	180	180

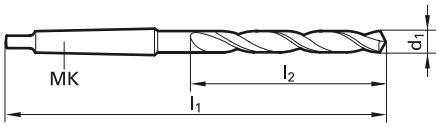




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
15,080	19/32	2	355,00	230,00	●
15,250		2	355,00	230,00	●
15,500		2	355,00	230,00	● ○ ● ●
15,750		2	355,00	230,00	●
15,800		2	355,00	230,00	●
15,870	5/8	2	355,00	230,00	●
16,000		2	355,00	230,00	● ● ● ●
16,250		2	355,00	230,00	●
16,500		2	355,00	230,00	● ● ●
16,670	21/32	2	355,00	230,00	●
17,000		2	355,00	230,00	● ● ●
17,460	11/16	2	370,00	245,00	●
17,500		2	370,00	245,00	● ● ●
17,750		2	370,00	245,00	●
18,000		2	370,00	245,00	● ● ● ●
18,500		2	370,00	245,00	● ● ●
18,650	47/64	2	370,00	245,00	◐
19,000		2	370,00	245,00	● ● ●
19,500		2	385,00	260,00	● ○ ●
19,750		2	385,00	260,00	●
20,000		2	385,00	260,00	● ● ●
20,500		2	385,00	260,00	● ●
20,640	13/16	2	385,00	260,00	●
21,000		2	385,00	260,00	● ○ ● ●
21,430	27/32	2	405,00	270,00	●
21,500		2	405,00	270,00	● ●
21,830		2	405,00	270,00	○
22,000		2	405,00	270,00	● ● ●
22,500		2	405,00	270,00	● ○
22,620		2	405,00	270,00	○
23,000		2	405,00	270,00	● ● ● ●
23,020	29/32	2	405,00	270,00	◐
23,500		3	425,00	270,00	●
24,000		3	440,00	290,00	● ● ●
24,300		3	440,00	290,00	●
24,380		3	440,00	290,00	○
24,500		3	440,00	290,00	● ○
25,000	63/64	3	440,00	290,00	● ●
25,500		3	440,00	290,00	● ○ ○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	266	525	526	620
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	●	○	● >Ø 16,0	● >Ø 16,0
Тип	N	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	136	138
Техническая информация на стр.	179	180	180	180

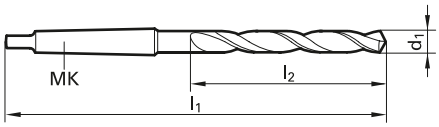




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
26,000		3	440,00	290,00	●	○	●	●
26,500		3	440,00	290,00	●	○	●	
27,000		3	460,00	305,00	●			
27,180		3	460,00	305,00				○
27,500		3	460,00	305,00		○		
28,000		3	460,00	305,00	●	●	●	
28,500		3	460,00	305,00		○	○	
29,000		3	460,00	305,00		○	●	
29,370	1 5/32	3	460,00	305,00				○
30,000		3	460,00	305,00	●		●	●
30,500		3	480,00	320,00	●			
31,000		3	480,00	320,00	●	○		
32,000		4	505,00	320,00	●			
33,000		4	505,00	320,00	●	●		
34,000		4	530,00	340,00	●			
35,000		4	530,00	340,00	●			
36,000		4	530,00	340,00	●			
38,000		4	555,00	360,00	●			
39,000		4	555,00	360,00	●			
40,000		4	555,00	360,00	●			
42,000		4	555,00	360,00	●			
45,000		4	585,00	385,00	●			
45,240	1 25/32	4	585,00	385,00	○			
48,000		4	605,00	405,00	●			
50,000		4	605,00	405,00	●			

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	267	527	542	621
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	●	◑ >Ø 16,0	○	◑ >Ø 16,0
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	136	138	138
Техническая информация на стр.	180	180	181	181

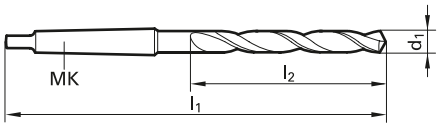




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
8,000		1	330,00	210,00	●	●		
8,400		1	330,00	210,00		○		
8,500		1	330,00	210,00	●	●	○	
8,600		1	345,00	220,00			○	
8,800		1	345,00	220,00			○	
8,900		1	345,00	220,00		○		
9,000		1	345,00	220,00	●	●	○	
9,500		1	345,00	220,00	●	●	○	
9,520	3/8	1	360,00	235,00		○		○
10,000		1	360,00	235,00	●	●		●
10,200		1	360,00	235,00	●			
10,320	13/32	1	360,00	235,00		○		
10,500		1	360,00	235,00	●	●	○	●
10,700		1	375,00	250,00			○	
10,720	27/64	1	375,00	250,00				○
11,000		1	375,00	250,00	●	●	○	●
11,110	7/16	1	375,00	250,00		●		
11,500		1	375,00	250,00	●	●	○	●
11,510	29/64	1	375,00	250,00		○		○
11,750		1	375,00	250,00	●		○	
11,800		1	375,00	250,00	●	●		
11,910	15/32	1	395,00	260,00		○		
12,000		1	395,00	260,00	●	●	○	●
12,500		1	395,00	260,00	●	●	○	●
12,700	1/2	1	395,00	260,00		●		●
13,000		1	395,00	260,00	●	●	○	●
13,490	17/32	1	410,00	275,00	○			
13,500		1	410,00	275,00	●	●	○	●
13,700		1	410,00	275,00		○		
13,800		1	410,00	275,00		●		
13,890	35/64	1	410,00	275,00		○		
14,000		1	410,00	275,00	●	●	○	●
14,290	9/16	2	425,00	275,00	○	●		
14,500		2	425,00	275,00	●	●	○	●
15,000		2	425,00	275,00	●	●	○	●
15,480	39/64	2	445,00	295,00	○			
15,500		2	445,00	295,00	●	●		
16,000		2	445,00	295,00	●	●	○	●
16,270		2	445,00	295,00				○

○ без покрытия ◑ обработка паром ◑ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	267	527	542	621
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	●	● >Ø 16,0	○	● >Ø 16,0
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	136	138	138
Техническая информация на стр.	180	180	181	181

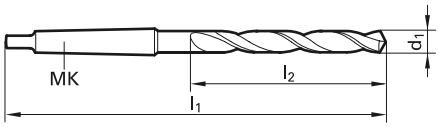




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
16,500		2	445,00	295,00	●	●		
16,900		2	445,00	295,00	○			
17,000		2	445,00	295,00	●	●	○	
17,070	43/64	2	465,00	310,00	○	○		
17,500		2	465,00	310,00	●	●	○	
17,800		2	465,00	310,00		○		
18,000		2	465,00	310,00	●	●		●
18,500		2	465,00	310,00	●	●		●
18,650	47/64	2	465,00	310,00				○
19,000		2	465,00	310,00	●	●		●
19,050	3/4	2	490,00	325,00	○			○
19,450	49/64	2	490,00	325,00		●		
19,500		2	490,00	325,00	●	●		
20,000		2	490,00	325,00	●	●	○	●
20,240	51/64	2	490,00	325,00				○
20,500		2	490,00	325,00		●	○	
20,640	13/16	2	490,00	325,00	○			
21,000		2	490,00	325,00	●	●	○	
21,030	53/64	2	490,00	325,00		○		
21,430	27/32	2	515,00	345,00	○	○		○
21,500		2	515,00	345,00	●		○	
21,830	55/64	2	515,00	345,00	●	○		
22,000		2	515,00	345,00	●	●	●	
22,500		2	515,00	345,00			○	
22,620	57/64	2	515,00	345,00	○			
22,800		2	515,00	345,00	○			
23,000		2	515,00	345,00	●	●	○	
23,020	29/32	2	515,00	345,00	○	○		
23,420	59/64	3	535,00	345,00				●
23,500		3	535,00	345,00			○	
23,750		3	555,00	365,00	○			
23,810	15/16	3	555,00	365,00	○	○		
24,000		3	555,00	365,00	●	●	○	
24,210	61/64	3	555,00	365,00		○		
24,500		3	555,00	365,00	●	○	○	
24,610	31/32	3	555,00	365,00		○		
25,000	63/64	3	555,00	365,00	●	●		
25,500		3	555,00	365,00			○	
25,800	1 1/64	3	555,00	365,00		○		

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	267	527	542	621
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	○	◑ >Ø 16,0	○	◑ >Ø 16,0
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	136	138	138
Техническая информация на стр.	180	180	181	181

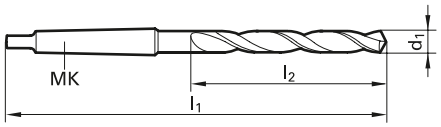




d1 мм	d1 дюйм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
26,000		3	555,00	365,00	●	●	❍
26,190	1 1/32	3	555,00	365,00		❍	
26,500		3	555,00	365,00		●	●
27,000		3	580,00	385,00			❍
27,500		3	580,00	385,00			❍
28,000		3	580,00	385,00	●	●	❍
28,750		3	580,00	385,00		❍	
29,000		3	580,00	385,00		●	❍
29,500		3	580,00	385,00	❍	●	❍
30,000		3	580,00	385,00	●	●	❍
31,000		3	610,00	410,00	●		●
32,000		4	635,00	410,00	●		
34,000		4	665,00	430,00	●		
40,000		4	695,00	460,00	●		
45,000		4	735,00	490,00	●		

○ без покрытия ◑ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	563	566
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	◓	◓ >Ø 16,0
Тип	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	181	181



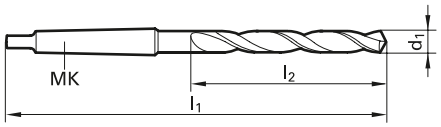




d1	MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
мм		мм	мм		
6,000	1	200,00	120,00	●	
6,500	1	200,00	120,00	●	
7,000	1	200,00	120,00	●	
7,500	1	200,00	120,00	◓	
8,000	1	500,00	420,00		●
8,500	1	500,00	420,00		●
9,000	1	500,00	420,00		●
9,500	1	500,00	420,00		●
10,000	1	500,00	420,00		●
11,000	1	500,00	420,00		●
12,000	1	500,00	420,00		●
13,000	1	500,00	420,00		●
14,000	1	500,00	420,00		●
15,000	2	500,00	400,00		●
16,000	2	500,00	400,00		●
17,000	2	500,00	400,00		●
18,000	2	500,00	400,00		●
19,000	2	500,00	400,00		●
20,000	2	500,00	400,00		●
21,000	2	500,00	400,00		●
22,000	2	500,00	400,00		●
35,000	4	500,00	350,00		●
40,000	4	500,00	350,00		●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	293	564
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	>Ø 16,0	
Тип	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	181	182



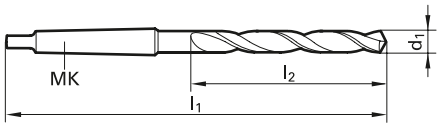




d1 мм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
6,000	1	300,00	220,00		●
6,500	1	300,00	220,00		●
7,000	1	300,00	220,00		●
8,000	1	350,00	270,00		●
8,500	1	350,00	270,00		●
9,000	1	350,00	270,00		●
10,000	1	350,00	270,00		●
14,000	1	600,00	500,00	●	
15,000	2	600,00	500,00	●	
16,000	2	600,00	500,00	●	
17,000	2	600,00	500,00	●	
18,000	2	600,00	500,00	●	
19,000	2	600,00	500,00	●	
20,000	2	600,00	500,00	●	
21,000	2	600,00	500,00	●	
22,000	2	600,00	500,00	●	
23,000	2	600,00	500,00	●	
24,000	3	600,00	475,00	●	
25,000	3	600,00	475,00	●	
26,000	3	600,00	475,00	●	
28,000	3	600,00	475,00	●	
30,000	3	600,00	475,00	●	
32,000	4	600,00	450,00	●	
35,000	4	600,00	450,00	●	
38,000	4	600,00	450,00	●	
40,000	4	600,00	450,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**565**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	>Ø 16,0
Тип	**GT 100**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**182**

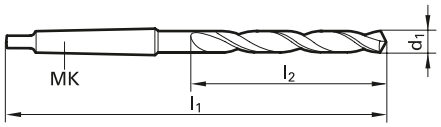




d1	MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм		мм	мм	
6,000	1	425,00	345,00	●
6,500	1	425,00	345,00	●
7,000	1	425,00	345,00	●
7,500	1	425,00	345,00	●
8,000	1	425,00	345,00	●
8,500	1	425,00	345,00	●
9,000	1	425,00	345,00	●
10,000	1	425,00	345,00	●
11,000	1	425,00	345,00	●
12,000	1	425,00	345,00	●
13,000	1	425,00	345,00	●
14,000	1	425,00	345,00	●
15,000	2	425,00	325,00	●
16,000	2	425,00	325,00	●
17,000	2	425,00	325,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**298**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◯
Тип	**GT 100**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**182**

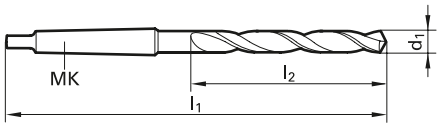




d1	MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм		мм	мм	
14,000	1	750,00	650,00	●
15,000	2	750,00	650,00	●
16,000	2	750,00	650,00	●
18,000	2	750,00	650,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	**299**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**GT 100**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**182**

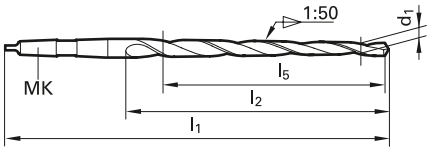




d1 мм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
14,000	1	1000,00	850,00	●
15,000	2	1000,00	850,00	●
16,000	2	1000,00	850,00	●
18,000	2	1000,00	850,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**532**
Стандарт	**DIN 1898**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**182**

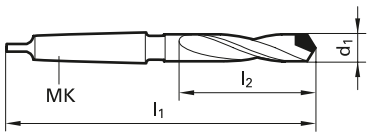




d1	MK	l1	l2	l5	Цена/шт. в ЕВРО
мм		мм	мм	мм	
5,000	1	155,00	81,00	73,00	○
6,000	1	187,00	108,00	105,00	●
8,000	1	227,00	149,00	145,00	●
10,000	1	257,00	180,00	175,00	●
12,000	2	315,00	219,00	210,00	●
13,000	2	325,00	229,00	220,00	●
14,000	2	325,00	229,00	220,00	●
16,000	2	335,00	239,00	230,00	●
20,000	3	377,00	263,00	250,00	●
25,000	3	427,00	311,00	300,00	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**705**
Стандарт	**DIN 8041**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**183**

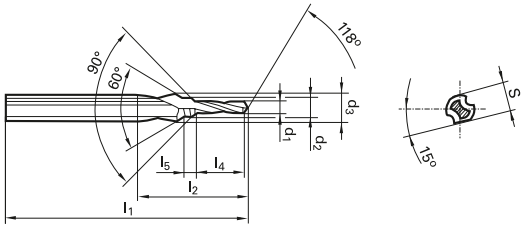




d1	MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм		мм	мм	
8,500	1	135,00	45,00	●
10,000	1	140,00	50,00	●
10,200	1	140,00	50,00	●
10,500	1	140,00	50,00	○
11,000	1	140,00	50,00	●
11,500	1	146,00	56,00	●
12,000	1	146,00	56,00	●
13,000	1	146,00	56,00	●
13,500	2	168,00	63,00	●
14,000	2	168,00	63,00	●
14,500	2	168,00	63,00	●
15,000	2	168,00	63,00	●
15,500	2	175,00	70,00	●
16,000	2	175,00	70,00	●
16,500	2	175,00	70,00	●
17,000	2	175,00	70,00	●
17,500	2	185,00	80,00	●
18,000	2	185,00	80,00	●
19,000	2	185,00	80,00	●
19,500	3	215,00	90,00	●
20,000	3	215,00	90,00	●
21,000	3	215,00	90,00	●
21,500	3	215,00	90,00	●
22,000	3	215,00	90,00	●
23,000	3	225,00	100,00	●
24,000	3	225,00	100,00	●
24,500	3	225,00	100,00	●
25,000	3	225,00	100,00	●
26,000	4	260,00	110,00	●
26,500	4	260,00	110,00	●
27,000	4	260,00	110,00	●
28,000	4	260,00	110,00	●
30,000	4	275,00	125,00	●
32,000	4	275,00	125,00	●
33,000	4	290,00	140,00	●
38,000	4	310,00	160,00	●
40,000	4	310,00	160,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	274	574
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	●	●
Тип	N	N
Форма	для отверстия формы D	для отвер. формы DR
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	184	184



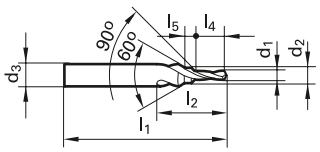




d3 h7	d2	d1 h8	s	l1	l2	l4	l5	для	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	резьбы		
8,000	4,300	3,300	6,75	63,00	23,00	11,00	1,60	M 4	●	●
10,000	5,300	4,200	8,45	67,00	27,00	13,00	2,15	M 5	●	●
12,500	6,400	5,000	10,45	71,00	33,00	16,00	2,90	M 6	●	●
14,000	8,400	6,800	12,50	88,00	41,00	19,50	3,50	M 8	●	●
16,000	10,500	8,500	14,85	94,00	47,00	23,00	4,70	M10	●	●
20,000	13,000	10,200	18,45	105,00	59,00	28,00	6,50	M12	●	●
25,000	17,000	14,000	23,40	132,00	67,00	33,00	8,30	M16	●	●
31,500	21,000	17,500	29,35	145,00	76,50	38,00	10,35	M20	●	●
40,000	25,000	21,000	36,50	160,00	90,00	45,00	12,00	M24	●	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**575**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	●
Тип	**N**
Форма	**для отверстия формы D**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**184**

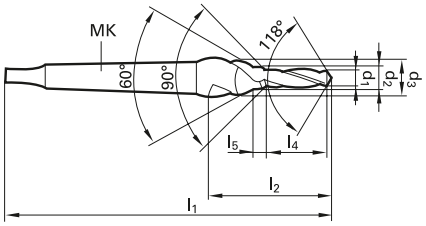




d3 h7	d2	d1 h8	l1	l2	l4	l5	для	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	резьбы	
8,000	4,300	3,300	63,00	23,00	11,00	1,60	M 4	●
10,000	5,300	4,200	67,00	27,00	13,00	2,15	M 5	●
12,500	6,400	5,000	71,00	33,00	16,00	2,90	M 6	●
14,000	8,400	6,800	88,00	41,00	19,50	3,50	M 8	●
16,000	10,500	8,500	94,00	47,00	23,00	4,70	M10	●
20,000	13,000	10,200	105,00	59,00	28,00	6,50	M12	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**576**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	**для отверстия формы D**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**184**

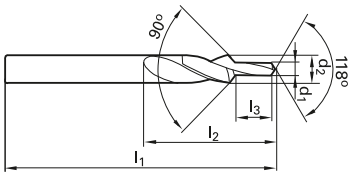




d3 h7	d2	d1 h8	MK	l1	l2	l4	l5	для	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	резьбы	
14,000	8,400	6,800	1	110,00	41,00	19,50	3,50	M 8	●
16,000	10,500	8,500	2	131,00	47,00	23,00	4,70	M10	●
20,000	13,000	10,200	2	145,00	59,00	28,00	6,50	M12	●
25,000	17,000	14,000	3	172,00	67,00	33,00	8,30	M16	●
31,500	21,000	17,500	3	184,00	76,50	38,00	10,35	M20	●
40,000	25,000	21,000	4	222,00	90,00	45,00	12,00	M24	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	378	1147
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Форма	Точное испо.	Среднее испо.
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	184	185



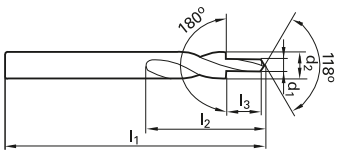




d2 мм	d1 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	для резьбы	Цена/шт. в ЕВРО	
6,000	3,200	66,00	28,00	9,00	M 3	●	
6,600	3,400	70,00	31,00	9,00	M 3		●
8,000	4,300	79,00	37,00	11,00	M 4	●	
9,000	4,500	84,00	40,00	11,00	M 4		●
10,000	5,300	89,00	43,00	13,00	M 5	●	
11,000	5,500	95,00	47,00	13,00	M 5		●
11,500	6,400	95,00	47,00	15,00	M 6	●	
13,000	6,600	102,00	51,00	15,00	M 6		●
15,000	8,400	111,00	56,00	19,00	M 8	●	
17,200	9,000	123,00	62,00	19,00	M 8		●
19,000	10,500	127,00	64,00	23,00	M10	●	
21,500	11,000	141,00	70,00	23,00	M10		●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**379**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Форма	**Среднее испо.**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**185**

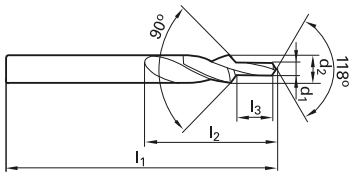




d2 мм	d1 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	для резьбы	Цена/шт. в ЕВРО
6,000	3,400	66,00	28,00	9,00	M 3	●
8,000	4,500	79,00	37,00	11,00	M 4	●
10,000	5,500	89,00	43,00	13,00	M 5	●
11,000	6,600	95,00	47,00	15,00	M 6	●
15,000	9,000	111,00	56,00	19,00	M 8	●
18,000	11,000	123,00	62,00	23,00	M10	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**380**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Форма	**для формирования фаски**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**185**

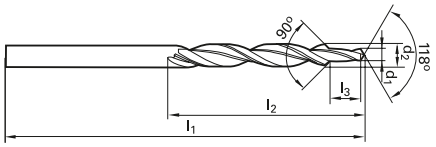




d2	d1	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	резьбы	
3,400	2,500	52,00	20,00	8,80	M 3	●
4,500	3,300	58,00	24,00	11,40	M 4	●
5,500	4,200	66,00	28,00	13,60	M 5	●
6,600	5,000	70,00	31,00	16,50	M 6	●
9,000	6,800	84,00	40,00	21,00	M 8	●
11,000	8,500	95,00	47,00	25,50	M10	●
13,500	10,200	107,00	54,00	30,00	M12	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	536	569	636	638
Стандарт	DIN 8374		СТП	
Режущий материал	HSS			
Покрытие	○	○	○	○
Тип	N	N	N	N
Форма	A	B	Среднее испо.	Точное испо.
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	185	185	186	186

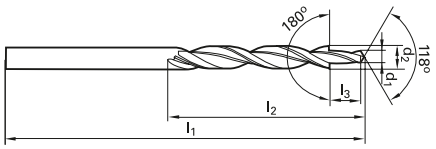




d2	d1	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО			
мм	мм	мм	мм	мм	резьбы				
6,000	3,200	93,00	57,00	9,00	M 3	●			●
6,600	3,400	101,00	63,00	9,00	M 3			●	
7,500	3,400	109,00	69,00	9,00	M 3		●		
8,000	4,300	117,00	75,00	11,00	M 4	●			●
9,000	4,500	125,00	81,00	11,00	M 4			●	
9,700	4,500	133,00	87,00	11,00	M 4		●		
10,000	5,300	133,00	87,00	13,00	M 5	●			
11,000	5,500	142,00	94,00	13,00	M 5			●	
11,500	6,400	142,00	94,00	15,00	M 6	●			
12,000	5,500	151,00	101,00	13,00	M 5		●		
13,000	6,600	151,00	101,00	15,00	M 6			●	
14,500	6,600	169,00	114,00	15,00	M 6		●		
15,000	8,400	169,00	114,00	19,00	M 8	●			
17,200	9,000	191,00	130,00	19,00	M 8			●	
19,000	9,000	198,00	135,00	19,00	M 8		●		

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	538	738
Стандарт	DIN 8376	СТП
Режущий материал	HSS	Цельный тв. сплав
Покрытие	●	○
Тип	N	N
Форма	Среднее испо.	Среднее испо.
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	138	102
Техническая информация на стр.	186	186



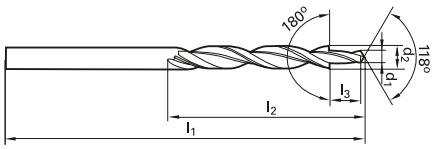




d2	d1	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	мм	мм	мм	мм	резьбы		
6,000	3,400	93,00	57,00	9,00	M 3	●	●
8,000	4,500	117,00	75,00	11,00	M 4	●	●
10,000	5,500	133,00	87,00	13,00	M 5	●	●
11,000	6,600	142,00	94,00	15,00	M 6	●	●
15,000	9,000	169,00	114,00	19,00	M 8	●	●
18,000	11,000	191,00	130,00	23,00	M10	●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**514**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	●
Тип	**N**
Форма	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**186**

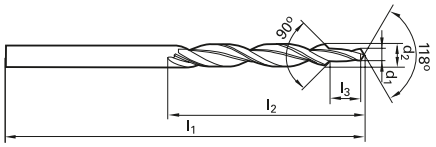




d2	d1	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	резьбы	
5,900	3,200	93,00	57,00	11,00	M 3	●
7,400	4,300	109,00	69,00	13,00	M 4	●
8,000	4,800	117,00	75,00	13,00	M 4	●
9,400	5,300	125,00	81,00	16,00	M 5	●
10,000	5,800	133,00	87,00	16,00	M 5	●
10,400	6,400	133,00	87,00	19,00	M 6	●
11,000	7,000	142,00	94,00	19,00	M 6	●
13,500	8,400	160,00	108,00	22,00	M 8	●
16,500	10,500	184,00	125,00	25,00	M10	●
17,500	11,500	191,00	130,00	25,00	M10	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	540	739
Стандарт	DIN 8378	СТП
Режущий материал	HSS	Цельный тв. сплав
Покрытие	●	○
Тип	N	N
Форма	для формирования фаски	для формирования фаски
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	138	102
Техническая информация на стр.	187	187

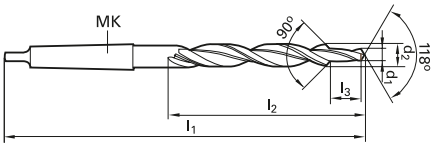




d2	d1	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	мм	мм	мм	мм	резьбы		
3,400	2,500	70,00	39,00	8,80	M 3	●	
4,500	3,300	80,00	47,00	11,40	M 4	●	●
5,500	4,200	93,00	57,00	13,60	M 5	●	●
6,600	5,000	101,00	63,00	16,50	M 6	●	●
9,000	6,800	125,00	81,00	21,00	M 8	●	●
11,000	8,500	142,00	94,00	25,50	M10	●	●
13,500	10,200	160,00	108,00	30,00	M12	●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	637	537
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	●	●
Тип	N	N
Форма	Точное испо.	Среднее испо.
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	187	187

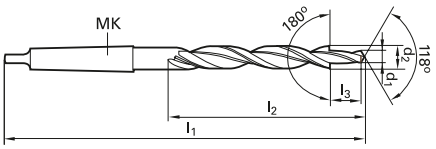




d2	d1	MK	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	мм		мм	мм	мм	резьбы		
11,000	5,500	1	175,00	94,00	13,00	M 5		○
11,500	6,400	1	175,00	94,00	15,00	M 6	●	
15,000	8,400	2	212,00	114,00	19,00	M 8	●	
17,200	9,000	2	228,00	130,00	19,00	M 8		●
19,000	10,500	2	233,00	135,00	23,00	M10	●	
21,500	11,000	2	248,00	150,00	23,00	M10		●
23,000	13,000	2	253,00	155,00	27,00	M12	●	
26,000	14,000	3	286,00	165,00	27,00	M12		●
29,000	16,000	3	296,00	175,00	31,00	M14		○
30,000	17,000	3	296,00	175,00	35,00	M16	●	

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**639**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	
Тип	**N**
Форма	**Точное испо.**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**187**

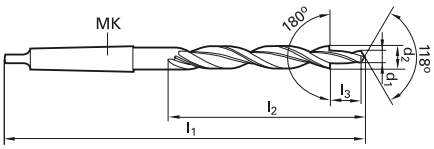




d2	d1	MK	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	мм	резьбы	
18,000	10,500	2	228,00	130,00	23,00	M10	●
20,000	13,000	2	238,00	140,00	27,00	M12	●
26,000	17,000	3	286,00	165,00	35,00	M16	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**539**
Стандарт	**DIN 8377**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	**Среднее испо.**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**188**

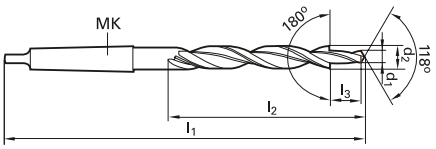




d2	d1	MK	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	мм	резьбы	
10,000	5,500	1	168,00	87,00	13,00	M 5	●
11,000	6,600	1	175,00	94,00	15,00	M 6	●
15,000	9,000	2	212,00	114,00	19,00	M 8	●
18,000	11,000	2	228,00	130,00	23,00	M10	●
20,000	13,500	2	238,00	140,00	27,00	M12	●
26,000	17,500	3	286,00	165,00	35,00	M16	●
30,000	20,000	3	296,00	175,00	39,00	M18	❍
33,000	22,000	4	334,00	185,00	43,00	M20	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**520**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	●
Тип	**N**
Форма	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**188**

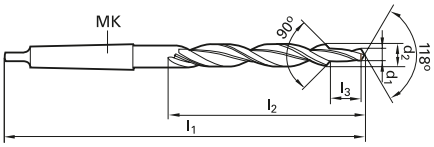




d2	d1	MK	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	мм	резьбы	
9,400	5,300	1	162,00	81,00	16,00	M 5	○
10,000	5,800	1	168,00	87,00	16,00	M 5	○
10,400	6,400	1	168,00	87,00	19,00	M 6	○
11,000	7,000	1	175,00	94,00	19,00	M 6	●
13,500	8,400	1	189,00	108,00	22,00	M 8	●
14,500	9,500	2	212,00	114,00	22,00	M 8	○
16,500	10,500	2	223,00	125,00	25,00	M10	●
17,500	11,500	2	228,00	130,00	25,00	M10	○
19,000	13,000	2	233,00	135,00	28,00	M12	●
20,000	14,000	2	238,00	140,00	28,00	M12	●
23,000	15,000	2	253,00	155,00	30,00	M14	●
24,000	16,000	3	281,00	160,00	30,00	M14	○
25,000	17,000	3	281,00	160,00	33,00	M16	●
26,000	18,000	3	286,00	165,00	33,00	M16	●
28,000	19,000	3	291,00	170,00	36,00	M18	○
29,000	20,000	3	296,00	175,00	36,00	M18	○
31,000	21,000	3	301,00	180,00	39,00	M20	○
33,000	23,000	4	334,00	185,00	39,00	M20	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**541**
Стандарт	**DIN 8379**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	**для формирования фаски**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**188**

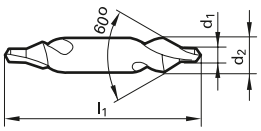




d2	d1	MK	l1	l2	l3	для	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	мм	резьбы	
9,000	6,800	1	162,00	81,00	21,00	M 8	●
11,000	8,500	1	175,00	94,00	25,50	M10	●
13,500	10,200	1	189,00	108,00	30,00	M12	●
15,500	12,000	2	218,00	120,00	34,50	M14	●
17,500	14,000	2	228,00	130,00	38,50	M16	●
20,000	15,500	2	238,00	140,00	43,50	M18	●
22,000	17,500	2	248,00	150,00	47,50	M20	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**594**
Стандарт	**ASA**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◯
Форма	**A**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**189**

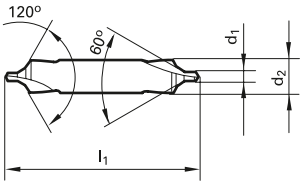




Размер	d1	d2	l1	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	дюйм	мм	мм		
1	3/64	3,170	31,30	1,190	❍
2	5/64	4,760	47,20	1,980	●
3	7/64	6,350	50,40	2,780	●
4	1/8	7,940	53,50	3,170	●
5	3/16	11,110	69,40	4,760	●
6	7/32	12,700	75,80	5,560	●
7	1/4	15,870	82,10	6,350	●
8	5/16	19,050	88,50	7,940	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**595**
Стандарт	**ASA**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◯
Форма	**B**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**189**

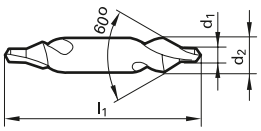




Размер	d1	d2	l1	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	дюйм	мм	мм		
11	3/64	3,170	31,30	1,190	●
12	1/16	4,760	47,20	1,590	❍
13	3/32	6,350	50,40	2,380	❍
14	7/64	7,940	53,50	2,780	●
15	5/32	11,110	69,40	3,970	●
16	3/16	12,700	75,80	4,760	●
17	7/32	15,870	82,10	5,560	●
18	1/4	19,050	88,50	6,350	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	292	294
Стандарт	BS 328	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	◯	◯
Форма	A	A
Направление резания	правое	левостор.
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	189	189



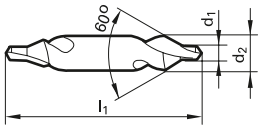




Размер	d1	d2	l1	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	дюйм	мм	мм			
1	3/64	3,170	38,00	1,190	●	●
2	1/16	4,760	44,00	1,590	●	●
3	3/32	6,350	51,00	2,380	●	●
4	1/8	7,940	57,00	3,170	●	●
5	3/16	11,110	63,00	4,760	●	❍
6	1/4	15,870	76,00	6,350	●	❍
7	5/16	19,050	89,00	7,940	●	❍

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	581	582	583	584
Стандарт	DIN 333			
Режущий материал	HSS			
Группа применения тв.сплава				
Покрытие	○	○	○	○
Форма	A	A	R	R
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.
Группа скидок	132	138	138	138
Техническая информация на стр.	189	190	190	190





d1 мм	d2 мм	l1 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
0,500	3,150	25,00	●	●	●	
0,800	3,150	25,00	●	●	●	●
1,000	3,150	31,50	●	●	●	○
1,250	3,150	31,50	●	●	●	●
1,600	4,000	35,50	●	●	●	●
2,000	5,000	40,00	●	●	●	●
2,400	6,300	45,00				○
2,500	6,300	45,00	●	●	●	●
3,150	8,000	50,00	●	●	●	●
4,000	10,000	56,00	●	●	●	●
5,000	12,500	63,00	●	●	●	●
6,300	16,000	71,00	●	●	●	
8,000	20,000	80,00	●	○	●	
10,000	25,000	100,00	●	○	●	
12,500	31,500	125,00	●	○	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

590	613	614	381	736
	DIN 333			СТП
HSS			HSCO	Цельный тв. сплав
				K10/K20
○	Ⓢ	Ⓢ	○	○
A	A	R	A	A
правое	правое	правое	правое	правое
138	133	139	138	102
190	190	191	191	191



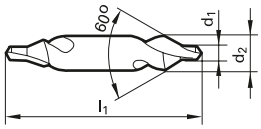




Цена/шт. в ЕВРО				
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●		●
○	●	●		●
○	●	●		●
	●	●		●
	●			

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	281	282	283	284
Стандарт	DIN 333			
Режущий материал	HSS			
Группа применения тв.сплава				
Покрытие	○	○	○	○
Форма	A	A	R	R
Направление резания	правое	левостор.	правое	левостор.
Группа скидок	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	191	191	192	192

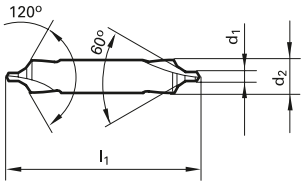




d1 мм	d2 мм	l1 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
0,500	3,150	25,00	●		●	
0,800	3,150	25,00		❍	●	
1,000	3,150	31,50	●		●	
1,250	4,000	35,50	●	●	●	
1,600	5,000	40,00	●	●	●	❍
2,000	6,300	45,00	●	❍	●	❍
2,500	8,000	50,00	●	●	●	●
3,150	10,000	56,00	●	●	●	❍
4,000	12,500	63,00	●	●	●	●
5,000	16,000	71,00	●	●	●	
6,300	20,000	80,00	●		●	
8,000	25,000	100,00	●		●	
10,000	31,500	125,00	●		❍	

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	585	586	591
Стандарт	DIN 333		
Режущий материал	HSS		
Группа применения тв.сплава			
Покрытие	◯	◯	◯
Форма	B	B	B
Направление резания	правое	левостор.	правое
Группа скидок	138	138	138
Техническая информация на стр.	192	192	192





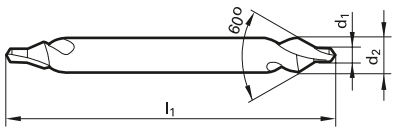




d1 мм	d2 мм	l1 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
1,000	4,000	35,50	●	❍	❍
1,250	5,000	40,00	●	●	
1,600	6,300	45,00	●	●	❍
2,000	8,000	50,00	●	●	❍
2,500	10,000	56,00	●	●	●
3,150	11,200	60,00	●	●	●
4,000	14,000	67,00	●	●	●
5,000	18,000	75,00	●		●
6,300	20,000	80,00	●	●	●
8,000	25,000	100,00	●	●	
10,000	31,500	125,00	●	●	❍

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**280**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Группа применения тв.сплава	
Покрытие	◯
Форма	**A**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**193**

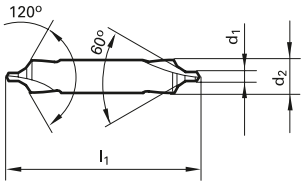




d1 мм	d2 мм	l1 мм	Цена/шт. в ЕВРО
1,000	4,000	120,00	●
1,600	5,000	120,00	●
2,000	6,000	120,00	●
2,500	8,000	120,00	●
3,150	10,000	120,00	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**285**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Группа применения тв.сплава	
Покрытие	◯
Форма	**B**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**193**

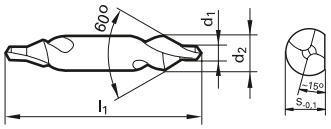




d1	d2	l1	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	
1,000	6,300	40,00	●
1,600	8,000	50,00	❍
2,000	10,000	56,00	●
2,500	11,200	63,00	●
3,150	14,000	71,00	●
4,000	16,000	80,00	●
5,000	20,000	90,00	●
6,300	25,000	100,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	587	588
Стандарт	DIN 333	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	◯	◯
Форма	A	R
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	193	193



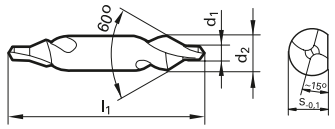




d1 мм	d2 мм	l1 мм	s мм	Цена/шт. в ЕВРО	
1,000	3,150	31,50	2,35		❍
1,600	4,000	35,50	3,25	●	
2,000	5,000	40,00	4,20	●	●
2,500	6,300	45,00	5,35	●	●
3,150	8,000	50,00	6,95	●	●
4,000	10,000	56,00	8,40	●	●
5,000	12,500	63,00	10,95	●	●
6,300	16,000	71,00	14,00	●	●
8,000	20,000	80,00	17,90	❍	●
10,000	25,000	100,00	22,50	●	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	287	288
Стандарт	DIN 333	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	◯	◯
Форма	A	R
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	193	194



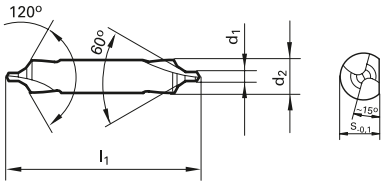




d1 мм	d2 мм	l1 мм	s мм	Цена/шт. в ЕВРО	
1,600	5,000	40,00	4,20	❍	❍
2,000	6,300	45,00	5,35	●	●
2,500	8,000	50,00	6,85	●	●
3,150	10,000	56,00	8,40	●	●
4,000	12,500	63,00	10,65	●	●
5,000	16,000	71,00	13,65	●	❍
6,300	20,000	80,00	17,40	❍	●
8,000	25,000	100,00	21,90	❍	❍
10,000	31,500	125,00	27,10	❍	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**589**
Стандарт	**DIN 333**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	◯
Форма	**B**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**194**

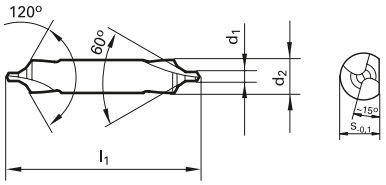




d1	d2	l1	s	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	
1,600	6,300	45,00	5,35	●
2,000	8,000	50,00	6,95	●
2,500	10,000	56,00	8,40	●
3,150	11,200	60,00	10,00	●
4,000	14,000	67,00	12,65	●
5,000	18,000	75,00	16,40	●
6,300	20,000	80,00	17,90	●
8,000	25,000	100,00	22,50	●

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**289**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Форма	**B**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**194**

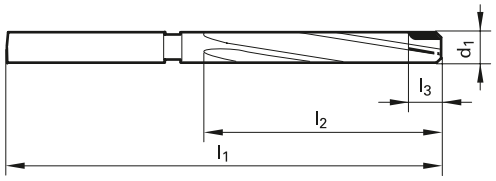




d1	d2	l1	s	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	
1,600	8,000	50,00	6,50	○
2,000	10,000	56,00	7,95	○
2,500	11,200	63,00	9,50	○
3,150	14,000	71,00	12,00	●
4,000	16,000	80,00	14,40	●
5,000	20,000	90,00	18,40	○

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**750**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**K10/K20**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**195**

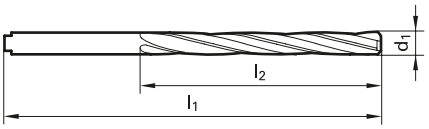




d1	d0 ≥	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм	мм	мм	мм	
3,800	2,800	96,00	64,00		●
4,800	3,500	108,00	74,00		●
5,000	3,500	108,00	74,00		●
5,800	4,200	116,00	80,00		●
6,000	4,200	116,00	80,00		●
7,800	5,600	142,00	100,00		●
8,000	5,600	142,00	100,00		●
11,750	8,400	184,00	134,00	16,00	●
13,000	9,100	184,00	134,00	16,00	◯
14,000	9,800	194,00	142,00	19,00	◯
15,000	10,500	202,00	147,00	19,00	◯

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**533**
Стандарт	**DIN 344**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	●
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**195**



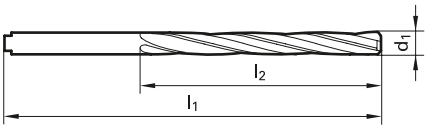


d1 мм	d0 ≥	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,800	2,800	96,00	64,00	●
4,000	2,800	96,00	64,00	●
4,100	2,800	96,00	64,00	●
4,400	3,200	102,00	69,00	●
4,500	3,200	102,00	69,00	●
4,600	3,200	102,00	69,00	●
4,750	3,200	102,00	69,00	●
4,800	3,500	108,00	74,00	●
4,900	3,500	108,00	74,00	●
5,000	3,500	108,00	74,00	●
5,050	3,500	108,00	74,00	●
5,100	3,500	108,00	74,00	●
5,300	3,500	108,00	74,00	●
5,400	4,200	116,00	80,00	●
5,500	4,200	116,00	80,00	●
5,550	4,200	116,00	80,00	○
5,750	4,200	116,00	80,00	●
5,800	4,200	116,00	80,00	●
5,850	4,200	116,00	80,00	●
5,900	4,200	116,00	80,00	●
6,000	4,200	116,00	80,00	●
6,100	4,200	124,00	86,00	●
6,200	4,200	124,00	86,00	●
6,250	4,200	124,00	86,00	○
6,300	4,200	124,00	86,00	●
6,400	4,200	124,00	86,00	●
6,500	4,200	124,00	86,00	●
6,700	4,200	124,00	86,00	●
6,800	4,900	133,00	93,00	●
6,850	4,900	133,00	93,00	○
6,900	4,900	133,00	93,00	●
7,000	4,900	133,00	93,00	●
7,150	4,900	133,00	93,00	●
7,200	4,900	133,00	93,00	●
7,250	4,900	133,00	93,00	●
7,500	4,900	133,00	93,00	●
7,600	5,600	142,00	100,00	●
7,800	5,600	142,00	100,00	●
7,950	5,600	142,00	100,00	○

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Зенкер с цилиндрическим хвостовиком

Артикул №	**533**
Стандарт	**DIN 344**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**195**

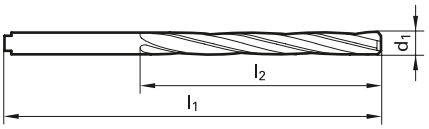




d1 мм	d0 ≥	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,000	5,600	142,00	100,00	●
8,050	5,600	142,00	100,00	●
8,100	5,600	142,00	100,00	●
8,150	5,600	142,00	100,00	●
8,200	5,600	142,00	100,00	●
8,250	5,600	142,00	100,00	○
8,300	5,600	142,00	100,00	●
8,400	5,600	142,00	100,00	●
8,500	5,600	142,00	100,00	●
8,600	6,300	151,00	107,00	●
8,700	6,300	151,00	107,00	●
8,800	6,300	151,00	107,00	●
8,850	6,300	151,00	107,00	●
9,000	6,300	151,00	107,00	●
9,100	6,300	151,00	107,00	○
9,200	6,300	151,00	107,00	○
9,300	6,300	151,00	107,00	●
9,400	6,300	151,00	107,00	●
9,500	6,300	151,00	107,00	●
9,650	7,000	162,00	116,00	●
9,750	7,000	162,00	116,00	●
9,800	7,000	162,00	116,00	●
9,900	7,000	162,00	116,00	●
10,000	7,000	162,00	116,00	●
10,100	7,000	162,00	116,00	●
10,200	7,000	162,00	116,00	●
10,300	7,000	162,00	116,00	●
10,500	7,000	162,00	116,00	●
10,600	7,000	162,00	116,00	○
10,700	7,700	173,00	125,00	●
10,750	7,700	173,00	125,00	●
11,000	7,700	173,00	125,00	●
11,250	7,700	173,00	125,00	○
11,300	7,700	173,00	125,00	●
11,750	8,400	184,00	134,00	●
11,800	8,400	184,00	134,00	●
12,000	8,400	184,00	134,00	●
12,100	8,400	184,00	134,00	●
12,200	8,400	184,00	134,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**533**
Стандарт	**DIN 344**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	●
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**195**

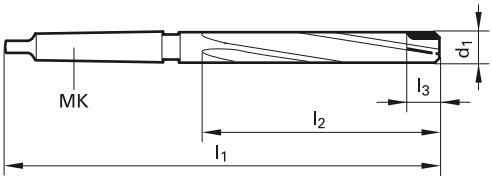




d1 мм	d0 ≥	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
12,500	8,400	184,00	134,00	●
12,750	9,100	184,00	134,00	●
13,000	9,100	184,00	134,00	●
13,500	9,800	194,00	142,00	○
13,750	9,800	194,00	142,00	●
14,000	9,800	194,00	142,00	●
15,000	10,500	202,00	147,00	●
15,750	11,200	211,00	153,00	●
15,870	11,200	211,00	153,00	○
16,000	11,200	211,00	153,00	●
17,000	11,900	218,00	159,00	●
18,000	12,600	226,00	165,00	●
20,000	14,000	242,00	177,00	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**729**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**K10/K20**
Покрытие	◯
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**102**
Техническая информация на стр.	**195**

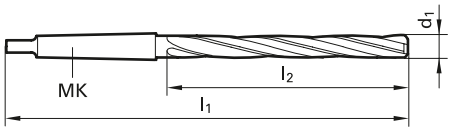




d1	d0 ≥	MK	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	мм	
26,700	19,000	3	291,00	170,00	25,00	◯
28,700	21,000	3	296,00	175,00	25,00	●
29,700	22,000	3	296,00	175,00	25,00	●
30,600	23,000	3	301,00	180,00	25,00	◯
31,600	24,000	4	334,00	185,00	25,00	◯
32,600	25,000	4	334,00	185,00	25,00	◯
33,000	25,000	4	334,00	185,00	25,00	◯
33,600	26,000	4	339,00	190,00	25,00	●
34,000	26,000	4	339,00	190,00	25,00	◯
34,600	27,000	4	339,00	190,00	25,00	◯
36,000	28,000	4	344,00	195,00	25,00	◯
37,600	30,000	4	349,00	200,00	25,00	◯
38,600	31,000	4	349,00	200,00	25,00	●
39,000	31,000	4	349,00	200,00	25,00	◯
39,600	32,000	4	349,00	200,00	25,00	◯
40,000	32,000	4	349,00	200,00	25,00	◯

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	534	634
Стандарт	DIN 343	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	●	●
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	195	195



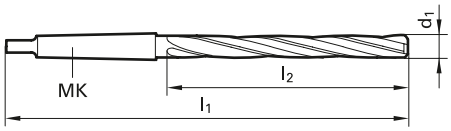




d1 мм	d0 ≥ мм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
7,800	5,600	1	156,00	75,00	●	
8,000	5,600	1	156,00	75,00	●	
8,100	5,600	1	156,00	75,00	●	
8,500	5,600	1	156,00	75,00		❍
8,700	6,300	1	162,00	81,00	❍	
8,800	6,300	1	162,00	81,00	●	
9,000	6,300	1	162,00	81,00	❍	❍
9,200	6,300	1	162,00	81,00	❍	
9,700	7,000	1	168,00	87,00	●	
9,800	7,000	1	168,00	87,00	●	●
9,900	7,000	1	168,00	87,00	❍	
10,000	7,000	1	168,00	87,00	●	
10,100	7,000	1	168,00	87,00	●	
10,200	7,000	1	168,00	87,00	●	
10,750	7,700	1	175,00	94,00	●	●
11,000	7,700	1	175,00	94,00	●	
11,100	7,700	1	175,00	94,00	❍	
11,250	7,700	1	175,00	94,00	❍	
11,500	7,700	1	175,00	94,00	●	
11,750	8,400	1	182,00	101,00	●	●
11,800	8,400	1	182,00	101,00	●	
12,000	8,400	1	182,00	101,00	●	●
12,200	8,400	1	182,00	101,00	●	
12,300	8,400	1	182,00	101,00	●	
12,500	8,400	1	182,00	101,00	●	❍
12,700	9,100	1	182,00	101,00	❍	
12,750	9,100	1	182,00	101,00	●	●
13,000	9,100	1	182,00	101,00	●	●
13,250	9,800	1	189,00	108,00	●	
13,500	9,800	1	189,00	108,00	●	
13,750	9,800	1	189,00	108,00	●	
13,800	9,800	1	189,00	108,00	●	
14,000	9,800	1	189,00	108,00	●	●
14,100	10,500	2	212,00	114,00	●	
14,200	10,500	2	212,00	114,00	●	
14,450	10,500	2	212,00	114,00	❍	
14,500	10,500	2	212,00	114,00	●	
14,750	10,500	2	212,00	114,00	●	●
15,000	10,500	2	212,00	114,00	●	

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	534	634
Стандарт	DIN 343	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	195	195



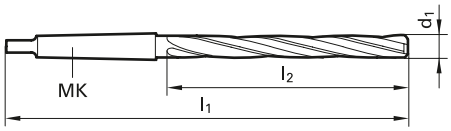




d1 мм	d0 ≥ мм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
15,250	11,200	2	218,00	120,00	●	
15,500	11,200	2	218,00	120,00	●	
15,750	11,200	2	218,00	120,00	●	●
16,000	11,200	2	218,00	120,00	●	●
16,150	11,900	2	223,00	125,00	●	
16,200	11,900	2	223,00	125,00	●	
16,250	11,900	2	223,00	125,00	●	
16,500	11,900	2	223,00	125,00	●	●
16,750	11,900	2	223,00	125,00	●	❍
17,000	11,900	2	223,00	125,00	●	❍
17,500	12,600	2	228,00	130,00	●	
17,750	12,600	2	228,00	130,00	●	
18,000	12,600	2	228,00	130,00	●	●
18,100	13,300	2	233,00	135,00	●	
18,250	13,300	2	233,00	135,00	●	
18,500	13,300	2	233,00	135,00	●	
18,700	13,300	2	233,00	135,00	●	
18,750	13,300	2	233,00	135,00	●	
18,800	13,300	2	233,00	135,00	❍	
19,000	13,300	2	233,00	135,00	●	
19,250	14,000	2	238,00	140,00	●	
19,500	14,000	2	238,00	140,00	●	
19,700	14,000	2	238,00	140,00	●	●
19,750	14,000	2	238,00	140,00	●	
20,000	14,000	2	238,00	140,00	●	●
20,100	14,600	2	243,00	145,00	❍	
20,200	14,600	2	243,00	145,00	●	
20,250	14,600	2	243,00	145,00	●	
20,500	14,600	2	243,00	145,00	●	
20,700	14,600	2	243,00	145,00	●	
21,000	14,600	2	243,00	145,00	●	●
21,500	15,300	2	248,00	150,00	●	
21,700	15,300	2	248,00	150,00	●	
21,750	15,300	2	248,00	150,00	●	
22,000	15,300	2	248,00	150,00	●	❍
22,250	15,300	2	248,00	150,00	●	
22,400	15,300	2	248,00	150,00	❍	
22,500	16,000	2	253,00	155,00	●	
22,700	16,000	2	253,00	155,00	●	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	534	634
Стандарт	DIN 343	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	195	195



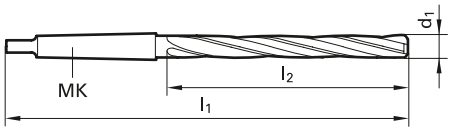




d1	d0 ≥	MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	мм		мм	мм		
23,000	16,000	2	253,00	155,00	●	●
23,500	16,000	2	253,00	155,00	●	
23,700	16,600	3	281,00	160,00	●	
24,000	16,600	3	281,00	160,00	●	●
24,200	16,600	3	281,00	160,00	●	
24,500	17,300	3	281,00	160,00	●	
24,700	17,300	3	281,00	160,00	●	
24,750	17,300	3	281,00	160,00	●	
25,000	17,300	3	281,00	160,00	●	●
25,250	18,000	3	286,00	165,00	●	
25,500	18,000	3	286,00	165,00	●	
25,600	18,000	3	286,00	165,00	○	
25,700	18,000	3	286,00	165,00	●	
26,000	18,000	3	286,00	165,00	●	●
26,500	18,000	3	286,00	165,00	●	
26,700	18,600	3	291,00	170,00	●	
27,000	18,600	3	291,00	170,00	●	
27,500	18,600	3	291,00	170,00	●	
27,700	19,300	3	291,00	170,00	●	
28,000	19,300	3	291,00	170,00	●	
28,700	20,000	3	296,00	175,00	●	
29,000	20,000	3	296,00	175,00	●	
29,250	20,500	3	296,00	175,00	○	
29,500	20,500	3	296,00	175,00	●	
29,700	20,500	3	296,00	175,00	●	
29,750	20,500	3	296,00	175,00	●	
30,000	20,500	3	296,00	175,00	●	
30,500	21,000	3	301,00	180,00	●	
30,600	21,000	3	301,00	180,00	●	
31,000	21,000	3	301,00	180,00	●	
31,600	22,000	4	334,00	185,00	●	
32,000	22,000	4	334,00	185,00	●	
32,600	23,000	4	334,00	185,00	●	
33,000	23,000	4	334,00	185,00	●	
33,600	24,000	4	339,00	190,00	●	
34,000	24,000	4	339,00	190,00	●	
34,600	25,000	4	339,00	190,00	●	
35,000	25,000	4	339,00	190,00	●	
35,600	25,500	4	344,00	195,00	●	

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Артикул №	534	634
Стандарт	DIN 343	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	195	195



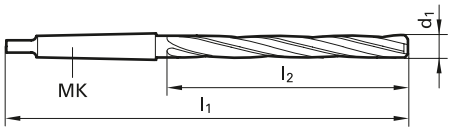




d1 мм	d0 ≥ мм	MK	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО
36,000	25,500	4	344,00	195,00	●
36,600	26,000	4	344,00	195,00	●
37,600	26,500	4	349,00	200,00	●
38,000	26,500	4	349,00	200,00	●
39,000	27,000	4	349,00	200,00	●
39,600	28,000	4	349,00	200,00	●
40,000	28,000	4	349,00	200,00	●
44,000	30,500	4	359,00	210,00	●
44,600	31,000	4	359,00	210,00	●
45,000	31,000	4	359,00	210,00	●
50,000	34,500	4	369,00	220,00	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**635**
Стандарт	**DIN 1864**
Режущий материал	**HSCO**
Покрытие	●
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**196**

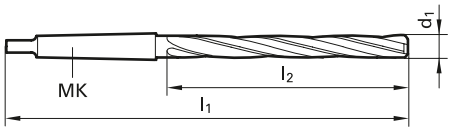




d1	d0 ≥	MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	
8,000	5,600	1	181,00	100,00	○
10,000	7,000	1	197,00	116,00	○
11,750	8,400	1	215,00	134,00	○
12,500	8,400	1	215,00	134,00	●
12,750	9,100	1	215,00	134,00	○
14,000	9,800	1	223,00	142,00	○
15,000	10,500	2	245,00	147,00	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Артикул №	**555**
Стандарт	**DIN 1864**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Тип	**N**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h8**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	**196**

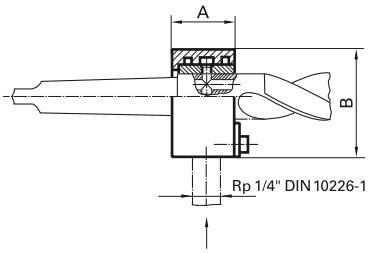




d1	d0 ≥	MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	
5,000	3,500	1	155,00	74,00	○
8,000	5,600	1	181,00	100,00	○
8,800	6,300	1	188,00	107,00	○
9,000	6,300	1	188,00	107,00	○
9,700	7,000	1	197,00	116,00	○
9,800	7,000	1	197,00	116,00	●
10,000	7,000	1	197,00	116,00	●
10,100	7,000	1	197,00	116,00	○
10,500	7,000	1	197,00	116,00	○
11,000	7,700	1	206,00	125,00	○
11,100	7,700	1	206,00	125,00	○
11,750	8,400	1	215,00	134,00	●
12,000	8,400	1	215,00	134,00	●
12,750	9,100	1	215,00	134,00	●
13,000	9,100	1	215,00	134,00	●
13,750	9,800	1	223,00	142,00	●
14,000	9,800	1	223,00	142,00	●
15,000	10,500	2	245,00	147,00	●
15,750	11,200	2	251,00	153,00	●
16,000	11,200	2	251,00	153,00	●
16,750	11,900	2	257,00	159,00	●
17,750	12,600	2	263,00	165,00	●
19,000	13,300	2	269,00	171,00	●
19,700	14,000	2	275,00	177,00	●
20,000	14,000	2	275,00	177,00	●
20,700	14,600	2	282,00	184,00	●
21,000	14,600	2	282,00	184,00	○
21,700	15,300	2	289,00	191,00	○
22,000	15,300	2	289,00	191,00	●
22,700	16,000	2	296,00	198,00	●
23,000	16,000	2	296,00	198,00	○
23,700	16,600	3	327,00	206,00	○
24,000	16,600	3	327,00	206,00	●
25,000	17,300	3	327,00	206,00	●
25,700	18,000	3	335,00	214,00	●
30,000	20,500	3	351,00	230,00	●
31,000	21,000	3	360,00	239,00	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	**230**
Стандарт	**СТП**
Группа скидок	**138**
Техническая информация на стр.	





B	A	Код №	Цена/шт. в EBPO
мм	мм		
40,000	28,50	3,001	❍
50,000	29,50	3,002	❍
60,000	29,50	3,003	❍
90,000	40,00	3,004	❍
120,000	40,00	3,005	❍

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Наценка за промежуточные размеры для спиральных сверл из быстрорежущей стали

начиная с кол-ва	В евро за штуку, в зависимости от диаметра сверла (мм)						
	до 1,06	1,07 до 2,12	2,13 до 8,50	8,51 до 23,02	23,03 до 31,75	31,76 до 50,80	50,81 до 100,00
5	●	●	●	●	●	●	●
6	●	●	●	●	●	●	●
7	●	●	●	●	●	●	●
8	●	●	●	●	●	●	●
9	●	●	●	●	●	●	●
10	●	●	●	●	●	●	●
11	●	●	●	●	●	●	●
15	●	●	●	●	●	●	●
20	●	●	●	●	●	●	●
25	●	●	●	●	●	●	●
30	●	●	●	●	●	●	●
40	●	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●	
70	●	●	●	●	●	●	
100	●	●	●	●			

Наценка за промежуточные размеры для твердосплавных сверл

начиная с кол-ва	В евро за штуку, в зависимости от диаметра сверла (мм)			
	до 1,06	1,07 до 2,12	2,13 до 8,50	8,51 до 25,00
3	●	●	●	●
4	●	●	●	●
5	●	●	●	●
6	●	●	●	●
7	●	●	●	●
8	●	●	●	●
9	●	●	●	●
10	●	●	●	●
11	●	●	●	●
15	●	●	●	●
20	●	●	●	●
25	●	●	●	●
30	●	●	●	●
40	●	●	●	●
50	●	●	●	●
75	●	●	●	●
100	●	●	●	●

Наценка за подточку поперечной режущей кромки (по DIN 1412, форма A)

начиная с кол-ва	В евро за штуку, в зависимости от диаметра сверла (мм)		
	2,36 до 4,25	4,26 до 8,50	8,51 до 14,00
5	●	●	●
6	●	●	●
7	●	●	●
8	●	●	●
9	●	●	●
10	●	●	●
11	●	●	●
15	●	●	●
20	●	●	●
25	●	●	●
30	●	●	●
40	●	●	●
50	●	●	●
75	●	●	●
100	●	●	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Наценка за большую точность диаметра для сверл с хвостовиком с полем допуска по h7

начиная с кол-ва	В евро за штуку, в зависимости от диаметра сверла (мм)							
	1,00 до 2,12	2,13 до 4,25	4,26 до 8,50	8,51 до 14,00	14,01 до 23,02	23,03 до 31,75	31,76 до 50,80	50,81 до 60,00
5	●	●	●	●	●	●	●	●
6	●	●	●	●	●	●	●	●
7	●	●	●	●	●	●	●	●
8	●	●	●	●	●	●	●	●
9	●	●	●	●	●	●	●	●
10	●	●	●	●	●	●	●	●
11	●	●	●	●	●	●	●	●
15	●	●	●	●	●	●	●	●
20	●	●	●	●	●	●	●	●
25	●	●	●	●	●	●	●	●
30	●	●	●	●	●	●	●	●
40	●	●	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●	●	
70	●	●	●	●	●	●	●	
100	●	●	●	●	●	●		

Наценка за поводки для быстрорежущих сверл с цилиндрическим хвостовиком (поводки по DIN 1809)

начиная с кол-ва	В евро за штуку, в зависимости от диаметра сверла (мм)			
	Поводок шлифовать		Поводок фрезеровать	
	3,01 до 10,60	10,61 до 16,00	16,01 до 23,60	23,61 до 30,00
5	●	●	●	●
6	●	●	●	●
7	●	●	●	●
8	●	●	●	●
9	●	●	●	●
10	●	●	●	●
11	●	●	●	●
15	●	●	●	●
20	●	●	●	●
25	●	●	●	●
30	●	●	●	●
40	●	●	●	●
50	●	●	●	●
75	●	●	●	●
100	●	●	●	●

Наценка за поводки для твердосплавных сверл с цилиндрическим хвостовиком (поводки по DIN 1809)

начиная с кол-ва	В евро за штуку, в зависимости от диаметра сверла (мм)	
	Поводок шлифовать	
	3,01 до 10,60	16,01 до 16,00
3	●	●
4	●	●
5	●	●
6	●	●
7	●	●
8	●	●
9	●	●
10	●	●
11	●	●
15	●	●
20	●	●
25	●	●
30	●	●
40	●	●
50	●	●
75	●	●
100	●	●

Наценка за дополнительную маркировку, для всех диаметров > 4 мм

начиная с кол-ва	В евро за штуку
5	●
6	●
7	●
8	●
9	●
10	●
11	●
15	●
20	●
25	●
30	●
40	●
50	●
75	●
100	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Дополнительная наценка за шлифовку лыски по DIN 6535 (форма HE) на цилиндрическом хвостовике

ab Stückzahl	Brutto-Zuschläge in €/Stück abhängig vom Schaftdurchmesser (mm)							
	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
3	●	●	●	●	●	●	●	●
10	●	●	●	●	●	●	●	●
20	●	●	●	●	●	●	●	●
30	●	●	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●	●	●
100	●	●	●	●	●	●	●	●

Дополнительная наценка за промежуточные размеры для зенкеров из быстрорежущей стали

начиная с кол-ва	В евро за штуку, в зависимости от диаметра зенкера (мм) (добавляются к цене следующего по порядку диаметра)
5	●
6	●
7	●
8	●
9	●
10	●
11	●
15	●
20	●

Дополнительная наценка за промежуточные размеры для зенкеров из твердого сплава

начиная с кол-ва	В евро за штуку, в зависимости от диаметра зенкера (мм) (добавляются к цене следующего по порядку диаметра)
3	●
4	●
5	●
6	●
7	●
8	●
9	●
10	●
11	●
15	●
20	●

○ без покрытия ◌ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

Заводские акты измерений для спиральных сверл (не для малоразмерных)

Службы контроля качества все чаще требуют от предприятий-изготовителей вместе с поставкой заказанного инструмента предоставлять т.н. акты измерений или сертификаты качества. И мы охотно выполняем это пожелание. Но так как составление актов измерений связано со значительными затратами (специальная маркировка определенного количества инструмента, оформление актов измерений, внесение результатов измерений в бланки), мы не хотели бы начислять эти затраты в накладные расходы, и вынуждены добавлять в счет стоимость данных работ с учетом количества инструмента. Надеемся на Ваше понимание.

количество измеряемого инструмента	1	до 3	до 5	до 10	до 15	до 20	до 30	до 50	до 100
Контрольные параметры	Цена дана в ЕВРО для каждого измеряемого параметра за весь измеряемый инструмент								
Диаметр сверла	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Обратный конус	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр хвостовика	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Поводок, выталкиватель	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Конус Морзе	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Допуск на радиал.биение	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Толщина стержня	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ширина ленточки	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Разность высоты режущих кромок	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Суммарное отклонение шага	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол при вершине сверла	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Передний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Задний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Спец.заточка	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Поперечная режущая кромка	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Оптический анализ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Маркировка измеряемого инструмента	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	Цена в ЕВРО за измерение всех контрольных параметров всего измеряемого инструмента								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	дополнительно за акт измерений								
Общая стоимость	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Заводские акты измерений для малоразмерных сверл

количество измеряемого инструмента	1	до 3	до 5	до 10	до 15	до 20	до 30	до 50	до 100
Контрольные параметры	Цена дана в ЕВРО для каждого измеряемого параметра за весь измеряемый инструмент								
Общая длина	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Длина ступени	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Соосность	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр хвостовика	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ширина ленточки	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Толщина стержня	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол при вершине сверла	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Задний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Оптический анализ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Маркировка измеряемого инструмента	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	Цена в ЕВРО за измерение всех контрольных параметров всего измеряемого инструмента								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	дополнительно за акт измерений								
Общая стоимость	●	●	●	●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Заводские акты измерений для ступенчатых сверл

количество измеряемого инструмента	1	до 3	до 5	до 10	до 15	до 20	до 30	до 50	до 100
Контрольные параметры	Цена дана в ЕВРО для каждого измеряемого параметра за весь измеряемый инструмент								
Общая длина	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Длина ступени	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр режущей кромки и ступени	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр хвостовика	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Допуск на радиал.биение	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Обратный конус	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ширина ленточки	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол при вершине сверла	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол фаски	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Задний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Заточка вершины	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Соосность	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Оптический анализ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Маркировка измеряемого инструмента	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	Цена в ЕВРО за измерение всех контрольных параметров всего измеряемого инструмента								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	дополнительно за акт измерений								
Общая стоимость	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Заводские акты измерений для центровочных сверл

количество измеряемого инструмента	1	до 3	до 5	до 10	до 15	до 20	до 30	до 50	до 100
Контрольные параметры	Цена дана в ЕВРО для каждого измеряемого параметра за весь измеряемый инструмент								
Общая длина/длина сверла	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр хвостовика	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр сверла	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол/радиус фаски	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Передний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Задний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Оптический анализ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Маркировка измеряемого инструмента	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	Цена в ЕВРО за измерение всех контрольных параметров всего измеряемого инструмента								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	дополнительно за акт измерений								
Общая стоимость	●	●	●	●	●	●	●	●	●

○ без покрытия ◔ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Заводские акты измерений для зенкеров

количество измеряемого инструмента	1	до 3	до 5	до 10	до 15	до 20	до 30	до 50	до 100
Контрольные параметры	Цена дана в ЕВРО для каждого измеряемого параметра за весь измеряемый инструмент								
Диаметр сверла	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр хвостовика	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Конус Морзе	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Общая длина/длина струж.канавки	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Шаг	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Передний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Задний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол в плане	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Оптический анализ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Маркировка измеряемого инструмента	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	Цена в ЕВРО за измерение всех контрольных параметров всего измеряемого инструмента								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	дополнительно за акт измерений								
Общая стоимость	●	●	●	●	●	●	●	●	●